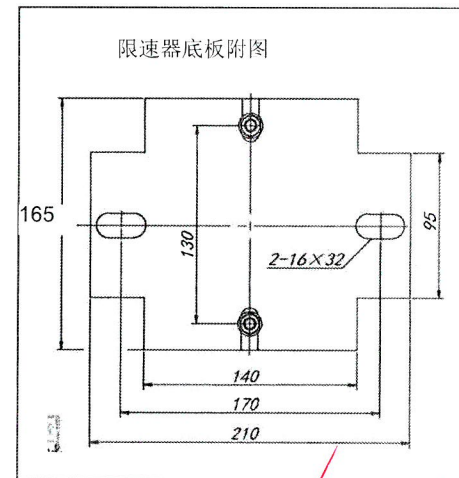
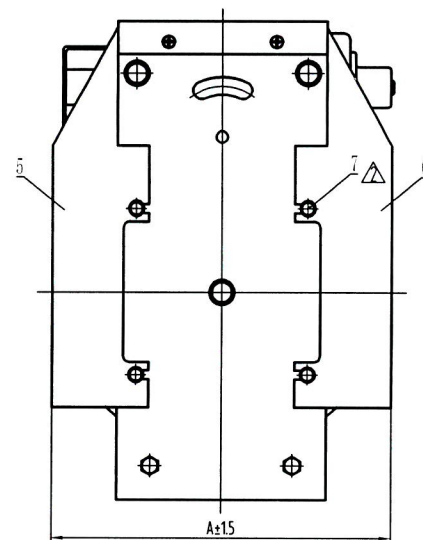
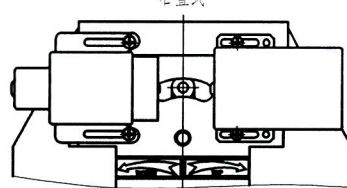
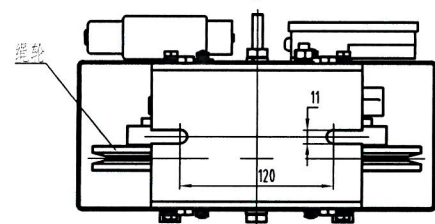
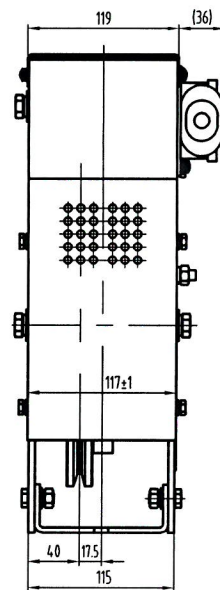
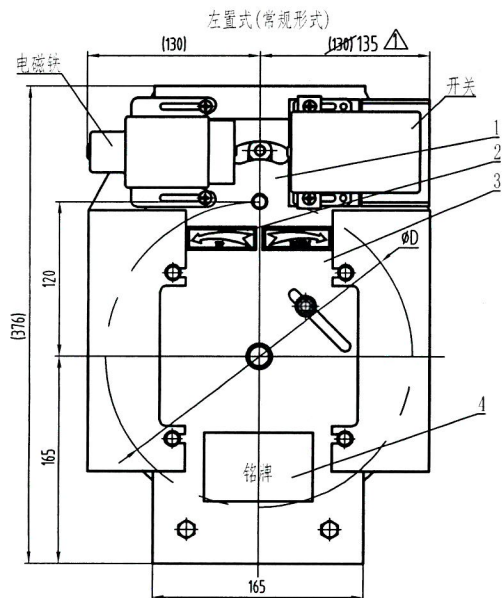




一般性公差要求	成型加工		切削加工
	>120	≤120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差	GB/T 1184		K

技术说明

- 1 本产品型号为OX-187限速器，为杭州西奥定制，符合GB/T7588.1-2020的要求，本产品满足触发渐进式安全钳的要求；
- 2 装配后要求绳轮转动灵活无异常，摆桥组件轮子正常工作时需紧贴半凸轮环；
- 2 本件按左置形式绘制，如不注明即按左置配置，右置形式则其上下行方向相反，其方向标识不同；
- 3 本件使用的测试动作电磁铁及其开关复位线圈有电压要求，请注意说明要求，且使用时注意连续通电时间≤30s，通电间隔时间为>10分钟；
- 4 限速器提拉力>500N，匹配OX-200张紧装置时，测试配重为张紧重块重量，当匹配OX-300张紧时，测试配重为张紧重块重量的一半；
- 5 限速器调速标准按GB/T7588.1-2020中5.6.2.2.1项要求执行；
- 6 对重侧用限速器需有“对重侧”字样标签标识，粘贴在铭牌旁；
- 7 护罩两侧都有观察孔，电气接线图见限速器接线示意图；
- 8 铭牌样式见铭牌附图。

