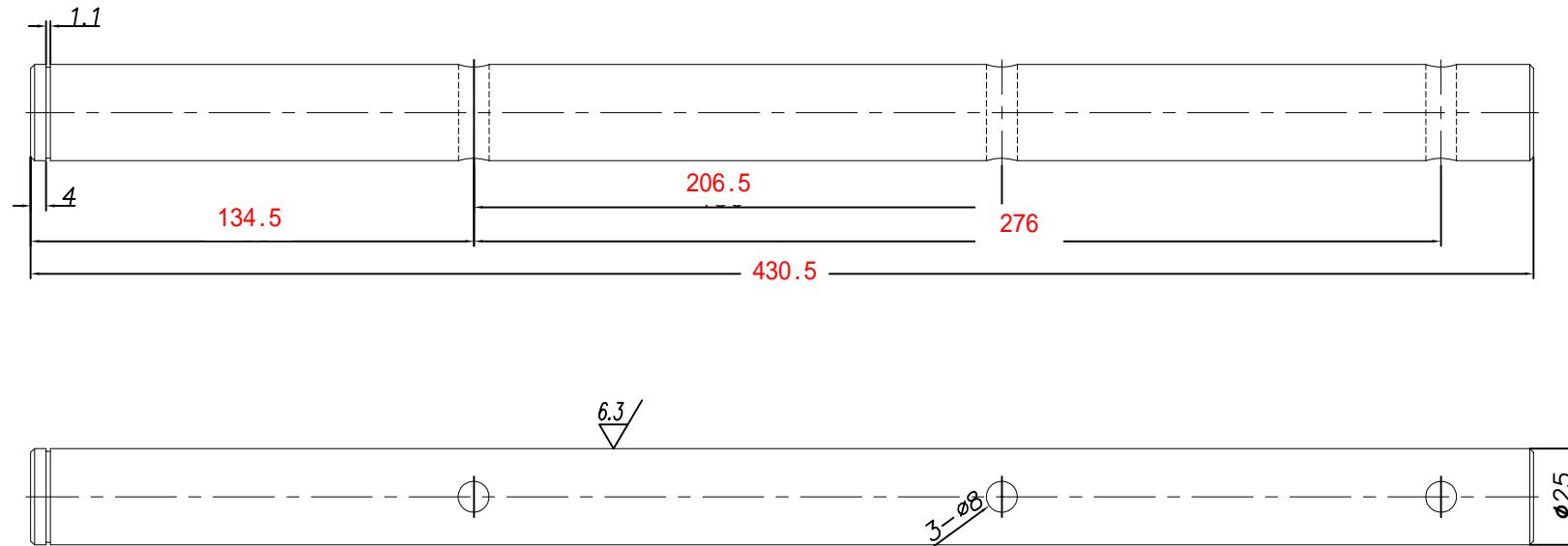


技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构；
- 2、本图设计时安装侧板厚度按≤7mm参数确定；
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定，具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

