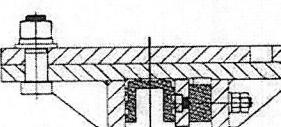
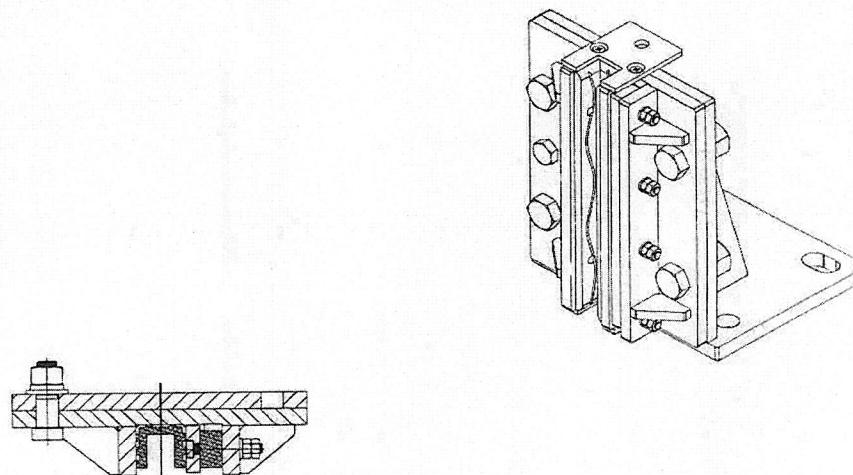
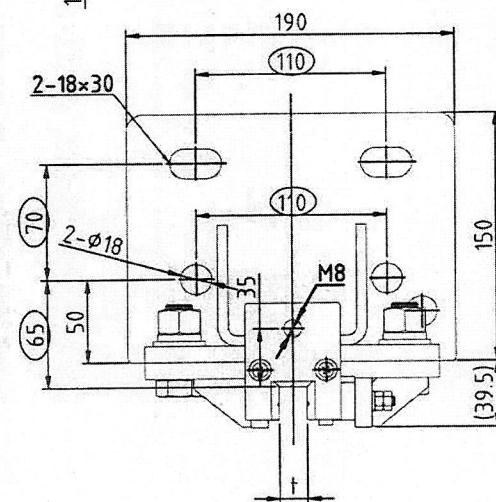
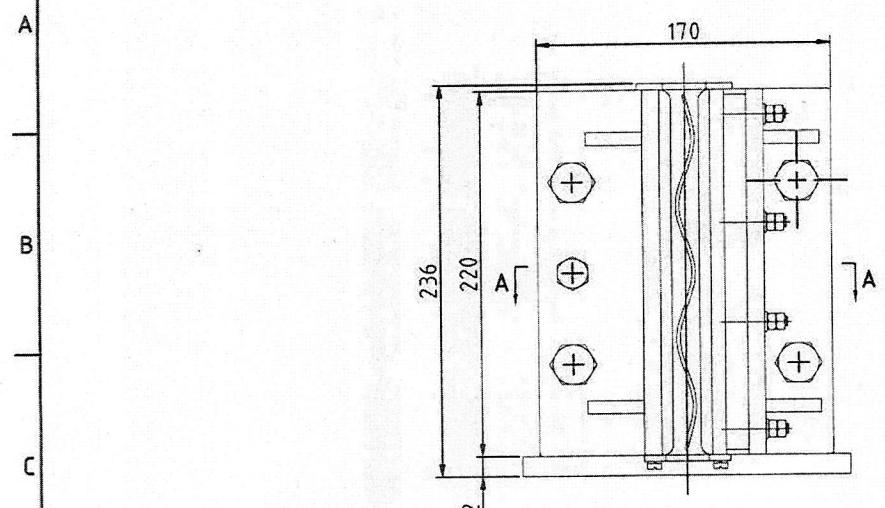
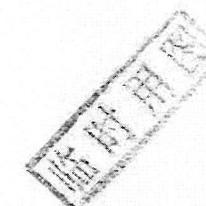


| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | | | | | | | | | |
|------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|---------|-------|------|-------|-----|------|------|--------|---------|----------|------|
| 精度尺寸 | 0.5-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30 | 角度尺寸 | <10' | >10-50 | >50-120 | >120-400 | >400 |
| 精度公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2 | 倒圆/圆角公差 | ±0.2 | ±0.5 | ±1 | ±2 | 角度公差 | ±1° | ±30' | ±20' | ±10' | ±5' |