FB-XOA2531ACN005-SWD88393

限速器非标增加测试轮，测试轮轮径比限速器轮直径小，只用于测试，参考附图；限速器轮径非标240；非标增加底板，见附图，限速器直接由膨胀螺栓固定在机房地面，需确保装配后该底板底部无凸出部分；有机房电梯使用；电气留裸线接口，不带接插件

-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G97	G96
-01	限速器部件		OX187					-01	1	1
-02	上行标签		OX187-FX(UP)					-02	1	1
-03	下行标签		OX187-FX(DOWN)					-03	1	1
-04	铭牌		OX187-MP					-04	1	1
-05	护罩		OX187-11	G01				-05	1	1
-06	护罩		OX187-11	G02				-06	1	1
-07	十字六角法兰面螺栓		M6×8				护罩安装使用			

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	曾祖卿	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2401008	△	1	限速器开关位置增加防护，更改限速器外形尺寸	董子健	2024-01-11	校对	何成	
CA-D2406052	△	2	新增明细7，护罩紧固件十字六角法兰面螺栓	周千楠	2024-6-21	标准化	薛艳妮	
						批准	王利	
						日期	2022-07-18	比例: 此图不按比例
							共 11 页 第 1 页	OX-187限速器
								CA号: CA-D2207158

A3

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c
侧面半径和侧面高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K

A

B

C

D

E

F

△

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮绳槽	备注
△ XOA2531ACN047	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	轿厢侧用
✓ XOA2531ACN005	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN006	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN007	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN008	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	左置
XOA2531ACN009	1.25	6	200	217	XOA4111ACH001	
△ XOA2531ACN048	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	
△ XOA2531ACN015	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN016	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	轿厢侧用
XOA2531ACN017	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN018	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	
△ XOA2531ACN010	1.25	6	200	217	XOA4111ACH001	

△

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮绳槽	备注
△ XOA2531ACN049	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	对重侧用
XOA2531ACN025	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN026	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN027	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN028	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	左置
△ XOA2531ACN050	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN035	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN036	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN037	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	右置
XOA2531ACN038	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	

△

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮绳槽	备注
XOA2531ACN106	1.5	6	240	267	XOA4111ACH004 005	轿厢侧用
XOA2531ACN107	1.6	6	240	267	XOA4111ACH004 005	
XOA2531ACN108	1.75	6	240	267	XOA4111ACH004 005	
XOA2531ACN116	1.5	6	240	267	XOA4111ACH004 005	左置
XOA2531ACN117	1.6	6	240	267	XOA4111ACH004 005	
XOA2531ACN118	1.75	6	240	267	XOA4111ACH004 005	

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	审核	比例: 此图不按比例	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2506022	△		绳轮绳槽件号004改为005	董国伟	2025-06-04	校 对	何成	XOA2531ACN OX-187限速器	CA号: CA-D2207158
CA-D2311066	△	3	补充限速器壳体宽度A的取值	柴宇峰	2023-11-15	标准化	薛艳妮		
CA-H2309008	△	4	新增0.5速度规格, 新增件号047~050	谈家琦	2024-3-12	批 准	王利		
CA-D2503118	△	2	新增1.25速度规格, 新增件号009、010	苏元春	2025.03.26	日 期	2022-07-18	共 11 页 第 2 页	

图例: VZD-2017-07-01

(d)

(b)

