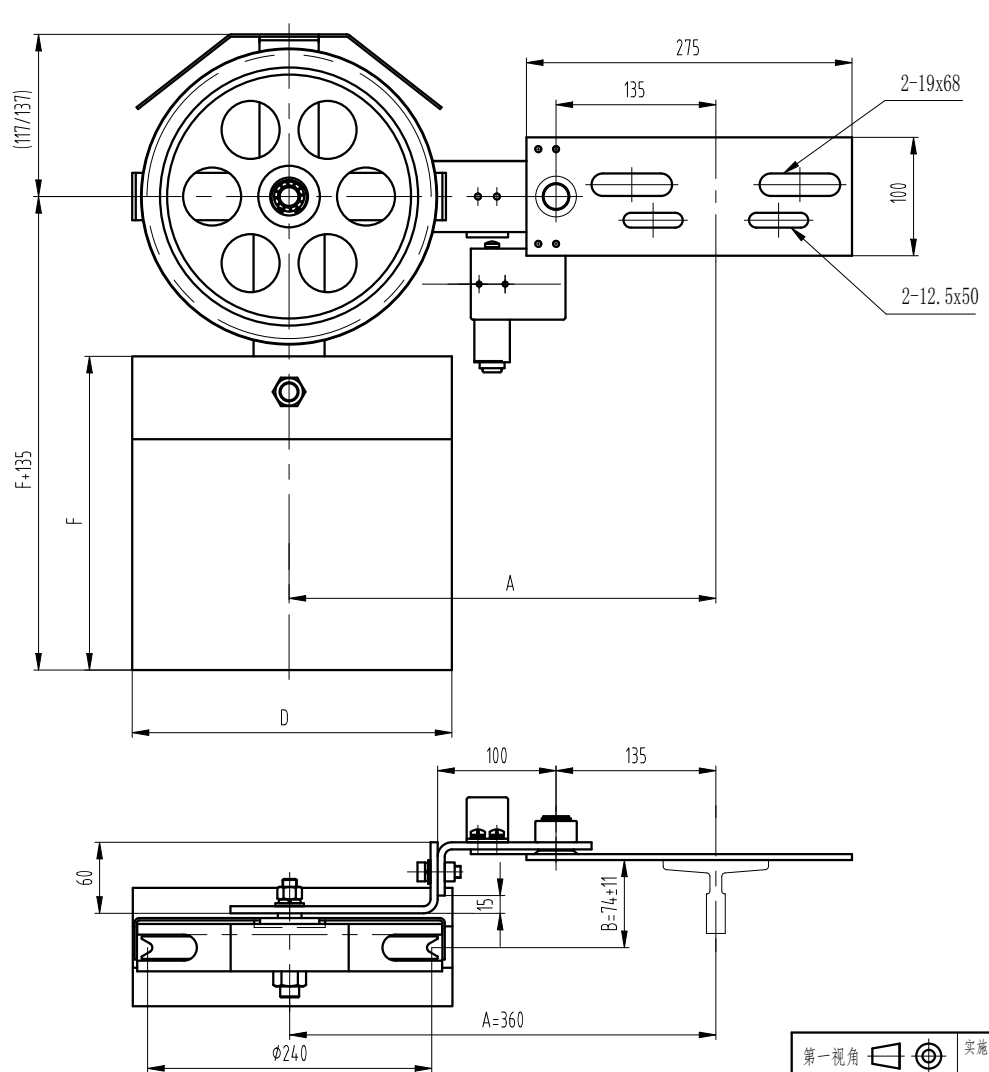




技术要求

- 绳轮节圆直径可根据限速器匹配确定，有 $\phi 200$ 以及 $\phi 240$ ；
- 配重常规为18kg重晶石，如用其他需注明，具体参数见表。

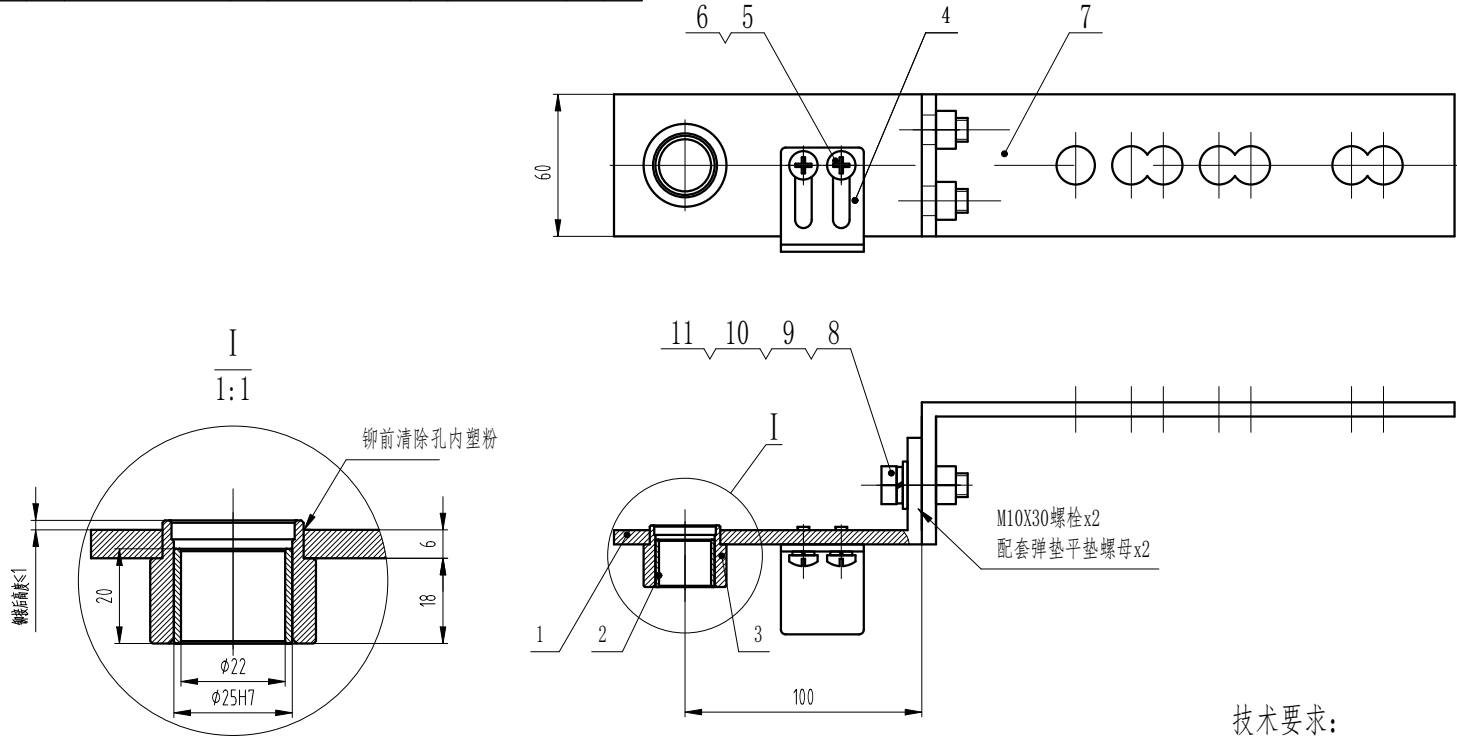
图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日
○				

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性									
设计				标准化							
								阶段标记		重量 比例	
审核											
工艺				批准				第 张 共 张			

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇杆杆件	DWG	OX-300A.3-1	G01				-01	1
-02	直套轴承		RU-1/2220				外径25, 碳钢基	-02	1
-03	摇杆轴套	DWG	OX-300.2-2				借用件	-03	1
-04	开关垫板	DWG	OX-200.2-3				借用件	-04	1
