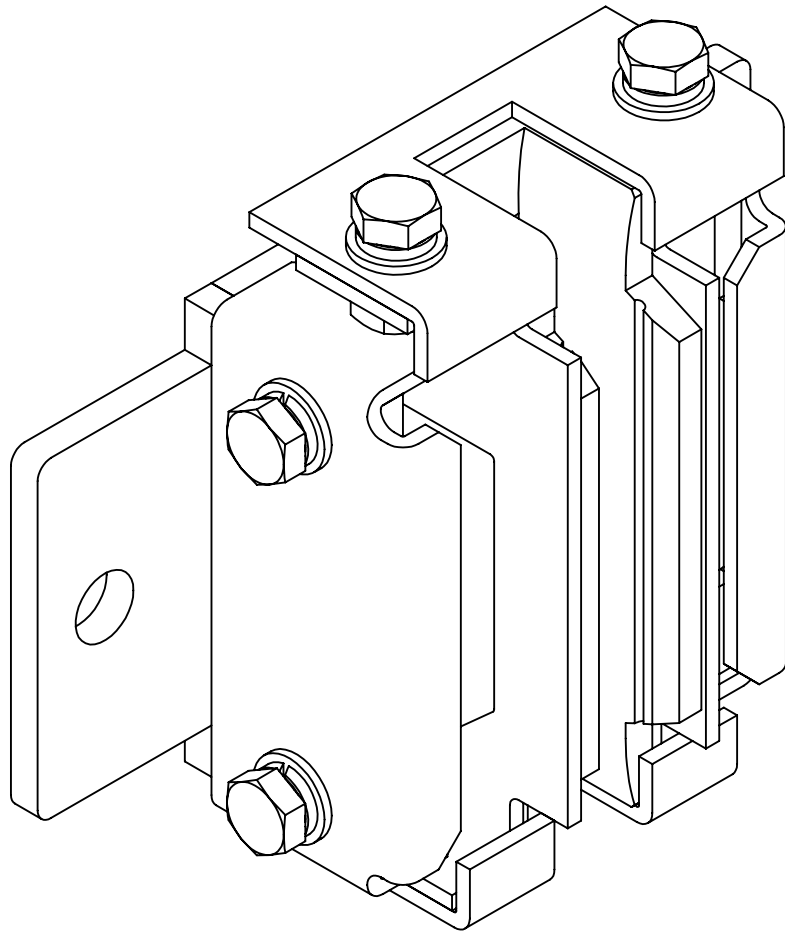
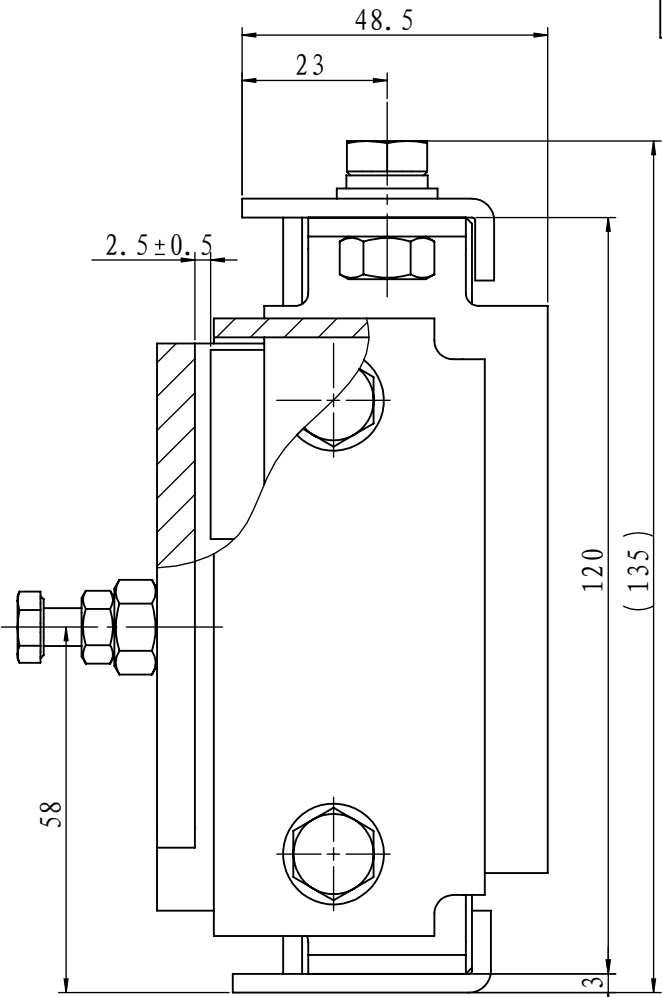
