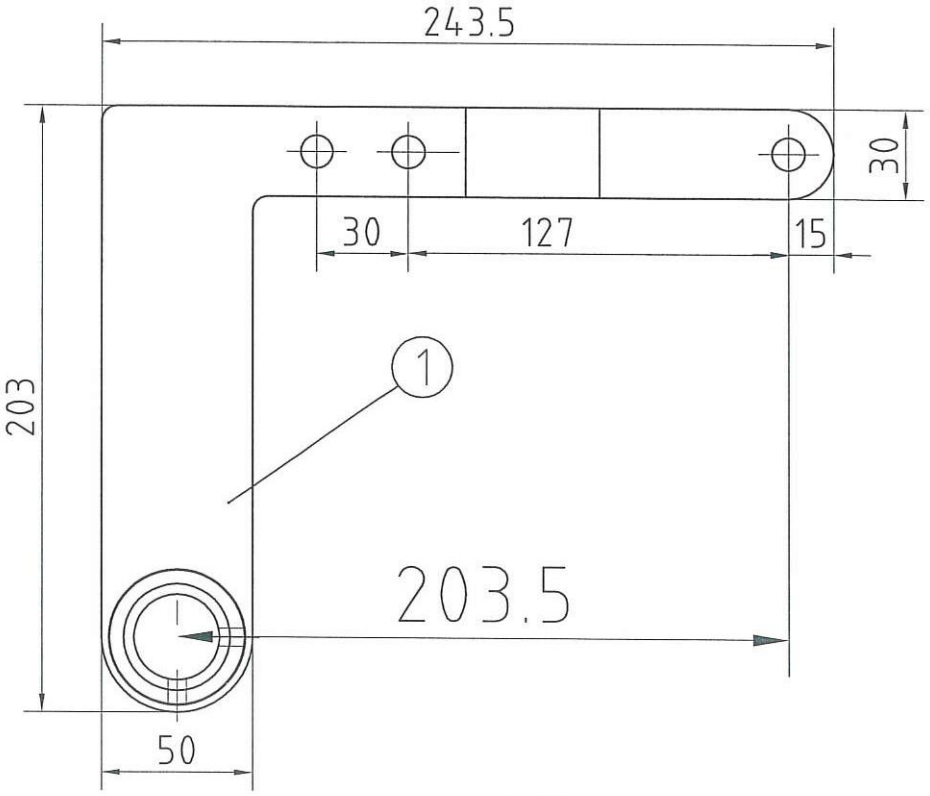

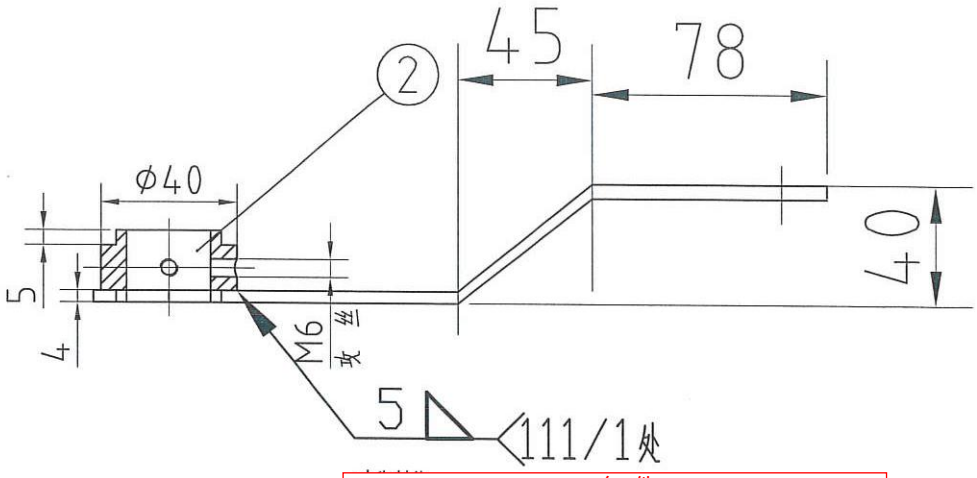

一套2件
一件如图制作，一件对称制作

技术要求：
1.各部件以电焊连接，焊接应牢固可靠。
2.焊后打磨去焊渣，除螺牙外表面喷漆（见配置表）。

序号	代号	名称	数量	材料规格	单件	合计	备注
					重量 kg		
2	RNAGDB9.12	臂销	1	Q235			本图
1	RNAGDB9.11	板件	1	4.0/Q235			本图

标记	处数	更改文件号	签名	日期

焊接件

中奥电梯有限公司

联动拉臂

设计			标准化			视图法	数量	比例	版次	重量
							2	1:2	B	2.4
审核			批准			A4	第 2 页		共 2 页	

ZOA3095AAE001