-05	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M6x12					-05	2
-06	弹垫		GB/T 93/6					-06	2

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-07	摇杆杆件	DWG	OX-300A.3-1	G02				-07	1
-08	六角螺栓		GB/T 5783/M10x30					-08	2
-09	弹垫		GB/T 93/10					-09	2
-10	平垫		GB/T 97.1/10					-10	2
-11	六角螺母		GB/T 6170/M10					-11	2



技术要求:
1、轴承压入后铆接端面平整, 轴承无窜动及松动现象;
2、件3与件1铆接时注意装配到位, 无偏斜或空隙现象。

图幅: A3 Ver 1.4

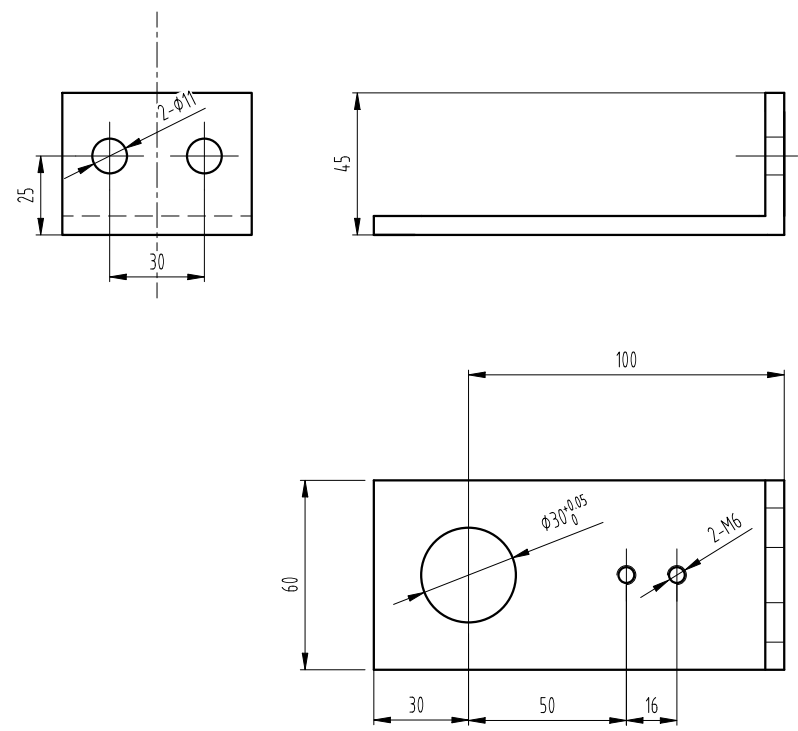
				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性											
				设计				标准化				阶段标记			
				审核								重量			
				工艺				批准				第 张 共 张			
更改内容				签名				年月日				摇杆组件			
处数												OX-300A.3			