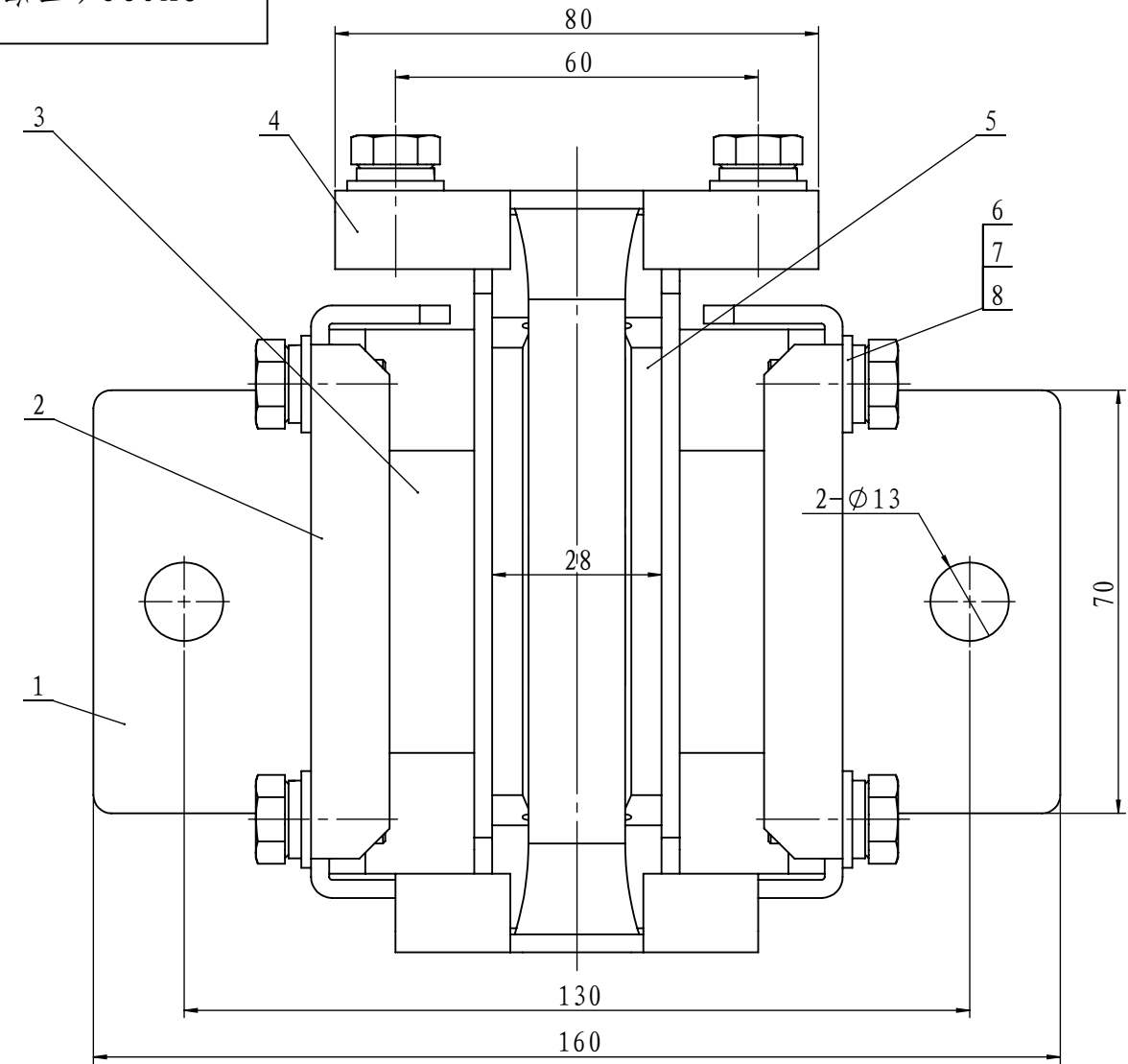


