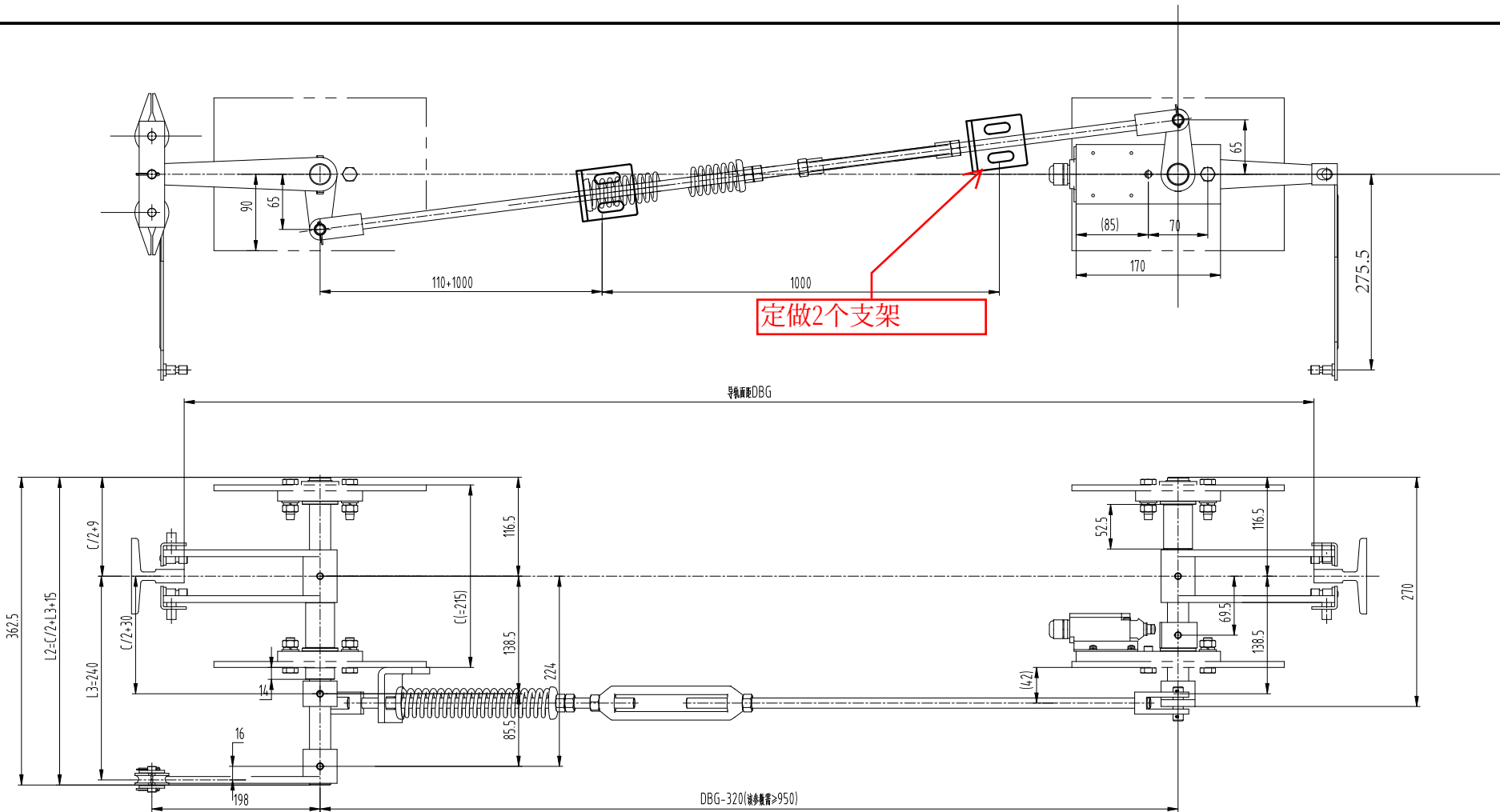




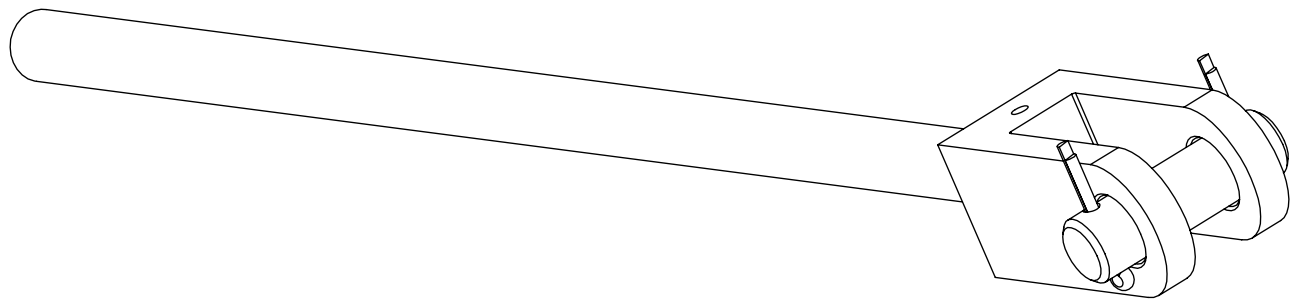
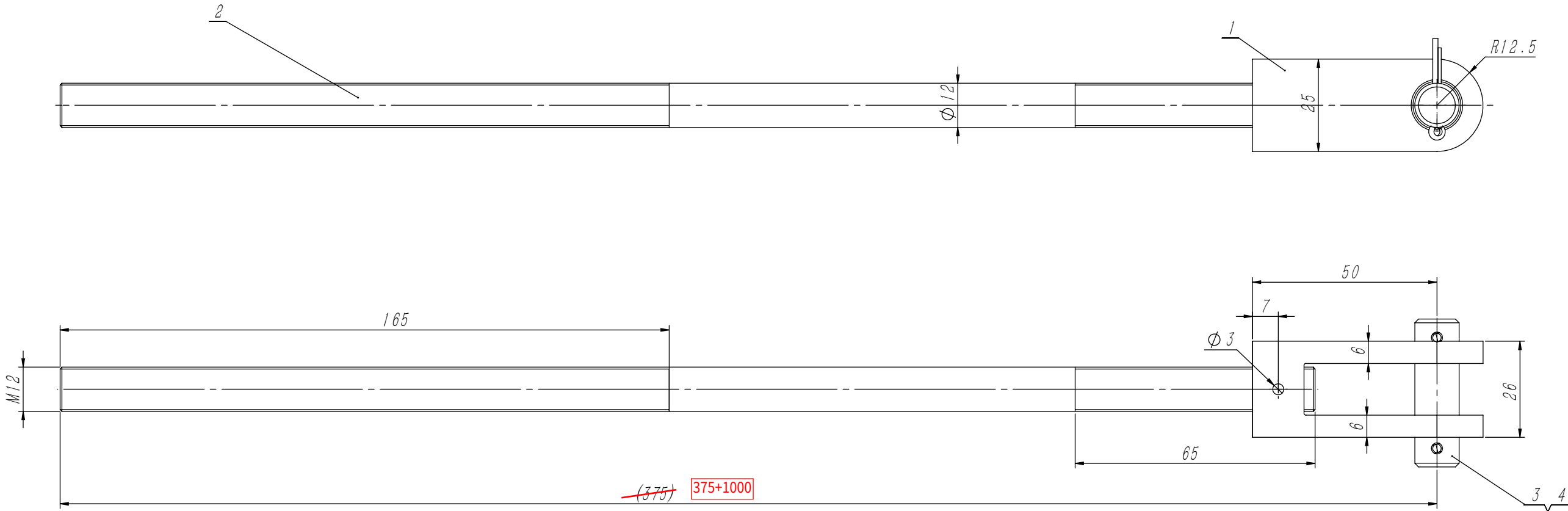
技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定，具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K,GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				安全联动机构
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
审核									0X188T	
工艺			批准			共 张 第 页				

