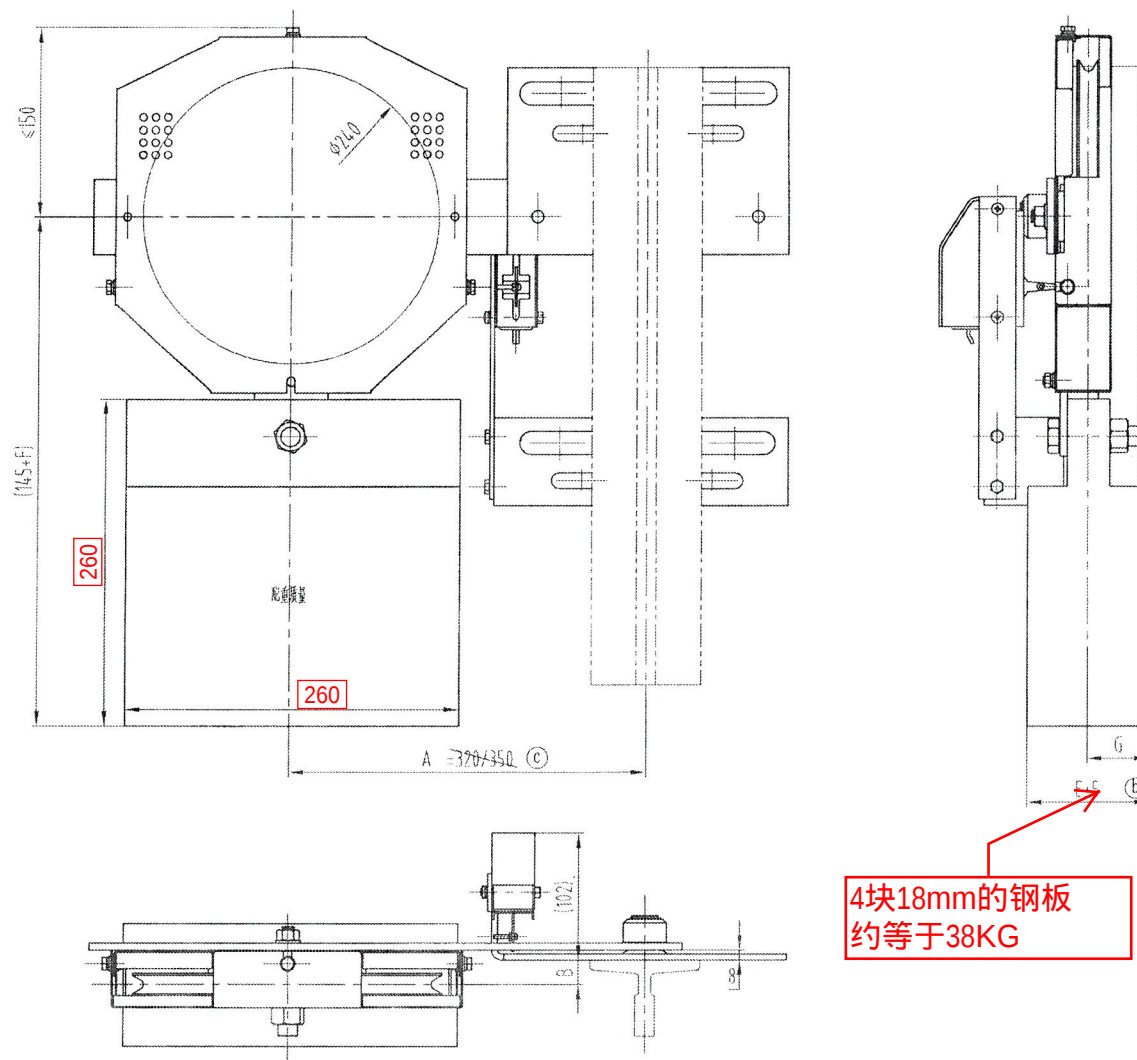




杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADY		
西奥件号	001-014		
确认人	温奕忠	日期	2025.04.10
共 3 页,第 1 页	CA号	CA-H2503059	



技术要求

- 1 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 2 图中A尺寸可以适当进行调整,本件尺寸按图示要求;
- 3 图中绳轮根据限速器匹配选用,可装在摇杆的正反侧使用;
- 4 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 5 本图为OX-300张紧装置外形示意图;
- 6 本图为全防护形式;
- ⑦ 绳轮采用钢板轮。