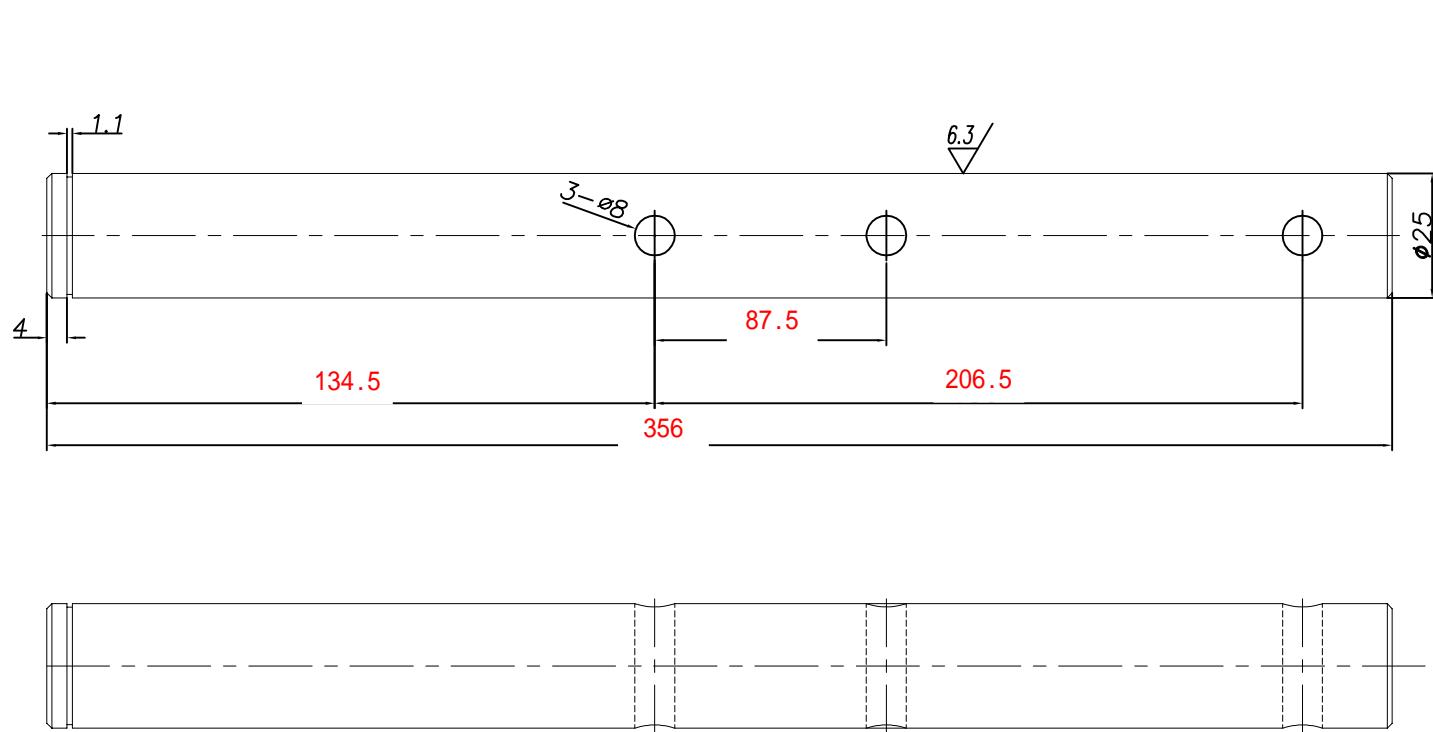
AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安全联动机构		
						阶段标记		重量
设计								14.7
审核								1:5
工艺			批准			共	张	第
						OX188T		



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim1\times45^\circ$ ；
 2. 表面镀锌处理；
