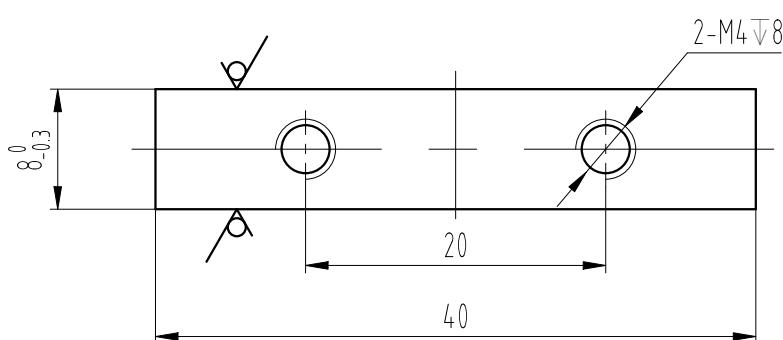
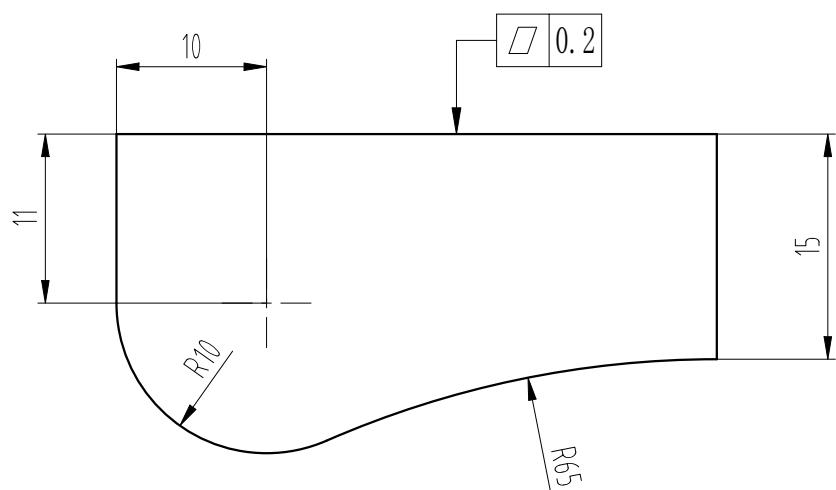


		第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
		CC		关键特性					
		设计		标准化			阶段标记	重量	比例
(g)	整版替换	穆俊江	2023.06.02	审核					1:2
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	第 1 张	共 1 张	OX-240.1.1-1

其余6.3



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
表面镀铜 2 表面电镀锌处理；

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

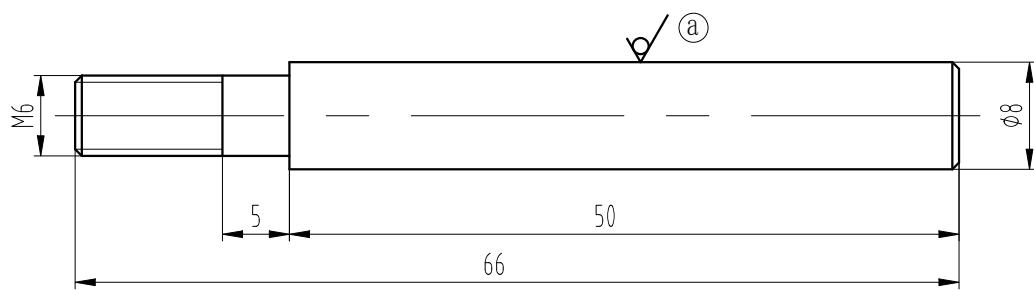
(C) 关键特性

钢板 8/Q235B

撞击块

设计	穆俊江	2023.9.27	标准化			阶段标记	重量	比例	0X-240B.1.1-5
审核	刘晶	2023.9.27						2:1	
工艺	竺钊辉	2023.9.27	批准	俞礼园	2023.9.27	第 1 张	共 1 张		