提升高度100.95米, 供应商自行对应调整重块重量

图号: A3 Ver 1.2

标记	处数	更改内容
①	1	删除=320/350
②	1	增加±5
③	1	增加技术要求7

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
李民生 25.3.27		设计	宋剑	20220320	标准化
李民生 24.11.29		审核	李民生	24.05.14	25.3.27
李民生 24.05.14		工艺	李民生	24.05.14	25.3.27
李民生 24.05.14		批准	李民生	24.05.14	25.3.27
李民生 24.05.14		第 1 张		共 2 张	
李民生 24.05.14		张紧装置		AX300V027	

提升高度100.95米，供应商自行对应调整重块重量

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADY		
西奥件号	001-014		
确认人	温奕忠	日期	2025.04.10
共 页,第 2 页	CA号	CA-H2503059	



对应表

杭州西奥件号	奥德普图号	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳公称直径(mm)	A	B	配重质量(KG)	配重材质	D	E	F	G	提升高度(m)
XOA2619ADY001	AX300V027G01	240	6	320	30.5	18	重晶石	270	100	265	50	0~50
XOA2619ADY002	AX300V027G02	240	6	320	30.5	30		300	140	305	70	50~100
XOA2619ADY003	AX300V027G03	240	6	350	30.5	18		270	100	265	50	0~50
XOA2619ADY004	AX300V027G04	240	6	350	30.5	30		300	140	305	70	50~100
XOA2619ADY005	AX300V027G05	240	6	320	30.5	18	铸铁	260	55	250	25	0~50
XOA2619ADY006	AX300V027G06	240	6	320	30.5	30		250	70	275	35	50~100
XOA2619ADY007	AX300V027G07	240	6	350	30.5	18		260	55	250	25	0~50
XOA2619ADY008	AX300V027G08	240	6	350	30.5	30		250	70	275	35	50~100
① XOA2619ADY009	AX300V027G09	240	6	420	50	18	重晶石	270	100	265	50	0~50
③ XOA2619ADY010	AX300V027G10	240	6	420	50	30		300	140	305	70	50~100
④ XOA2619ADY011	AX300V027G11	240	6	420	50	18	铸铁	260	55	250	25	0~50
⑤ XOA2619ADY012	AX300V027G12	240	6	420	50	30		250	70	275	35	50~100
⑥ XOA2619ADY013	AX300V027G13	200	6	400	50	18	重晶石	270	100	265	50	0~50
⑦ XOA2619ADY014	AX300V027G14	200	6	400	50	18	铸铁	260	55	250	25	0~50

