

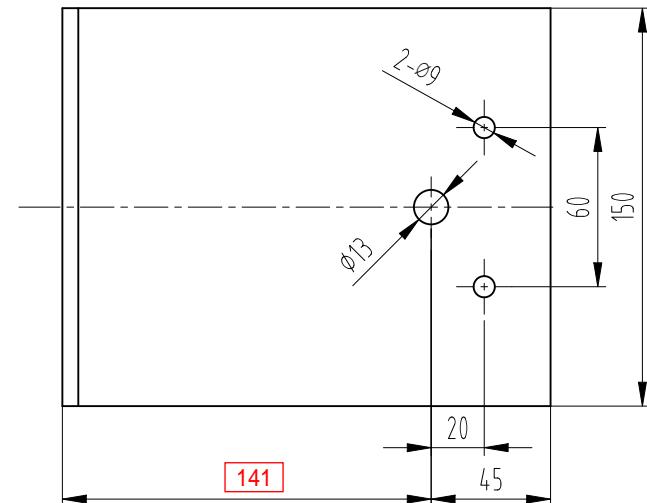
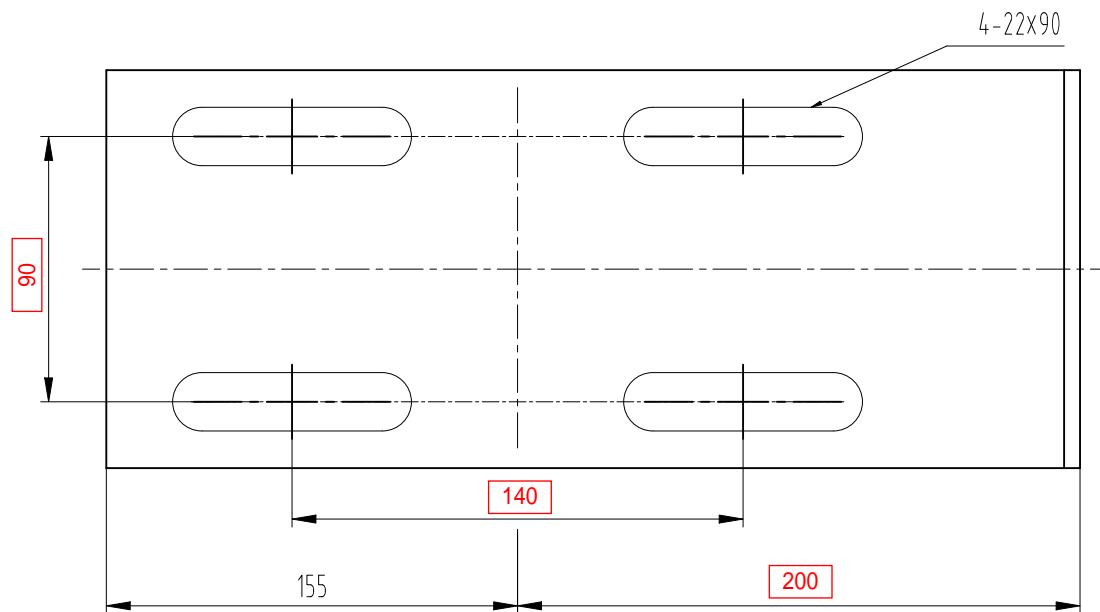
2506188/03

涨紧轮 $\phi 240-\phi 6$, 配12KG重晶石配重块
对重导轨为T140-1/B, 注意非标

技术说明
 1. 本件按 240绳轮绘制。具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
 2. 配重的使用根据指令要求,本图按24kg铸铁配重绘制;
 3. 参数A值根据导轨位置及使用时绳轮情况对应,调整装配时需注意。
 参数B与

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
24KG		2	255	65	125	50~100m
12KG		1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m

							总装图	宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				
设计			标准化				阶段标记	重量	比例
校 对									
审 核								27.46	1:4
工 艺			批 准				共 2 页	第 1 页	0X200



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记		1:2	安装底板
校对									
审核						共 2 页		第 1 页	OX200.1-1
工艺			批准						

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期