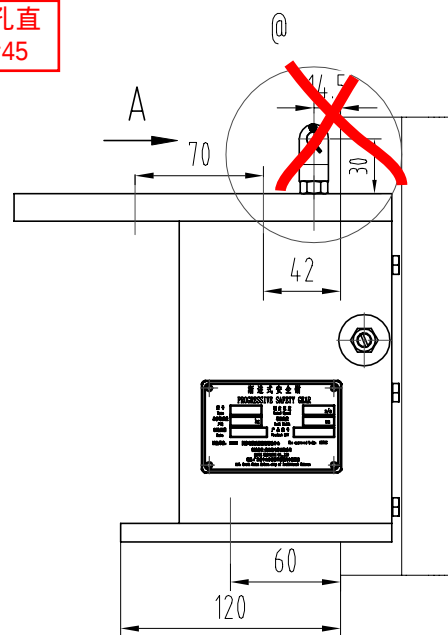




上安装板单提拉孔直径11，距离边沿45

按实际尺寸)

技术要求

- 1、本件适用额定速度： $\leq 2.5\text{m/s}$ ，允许系统质量P+Q需参照有效的型式试验报告；
生产时需注明参数要求；
- 2、装配时活动模块与钳座滑动处涂润滑油，装配后各活动部位确保灵活自如；
- 3、本图按单提拉形式绘制，其与提拉机构拉杆螺孔为M8；
- 4、装配调整后在调整部位点上红漆，且按要求装钉铭牌及合格证；
- 5、本图按配OX-029导靴绘制，如配用其它导靴需注明参数；
- 6、适用导轨导向面宽度k:10mm/16mm；
- 7、销连接件、销、开口销及平垫散件发货。

					组件				
@	1	M-JS-20250515S15	杨懿优	2025.05.15					
标记	处数	更改文件号	签 字	日期					
设 计	叶社冲	标准化		图 样 标 记	重 量			比 例	
校 对	尹鹏	审 定	尹鹏						
审 核		批 准	肖维						
工 艺		日 期	2023-08-25						
				版 本	A2			1:4	
				共 页			第 页		