第一视角

实施日期

(CC) 关键特性

设计 宋剑 20220220 标准化

审核 李民生 25.3.20

工艺

批准 2025.3.27

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装示意图

张紧示意图

阶段标记 重量 比例

第 2 张 共 2 张

AX300V027

⑦ 2 表格增加XOA2619ADY0013~014

⑧ 4 表格增加XOA2619ADY009~012

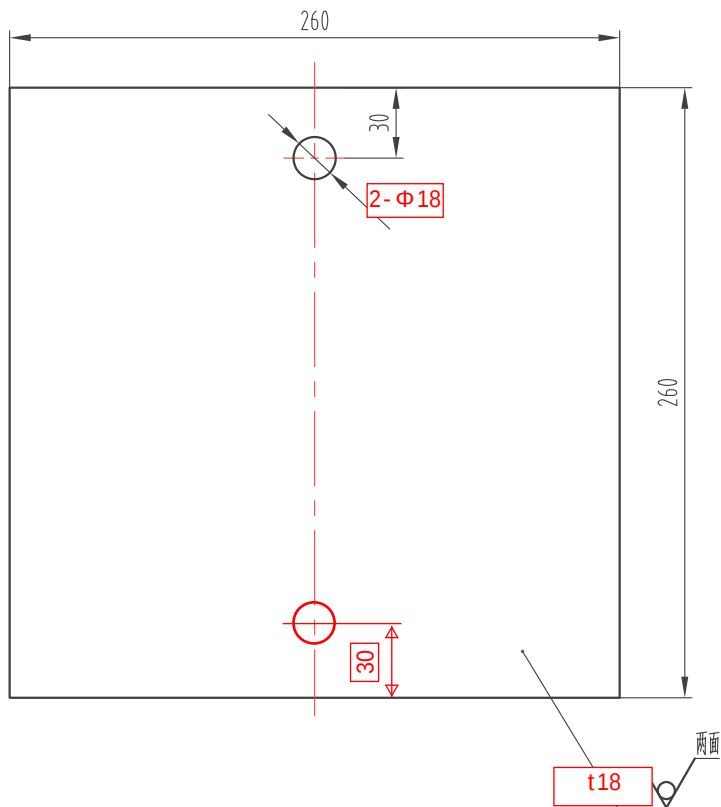
标记 处数 更改内容

李民生 25.3.27

李民生 24.3.20

签名 年月日

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



每套4件

技术要求

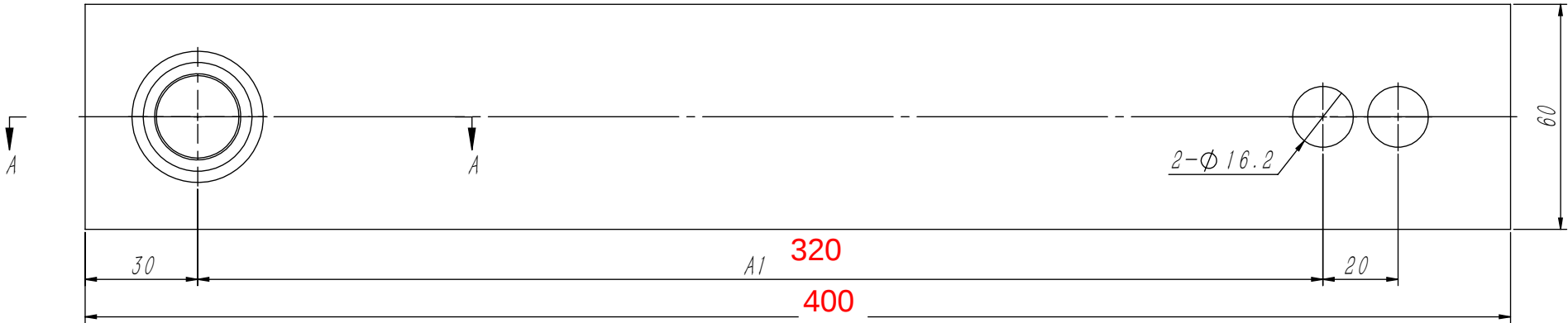
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行；
- 3 表面黑色烤漆；
- 4 重量 9.5 ± 0.5

G01	配重钢板
G00	名称

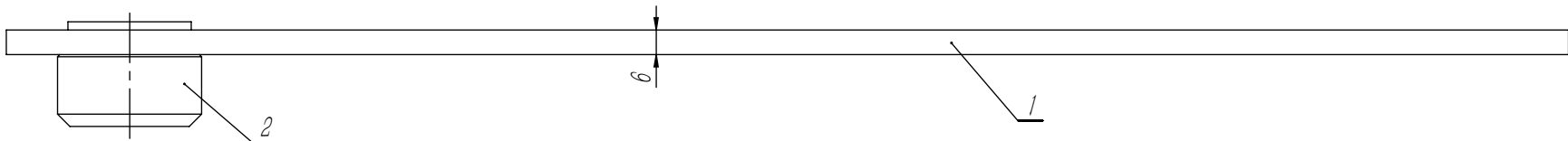
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 $\frac{18}{\text{GB/T 709}}$ Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量
设计			标准化					比例
审核								1:3
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						配重钢板		
						OX200A101		

OX300.2(FB)

