

型号	A	C	D1	D2	G	匹配螺栓
A01	260	220				
A02	205	110				
A03	260	220				
A04	205	110				

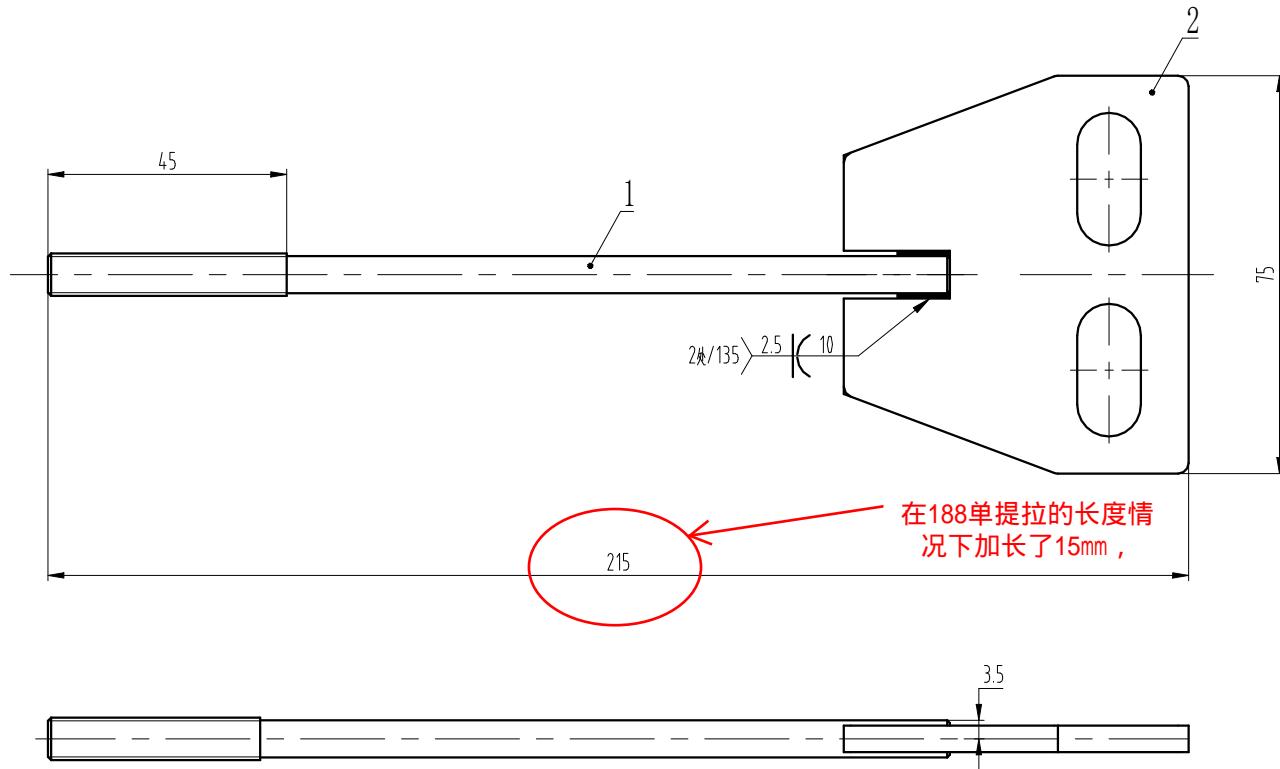
H值取值参考表

C	H
≤260	16
260<B≤299	18
300≤B≤329	20
330≤B≤349	22
350≤B≤360	25

### 技术要求

1 本件适用于额定速度V≤2.5m/s, 总允许系统质量1500kg≤(P+Q)≤6050kg,  
具体参数见型式试验证书。

第一视角	实施日期	关键特性		阶段标记			重量	比例	安全钳
				设计	胡建升	25.02.14			
				审核					1:3
				批准			第 1 张	共 1 张	OX-188A

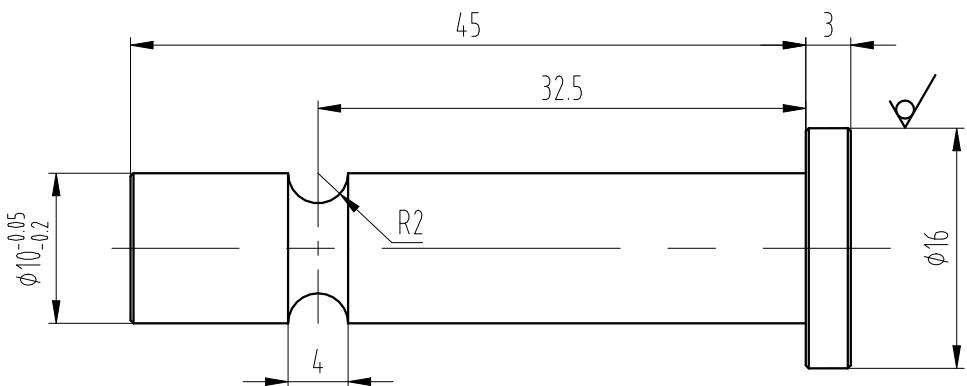


### 技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 2 件1与件2焊接对中无明显偏斜现象;
- 3 焊后表面电镀白锌处理;

序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
2	OX-188B.3.1-1	提拉连板	1				借用件
1	OX-188.4.1-1	单提拉杆	1				
第一视角  实施日期		CC		关键特性		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计		标准化		阶段标记		重量	
审核		批准		比例		1:1	
标记 处数		更改内容		签名 年月日		第 1 张 共 1 张	
0X-188.4.1							