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角		实施日期
CC	关键特性	
设计		标准化
审核		
工艺		批准

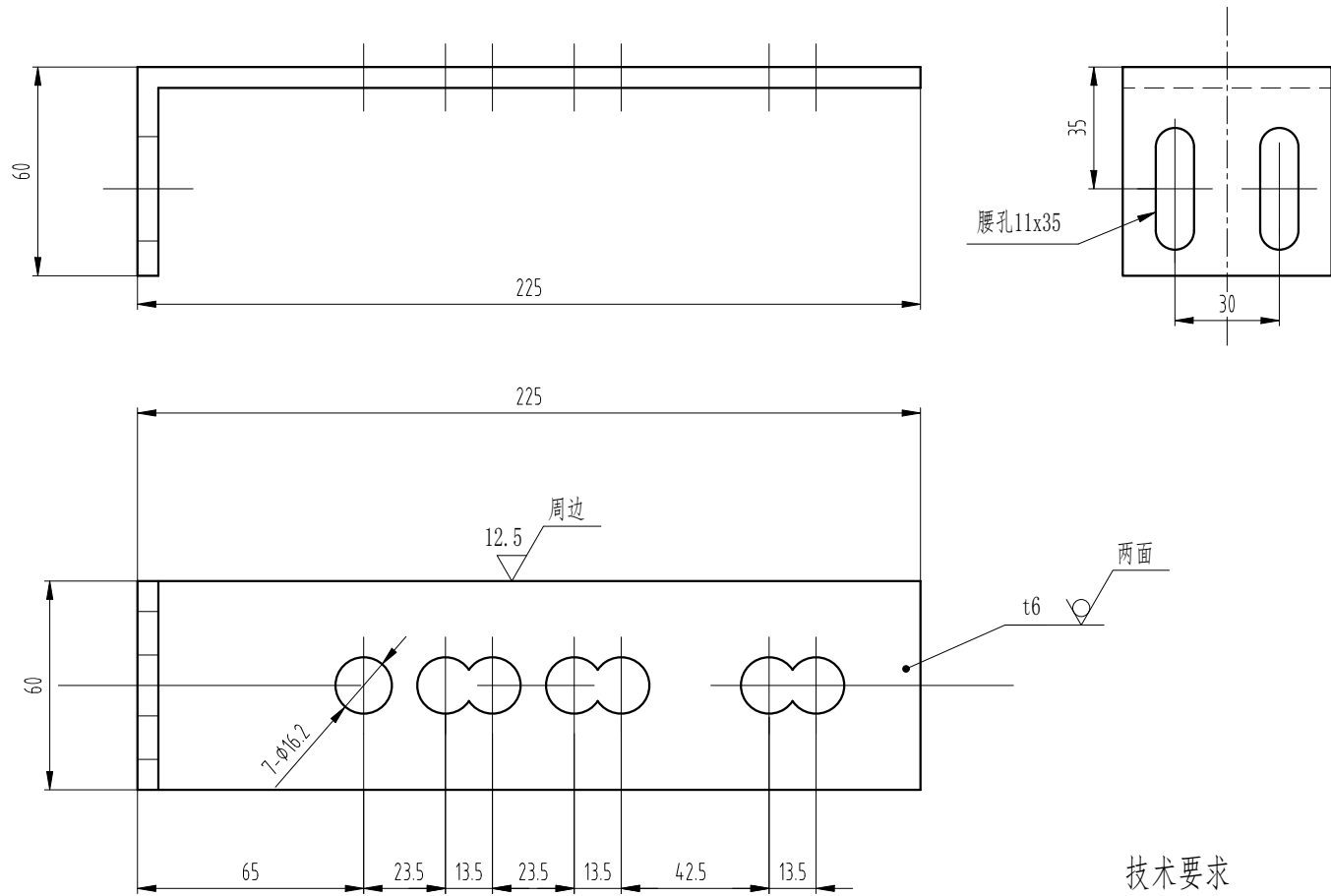
			宁波奥德普电梯部件有限公司		
			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
钢板6.0/Q235B			摇杆杆件		
阶段标记	重量	比例			
第 张	共 张		0X-300A.3-1		



技术要求
1 去锐角毛刺, 表面平整;
2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

G02

其余 $\nabla 6.3$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图幅: A3 Ver 1.4

第一视角			实施日期			A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC 关键特性								
设计			标准化			钢板6.0/Q235B		摇杆杆件
						阶段标记	重量 比例	
审核								OX-300A. 3-1
工艺			批准			第 张	共 张	