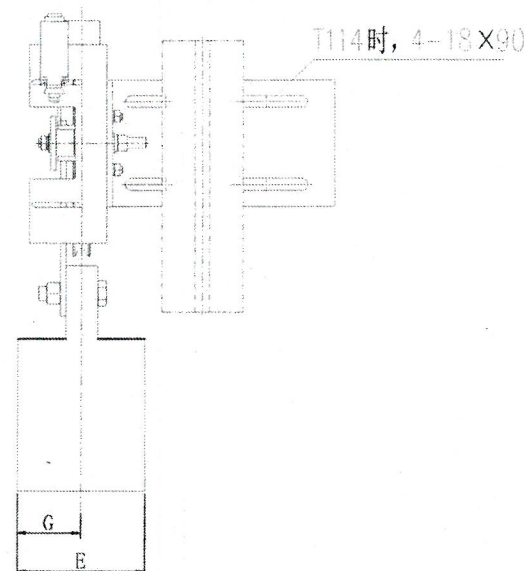
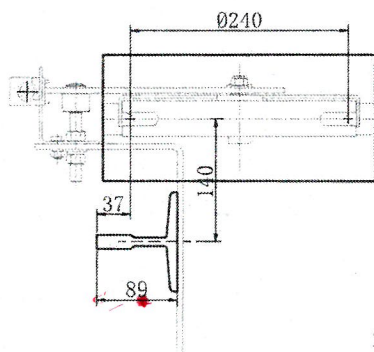
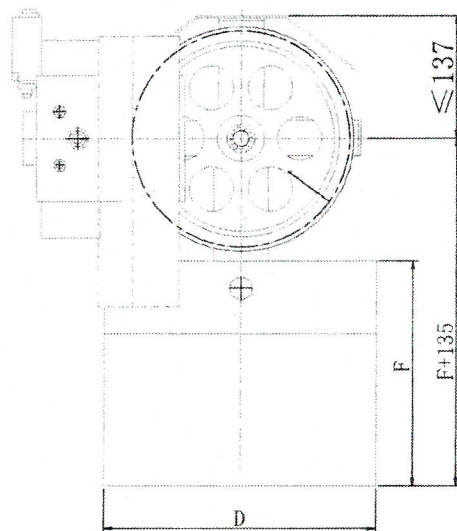


A4	第一角画法	基本尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	倒角/圆角	0.5-3	>3-6	>6	角度(短边长度)	>0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	焊接
		未注公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	未注公差	±0.2	±0.5	±1	未注公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°	

版本号:
2018.07.30

本图适用于2025-12037-12039H 43号光电激光核心材料及设备产品制造项目（一期）

其余



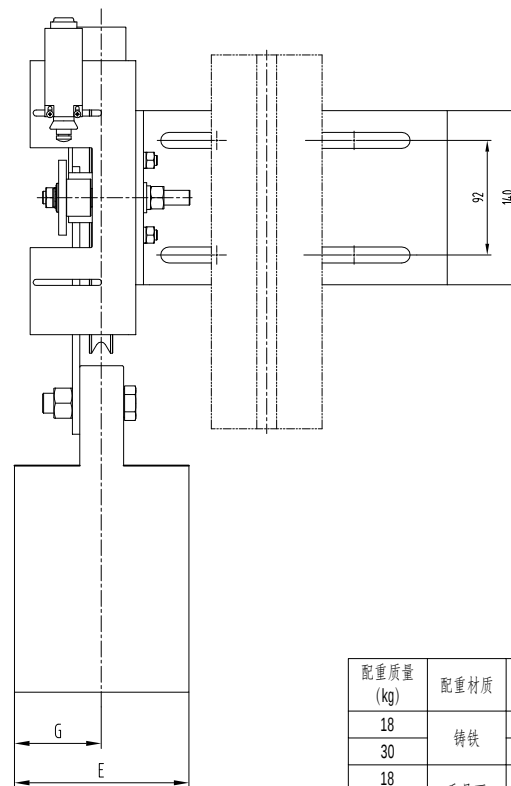
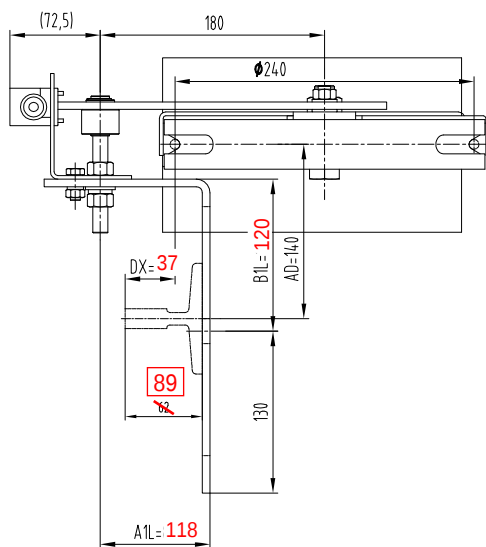
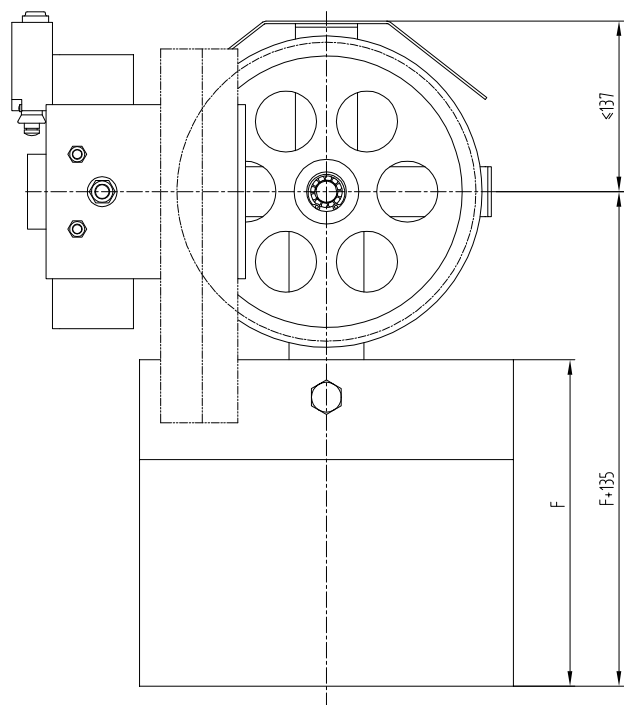
导轨T114