(a) 其余



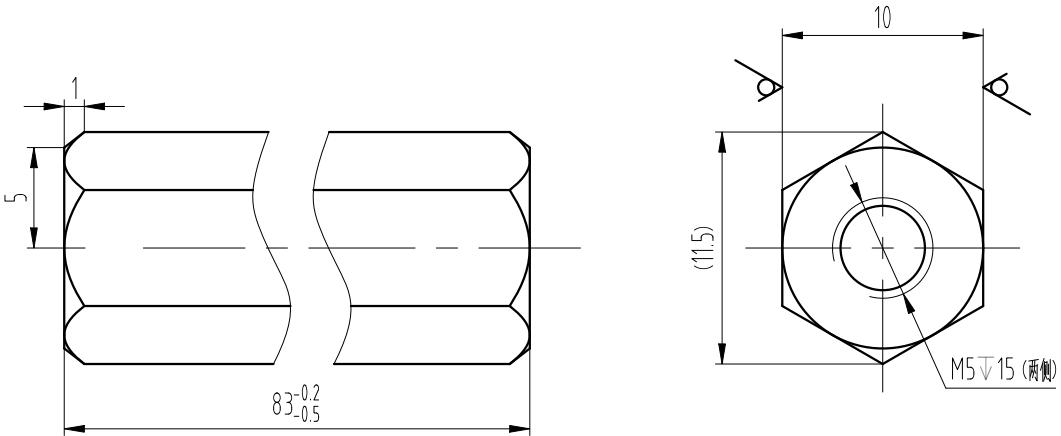
技术要求

1 去锐角毛刺;

2 未注倒角C0.5;

表面镀铜 ~~3 表面电镀白锌处理。~~

(a)	2	图面标准化, 增加粗糙度, 更改粗糙度		穆俊江	2023.05.30		
标记	处数	更改内容		签名	年月日		
第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性			圆钢 8/Q235B			
设计	叶辉	2020.01.23	标准化		阶段标记	重量	比例
审核	刘晶	2023.05.30					2:1
工艺	卢光园	2023.06.01	批准	俞礼园	2023.06.02	第 1 张	共 1 张
							OX-240.1-2

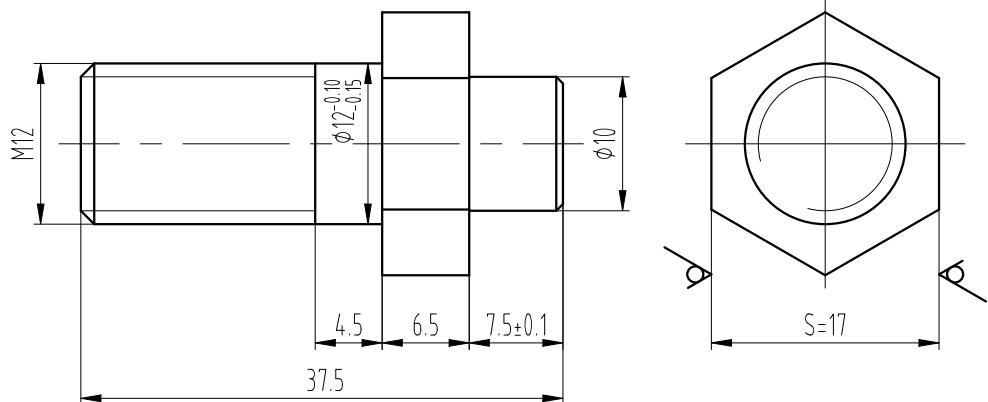


技术要求

- 1 去锐角毛刺;
 2 螺纹孔倒角至大径;
 3 表面电镀锌处理。

表面镀铜处理

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期					
CC	关键特性						
设计	穆俊江	2023.05.30	标准化				
审核	刘晶	2023.05.30				阶段标记	重量
工艺	卢光园	2023.06.01	批准	俞礼园	2023.06.02	第 1 张	比例
						OX-240.1-4	



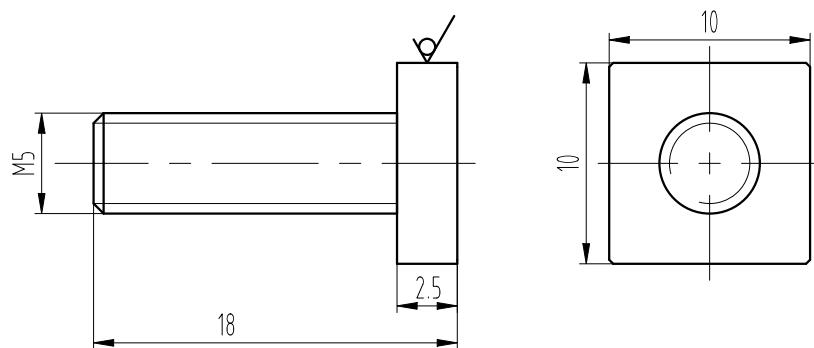
技术要求

- 1 去锐角毛刺，未注倒角C0.5;
 2 表面发黑处理。

表面镀铜处理

(a)		图面标准化		穆俊江	2023.05.20
标记	处数	更改内容		签名	年月日
第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性				
设计	叶辉	2020.04.23	标准化		六角钢 17/Q235B
审核	刘晶	2023.05.23			阶段标记 重量 比例
工艺	卢光园	2023.06.01	批准	俞礼园	2023.06.02 第 1 张 共 1 张
					锁销 OX-240.1-3

