

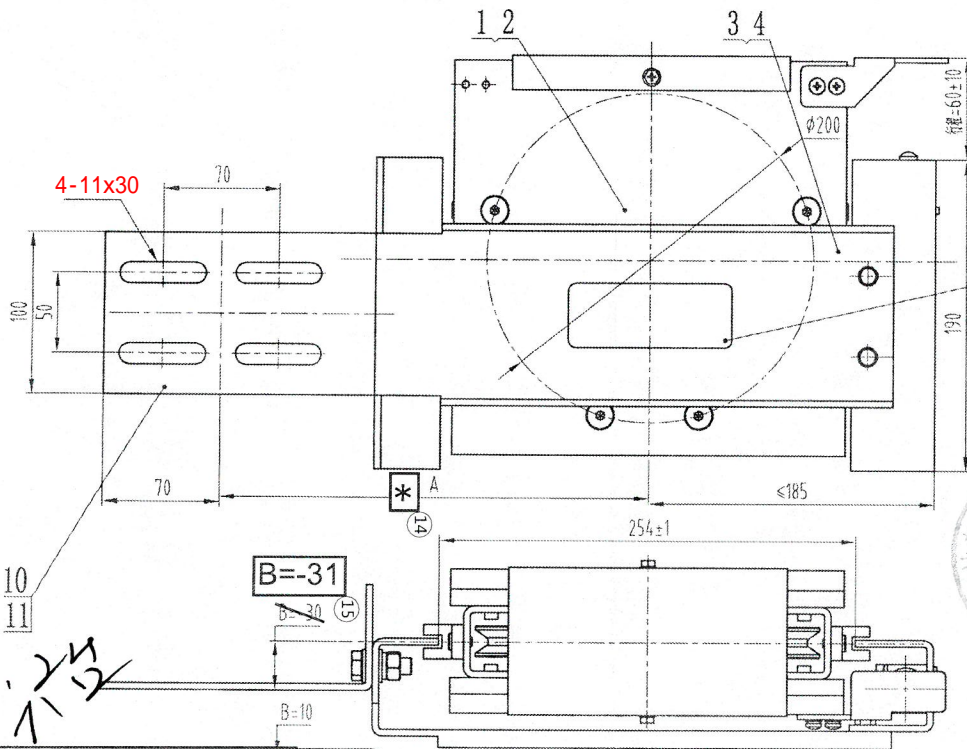
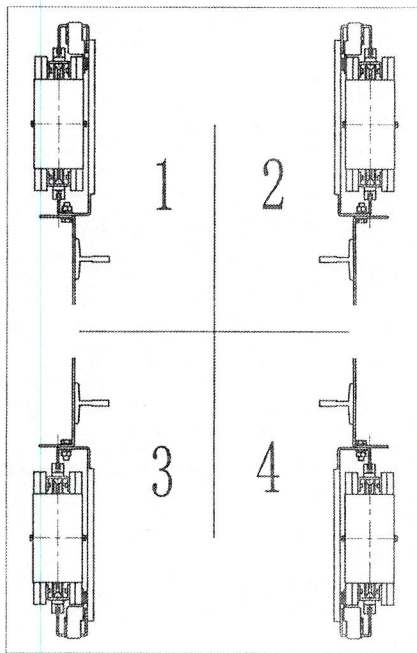
| -POS | 名称 | DEF | 图号 | Q量 | 材料 | 涂装 | 备注 | -POS | G01 | G02 | G03 | G04 |
|------|------|-----|------------------|-----|----|----|----|------|-----|-----|-----|-----|
| -01 | 重块组件 | DWG | AX200C013 | G99 | | | | -01 | 1 | 1 | | |
| -02 | 重块组件 | DWG | AX200C013 | G98 | | | | -02 | | | 1 | 1 |
| -03 | 支架组件 | DWG | AX200C013 | G84 | | | | -03 | 1 | 1 | | |
| -04 | 支架组件 | DWG | AX200C013 | G83 | | | | -04 | | | 1 | 1 |
| -05 | 六角螺栓 | | GB/T 5783/M10x30 | | | | | -05 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| -06 | 平垫圈 | | GB/T 97.1/10 | | | | | -06 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| -07 | 弹簧螺栓 | | GB/T 93/10 | | | | | -07 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| -08 | 六角螺母 | | GB/T 6170/M10 | | | | | -08 | 2 | 2 | 2 | 2 |

| -POS | 名称 | DEF | 图号 | Q量 | 材料 | 涂装 | 备注 | -POS | G01 | G02 | G03 | G04 |
|------|------|-----|-----------|-----|----|----|-------|------|-----|-----|-----|-----|
| -09 | 轴板 | DWG | AX200C013 | G78 | | | | -09 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| -10 | 安装底板 | DWG | AX200C013 | G80 | | | A=260 | -10 | 1 | | 1 | |
| -11 | 安装底板 | DWG | AX200C013 | G79 | | | A=330 | -11 | | 1 | | 1 |

对照表

| 奥德零件号 | 西奥零件号 | A值 | 象限 |
|--------------|----------------|-----|-----------------|
| AX200V013G01 | ✓XOA2619ACY006 | 300 | 1,4象限(左置, 对称制作) |
| AX200V013G02 | XOA2619ACY007 | 330 | 1,4象限(右置, 对称制作) |
| AX200V013G03 | ✓XOA2619ACY008 | 300 | 2,3象限(左置, 对称制作) |
| AX200V013G04 | XOA2619ACY009 | 330 | 2,3象限(右置, 对称制作) |

