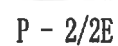
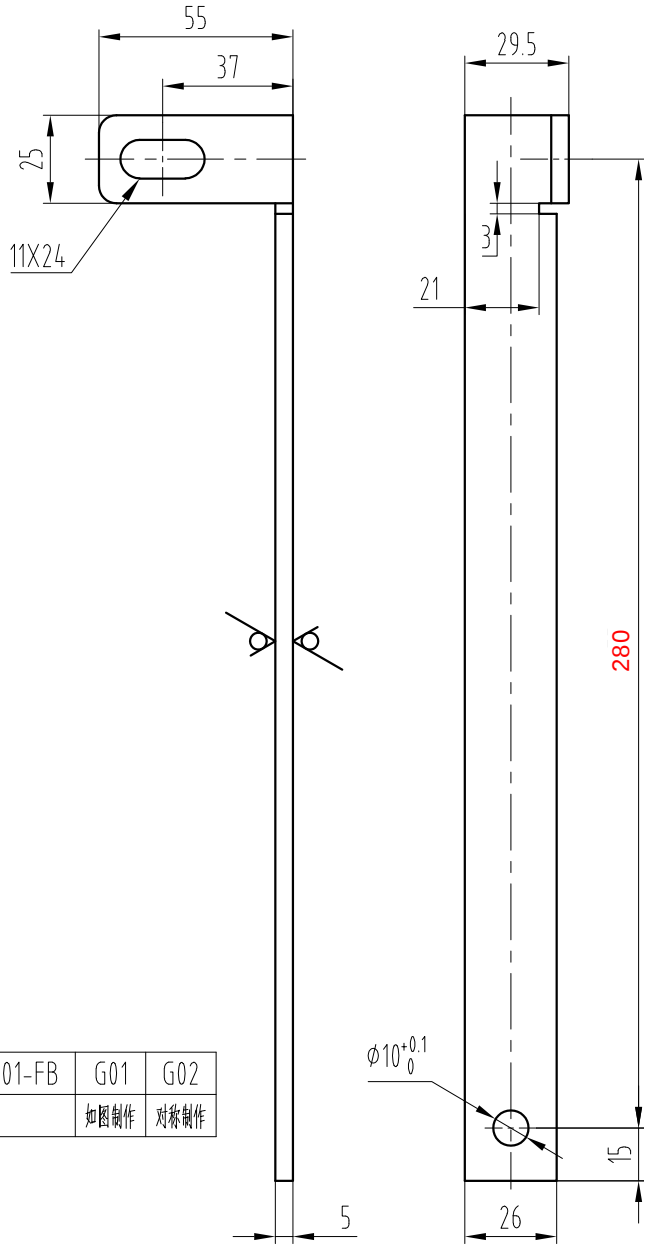


EPSS		外购件规格书			图号	YHKM0057W																		
					名称	渐进式安全钳																		
NO.	图号	名称	规格型号	总重(kg)	备注																			
1	YHKM0057W LB-LC-	渐进式安全钳	OX-198B 复式(一套两件)	45.49																				
			①	②																				
序号	项目	主要内容																						
1	制造厂商	宁波奥德普电梯部件有限公司																						
2	品牌	奥德普																						
3	适用标准	GB/T 7588.1、TSG T7001、TSG T7007																						
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤; (2) 必须提供产品合格证; (3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确; (4) 提供国家电梯质量监督部门的型式试验证书和报告。																						
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。																						
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。																						
注:未注明适用标准的年号时,以最新版本为准。																								
7 性能及参数要求																								
PZS110071.3 朱超峰																								
<table><tr><td>LB-</td><td>备注</td></tr><tr><td>LB1</td><td>奥德普(中文)</td></tr><tr><td>LB2</td><td>奥德普(英文)</td></tr></table>							LB-	备注	LB1	奥德普(中文)	LB2	奥德普(英文)												
LB-	备注																							
LB1	奥德普(中文)																							
LB2	奥德普(英文)																							
③																								
<table><tr><td>LC-</td><td>额定速度(m/s)</td><td>总质量允许范围(kg)</td><td>导轨面宽K</td><td>提拉板距L</td><td>导轨润滑</td></tr><tr><td>LC1</td><td>≤1.75</td><td>6500≤(P+Q)≤13000</td><td>16</td><td>86</td><td>是</td></tr><tr><td>LC2</td><td>≤1.75</td><td>6500≤(P+Q)≤13000</td><td>19</td><td>89</td><td>是</td></tr></table>							LC-	额定速度(m/s)	总质量允许范围(kg)	导轨面宽K	提拉板距L	导轨润滑	LC1	≤1.75	6500≤(P+Q)≤13000	16	86	是	LC2	≤1.75	6500≤(P+Q)≤13000	19	89	是
LC-	额定速度(m/s)	总质量允许范围(kg)	导轨面宽K	提拉板距L	导轨润滑																			
LC1	≤1.75	6500≤(P+Q)≤13000	16	86	是																			
LC2	≤1.75	6500≤(P+Q)≤13000	19	89	是																			
8 特殊说明																								
1. 铭牌格式按照TSG T7007 《电梯型式试验规则》;																								
2. P+Q按号令单指定。																								
④	11	2025-09	孙策	2025.02.13	设计	孙策																		
标记	处数	更改文件号	签名	日期	审核	孙策																		
					标准化	沈海华																		
					批准	孙策																		

PZS110071.3
朱超峰



其余12.5



尺寸表

X198B0E01-FB	G01	G02
说明	如图制作	对称制作

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注R角为R5, 折弯内R角为R4max;
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性		钢板 5.0/Q235B			
设计	胡建升	24.09.15	标准化				提拉板
审核	舒佳乐	24.09.15					
工艺	尹龙万	24.09.19	批准	白卫宏	24.09.20		
				阶段标记	重量	比例	
						1:2	
				第 1 张	共 1 张		X198B0E01-FB

图幅: A4 Ver 1.3