 3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
 4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

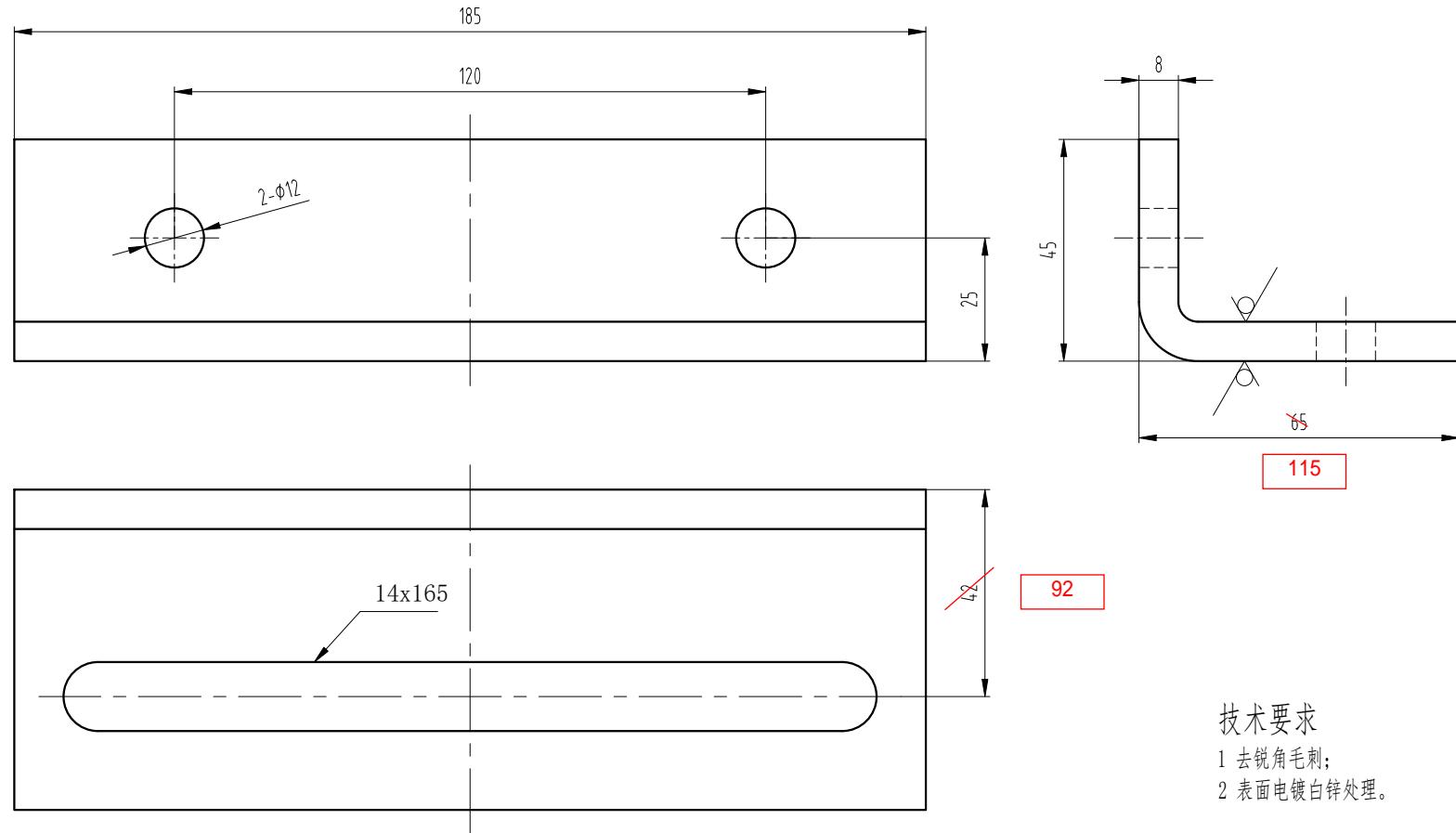
借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分	区	文件更改	签	名	年月日			
设计				标准化			阶段标记	重量	比例	
校对										
审核							1.25	1:1		
工艺				批准			版本:			0X188T.2-1

