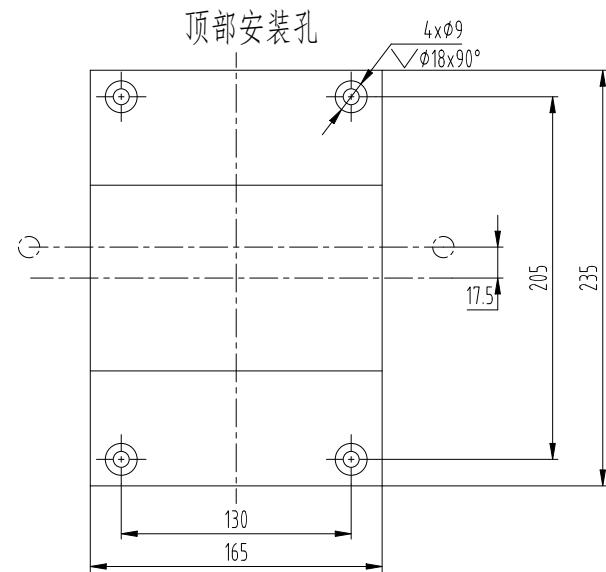


本图仅适用于全防护限速器

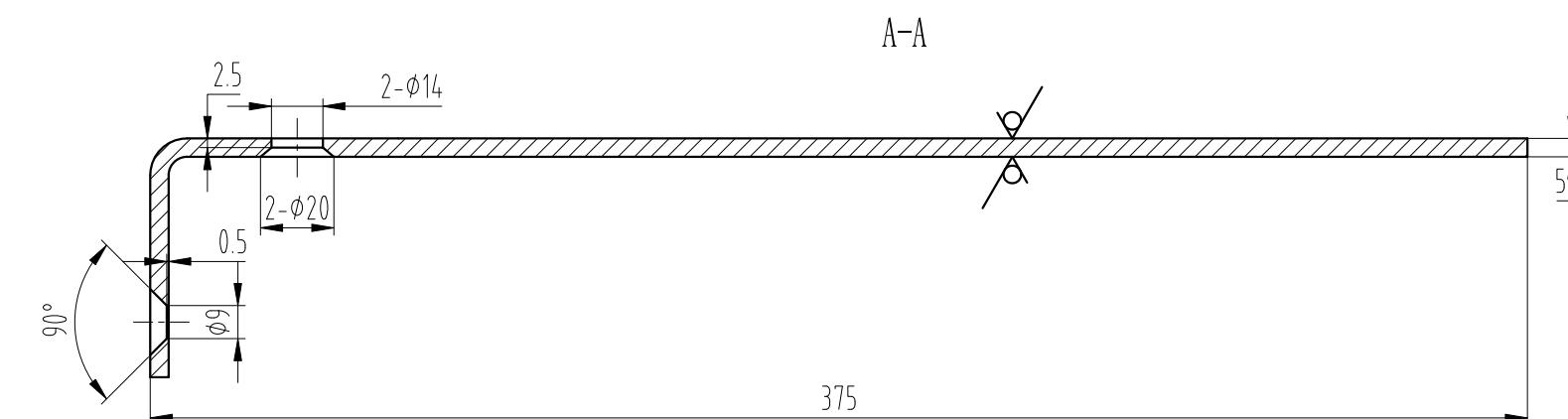
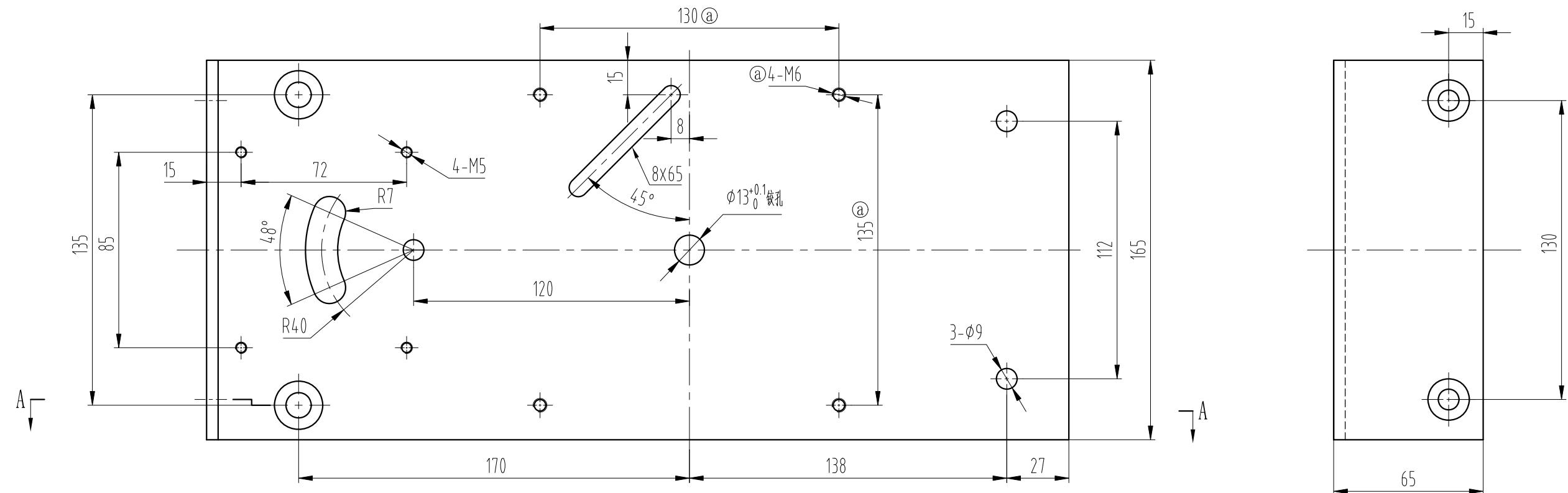


