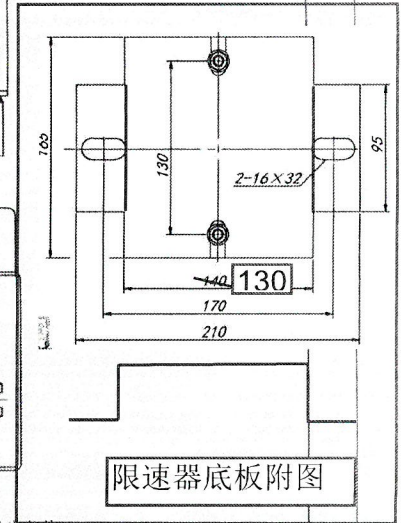
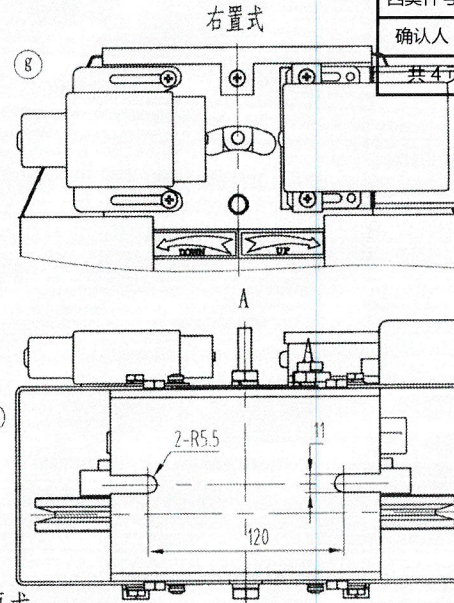
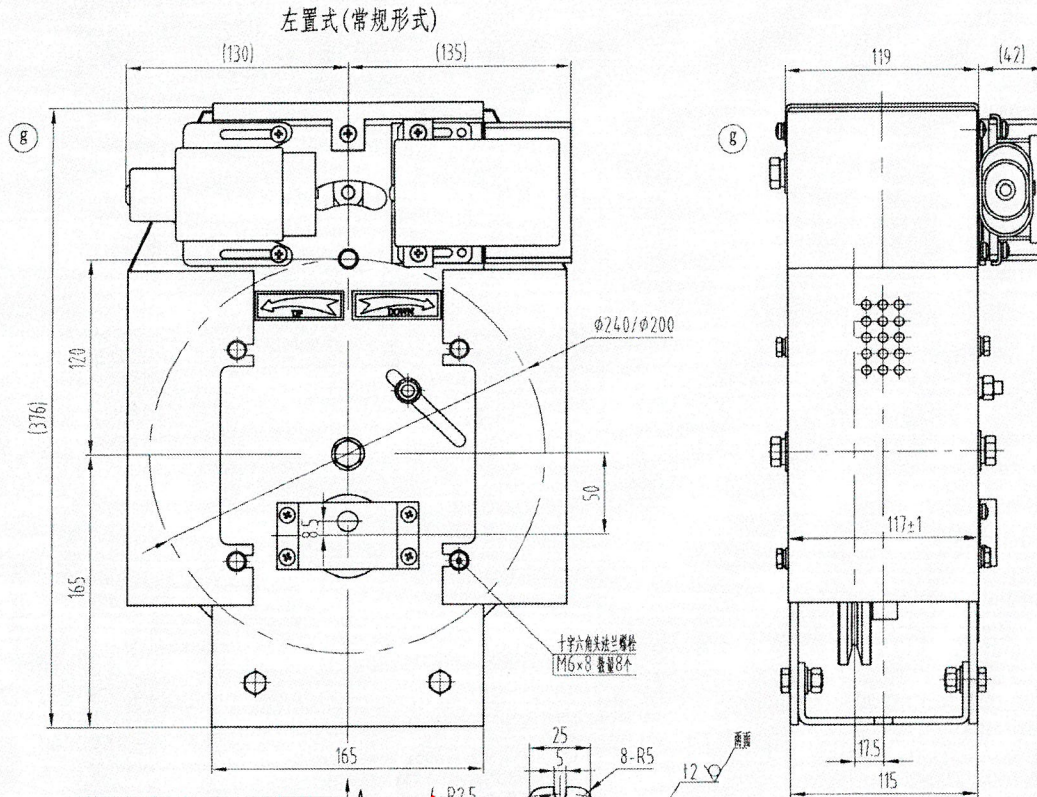


