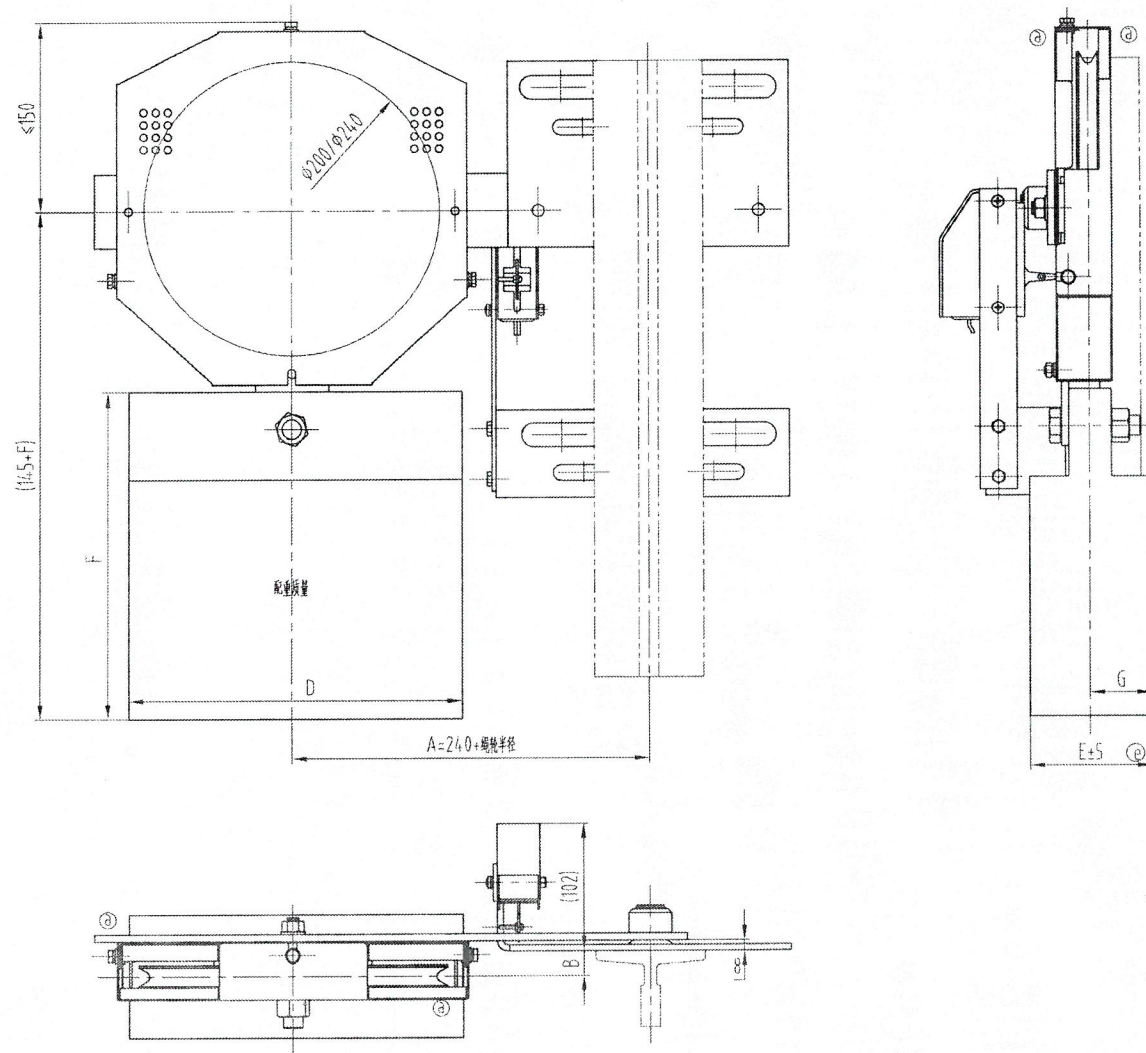


杭州西奥电梯有限公司会签章				
西奥图号	XOA2619ADG			
西奥件号	011-020,031-040			
确认人	何锦山	日期	2024-12-19	
共 页,第 6 页		CA号	CA-D2412001	



技术要求

- 1 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 2 图中A尺寸可以适当进行调整,本件尺寸按图示要求;
- 3 图中绳轮根据限速器匹配选用,可装在摇杆的正反侧使用;
- 4 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 5 本图为OX-300张紧装置外形示意图,本图为全防护形式;
- 6 本图为杭州西奥定制;
- ⑦ 绳轮采用钢板轮。

