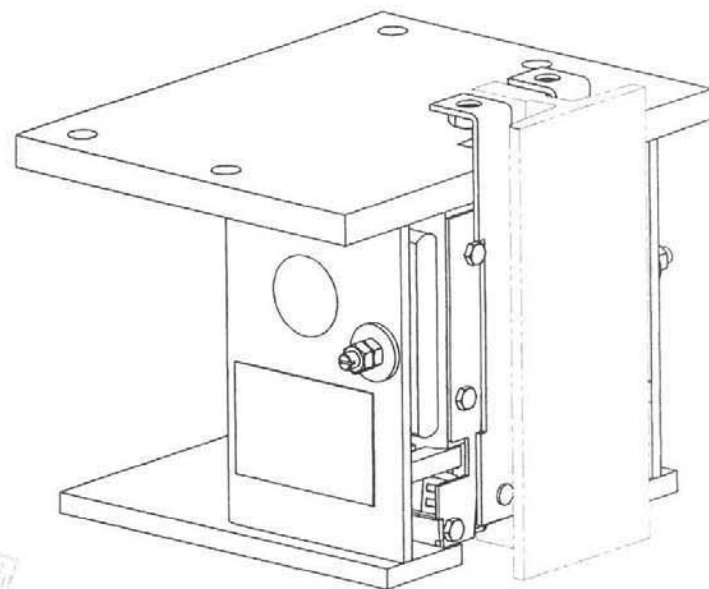
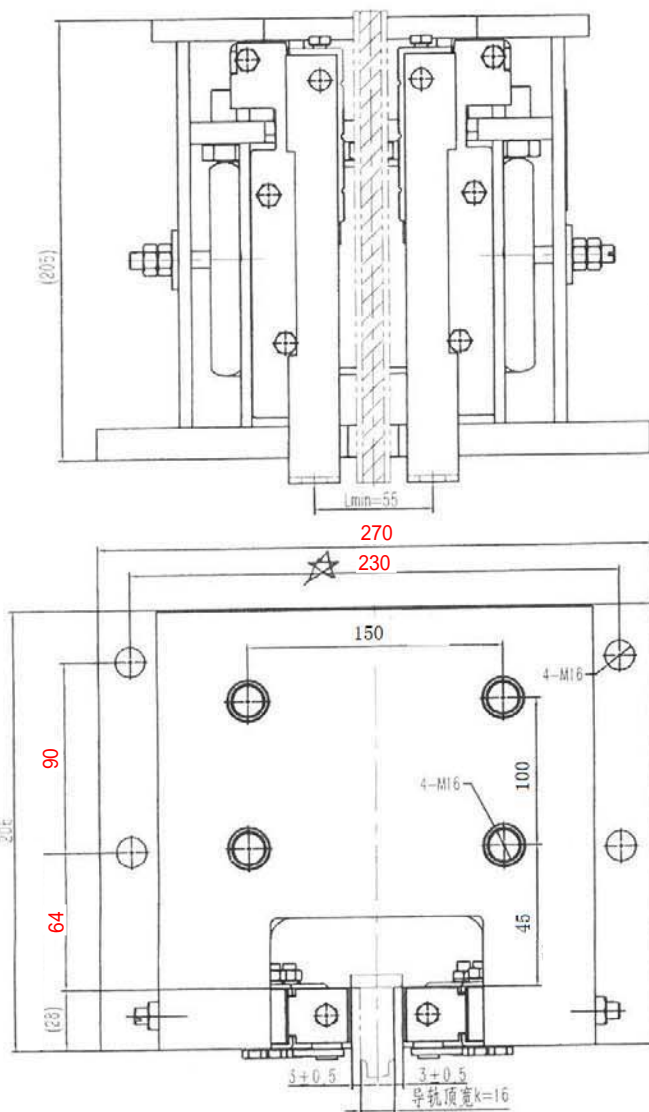


V881X0



1. 本件适用额定速度: ≤ 2.5 m/s, 允许系统质量(P+Q)当参照有效的型式试验报告, 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动模块与齿座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件7为左右对称各一件, 生产时螺孔按生产指令要求标配按M10(可选用M8);
4. 装配调整后在调整部位点上红漆且按要求装订铭牌及合格证;
5. 本图按配OX-029导轨绘制, 如配用其它导轨需注明参数(如按照导轨OX-310F(A01)为例, 注明参数为: 73-100x150/4-M16)

技术一次专用图

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						渐进式安全钳		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	图样标记	重量	比例
设计			标准化				17.67	1:2
校对								
审核								
工艺			批准					
						OX188A		