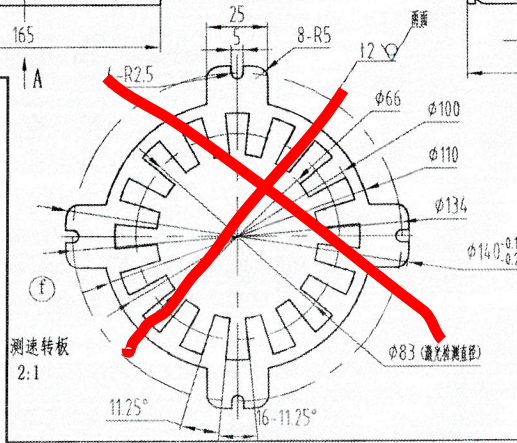
杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2531ACZ		
西奥件号	9-024,045-046,120-122,124,145-146		
确认人	董国伟	日期	2025-06-17 00:00:00
共4页,第1页		CA号	CA-D2506022



技术要求

1. 装配后要求绳轮转动灵活无异响, 摆桥组件轮子正常工作时需紧贴凸轮环;
2. 本件按左置形式绘制, 如不注明即按左置配置, 右置形式则其上下行方向相反, 其方向标识不同;
3. 本装置额定速度 $\geq 1.5\text{m/s}$ 时绳轮节圆直径为240;
4. 本件使用的测试动作电磁铁及其开关复位线圈有电压要求, 请注意说明要求, 且使用时连续通电时间 $\leq 30\text{s}$, 通电间隔时间 $\leq 10\text{min}$;
5. 限速器出厂提拉力 $\geq 500\text{N}$, 当匹配OX-200张紧装置时, 测试配重为张紧配重质量, 当匹配OX-300张紧装置时, 测试配重为张紧配重质量的一半;
6. 限速器调试标准按GB7588-2003《电梯制造与安装规范》中9.9项要求执行;
(注: 对重侧需用与轿厢侧对应配套使用);
7. 本图为OX-187VZ限速器示意图, 为杭州西奥定制, (EAC、CE铭牌附图);
8. 电磁铁需增加加热保护措施;
9. 限速器出厂提拉力 $\geq 800\text{N}$, 测试配重25kg, 限速器钢丝绳最小破断拉力 $> 23\text{KN}$.

FB-XOA2531ACZ019-SWD88394
限速器非标增加测试轮, 测试轮轮径比限速器轮直径小, 只用于测试;
限速器轮径非标240; 非标增加底板, 见附图, 限速器直接由膨胀螺栓固定在机房地面, 需确保装配后该底板底部无凸出部分; 有机房电梯使用; 电气留裸线接口, 不带接插件