(西奥) 6Z0X0

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1. 本件适用于额定速度
≤1.75m/s;
2. 本件在装配时需注意
件3装配后稳定牢固;
3. 图中导靴槽口宽度B根
据导轨参数确定可配用
16或10两种规格形式,
生产时要求注明。

8	GB/T 97.1	平垫圈8	6		1.82	10.92	标准件
7	GB/T 93	弹性垫圈8	6		1.12	6.72	标准件
6	GB/T 5783	螺栓M8×16	6		12.11	72.66	标准件
5	OX450T-16	靴衬	1	高分子聚乙烯	0.06	0.06	
4	OX029-2 (西奥)	盖板	1	Q235A/3.0	0.07	0.07	
3	OX029.2	导靴支架	1	装配件	0.52	0.52	
2	OX029-1	盖板	2	Q235A/3.0	0.14	0.28	
1	OX029.1 (西奥)	导靴底座	1		0.76	0.76	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

装配件

宁波奥德普电梯部件有限公司

导靴

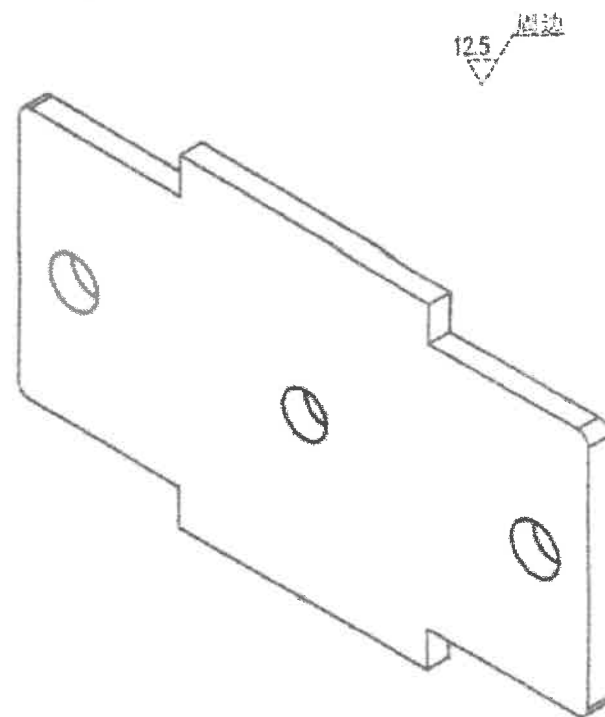
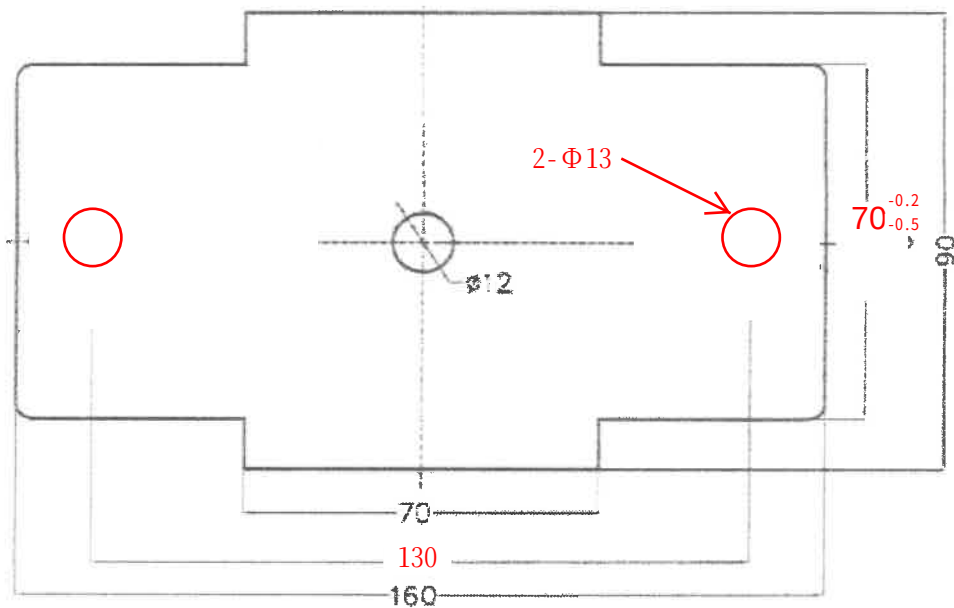
OX029

12	OX029.2.1-3	调节螺母	1	Q235A	0.01	0.01	
11	GB/T 6170	螺母M6	1		2.66	2.66	标准件
10	GB/T 5783	螺栓M6×35	1		10.34	10.34	标准件
9	GB/T 6170	螺母M8	2		5.77	11.54	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	共 1 张 第 1 张
设计			标准化						
校对									
审核									
工艺			批 准						

