

AX088D016G01

卡块 (现场装
配后需取出)

复位电磁铁线缆

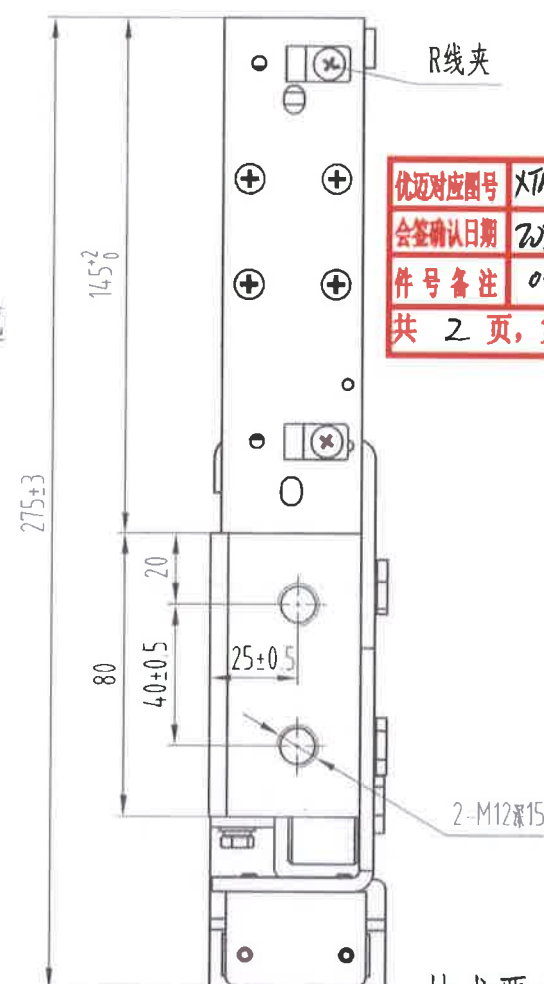
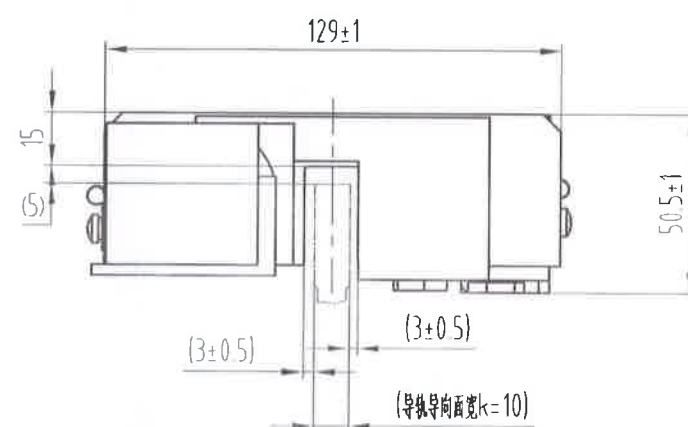
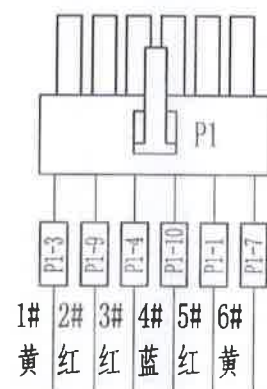
卡块

维持电磁铁线缆

动作开关线缆

2-M12×15

接插件接线示意图



优选对应图号	XTA2245AAP	确认	李强
会签确认日期	2015.5.19	批准	孙杰
件号备注	001~002		
共 2 页, 第 1 页	授权	PM250665	

技术要求

- 1 本图为杭州优迈定制图, 尺寸和结构方面更改, 需双方确认;
- 2 本件适用于额定速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$, 总允许系统质量 $(P+Q) \leq 1500\text{kg}$;
- 3 图示为左件安全钳;
- 4 图示安装方式为侧安装或背部安装; 当采用背部固定式安装, 背衬厚至少10mm;
- 5 电磁铁引出线长 $1900 \pm 30\text{mm}$, 用R线夹进行固定;
- 6 接插件型号为: HX42000-12R, 插针型号为: HX42000-01RT, 根据线号管进行插针;
- 7 安全钳未动作 (正常状态) 时, $L = 7 \pm 1.5\text{mm}$; 安全钳动作时, $L \geq 11\text{mm}$;
- 8 图示卡块在安全钳现场装配完成后需取下;
- 9 图示括号内尺寸为现场装配尺寸。