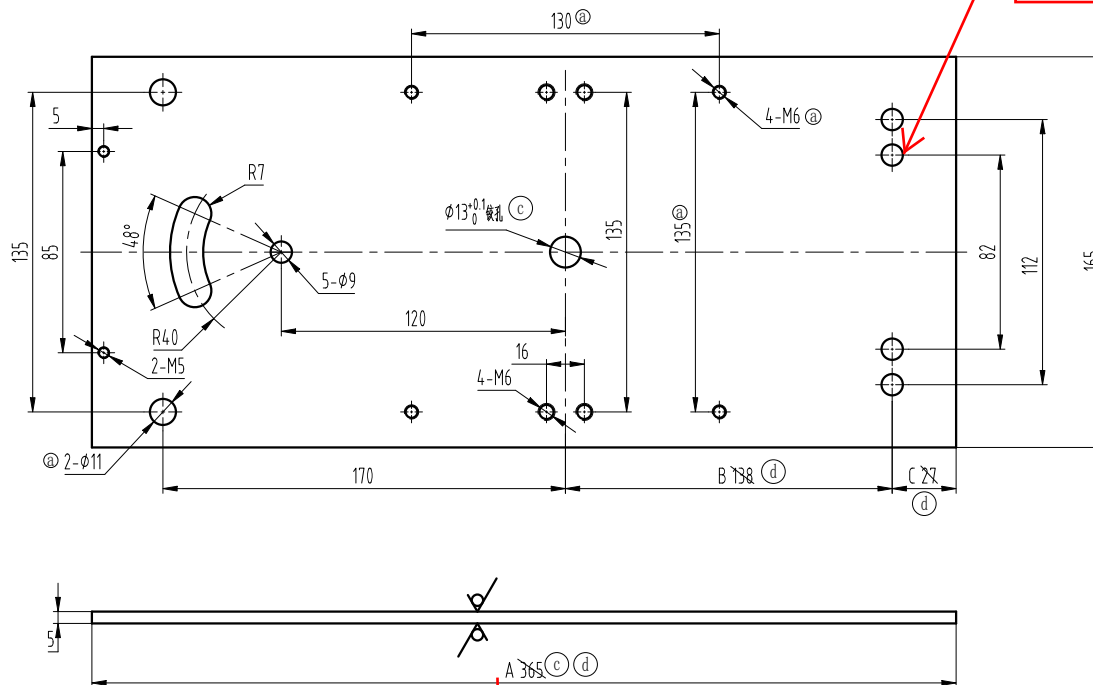
图号: A3 Ver. 1.4	(g)	4	删除原图示, 增加全防护图示	李民生	25.6.11	CC 关键特性												限速器	
	(f)	2	删除旧飞盘, 增加测试转板; 删除旧安装支架尺寸标注、孔, 新增孔、孔位标注;	李民生	25.1.2	设计	宋剑	20230308	标准化										
	(e)	1	增加螺栓明细	李民生	24.6.8									阶段标记	重量	比例			
	(b)	3	删除技术要求5, 增加技术要求8、9	宋剑	24.4.20	审核	宋剑	25.6.11									1:3		
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准	宋剑	2025.6.11	第 1 张	共 2 张		AX187V030				

OX-187.1-1G01

(d)

(b)

共 12.5



增加2个圆孔

(d) 尺寸表

OX187.1-1	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

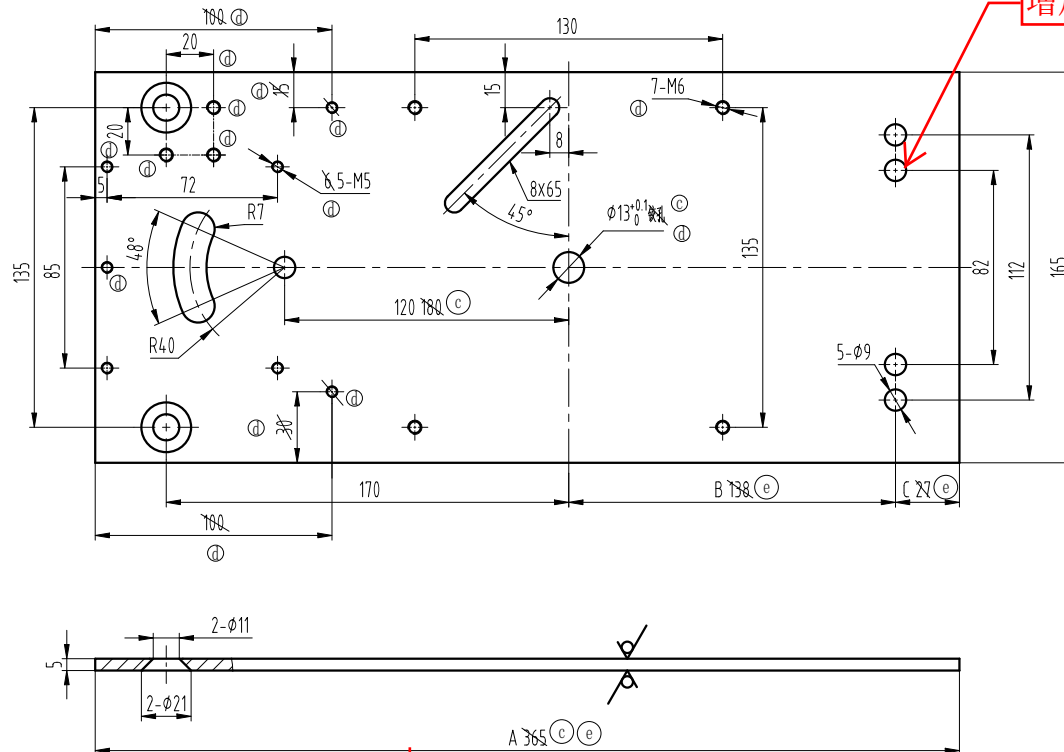
(d)	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C，删除件号OX-187.1-1G01，增加尺寸表。	刘晶	24.03.19
(c)	2	增加尺寸365，增加公差 $^{+0.1}_{-0}$ 铰孔	刘晶	23.07.07
(b)	2	图面标准化，增加件号，增加第二页	穆俊江	23.04.20
(a)	4	增加4个M6孔，更改孔尺寸(2-ø14改为2-ø11)	穆俊江	22.08.25
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.													
CC		关键特性																	
设计		周正				标准化						钢板 5.0/Q235B		左侧板					
												阶段标记				重量		比例	
审核		穆俊江		24.03.19												1:2		OX-187.1-1	
工艺		竺钊辉		24.03.20		批准		俞礼园		24.03.20		①第 1 张		共 2 张					