其余6.3



技术要求

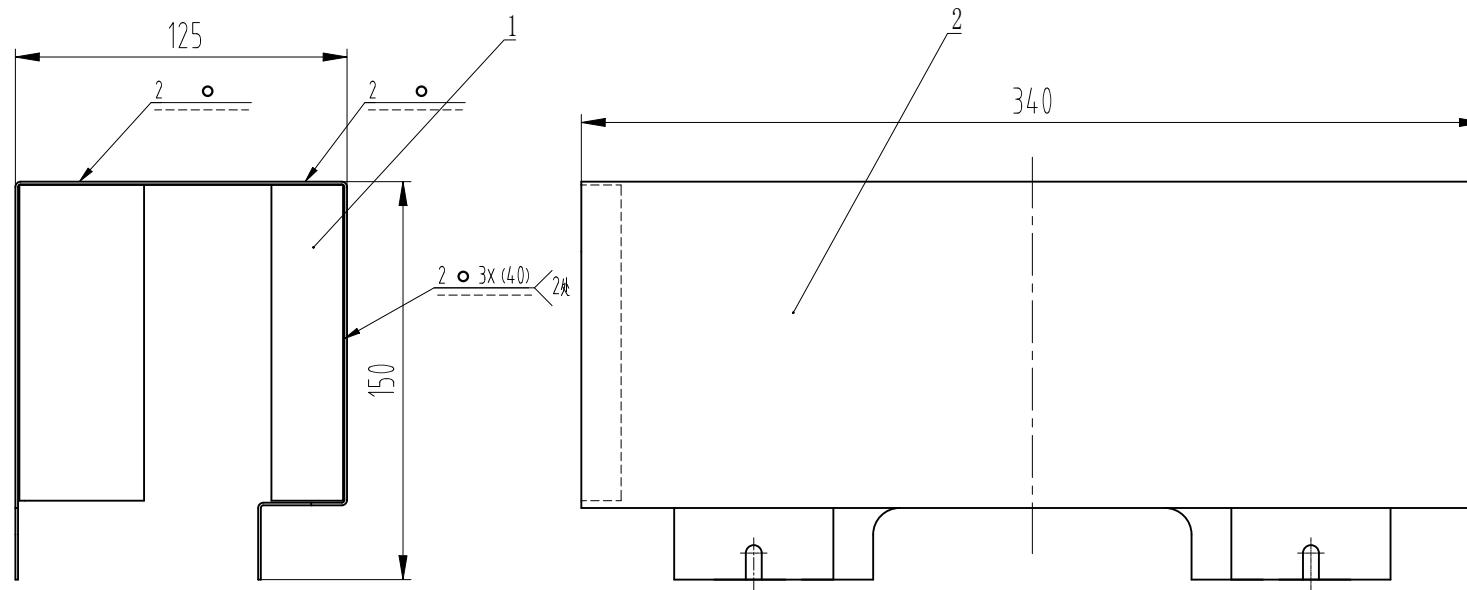
1 去锐角毛刺;

2 未注倒角C0.2;