第一视角 实施日期

CC 关键特性

设计 王仕华 2015.11 标准化

审核 孙杰 2015.15

工艺

批准 孙杰 5.15

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全钳

阶段标记 重量 比例

1:2

第 1 张 共 2 张

AX088D016

图幅: A3 Ver 1.3

标记 处数

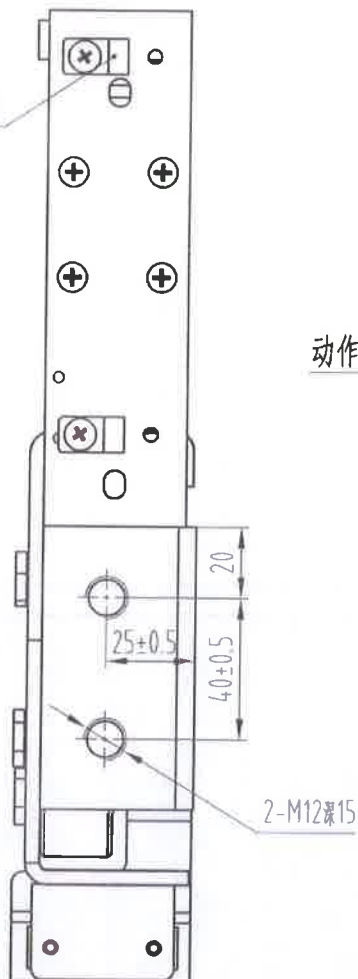
更改内容

签名

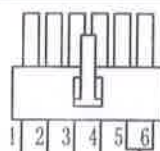
年月日

AX088D016G02

R线夹



动作开关线缆

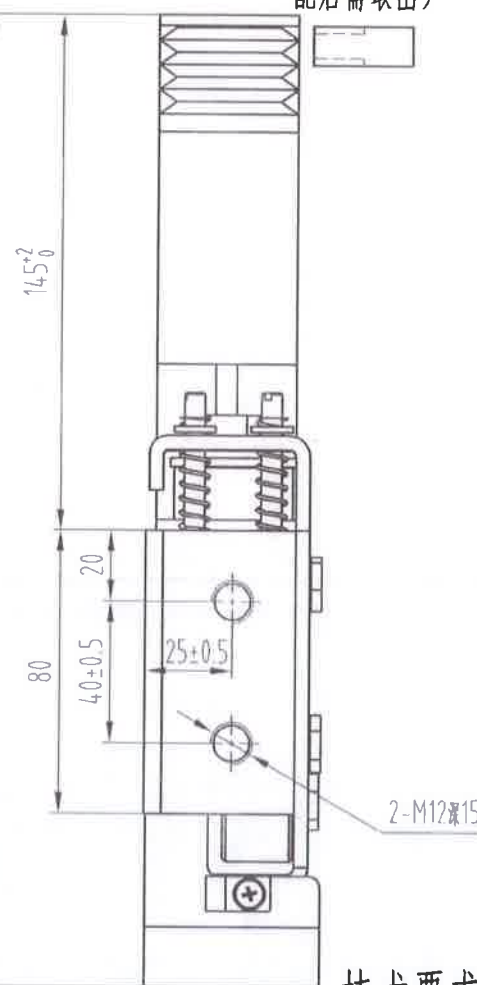


复位电磁铁线缆

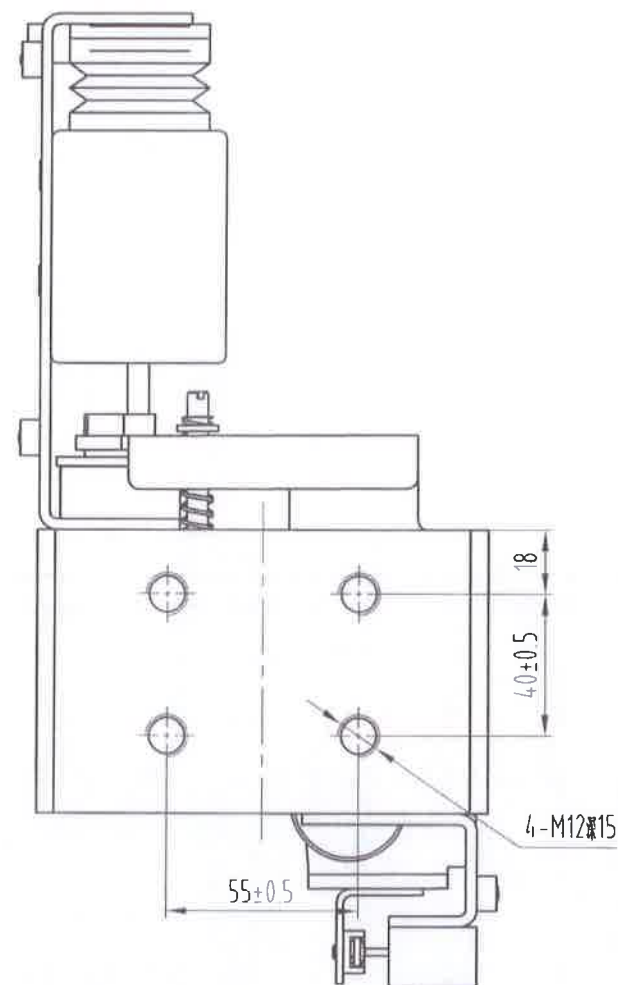
卡块

维持电磁铁线缆

275±3

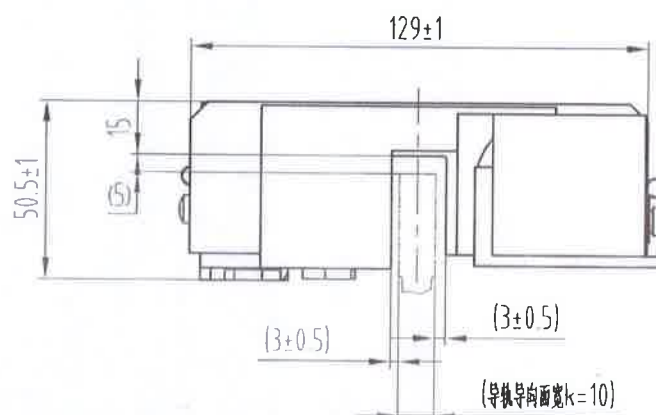
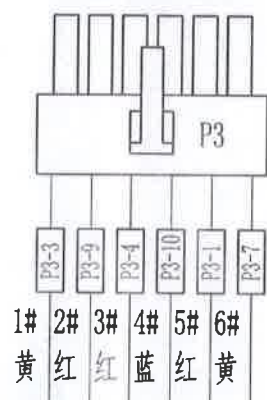


卡块（现场装配后需取出）



优选对应图号	X7A2245AAP	确认	李强
会签确认日期	2015.5.19	批准	王东
件号备注	001~002		
共 2 页, 第 2 页	授权	PM250665	

接插件接线示意图



技术要求

- 1 本图为杭州优迈定制图，尺寸和结构方面更改，需双方确认；
- 2 本件适用于额定速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$ ，总允许系统质量 $(P+Q) \leq 1500\text{kg}$ ；
- 3 图示为右件安全钳；
- 4 图示安装方式为侧安装或背部安装；当采用背部固定式安装，背衬厚至少10mm；
- 5 电磁铁引出线长 $1900 \pm 30\text{mm}$ ，用R线夹进行固定；
- 6 接插件型号为：HX42000-12R，插针型号为：HX42000-01RT，根据线号管进行插针；
- 7 安全钳未动作（正常状态）时， $L=7 \pm 1.5\text{mm}$ ；安全钳动作时， $L \geq 11\text{mm}$ ；
- 8 图示卡块在安全钳现场装配完成后需取下；
- 9 图示括号内尺寸为现场装配尺寸。



第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计 2015.05.15 标准化

审核 2015.05.15

工艺 批准 2015.05.15

A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全钳

阶段标记 重量 比例

1:2

第 2 张 共 2 张

AX088D016

图幅: A3 Ver 1.3

标记 处数

更改内容

签名

年月日