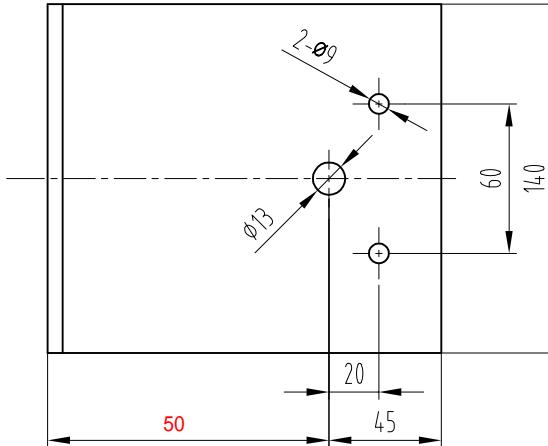
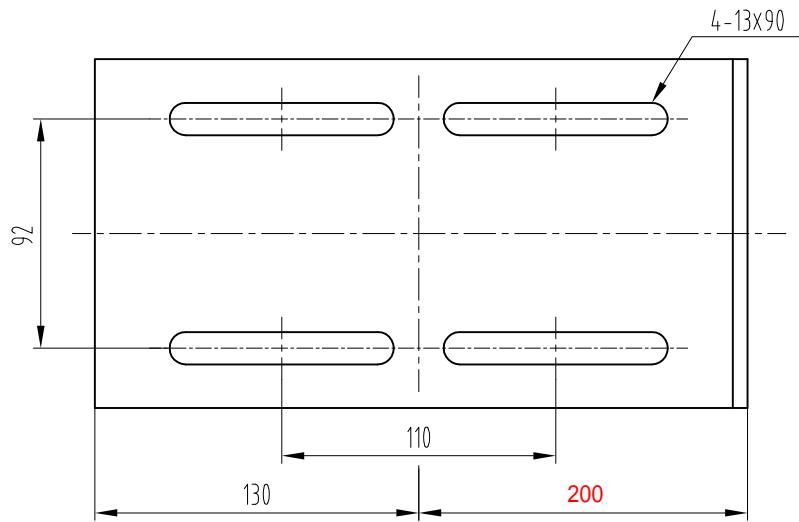


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

1. 本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制, 使用时注意相关配件关系, 避免干涉;
 2. 图中参数A(±15)可调整;
 3. 参数B与导轨规格有关联, 使用时注意;

							宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								
审核								1:4
工艺			基准			共 1 张	第 1 张	OX-200 (ZC)



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

Q235A/6.0							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化						
校对									
审核								1:2	
工艺			批准			共 2 页	第 1 页	OX200.1-1	