表面镀铜处理

3 表面电镀锌处理。

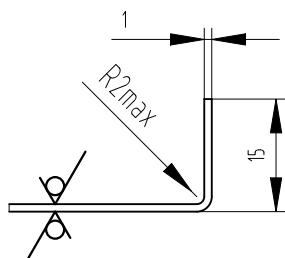
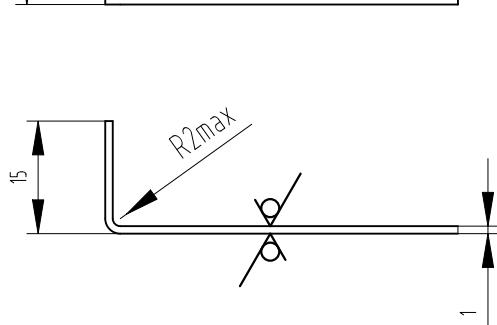
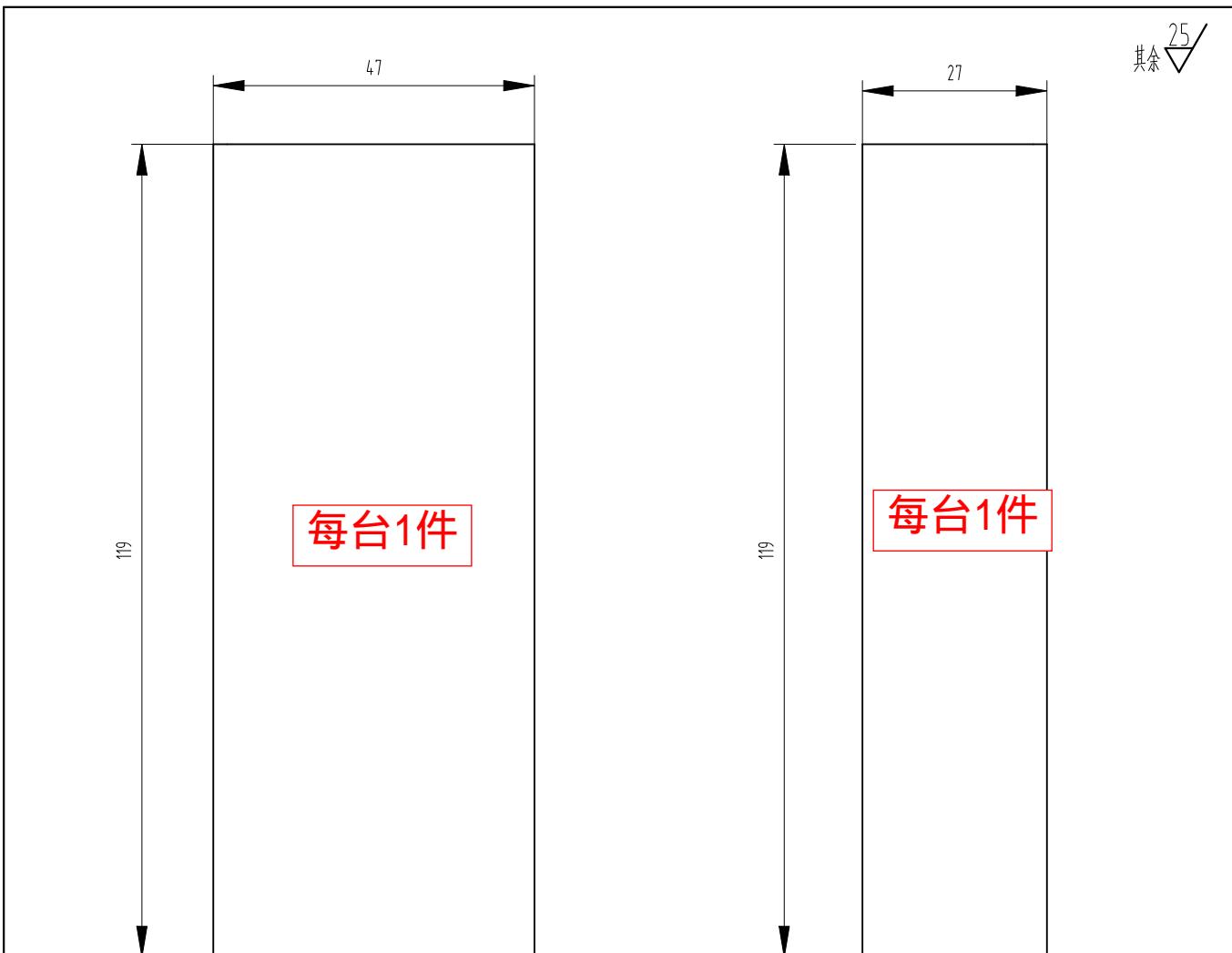
(a)		图面标准化			穆俊江	2023.05.20	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	
第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC		关键特性				方钢 10/Q235B	
设计	叶辉	2020.04.23	标准化			阶段标记	重量
审核	刘晶	2023.05.23					比例
工艺	卢光园	2023.06.01	批准	俞礼园	2023.06.02	第 1 张	共 1 张
OX-240.2.2.3-1							