技术要求

1. 装配后要求绳轮转动灵活无异响，摆桥组件轮子正常工作时需紧贴牢凸轮环；
2. 测试时需调整弹簧固定端位置及测试动作及复位开关位置，确定后将弹簧等固定件用销轴固定，并将固定螺栓等作铅封或涂红漆已封定调试参数值；
3. 按产品测试参数状态制作调试报告及铭牌，且按要求粘贴警告、方向和铭牌标贴等；
4. 符合GB/T 7588.1和.2-2020新国标要求；
5. 本限速器仅适用于渐进式安全钳。

标记	处数	更改内容		签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								1:3
审核								
工艺			批准			共 2 张	第 2 张	OX-187

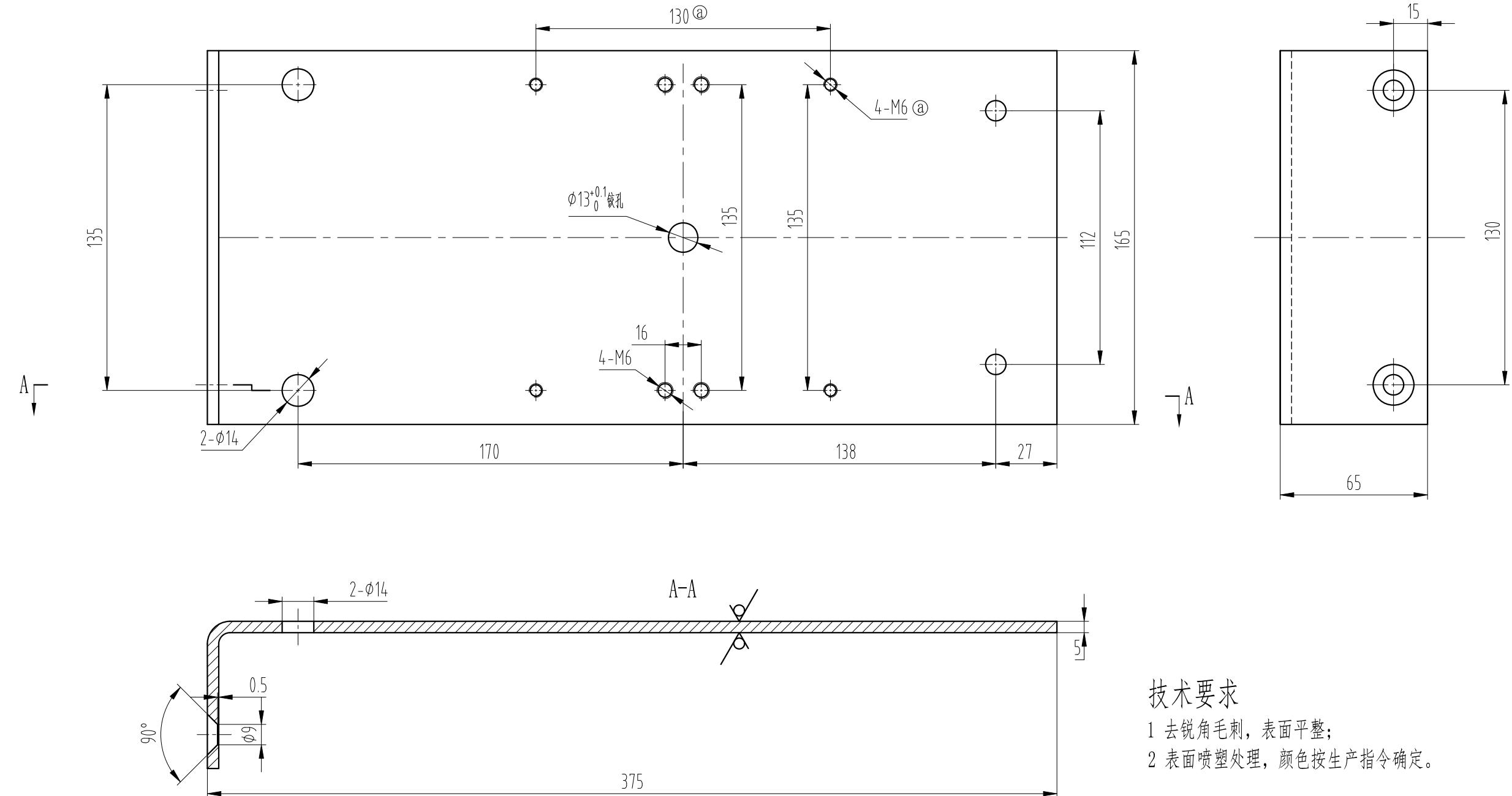
其余12.5



技术要求
 1 去锐角毛刺，表面平整；
 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

			第一视角	实施日期	AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
			CC	关键特性		
			设计		标准化	
						阶段标记 重量 比例
(a)	3	增加4个M6的孔	穆俊江	2023.08.07	审核	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准
						第 1 张 共 1 张
						1:2
						0X-187.1-2

其余12.5



						第一视角		实施日期			钢板 5.0/Q235B			左侧板			
						CC		关键特性									
						设计			标准化			阶段标记	重量	比例			
(a)	3	增加4个M6孔				穆俊江	22.08.25	审核						1:2			
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺			批准			第 1 张 共 1 张	0X-187.1-1		