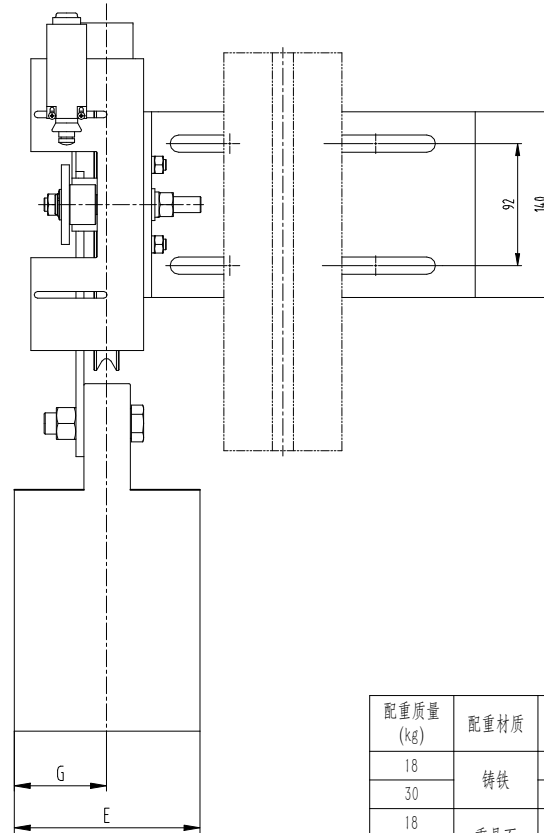
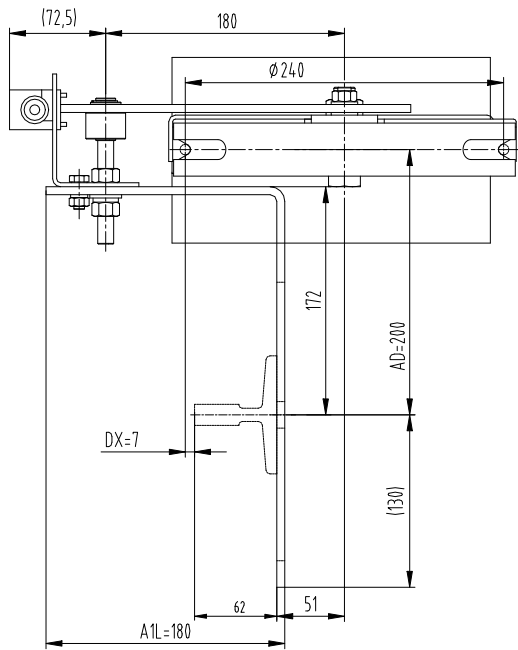
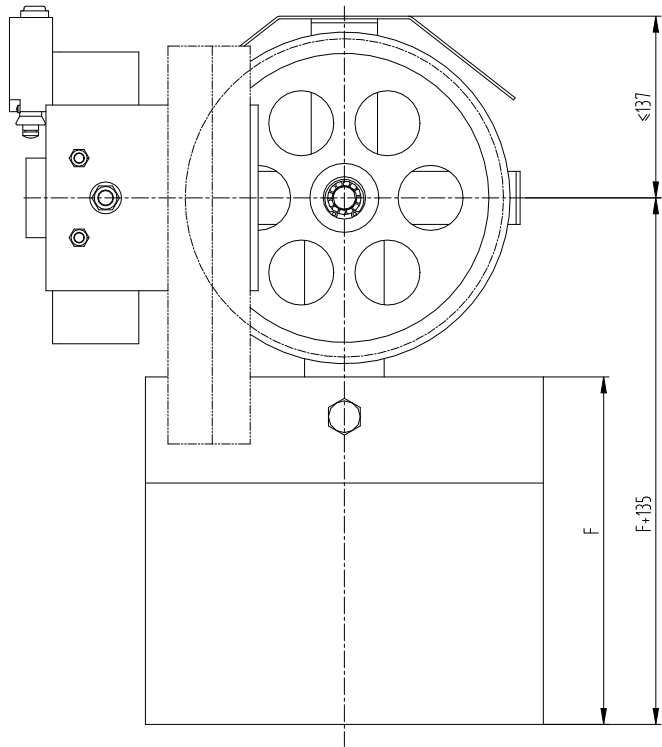


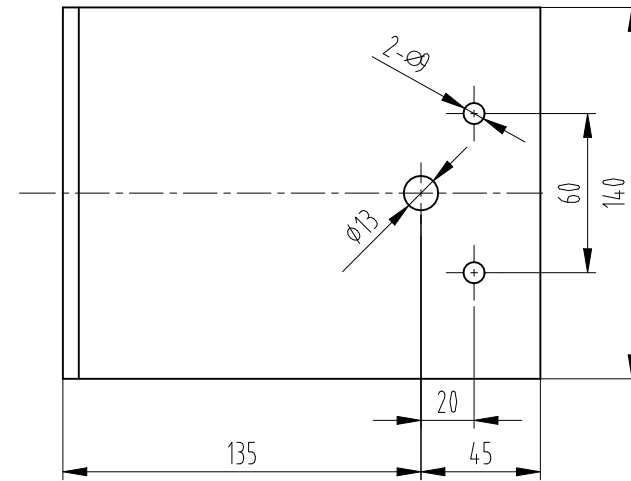
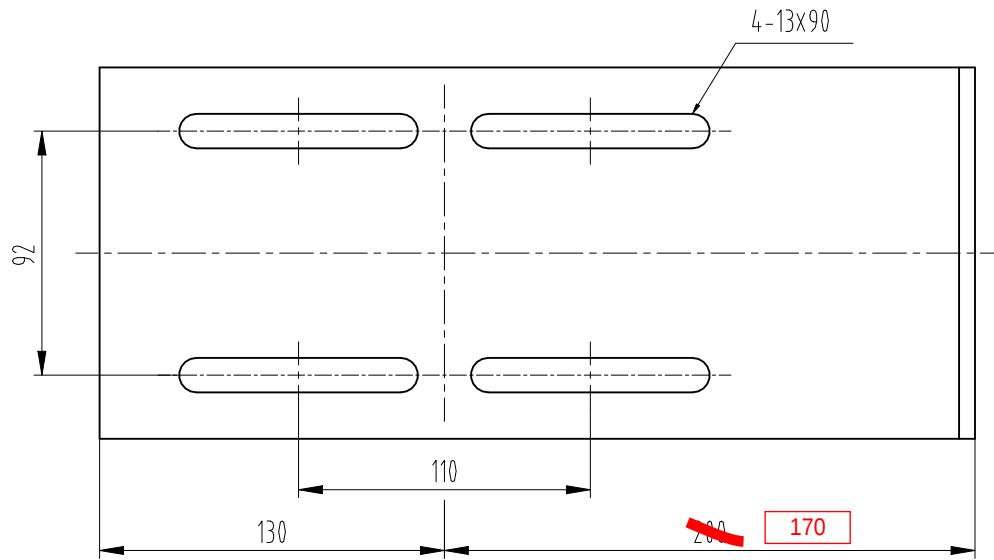


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明
1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系，避免干涉；
2.图中参数A(±15)可调整；
3.参数B与导轨规格有关联，使用时注意；

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				张紧装置	
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX-200(ZC)
校对									1:4	
审核						共 1 张			第 1 张	
工艺			批准							



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									安装底板			
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日							
设计			标准化			阶段标记		重量				比例
校对												1:2
审核												
工艺			批准			共 2 页			第 1 页			
										OX200.1-1		