技术要求

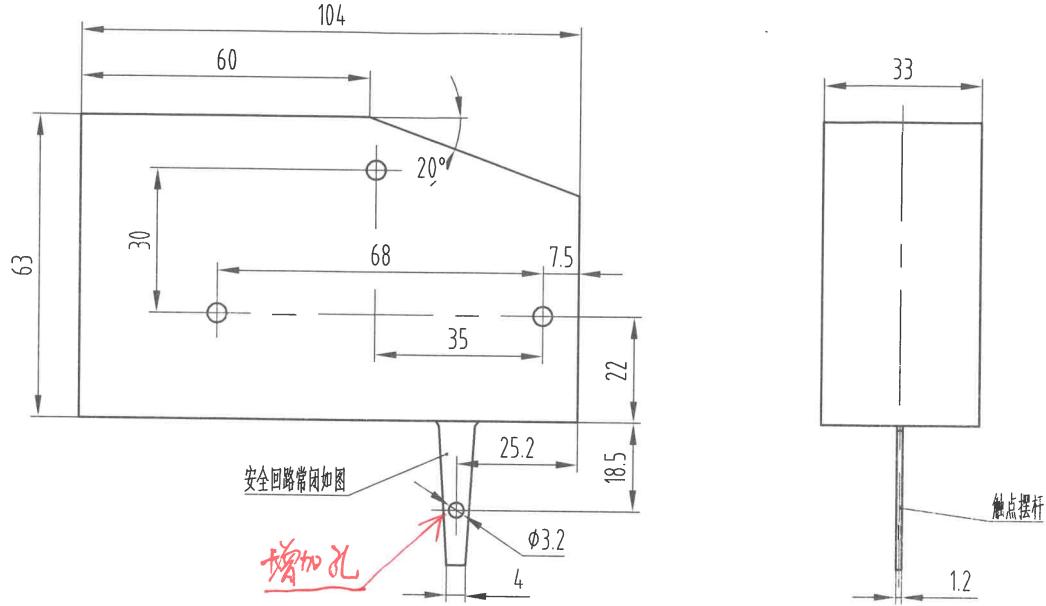
- 1 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊等缺陷，焊后除渣；
- 2 焊后表面喷塑处理，颜色为安全黄。

序号	图号	名称	数量	材料	单计 重量	总计 重量	备注
2	OX-240.7-1	上护罩	1				
1	OX-240.7-2	上护罩封头	1				
第一视角		实施日期			AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性							
	设计		标准化		阶段标记	重量	比例
	审核						1:2
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	第 1 张 共 1 张
							OX-240.7



标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角		实施日期	 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性			
设计		标准化	1.0 GB/T 708 钢板 Q235B GB/T 700	上护罩封头
审核			阶段标记	
工艺		批准	重量	比例
			第 1 张	1:1
			共 1 张	OX-240.7-2