OX188T.3.1

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件连接好后需用弹性圆柱销将件1、2锁定；
2. 连接平直无明显扭曲，注意螺牙的防护。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

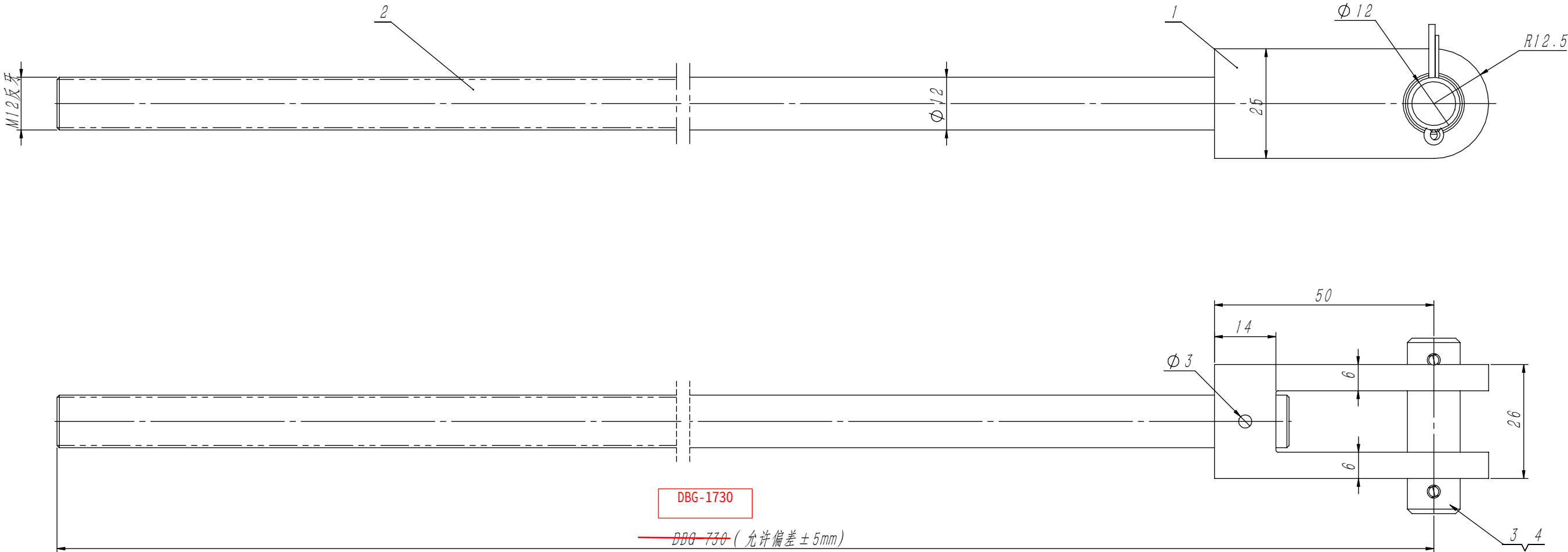
日 期

4	GB/T 91	开口销2.5×20	2		0.87	1.74	
3	OX188T.3.1-3	摆板轴	1	Q235A	0.03	0.03	
2	OX188T.3.1-2	短拉杆	1	20#/Φ12	0.30	0.3	
1	OX188T.3.1-1	拉杆接头	1	20#/26×26	0.16	0.16	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	短拉杆组件		
设 计			标准化					
校 对						OX188T.3.1		
审 核								
工 艺			批 准			版本:		

OX188T.3.1

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件连接好后需用弹性圆柱销将件1、2锁定；
2. 连接平直无明显扭曲，注意螺牙的防护。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签字