XOA4040JCZ

其余



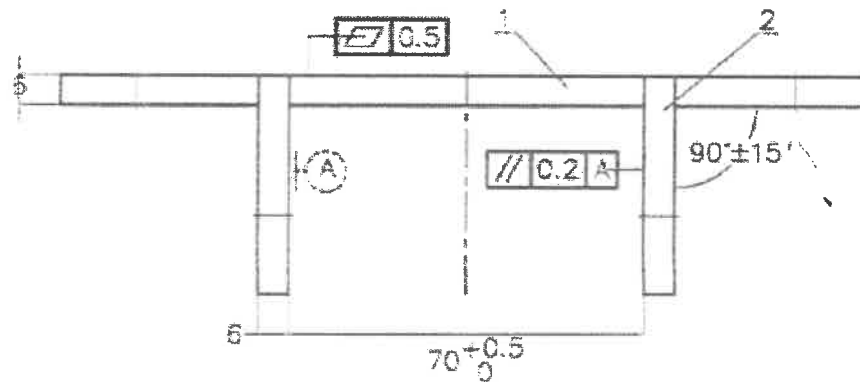
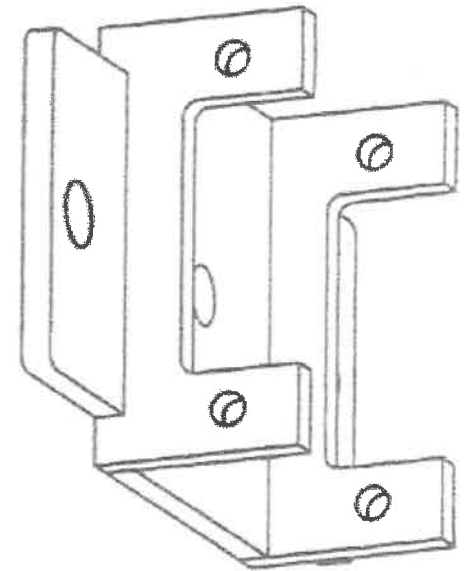
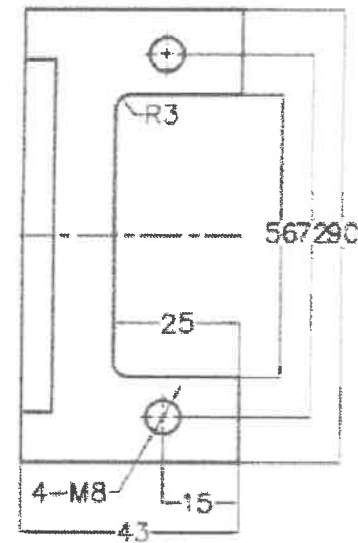
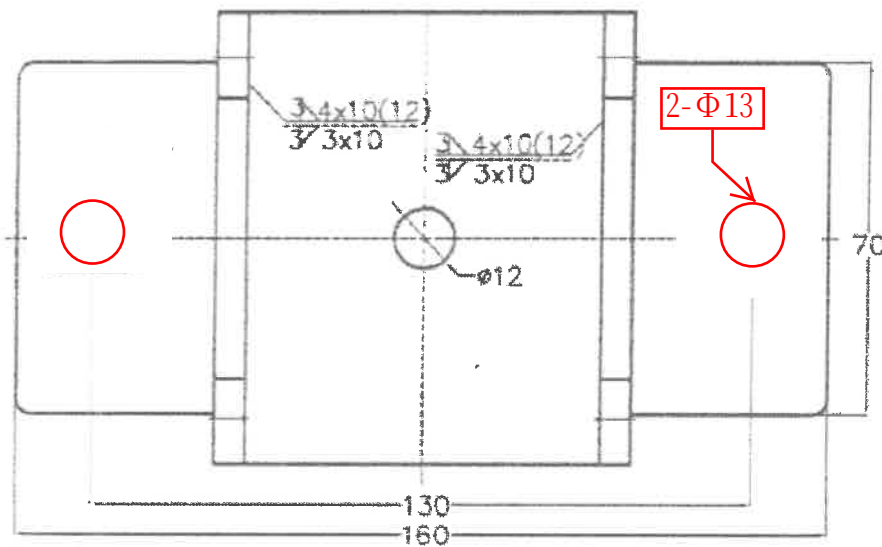
技术说明:
 1. 本件采用电焊连接, 焊接高度为3mm, 焊接牢固可靠;
 2. 焊接后表面抛光处理, 必要时需整形;
 3. 完成后表面按客户要求喷涂色漆。

XOA4040JCZ (—)	002
重 量	
备 注	

				钢板				杭州西奥电梯有限公司	
				GB/T 709 Q235A GB/T 3274				板件	
设计	审核	工艺	日期	图样标记	数量	重量	比例	XOA4040JCZ	
设计	审核	工艺	日期	S	B	见表	1:1		
工艺				共 2 页		第 2 页		34	

校核:

XOA4042ABV



XOA4042ABV(---)							002
重 量							
备 注							
编 号							
序号	图号	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注	数量 件号
1		XOA4042ABV002	底板	1	钢板 6 GB/T 769		
2		XOA4042ABV001	底板	2	钢板 6 GB/T 769		

技术说明:

1. 本件采用交错分段焊接, 焊接高度为3mm, 焊接长度为10-15mm, 焊接间距为10-15mm, 焊接牢固可靠;
2. 焊接后表面抛光处理, 必要时再整形;
3. 完成后表面按要求喷涂油漆。

设计	审核	批准	日期	数量	重量	比例
设计	审核	批准	日期	S	B	无表 1:1
工艺	审核	批准	日期	共 2 页	第 2 页	

杭州西奥电梯有限公司

底板

XOA4042ABV

比例:

33