重量(kg)	重量(kg)	D	E	F	G
18	钢	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	不锈钢	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

1. 本张紧装置按Φ240绳轮, T114 导轨绘制, 使用时注意避免干涉;
2. 图中AD值左右可调10mm, AD值需 ≥120;
3. DX值与导轨规格有关联, 使用时注意;
4. 本张紧装置可以对称安装。

						总装图			FUSUO 苏州富士精工电梯有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				涨紧装置	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
制图	钱洪平					S A	45.49	1:1		
审核						共	张	第	张	
工艺			批准	薛凤峰					OX-200 (90ZC)	



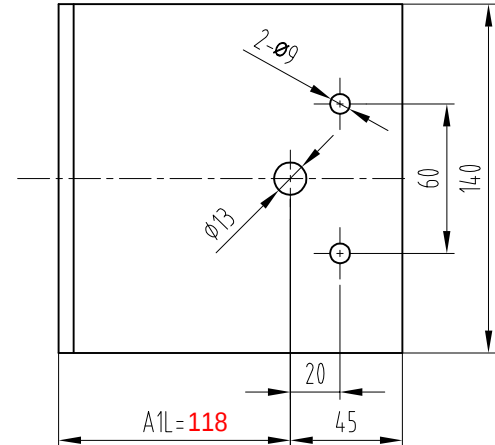
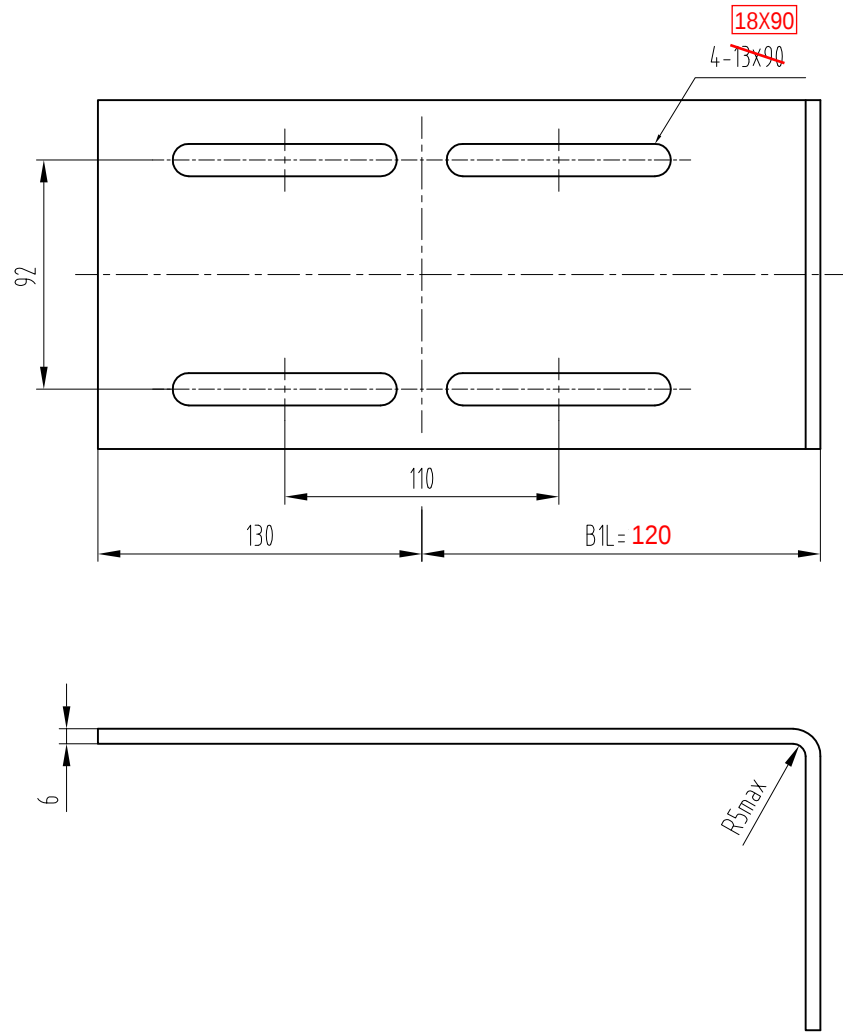
配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

- 1.本件按 $\Phi 200$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(± 15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						总装图			张紧装置	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX-200(ZC)	
设计			标准化					1:4		
校对										
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			



- 技术要求
- 1 去锐边毛刺；
 - 2 表面粉末喷涂，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				安装底板	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对								1:2		
审核										
工艺			批准			共 2 页	第 1 页		OX200.1-1	