FB-XOA2619ADG013-K14989

涨紧装置上的所有紧固件更换成304不锈钢材质

图号	②	4	增加材料表	宋剑	20221018	审核	刘研	2024.11.29									1:4	AX300V022
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准	何锦山	2024.11.30	第 1 张		共 23 张 ①			

第一视角				实施日期		 AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
C		关键特性				总装示意图	
宋剑		22.08.24		标准化		张紧装置	
						阶段标记	
						重量	
						比例	
审核		24.11.29				1:4	
工艺				批准		第 1 张 共 2 张	
				2024.11.30		AX300V022	

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADG		
西奥件号	011-020,031-040		
确认人	何锦山	日期	2024-12-19
共	页,第 7 页	CA号	CA-D2412001

技术参数表

西奥件号	额定速度(m/s)	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳公称直径(MM)	B	配重质量(KG)	配重材质	D	E	F	G	匹配导轨	提升高度
XOA2619ADG011	≤1.0	200	6	29	18	重晶石	270	100	265	50	T75\T82\T89	0~50
XOA2619ADG012	≤1.0	200	6	29	30		300	140	305	70	T75\T82\T89	50~100
XOA2619ADG013	≤1.0	200	6	55.5	18		270	100	265	50	T114\T127	0~50
XOA2619ADG014	≤1.0	200	6	55.5	30		300	140	305	70	T114\T127	50~100
XOA2619ADG015	1.0<v≤1.75	240	8	29	18 3Q	重晶石	300	140	305	70	T75\T82\T89	0~50
XOA2619ADG016	1.0<v≤1.75	240	8	29	30		300	140	305	70	T75\T82\T89	50~100
XOA2619ADG017	0.63<v≤1.0	240	6	29	18 3Q		300	140	305	70	T75\T82\T89	0~50
XOA2619ADG018	1.0<v≤1.75	240	8	55.5	18 3Q		300	140	305	70	T114\T127	0~50
XOA2619ADG019	1.0<v≤1.75	240	8	55.5	30	铸铁	300	140	305	70	T114\T127	50~100
XOA2619ADG020	0.63<v≤1.0	240	6	55.5	18 3Q		300	140	305	70	T114\T127	0~50
XOA2619ADG031	≤1.0	200	6	29	18 3Q		260	55	250	25	T75\T82\T89	0~50
XOA2619ADG032	≤1.0	200	6	29	30		250	70	275	35	T75\T82\T89	50~100
XOA2619ADG033	≤1.0	200	6	55.5	18 3Q	铸铁	260	55	250	25	T114\T127	0~50
XOA2619ADG034	≤1.0	200	6	55.5	30		250	70	275	35	T114\T127	50~100
XOA2619ADG035	1.0<v≤1.75	240	8	29	18 3Q		250	70	275	35	T75\T82\T89	0~50
XOA2619ADG036	1.0<v≤1.75	240	8	29	30		250	70	275	35	T75\T82\T89	50~100
XOA2619ADG037	0.63<v≤1.0	240	6	29	18 3Q	铸铁	250	70	275	35	T75\T82\T89	0~50
XOA2619ADG038	1.0<v≤1.75	240	8	55.5	18 3Q		250	70	275	35	T114\T127	0~50
XOA2619ADG039	1.0<v≤1.75	240	8	55.5	30		250	70	275	35	T114\T127	50~100
XOA2619ADG040	0.63<v≤1.0	240	6	55.5	18 3Q		250	70	275	35	T114\T127	0~50

FB-XOA2619ADG013-K14989

涨紧装置上的所有紧固件更换成304不锈钢材质

实施日期		关键特性		总装示意图		张紧装置	
宋剑	22.08.24	标准化		阶段标记	重量	比例	
宋剑	23.09.12					1:4	
签名	年月日	审核	工艺	批准	白卫宏	23.9.13	第 2 张 共 3 张 ①

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装示意图

张紧装置

阶段标记 重量 比例

1:4

AX300V022

①	1	修改数量
标记	处数	更改内容

宋剑	20230912	审核
签名	年月日	工艺

宋剑	23.09.12				
批准	白卫宏	23.9.13			

第 2 张	共 3 张	①
-------	-------	---