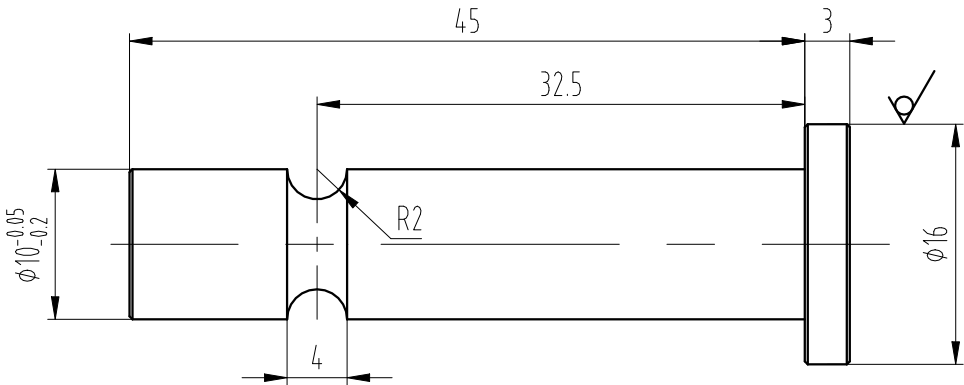


美迪斯电梯有限公司

安全钳

K30903027

其余 6.3



技术要求

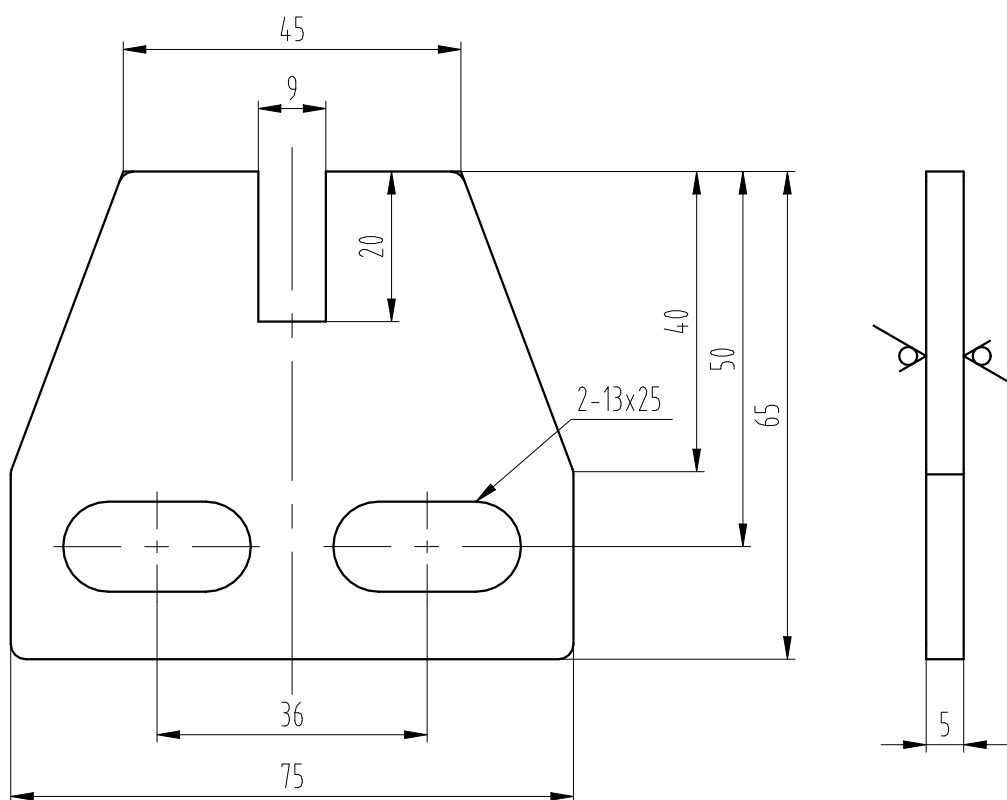
- 1 去锐角毛刺，未注倒角C0.2；
2 表面电镀白锌处理；

①		整版替换		
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计		标准化		圆钢 16/Q235B	单拉销轴
审核				阶段标记	重量
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
				2:1	OX-188B. 3-1

图幅: A4 Ver 1.3

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注圆角为R2。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 5/Q235B

