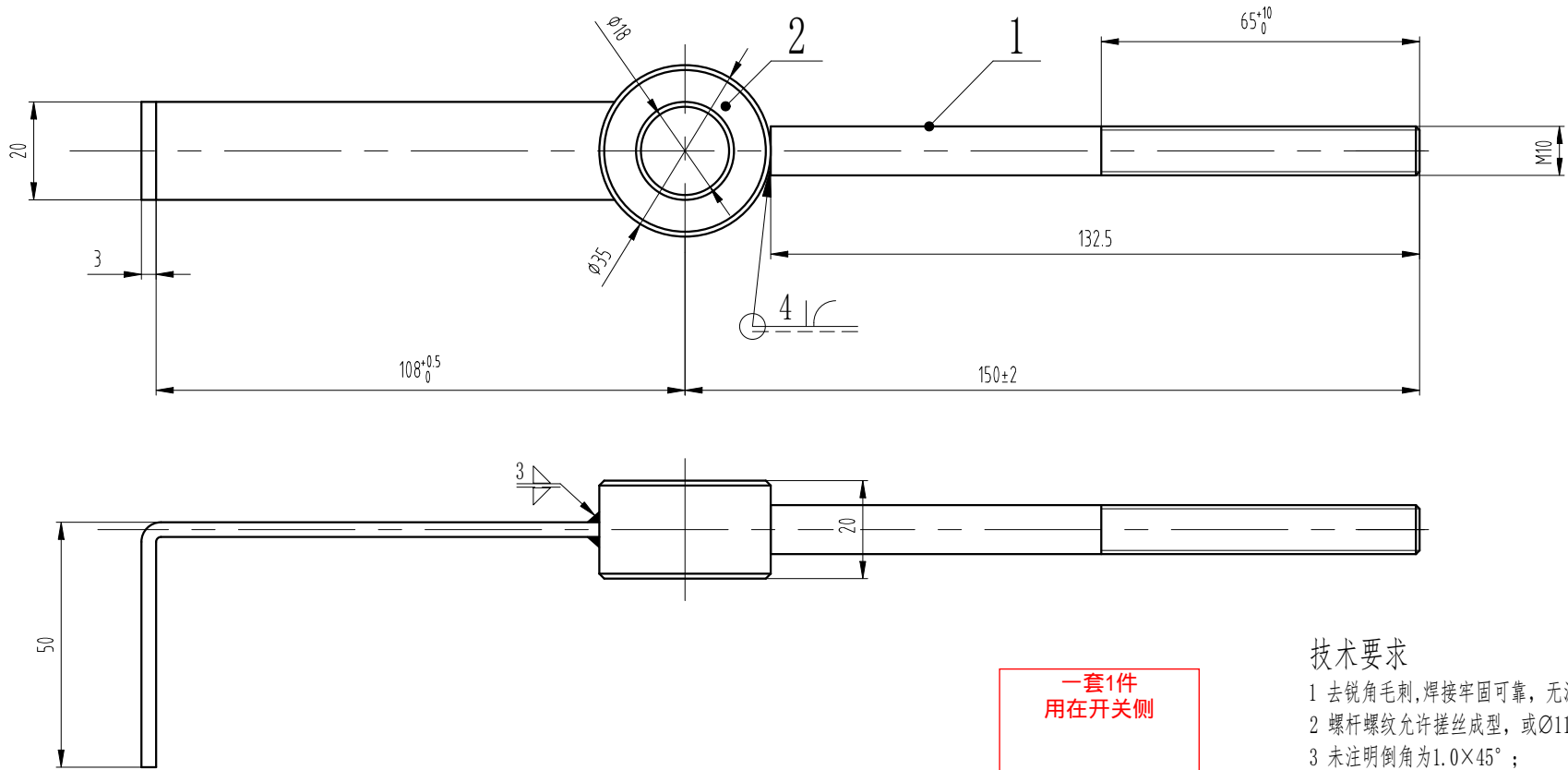


-POS	名称	DEF	图号	图番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	螺杆		/		圆钢10/Q235B		见本图	-01	1
-02	螺杆套环		/		圆管35x8.5/Q235B		见本图	-02	1
-03	下挡绳板		/		钢板3.0/Q235B		见本图	-03	1



技术要求

- 1 去锐角毛刺,焊接牢固可靠,无漏焊虚焊,焊后除渣;
- 2 螺杆螺纹允许搓丝成型,或 $\varnothing 11$ 圆钢加工成型;
- 3 未注明倒角为 $1.0\times 45^\circ$;
- 4 焊接后表面电镀白锌处理。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性		设计		标准化		阶段标记	
审核		工艺		批准		重量	
标记		处数		更改内容		第 张 共 张	
签名		年月日		比例		1:1	

弹簧导向杆组件