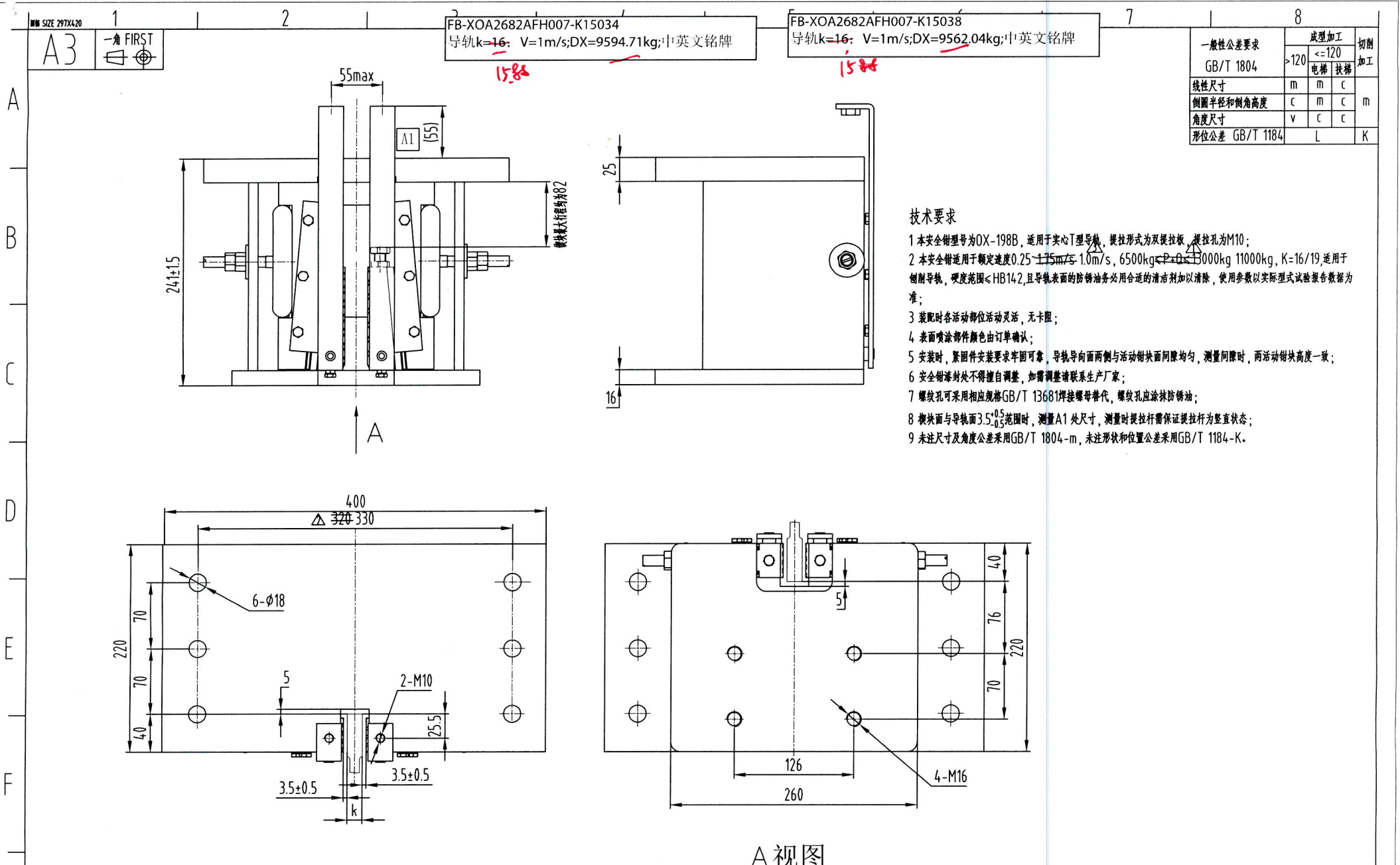




A 视图

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	审核	批准	比例: 此图不按比例	共 5 页 第 1 页
CA-H2503078	△	1	西奥品牌适用范围缩小到11000	谢绍明	2025-03-24	校对	姚华			
CA-H2504099	△	1	修改安全钳固定孔位间距	谢绍明	2025-04-28	标准化	薛艳妮			
CA-H2505073	△	1	修改适用范围	谢绍明	2025-05-26	批准	王利			
						日期	2025-03-04			

杭州西奥电梯有限公司
XOA2682AFH
OX-198B新渐进式安全钳
CA号: CA-H2502064

图例 SIZE 297X420

1 2 3 4 5 6 7 8

A3



A

B

C

D

E

F

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120	电梯 扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

杭州西奥件号	轿厢侧系统总质量DX(kg)	导轨导向面宽度k(mm)	电梯额定速度V(m/s)
XOA2682AFH001	6500≤DX<7000	15.88	0.25≤V≤1.75 0.25≤V≤1.0
XOA2682AFH002	7000≤DX<7500		
XOA2682AFH003	7500≤DX<8000		
XOA2682AFH004	8000≤DX<8500		
XOA2682AFH005	8500≤DX<9000		
XOA2682AFH006	9000≤DX<9500		
XOA2682AFH007	9500≤DX<10000		
XOA2682AFH008	10000≤DX<10500		
XOA2682AFH009	10500≤DX≤11000		
XOA2682AFH010	11000≤DX<11500		
XOA2682AFH011	11500≤DX<12000		
XOA2682AFH012	12000≤DX<12500		
XOA2682AFH013	12500≤DX<13000		

杭州西奥件号	轿厢侧系统总质量DX(kg)	导轨导向面宽度k(mm)	电梯额定速度V(m/s)
XOA2682AFH013	6500≤DX<7000	19	0.25≤V≤1.75 0.25≤V≤1.0
XOA2682AFH014	7000≤DX<7500		
XOA2682AFH015	7500≤DX<8000		
XOA2682AFH016	8000≤DX<8500		
XOA2682AFH017	8500≤DX<9000		
XOA2682AFH018	9000≤DX<9500		
XOA2682AFH019	9500≤DX<10000		
XOA2682AFH020	10000≤DX<10500		
XOA2682AFH021	10500≤DX≤11000		
XOA2682AFH022	11000≤DX<11500		
XOA2682AFH023	11500≤DX<12000		
XOA2682AFH024	12000≤DX<12500		
XOA2682AFH025	12500≤DX<13000		

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	谢绍明	杭州西奥电梯有限公司 XOA2682AFH OX-198B渐进式安全钳 CA号: CA-H2502064
CA-H2503078	△	10	西奥品牌适用范围缩小到11000	谢绍明	2025-03-24	校对	姚华	
CA-H2505073	△	2	修改适用速度范围	谢绍明	2025-05-26	标准化	薛艳妮	
						批准	王利	
						日期	2025-03-04	
比例: 此图不按比例								共 页 第 2 页

图例版本: V2.0-2017-07-01