单提拉板

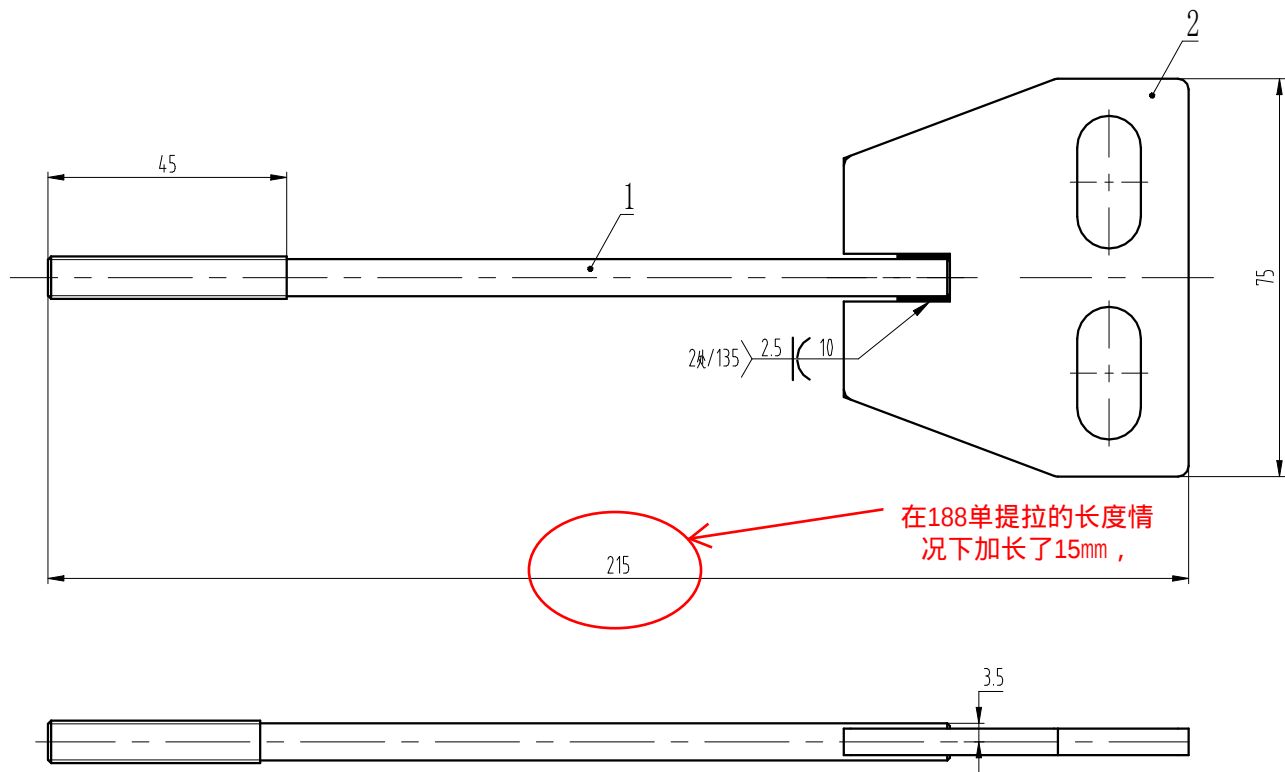
设计	胡建升	2022. 11. 19	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

1:1

第 1 张 共 1 张

0X-188.4-2

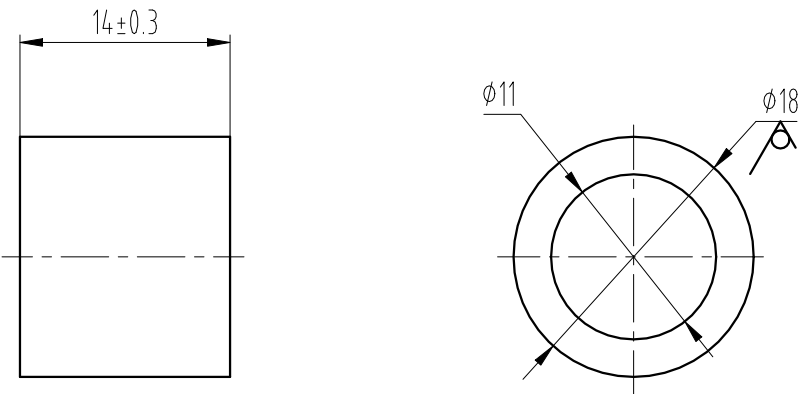


技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 件1与件2焊接对中无明显偏斜现象；
- 3 焊后表面电镀白锌处理；

2	OX-188B.3.1-1	提拉连板	1			借用件	
1	OX-188.4.1-1	单提拉杆	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
第一视角 		实施日期	A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
CC 关键特性			焊接件		单提拉组件		
设计		标准化		阶段标记	重 量	比 例	OX-188.4.1
审 核						1:1	
工 艺		批 准		第 1 张	共 1 张		

标记	处数	更改内容	签名	年月日



技术要求

- 1 去锐角毛刺；
- 2 表面电镀白锌处理；

①		整版替换		
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC		关键特性						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计			标准化			无缝管 Q235B-18x3.5		提拉挡套	
						阶段标记	重量	比例	
审核						A		2:1	
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	0X-188B. 3-2	