技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。



HS015BT1开关，增加一个孔

开关安装螺钉 M3X45

技术要求

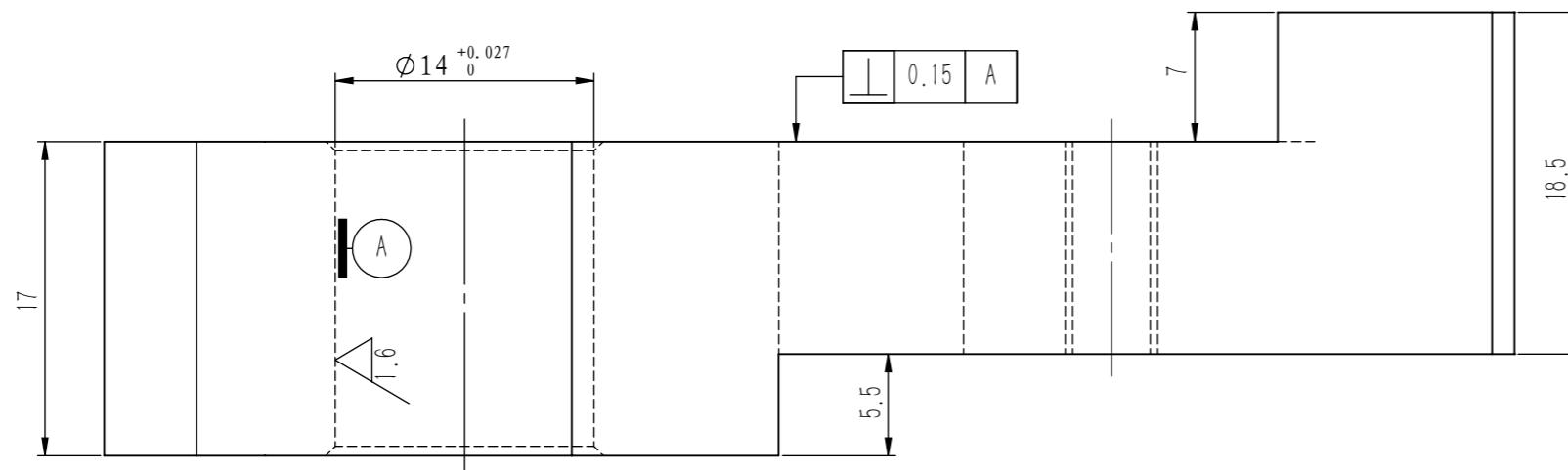
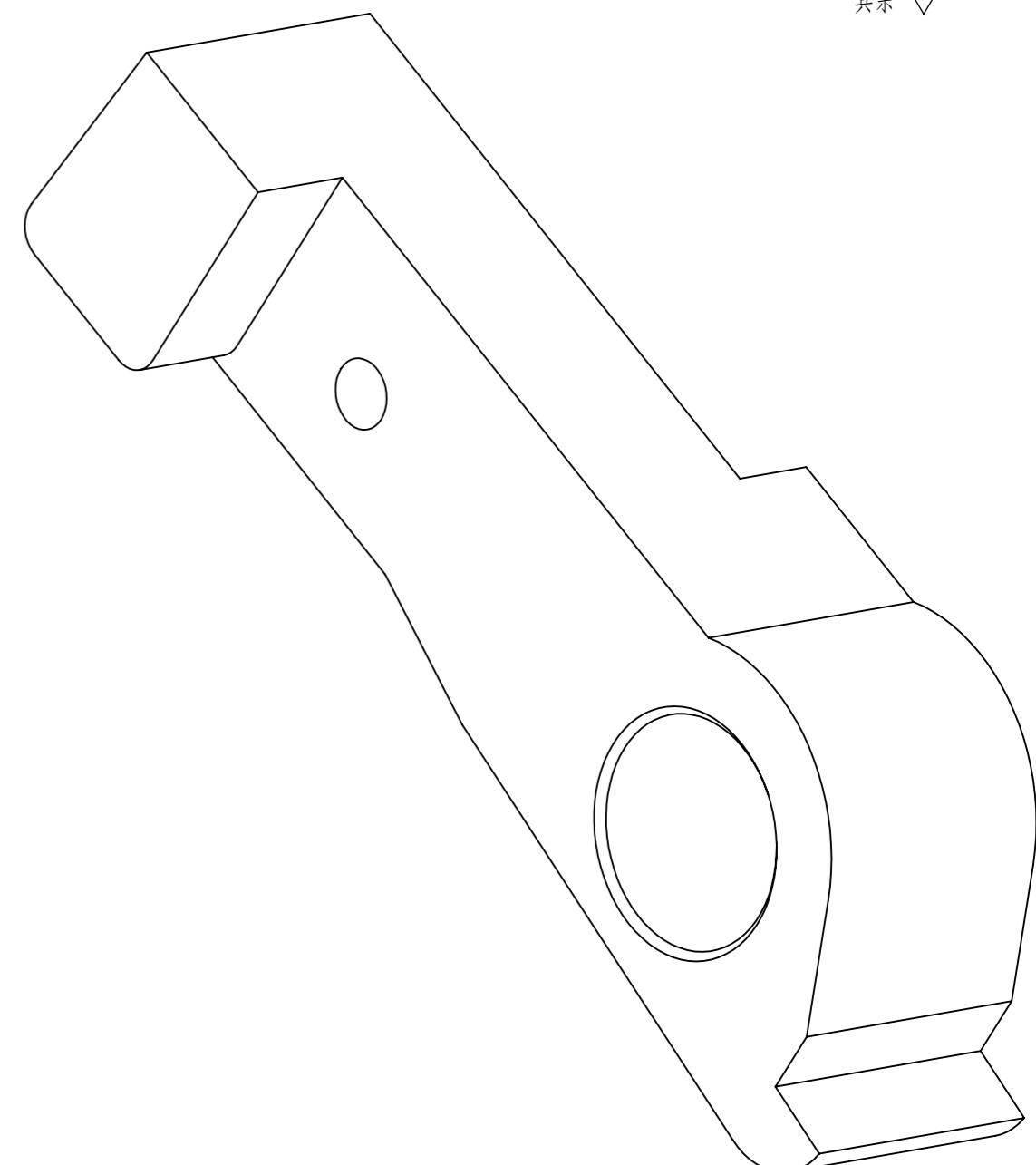