其余 $\nabla 12.5$



④ 尺寸表

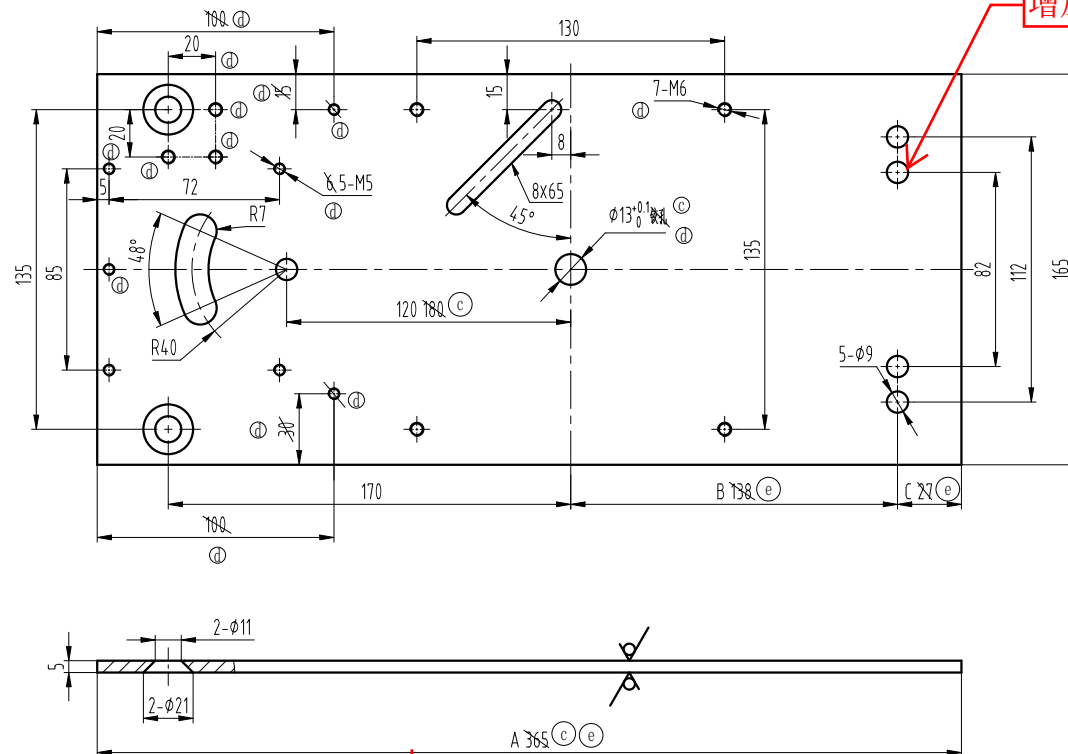
OX187.1-1__	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

④	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C, 删除件号0X-187. 1-1G01, 增加尺寸表。	刘晶	24.03.19	CC 关键特性							钢板 5.0/Q235B			左侧板		0X-187. 1-1	
③	2	增加尺寸365, 增加公差 $^{+0.1}_0$ 铰孔	刘晶	23.07.07	设计	周正		标准化										
②	2	图面标准化,增加件号, 增加第二页	穆俊江	23.04.20									阶段标记	重量	比例			
①	4	增加4个M6孔, 更改孔尺寸(2- ϕ 14改为2- ϕ 11)	穆俊江	22.08.25	审核	穆俊江	24.03.19									1:2		
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	24.03.20	批准	俞礼园	24.03.20	⑤第 1 张 共 2 张							



增加2个圆孔

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

⑤ 尺寸表

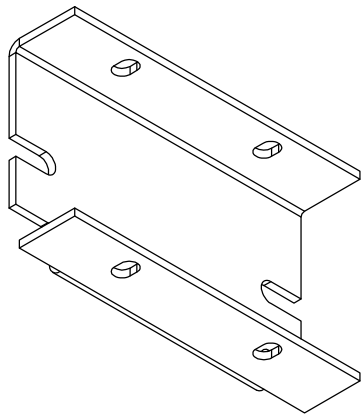
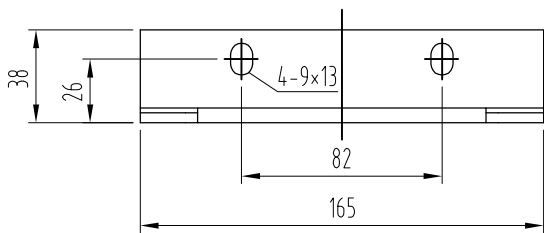
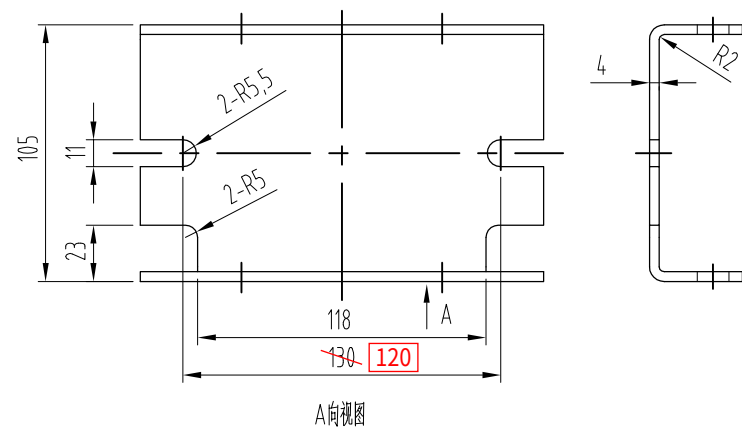
OX187.1-2	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

⑤	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C，删除件号0X-187.1-2G01，增加尺寸表。	刘晶	24.03.21
④	14	增加1个M5螺纹孔，3个M6螺纹孔，尺寸20，删除尺寸100.30，15.2个M5螺纹孔，取消铰孔	穆俊江	23.12.26
③	3	增加尺寸365，增加公差 $^{+0.1}_{-0}$ 铰孔，尺寸180更改为120	刘晶	23.07.07
②	2	图面标准化，增加件号，增加第二页	穆俊江	23.04.20
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性						钢板 5.0/Q235B					
设计 周正			标准化			阶段标记 重量 比例					
审核 穆俊江 24.03.21						1:2					
工艺 竺钊辉 24.03.21			批准 俞礼园 24.03.21			①第 1 张 共 2 张					

