



H值取值参考表 ④

C	H
≤260	16
260<B≤299	18
300≤B≤329	20
330≤B≤349	22
350≤B≤360	25

技术要求:

- 1.本件适用额定速度:≤2.5 m/s,允许系统质量($P+Q$)需参照有效的型式试验报告,生产时需注明参数要求;
- 2.本图按配OX-T22导靴绘制,如配用其它导靴需注明参数(如按照导靴OX-310F (A01)为例,注明参数为: 73-100×150/4-M16)

		第一视角		实施日期				总装图			渐进式安全钳		
		CC	关键特性										
设计	尹龙万	2022.07.23	标准化					阶段标记	重量	比例			
审核	刘晶	2022.07.23						A		1:2.5			OX-188A
批	白卫宏	2022.07.23	第 1 张	共 1 张									