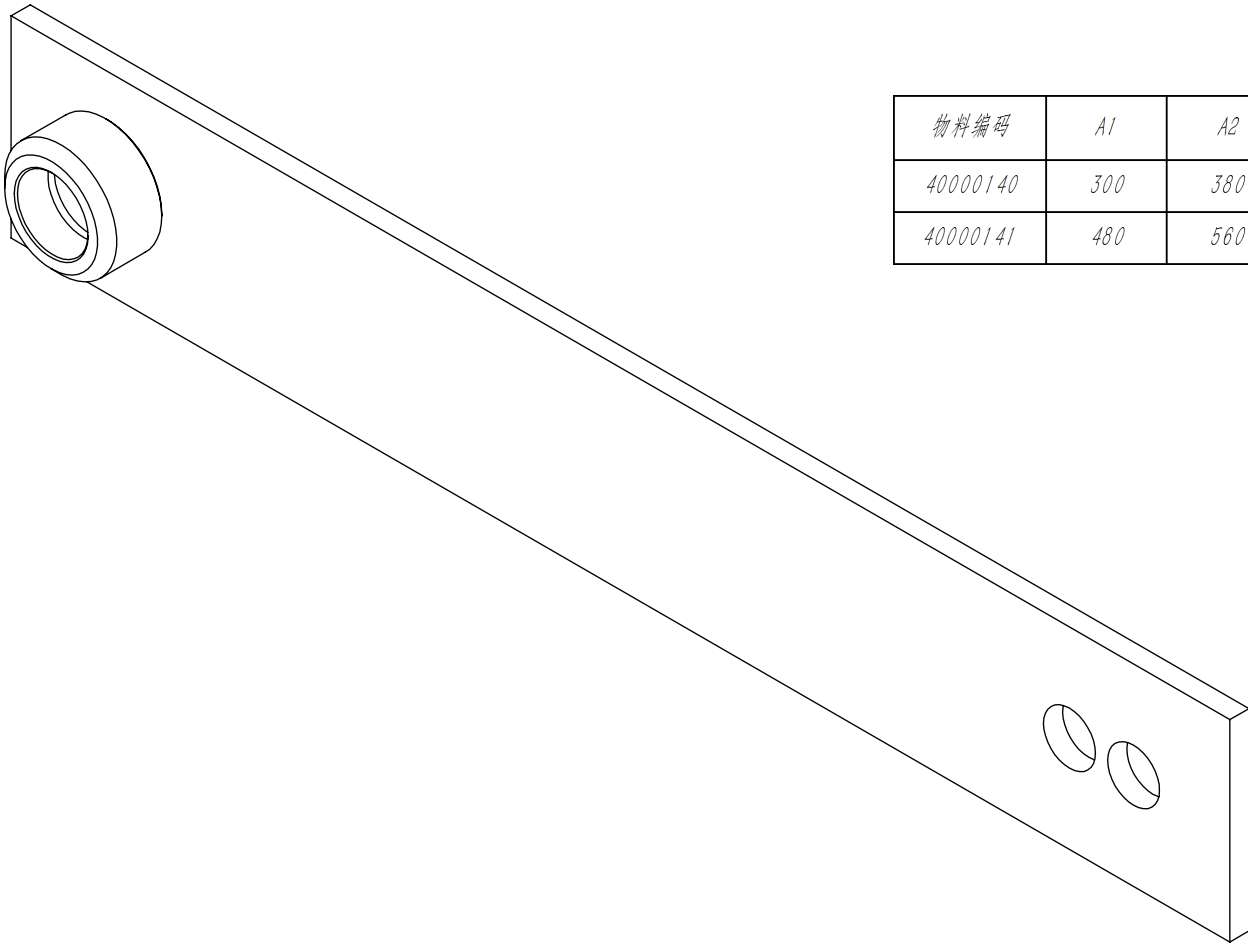
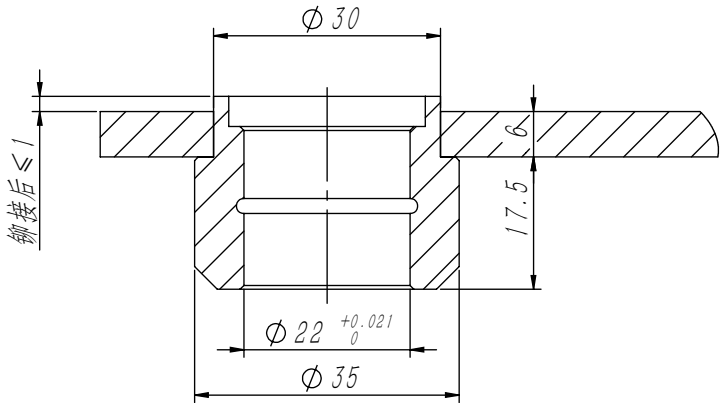
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2		摇杆轴套			1	20# / Φ35		0.09	0.09		
1	OX300.2-1 (FB)		摇杆板件			1	Q235A / 6 × 60		1.01	1.01		
序号	代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注	
									宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				摇杆组件			
设 计			标准化			阶段标记		重量				比例
校 对												
审 核												
工 艺			批 准			物料编号: 见表			OX300.2 (FB)			

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期