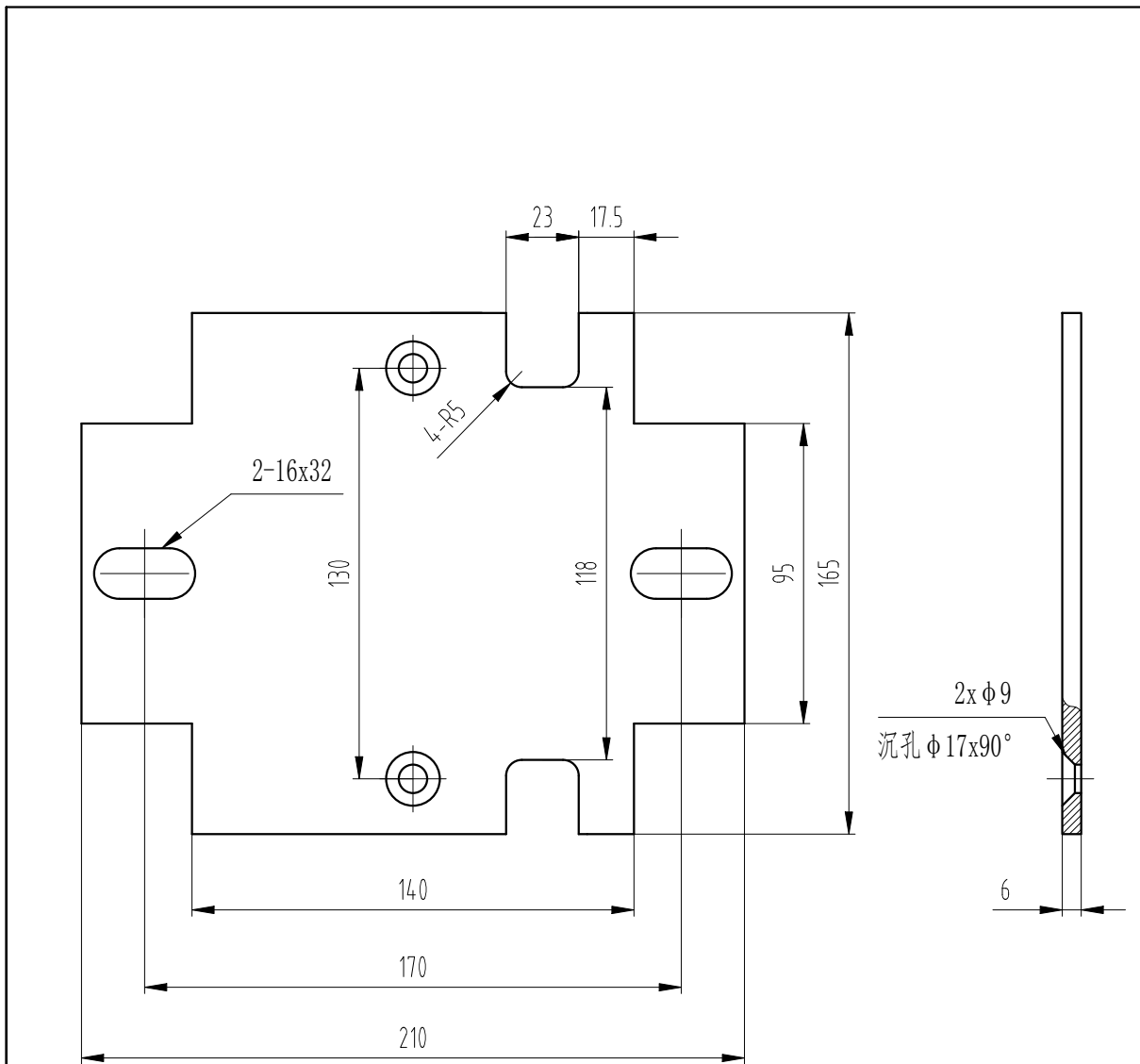
图幅: A3 Ver 1.4

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{}}$



技术要求:
1, 零件表面去毛刺;
2, 表面喷漆, 颜色按生产指令, 厚度不小于
60 μm ;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.												
						Q235A/4.0						安装底板(巨立)						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例								
设 计	周正	2020.05.30	标准化							1:3			0X-187.1-3(JL)					
审 核																		
工 艺			批 准			共 张			第 页									



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板6.0 Q235B

非标安装底板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

1:2

第 2 张 共 2 张

0X-187底板非标