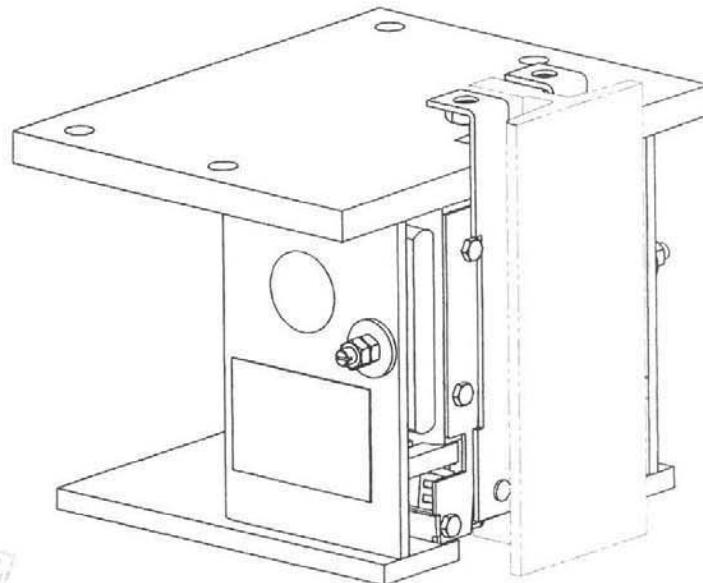
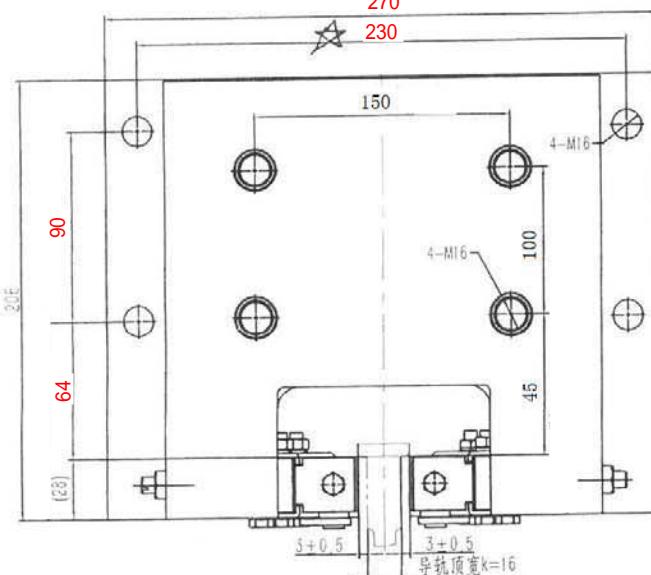
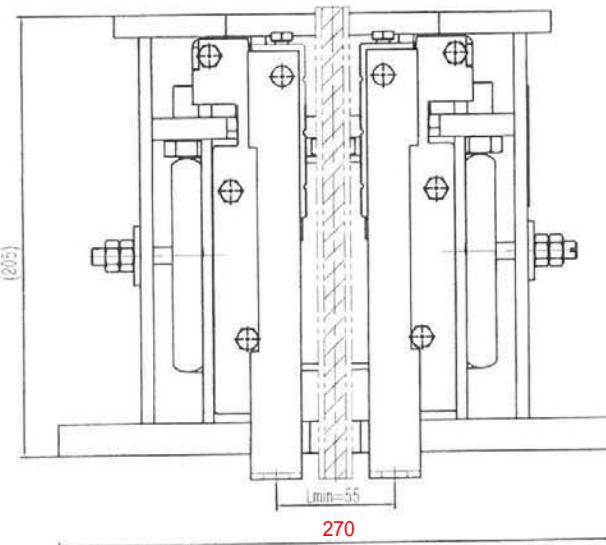


OX188A



1. 本件适用额定速度：≤2.5 m/s，允许系统质量(P+Q)当参照有效的型式试验报告，生产时需注明参数要求。
2. 装配时活动模块与铝座滑动处涂上润滑油；装配后各活动部位确保灵活自如。
3. 件7为左右对称各一件，生产时螺孔按生产指令要求标记按M10(可选用M8)。
4. 装配调整后在调整部位点上红漆且按要求装订铭牌及合格证。
5. 本图按接DIN-029导轨绘制，如配用其它导轨需注明参数(如按照导轨DIN-3105(A01)为例，注明参数为：73-100 x 150/4-M16)

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						渐进式安全钳		
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年、月、日	前段标记	重量	比例
设计		标准化					17.67	1.2
校对								
审核								
工艺		标准				英	公	毛