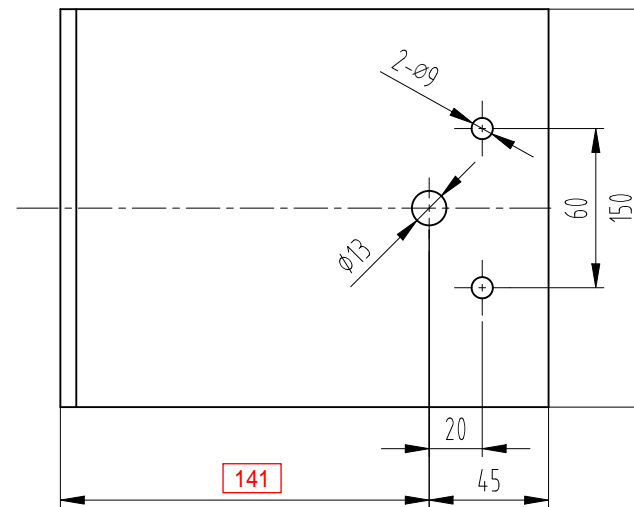
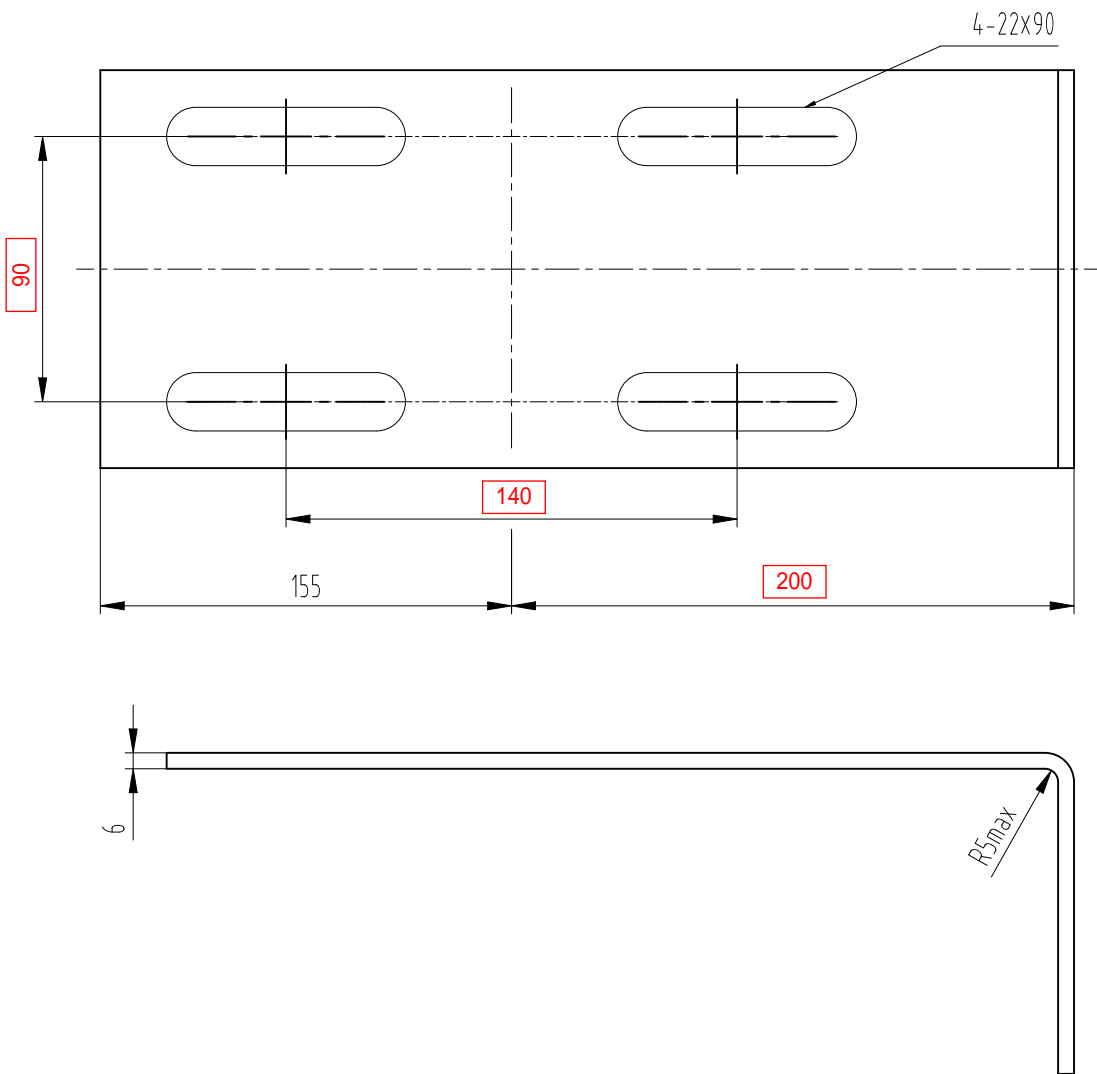


涨紧轮 $\phi 240-\phi 6$, 配12KG重晶石配重块
对重导轨为T140-1/B, 注意非标

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
24KG		2	255	65	125	50~100m
12KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m

技术说明
1. 本设备采用240绳轮绘制,具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重A的使用根据指令要求,本图按24kg铁线配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意。

						总装图	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							涨紧装置		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年、月、日				
设 计			标准化				阶段标记	重量	比例
校 对									
审 核							27.46	1:4	
工 艺			批 准			OX200			
						共 2 页 第 1 页			



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		
校对									1:2		
审核											
工艺			批准			共 2 页			第 1 页		
									OX200.1-1		