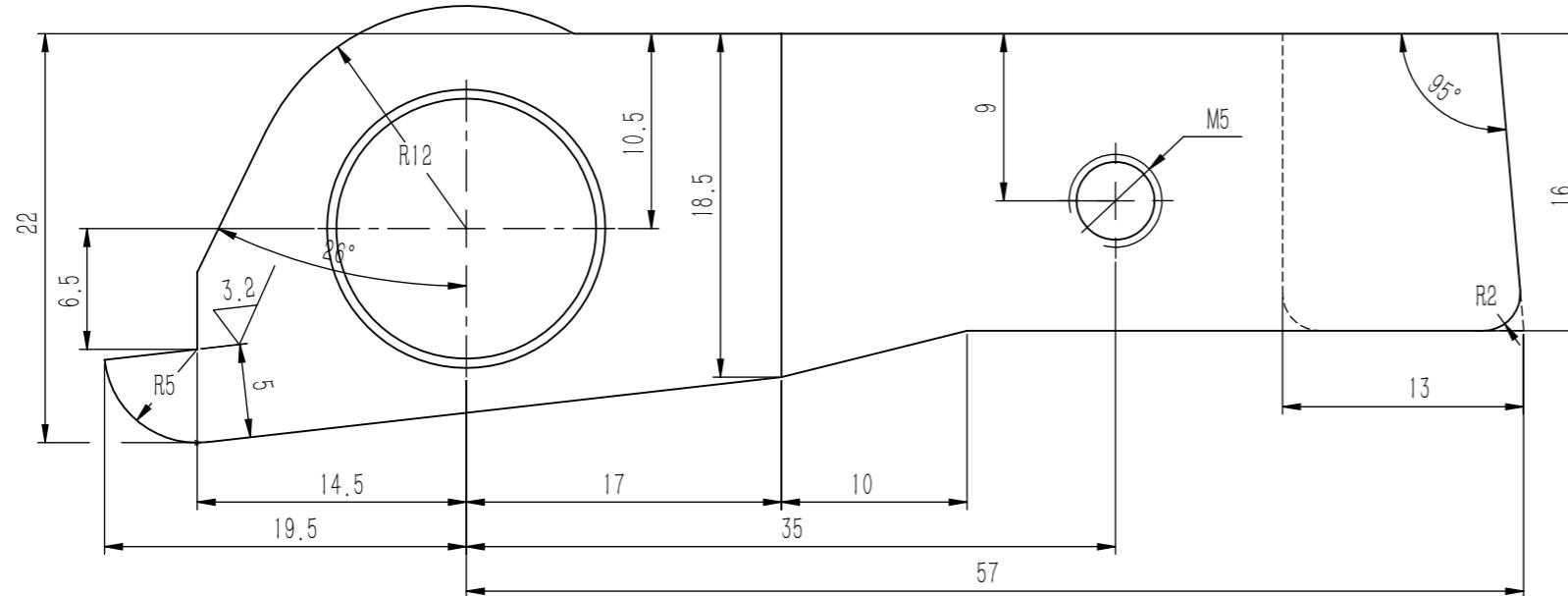
- 1 本图为HS015BT1行程开关示意图；
- 2 开关要求通过CCC认证，IP等级为IP54，外壳为阻燃尼龙PA66；
- 3 双向电气触点，触点材质Ag/Cu银铜复合；
- 4 摆杆触发角度≤5度，摆杆摆动25度（双向）时，安全回路必须断开，最大摆动角度≥60度。
- 5 两组电气安全回路，红线和黑线为同一组回路，线长≥150mm。