OX-187.1-2G01

(b) (e)

共 12.5



技术要求

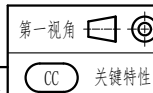
- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

(e) 尺寸表

OX187.1-2	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

图幅: A3 Ver 1.4

(e)	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C, 删除件号OX-187.1-2G01, 增加尺寸表。	刘晶	24.03.21
(d)	14	增加1个M5螺纹孔, 3个M6螺纹孔, 尺寸20, 删除尺寸100, 30, 15, 2个M5螺纹孔, 取消铰孔	穆俊江	23.12.26
(c)	3	增加尺寸365, 增加公差 $^{+0.1}_0$ 铰孔, 尺寸180更改为120	刘晶	23.07.07
(b)	2	图面标准化, 增加件号, 增加第二页	穆俊江	23.04.20
标记	处数	更改内容	签名	年月日



实施日期

CC

关键特性

设计	周正	标准化		
审核	穆俊江	24.03.21		
工艺	竺钊辉	24.03.21	批准	俞礼园



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 5.0/Q235B

阶段标记 重量 比例

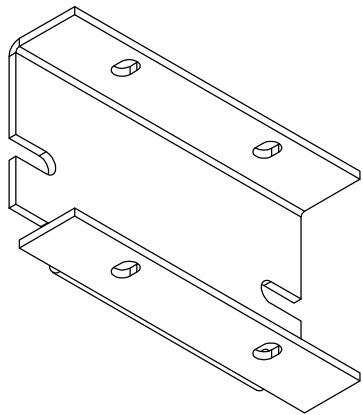
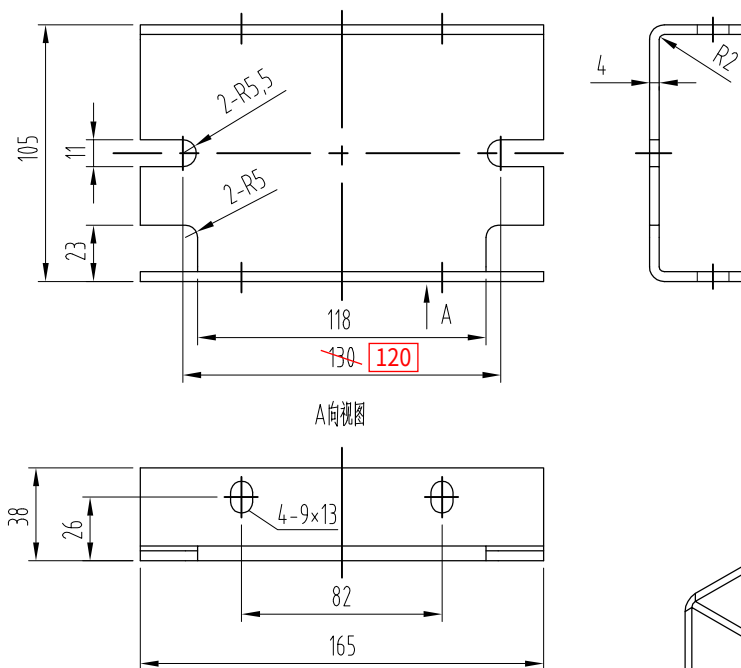
1:2