6.3/

短轴杆

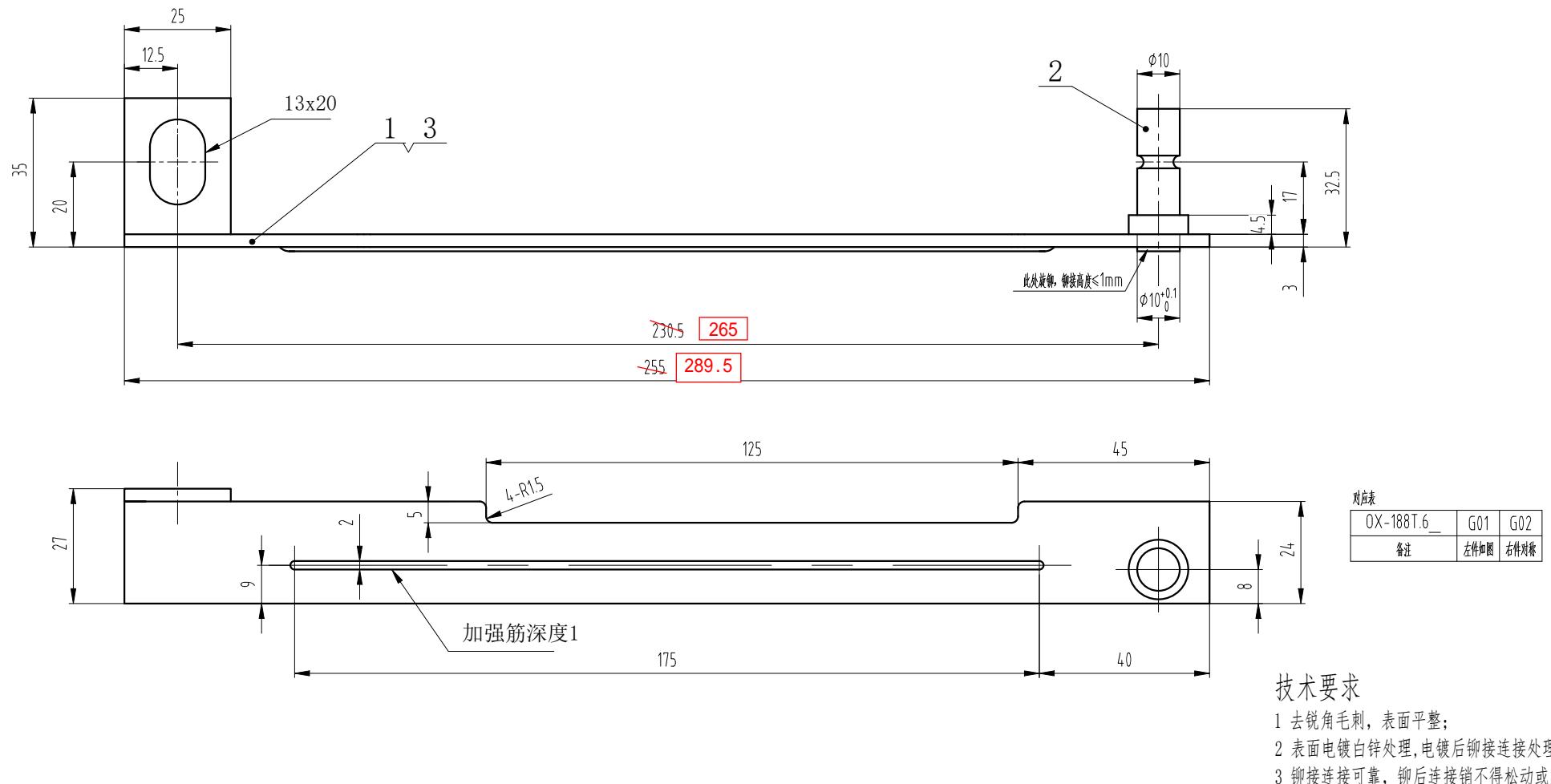
OX-188T.1-7G01

12.5
其余

技术要求
1 去锐角毛刺;
2 表面电镀白锌处理。

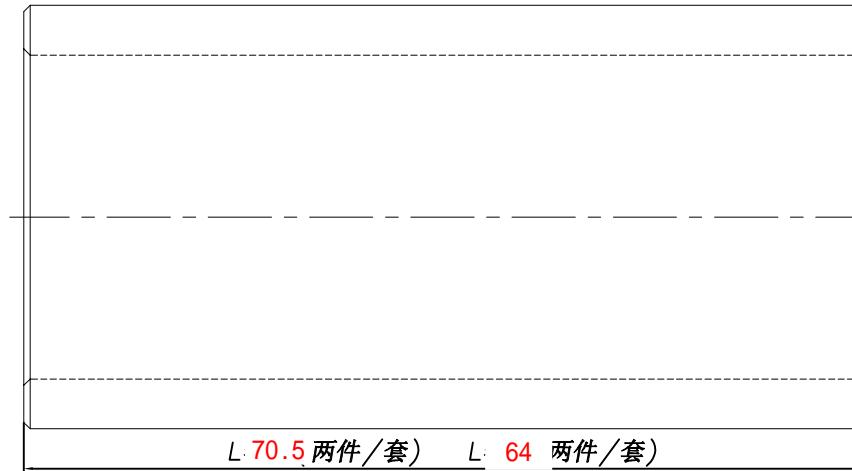
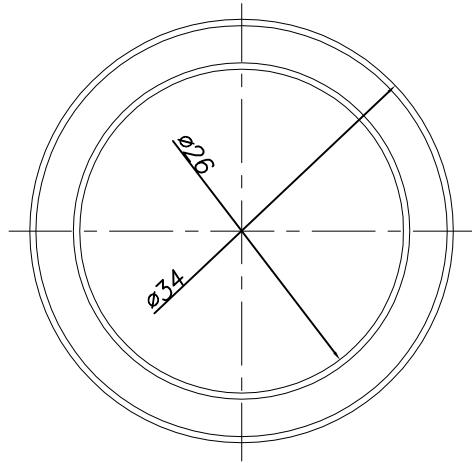
			第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司			
			CC	关键特性				NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
			设计	张宏华	2024/11/21	标准化		钢板 8.0/Q235B	弹簧架		
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	审核	批准	阶段标记	重量	比例	OX-188T.1-7
										1:1	

-POS	名称	DEF	图号	G	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	提拉板	DWG	OX-188T.10-1	G01	钢板 3.0/Q235B		见本图左件	-01	1	
-02	连接销	DWG	OX-188.3-2	G01			备用件	-02	1	1
-03	提拉板	DWG	OX-188T.10-1	G02	钢板 3.0/Q235B		见本图右件	-03		1



第一视角			实施日期			设计			审核			阶段标记			重量			比例		
CC						张宏华 2024/12/16			胡建升 2024/12/17											
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	李存久	2024/12/17	批准	白卫宏	2024/12/17	第	张	共	张	1:1	提拉杆				
NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.															OX-188T.6					

6.3 ✓



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分	区	文件更改	签	名		
设计				标准化			阶段标记	重量
校对								比例
审核							0.03	5:2
工艺				批准			版本:	0X-1887.1-5