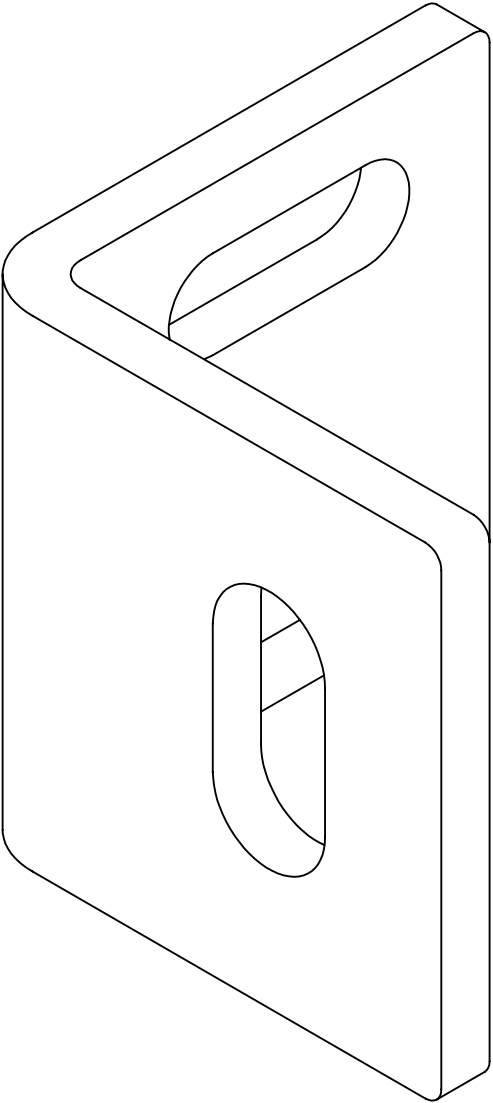
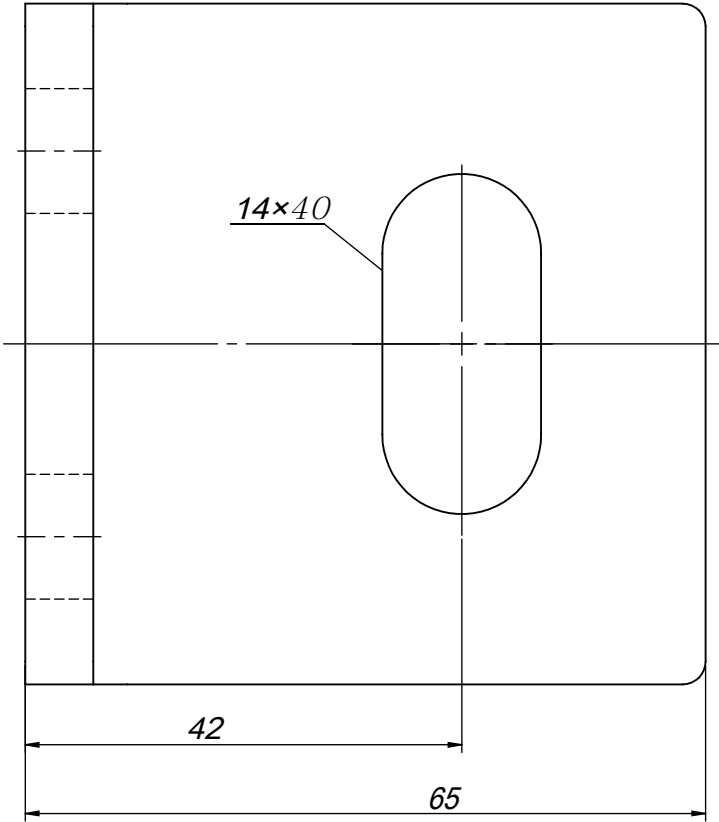