A-A



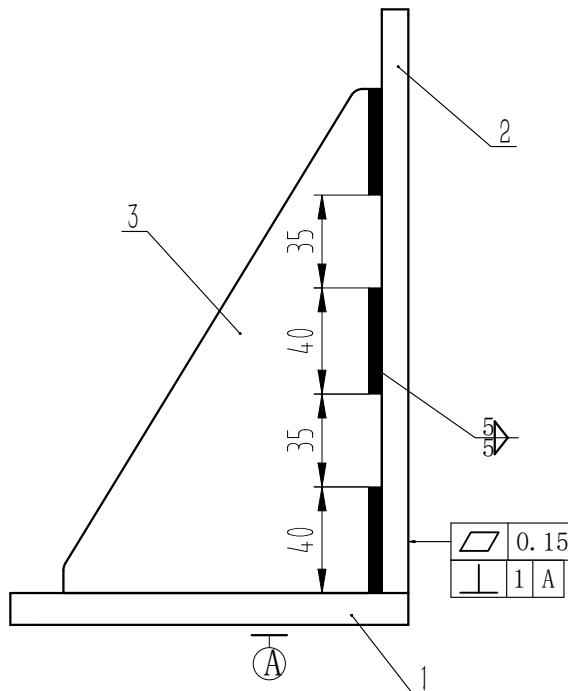
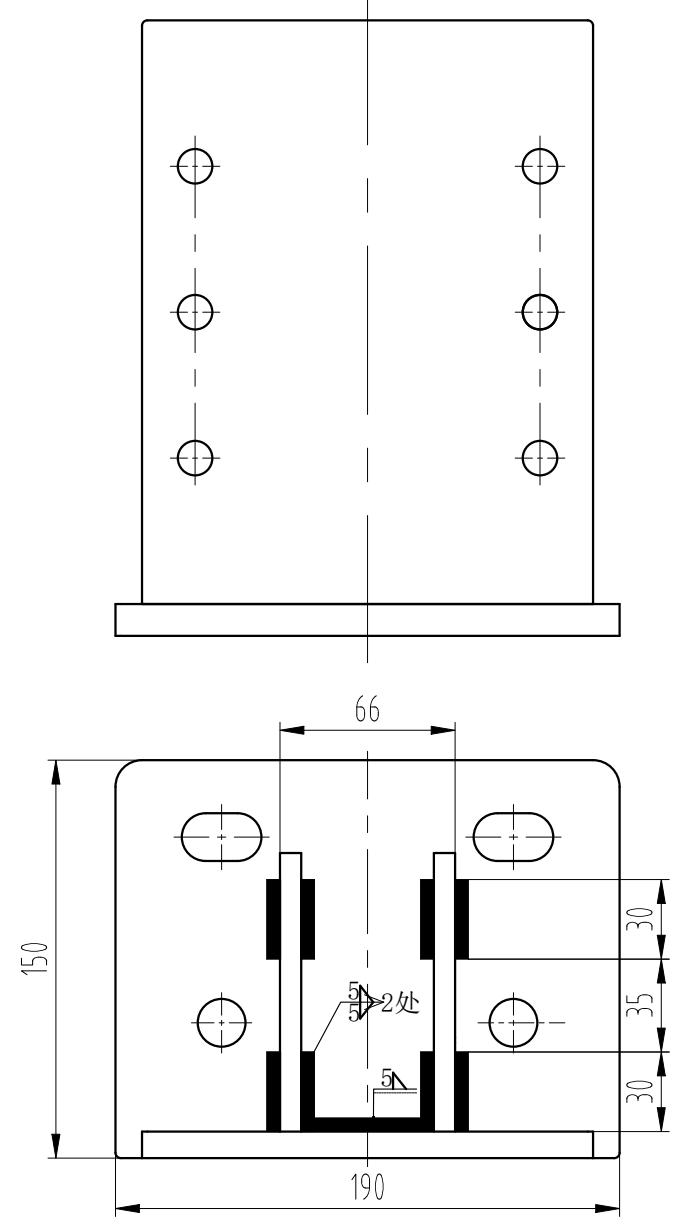
技术要领