其余 6.3 ✓

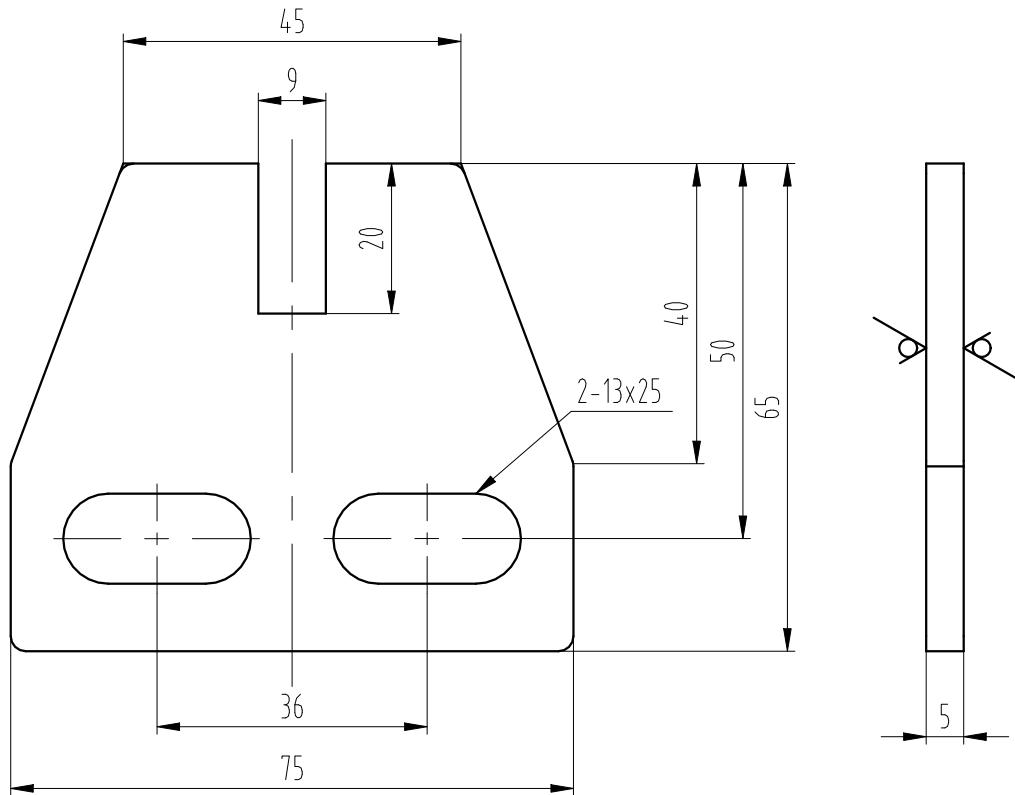


### 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 未注倒角C0.2;
- 2 表面电镀锌处理;

①	整版替换		
标记	处数	更改内容	签名 年月日
第一视角	①	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
②	关键特性		圆钢 16/Q235B
设计		标准化	单拉销轴
审核			
工艺		批准	0X-188B.3-1

其余12.5

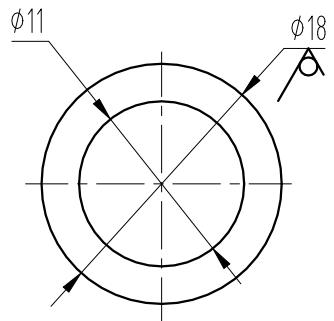
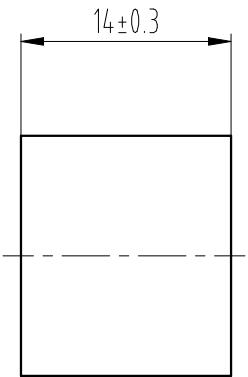


### 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 未注圆角为R2。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性			钢板 5/Q235B			
设计	胡建升	2022.11.19	标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			第 1 张	共 1 张
0X-188.4-2							

其余 6.3



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理;

④		整版替换								
标记	处数	更改内容			签名	年月日				
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
CC	关键特性					无缝管 Q235B-18x3.5				
设计		标准化			阶段标记	重量	比例			
审核					A		2:1			
工艺		批准			第 1 张 共 1 张					
提拉挡套										
0X-188B.3-2										