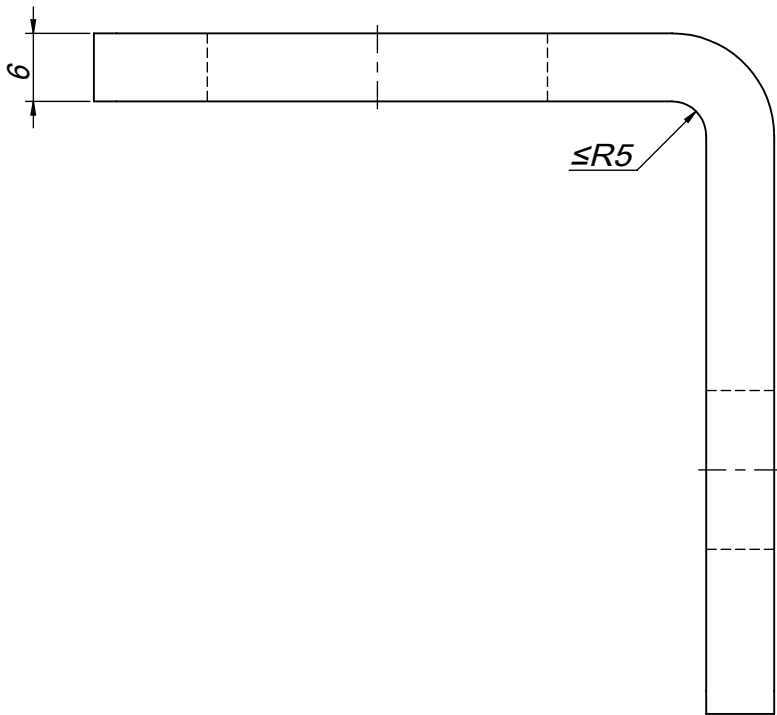
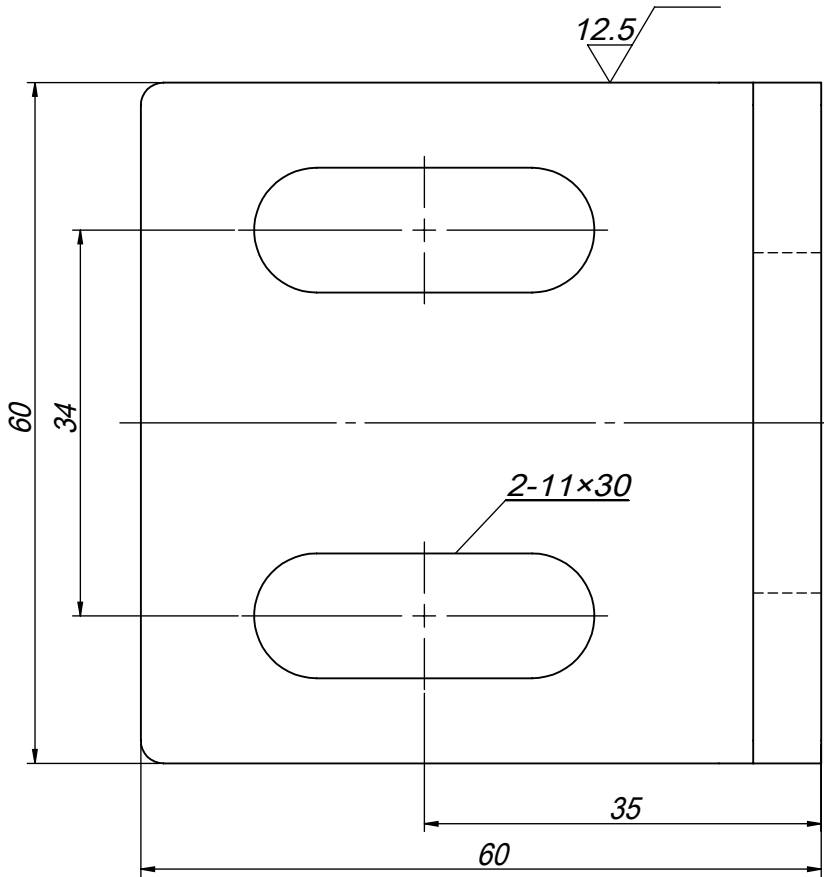
日期

