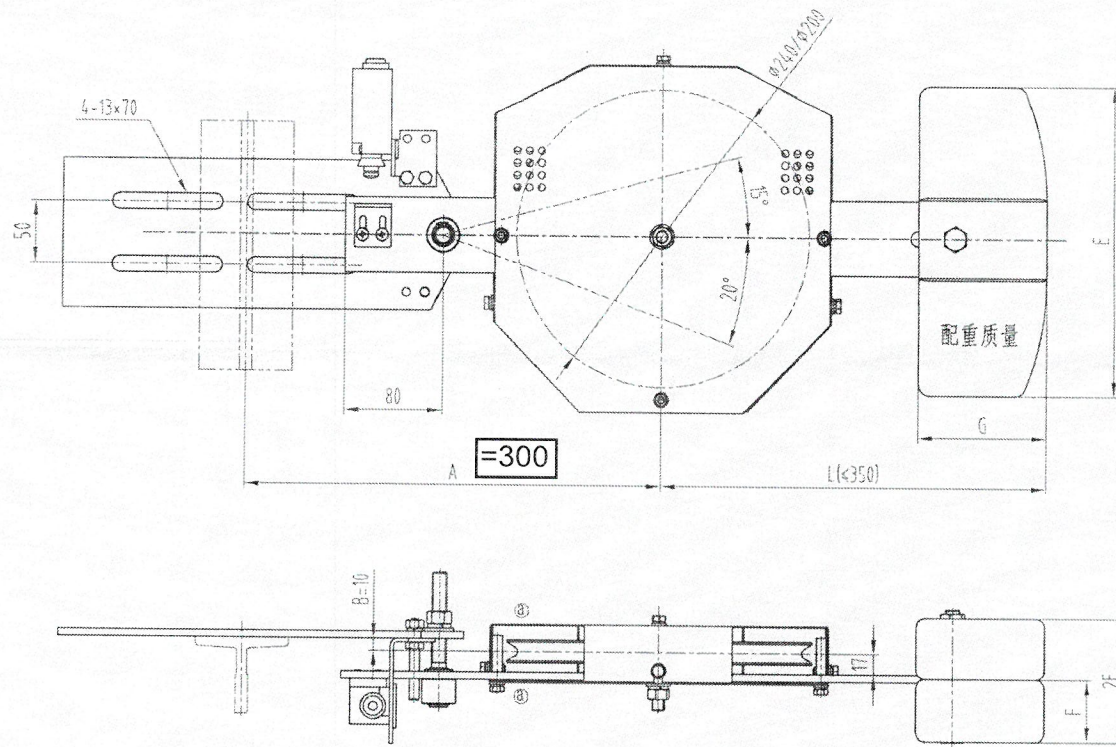


12.23 1台



FB-XOA2619ADF009-K04085

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADF		
西奥件号	001~014,110~111,113~114		
确认人	董国伟	日期	2025-06-17 00:00:00
共 3 页,第 1 页	CA号	CA-D2506022	



技术说明

- 1、本件按 $\phi 24.0$ 规格绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮直径，绳槽规格等）；
- 2、配重的使用根据指令要求，我司标配16kg重晶石；
- 3、参数A、B值除图纸表头参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
- 4、配重量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 5、本件防护罩式采用全防护；
- 6、本件产品对应GX-200张紧装置，该图均为杭州西奥定制；
- 7、绳轮采用铸钢件。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		设计 胡建升 2023.07.15 标准化		总装示意图	
张紧装置		阶段标记 重量 比例		AX200V025	
第 1 张 共 2 张		批准 白卫宏 24.5.28			

设计	胡建升	2023.07.15	标准化		
审核	刘晶	24.5.28			
工艺					
签名	年月日				
增加技术要求7	李民生	24.5.28			
增加防护罩边	胡建升	22.10.18			
更改内容					

杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮直径	钢丝绳直径	A	B	重块质量 (kg)	重块材质	E	F	G	L	提升高度 (m)	匹配导轨
XOA2619ADF001	AX200V025G99	200	6	280	300 10	16	重晶石	265	70	130	310	0~50	T75/T82/T89
XOA2619ADF002	AX200V025G98	240	6.3	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF003	AX200V025G97	240	8	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF004	AX200V025G96	240	8	300		24		265	85	165	345	50~100	
XOA2619ADF005	AX200V025G95	200	6	280		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF006	AX200V025G94	240	6.3	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF007	AX200V025G93	240	8	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF008	AX200V025G92	240	8	300		24		265 285 ^①	50 75 ^②	130 85 ^③	295	50~100	
① XOA2619ADF009	AX200V025G91	200	6	280		16	重晶石	265	70	130	310	0~50	
② XOA2619ADF010	AX200V025G90	240	8	350		16		265	70	130	310	0~50	
③ XOA2619ADF011	AX200V025G89	240	8	350		24		265	85	165	345	50~100	
④ XOA2619ADF012	AX200V025G88	200	6	330		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
⑤ XOA2619ADF013	AX200V025G87	240	8	350		16		250	50	105	315	0~50	
⑥ XOA2619ADF014	AX200V025G86	240	8	350		24		265 285 ^①	50 75 ^②	130 85 ^③	295	50~100	
⑦ XOA2619ADF110	AX200V025G85	240	6	350		16	重晶石	265	70	130	310	0~50	
⑧ XOA2619ADF111	AX200V025G84	240	6	350		24		265	85	165	345	50~100	
⑨ XOA2619ADF113	AX200V025G83	240	6	350		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
⑩ XOA2619ADF114	AX200V025G82	240	6	350		24		265	50	130	295	50~100	



杭州西奥电梯有限公司会签章	
西奥图号	XOA2619ADF
西奥件号	001~014, 110~113, 113~114
确认人	董国伟 日期 2025-06-17 00:00:00
共 页 第 2 页	CA号 CA-D2506022

更改内容

第一视角		实施日期	
CC	关键特性		
设计	胡建升	2022.07.15	标准化
设计	李民生	25.6.13	
审核	李民生	24.5.28	
工艺			
批准	白卫宏	2025.6.13	
阶段标记	重量	比例	
		1:1	
第 2 张		共 2 张	

张紧装置

AX200V025

