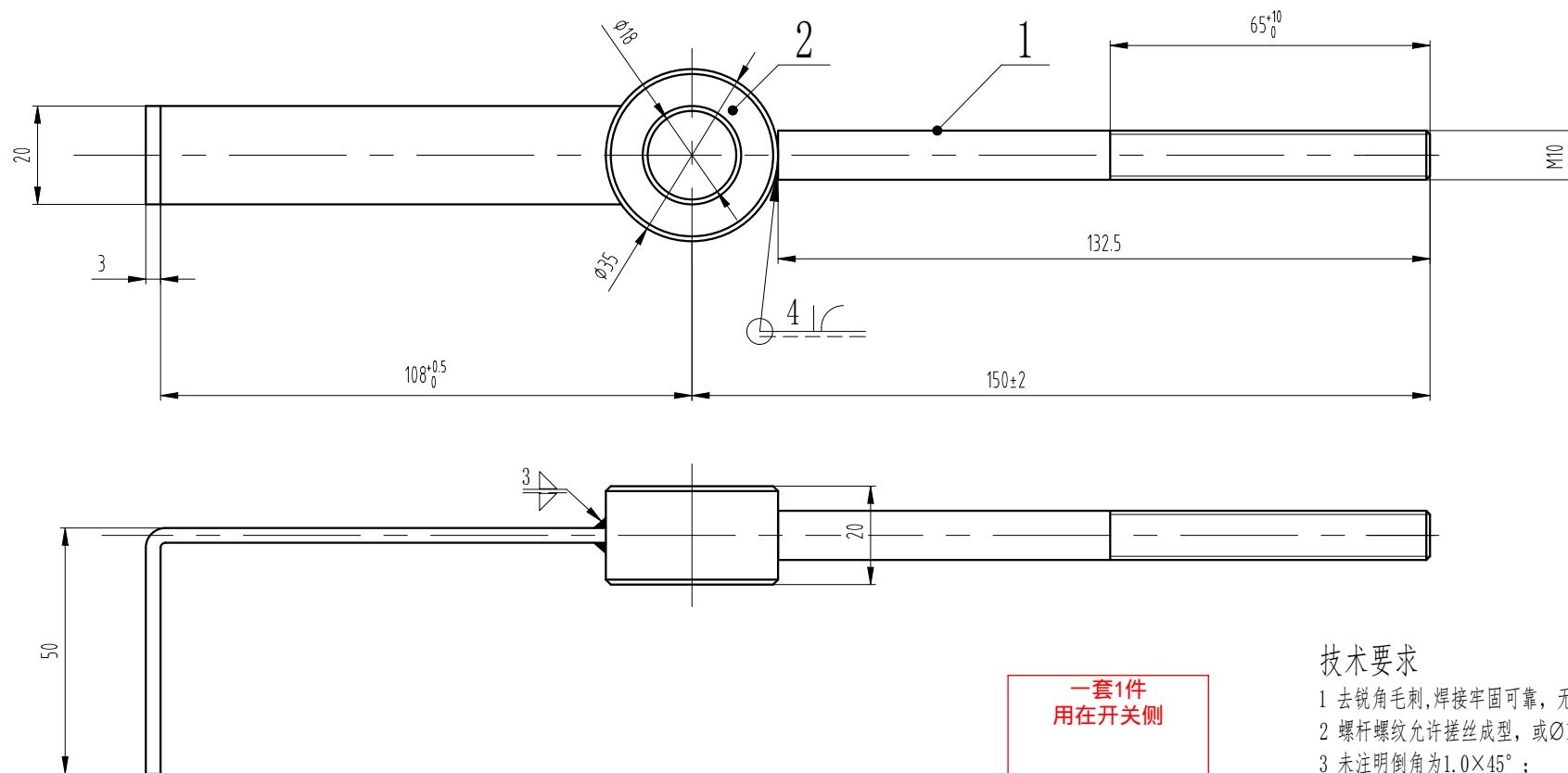


-POS	名 称	DEF	图 号	G	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	螺杆	/			圆钢10/Q235B	见本图		-01	1
-02	螺杆套环	/			圆管35x8.5/Q235B	见本图		-02	1
-03	下挡绳板	/			钢板3.0/Q235B	见本图		-03	1



技术要求

- 1 去锐角毛刺,焊接牢固可靠,无漏焊虚焊,焊后除渣;
- 2 螺杆螺纹允许搓丝成型,或Φ11圆钢加工成型;
- 3 未注明倒角为 $1.0 \times 45^\circ$;
- 4 焊接后表面电镀锌处理。

第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
CC		关键特性								
		设计			标准化			阶段标记	重量	比例
		审核								1:1
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺	批准	第 <input type="text"/> 张 共 <input type="text"/> 张

图幅: A3 Ver 1.4