4	GB/T 91	开口销2.5×20	2		0.87	1.74	
3	OX188T.3.1-3	摆板轴	1	Q235A	0.03	0.03	
2	OX188T.3.2-1	长拉杆	1	20#/Φ12	0.49	0.49	
1	OX188T.3.1-1	拉杆接头	1	20#/26×26	0.16	0.16	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	短拉杆组件		
设计			标准化					
校对						OX188T.3.1		
审核								
工艺			批准			版本:		

(09)Z-1.1881XO

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余√

1件/套

技术说明
1.边角去毛刺，锐角倒圆弧角R2处理；
2.表面镀锌处理；
3.折弯成型，无明显扭曲变形。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

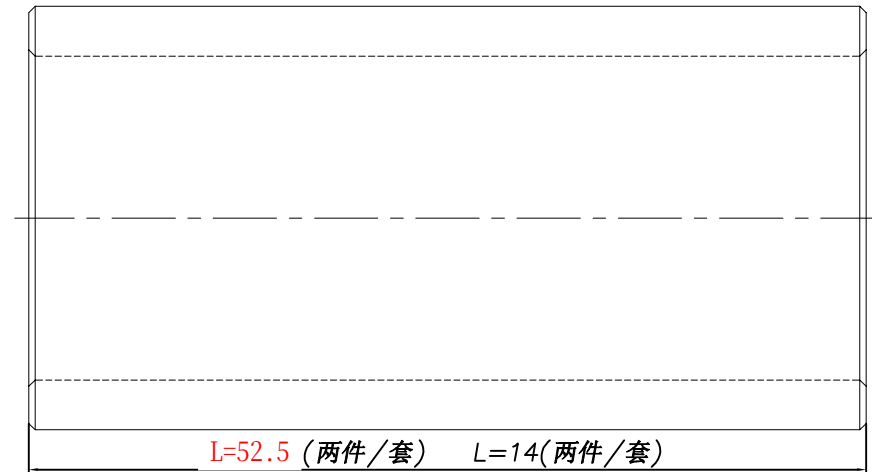
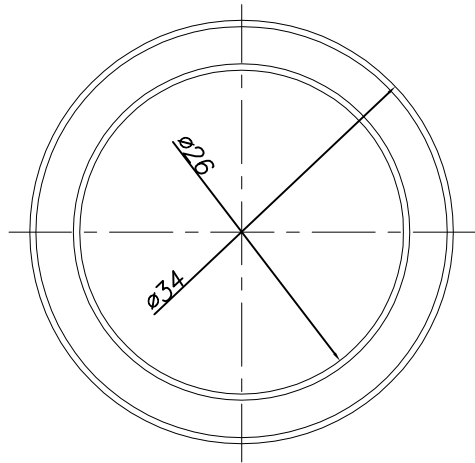
						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									弹簧支架			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	OX188T.1-7(60)						
设 计			标准化					阶段标记			重量	比例
校 对											0.03	3:2
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 张						



日期

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日				
设计				标准化			阶段标记	重量	比例	短轴杆
校对										
审核										OX188T.2-1
工艺				批准			版本:			