- 1.本图依据奥德普OX-12绘制
 - 2.导轨面正压力≤6500N, 导轨面侧压力≤6500N
 - 3.适用速度V≤1m/s

物理化及證明。

编码构成，零件代码、设备号

編號系號 Y2305401/02 25G01044



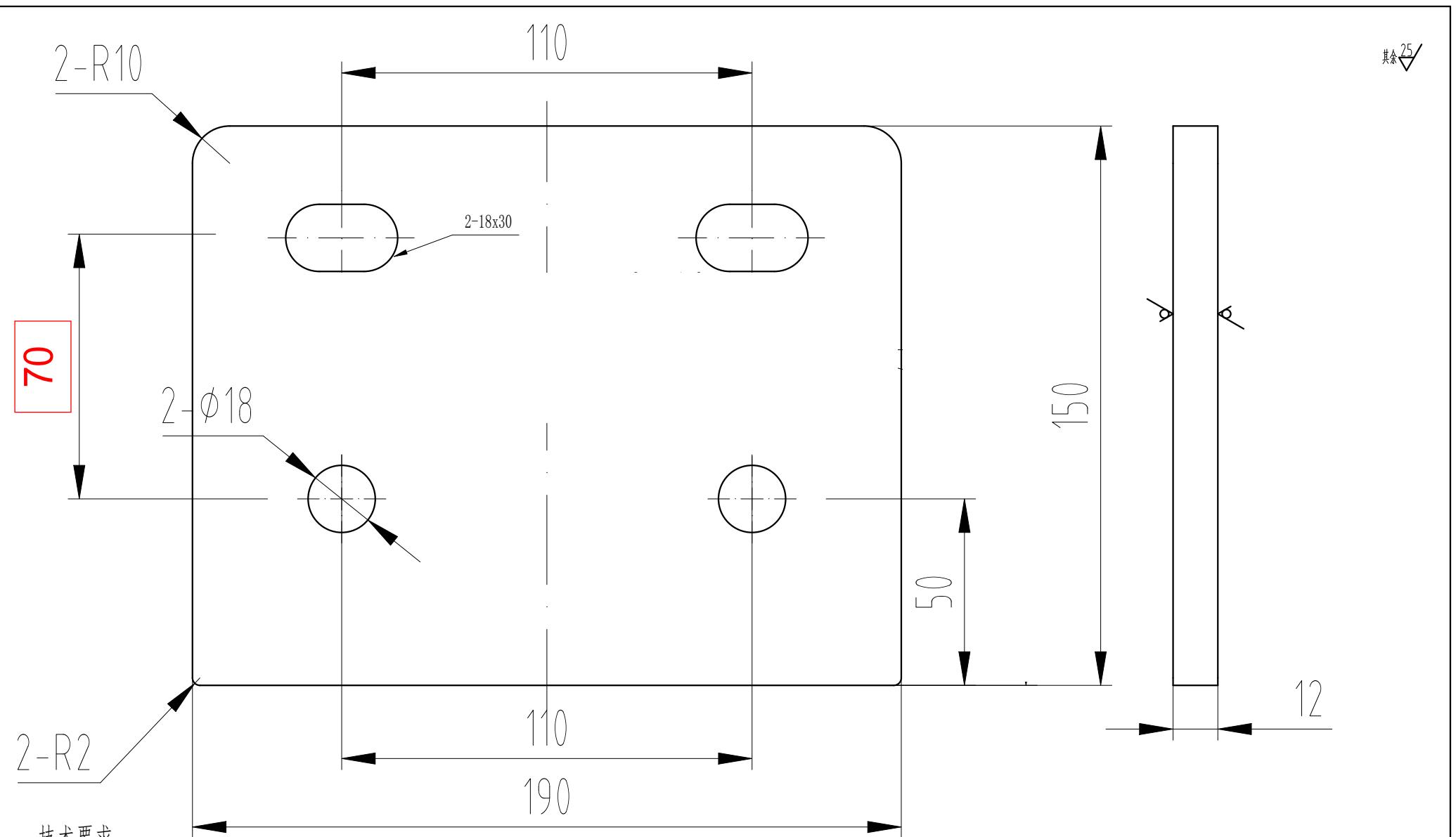
技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令。

| | | | | | | | | | | |
|------|-------|-----|----------|----|----|----|----|------|-----|---|
| -03 | 底座加强板 | DWG | 0X12.1-3 | | | | | | -03 | 1 |
| -02 | 底座板 | DWG | 0X12.1-2 | | | | | | -02 | 1 |
| -01 | 底板 | DWG | 0X12.1-1 | | | | | | -01 | 1 |
| -POS | 名称 | DEF | 图号 | G番 | 材料 | 涂装 | 备注 | -POS | G01 | |

| 第一视角 | | 实施日期 | | | 焊接件 | | | 导靴底座 |
|------|------|------|--|--|-----|--|--|------|
| CC | 关键特性 | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|----|-----|---------|-----|-----|---------|-------|-------|-----|--------|
| 设计 | 叶辉 | 24.8.7 | 标准化 | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 | 0X12.1 |
| 审核 | 舒佳乐 | 24.8.7 | | | | | | 1:2 | |
| 工艺 | 卢光园 | 24.8.12 | 批准 | 白卫宏 | 24.8.12 | 第 1 张 | 共 1 张 | | |



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

| | | | | | | | | |
|------|------|--------|-----|-----|---------|---|-------|----------|
| 第一视角 | | 实施日期 | | | | 宁波奥德普电梯部件有限公司 | | |
| CC | 关键特性 | | | | | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | | |
| 设计 | 叶辉 | 24.8.7 | 标准化 | | | 钢板 12/Q235B | | 底板 |
| | | | | | | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| 审核 | 舒佳乐 | 24.8.7 | | | | | | 1:1 |
| 工艺 | 卢光园 | 24.8.7 | 批准 | 白卫宏 | 24.8.12 | 第 1 张 | 共 1 张 | 0X12.1-1 |