右侧板

OX-187.1-2

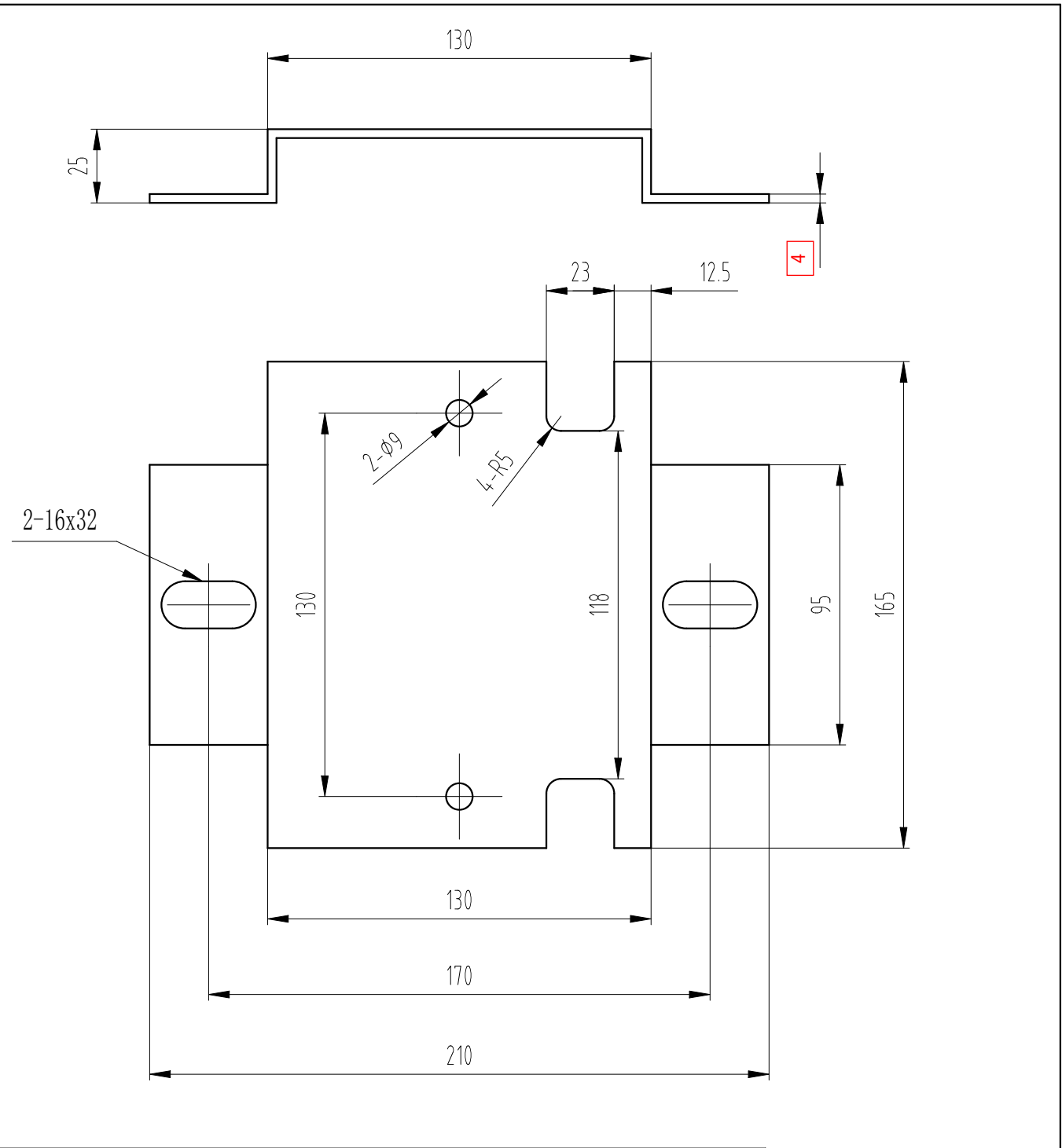
(b) 第 1 张 共 2 张

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{}}$

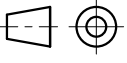


技术要求:
1, 零件表面去毛刺;
2, 表面喷漆, 颜色按生产指令, 厚度不小于
60 μm ;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/4.0						安装底板(巨立)			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例					
设 计	周正	2020.05.30	标准化									OX-187.1-3(JL)			
										1:3					
审 核						共 张 第 页									
工 艺			批 准												



标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性						钢板 4.0			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:2	
工艺			批准			第 张	共 张		

图幅: A4 Ver 1.4