6.3



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

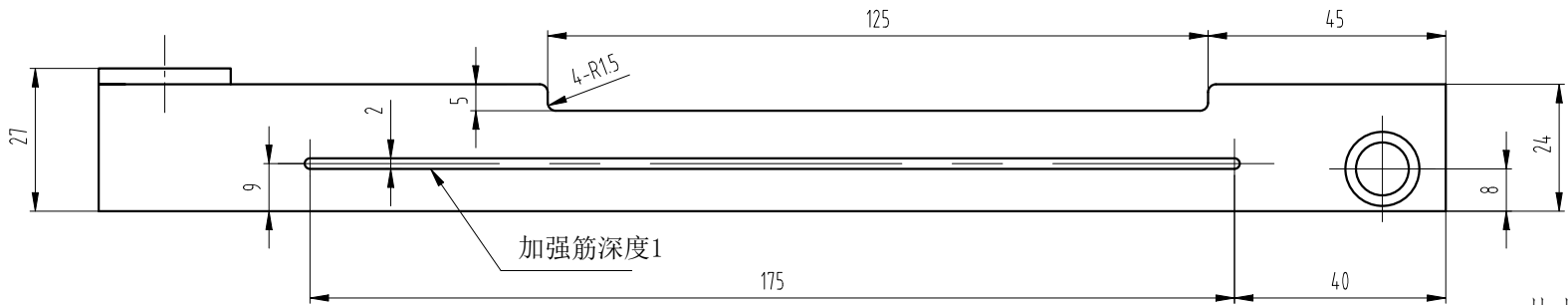
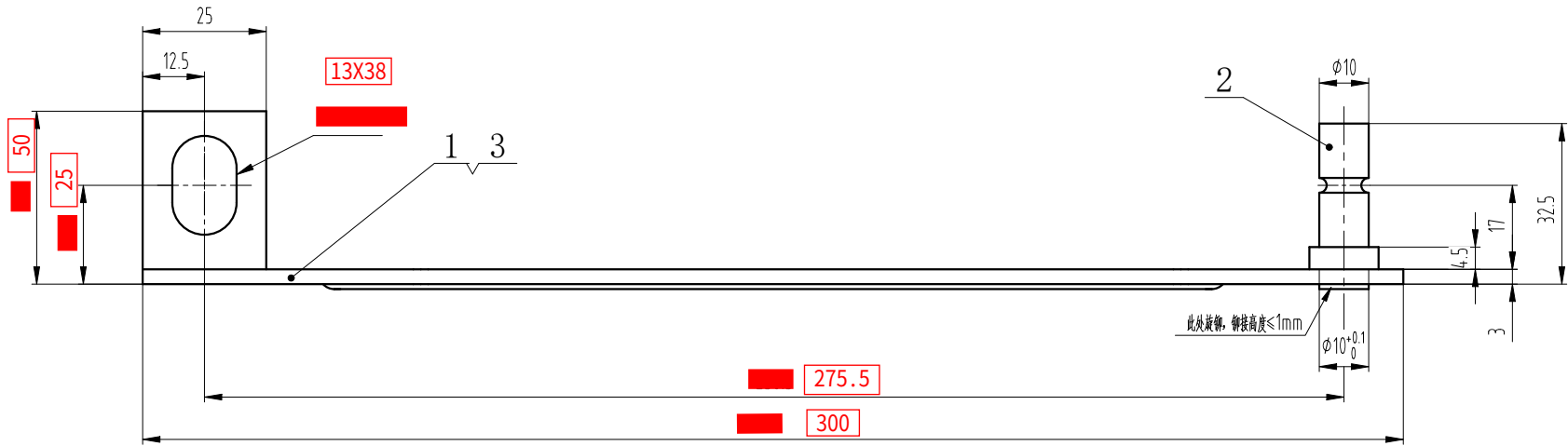
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

簽 字

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准化					
校 对						阶段标记	重量	比例
审 核								
工 艺			批 准			版本:		0X-188T.1-5

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	提拉板	DWG	OX-188T.10-1	G01	钢板 3.0/Q235B		见本图 左件	-01	1	
-02	连接销	DWG	OX-188.3-2	G01			借用件	-02	1	1
-03	提拉板	DWG	OX-188T.10-1	G02	钢板 3.0/Q235B		见本图 右件	-03		1



对应表	OX-188T.6	G01	G02
备注	左件如图	右件对称	

技术要求

- 去锐角毛刺, 表面平整;
- 表面电镀白锌处理, 电镀后铆接连接处理;
- 铆接连接可靠, 铆后连接销不得松动或旋转。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		设计		提拉杆	
设计		标准化		阶段标记	
审核		批准		重量	
工艺		批准		比例	
标记		处数		第 张 共 张	
更改内容		签名		1:1	
		年月日		OX-188T.6	