

铭牌图示



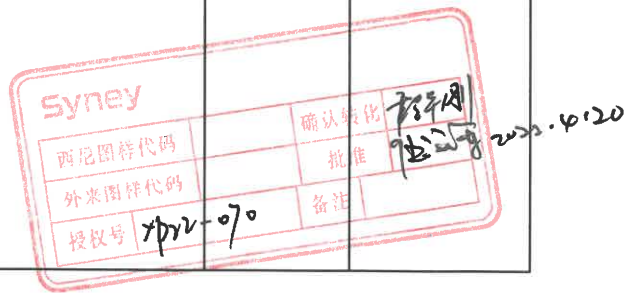
装箱清单

名称	数量	备注
渐进式安全钳	1	
提拉板	对称1对	
使用说明书	1	
合格证	1	

\$XN2682J35-HZ25-3481

0X-188A安全钳技术参数表

西尼件号	系统质量P+DL (kg)	额定速度 (m/s)	导轨面宽	额定载重 (kg)
XN2682J25	3400 < P+DL ≤ 3600	0.25 < V ≤ 2.5	16	≤ 3000
XN2682J26	3600 < P+DL ≤ 3800			
XN2682J27	3800 < P+DL ≤ 4000			
XN2682J28	4000 < P+DL ≤ 4200			
XN2682J29	4200 < P+DL ≤ 4400			
XN2682J30	4400 < P+DL ≤ 4600			
XN2682J31	4600 < P+DL ≤ 4800			
XN2682J32	4800 < P+DL ≤ 5000			
XN2682J33	5000 < P+DL ≤ 5200			
XN2682J34	5200 < P+DL ≤ 5400			
XN2682J35	5400 < P+DL ≤ 5600			
XN2682J36	5600 < P+DL ≤ 5800			



技术要求

- 1 本件适用额定速度: $\leq 2.5 \text{ m/s}$; 系统质量 (P+Q): 1500~6050kg (具体参照有效的型式试验报告);
- 2 匹配导轨面宽t为15.88、16;
- 3 装配时活动楔块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如。

				总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
①	增加第二页	刘晶	22.03.29					
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日				渐进式安全钳
设计	刘晶	21.12.30	标准化		阶段标记	重量	比例	AX188A019
校对								
审核	周正	21.12.30				21	1:2	
工艺			批准	白卫宏 21.12.30	共 2 张	第 2 张		