G01	行程开关
G00	名称

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例			行程开关
设计			标准化						
审核						共 1 张 第 1 页			0X240B601
工艺			批准						

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

技术要求

1. 未注铸造圆角均为R0.5;
2. 表面不得有砂孔、缺料、毛边、浇口缺陷;
3. 孔口倒角0.5×45°;
4. 表面镀锌处理。

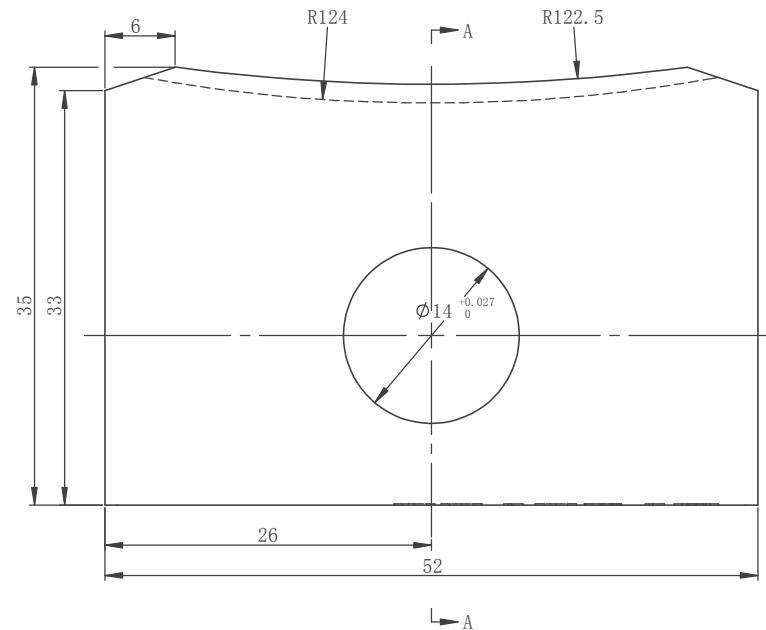
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	铍青铜QBe2	
设计			标准化			棘爪	
校对							
审核							
工艺			批准			共 1 张	第 1 张

棘爪

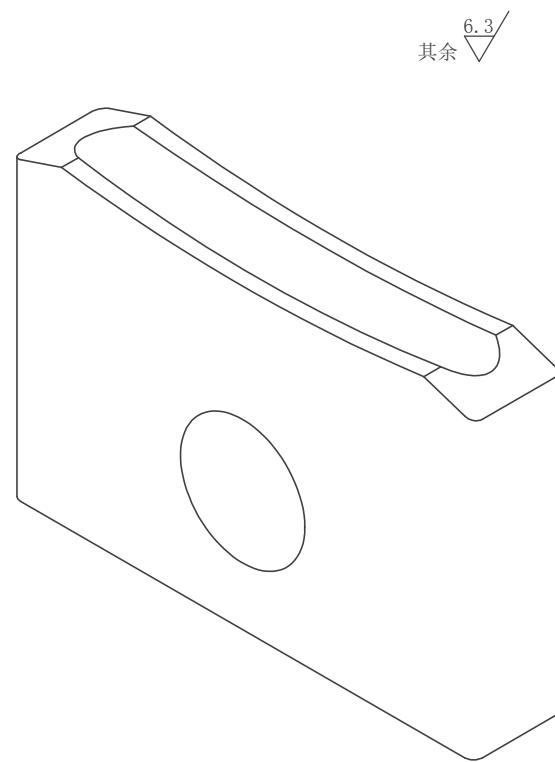
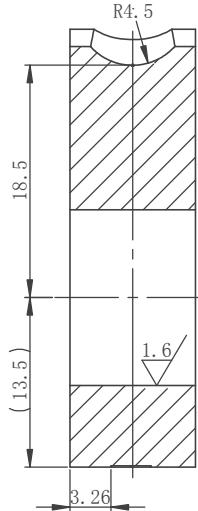
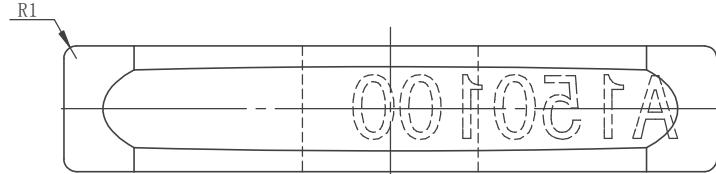
OX240B.2.1-1

宁波奥德普电梯部件有限公司

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



剖面 A-A

6.3/
其余

厚度10

技术要求
 1. 热处理 HB100~150;
 2. 表面蒸汽或氧化处理;
 3. 边角去毛刺。

						铍青铜QBe2			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对										
审核							0.12	2.5:1		
工艺			批准			共 1 张		第 1 张	0X240.1-2	

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期