象限分布图



底坑地面

技术要求

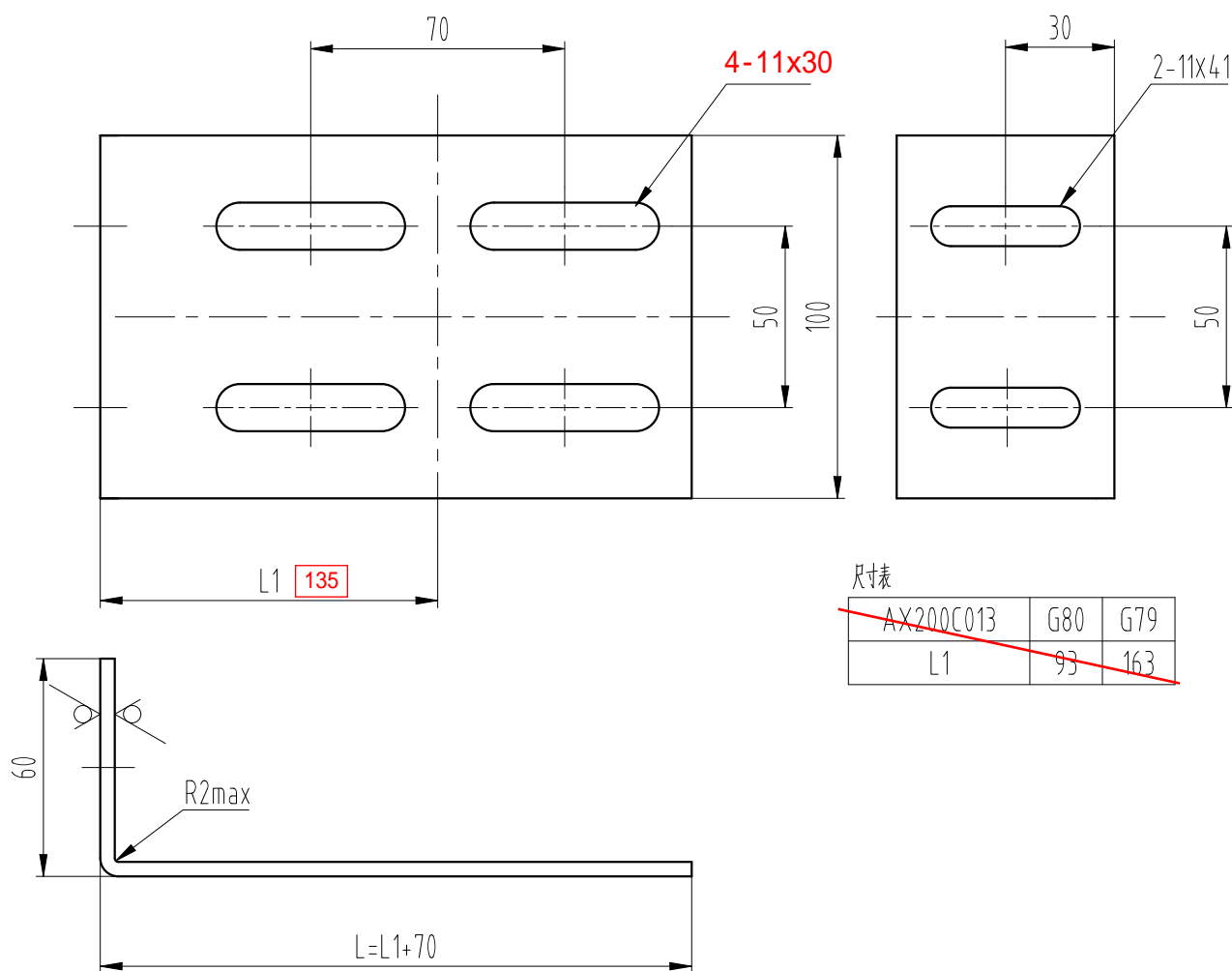
- 1 本产品为杭州西奥定制, 图示为1、4象限;
- 2 本产品张紧重量为25kg, 绳轮节圆 $\phi 200$, 适用于 $\phi 6$ 钢丝绳;
- 3 现场安装需牢固可靠, 重块上下滑动顺畅无卡阻, 重块底部离地面垂直尺寸80~110mm;
- 4 开关安装位置现场可调节, 要求能有效触发开关。

FB-XOA2619ACY008-I58036
FB-XOA2619ACY006-I58044

| | | | |
|---------|------|--|----------|
| 第一视角 | 实施日期 | 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | |
| CC 关键特性 | 设计 | 李强 | 24.11.19 |
| 审核 | 刘明 | 24.11.19 | 批准 |
| 工艺 | 批注 | 24.11.19 | 第1张 共1张 |
| 张紧装置 | | AX200C013 | |

| | | | |
|---------------|------------|-----|-------------|
| 杭州西奥电梯有限公司会签章 | | | |
| 西奥图号 | XOA2619ACY | | |
| 西奥件号 | 标注 | 数量 | 006-009 |
| 确认人 | 平哲军 | 日期 | 2025.01.17 |
| 共18页第1页 | | CA号 | CA-D2501029 |

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

| | | | | |
|----|----|------|--|--------|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | | 签名 年月日 |

第一视角

实施日期

CC 关键特性

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.75/Q235B

安装底板

| | | | | | |
|----|-----|----------|-----|-----|----------|
| 设计 | 李民生 | 24.11.18 | 标准化 | | |
| 审核 | 刘晶 | 24.11.18 | | | |
| 工艺 | | | 批准 | 白卫宏 | 24.11.18 |

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

AX200C013