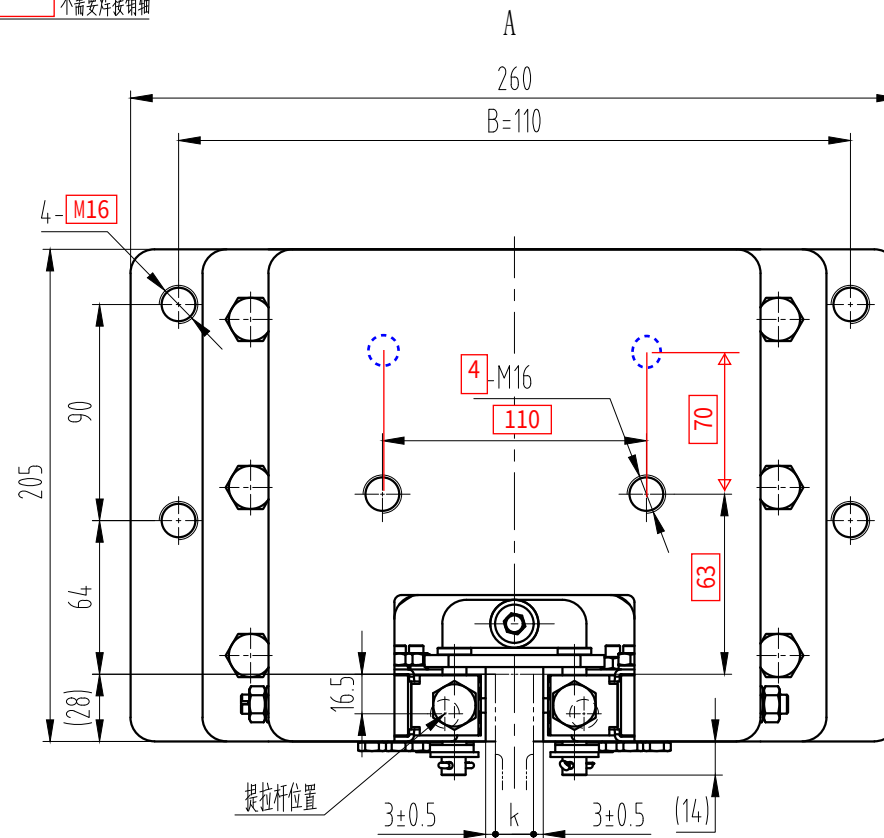
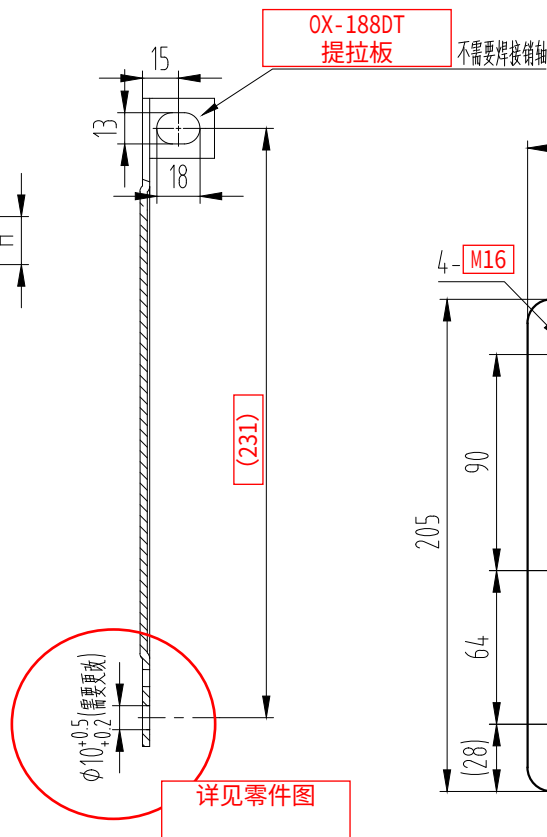
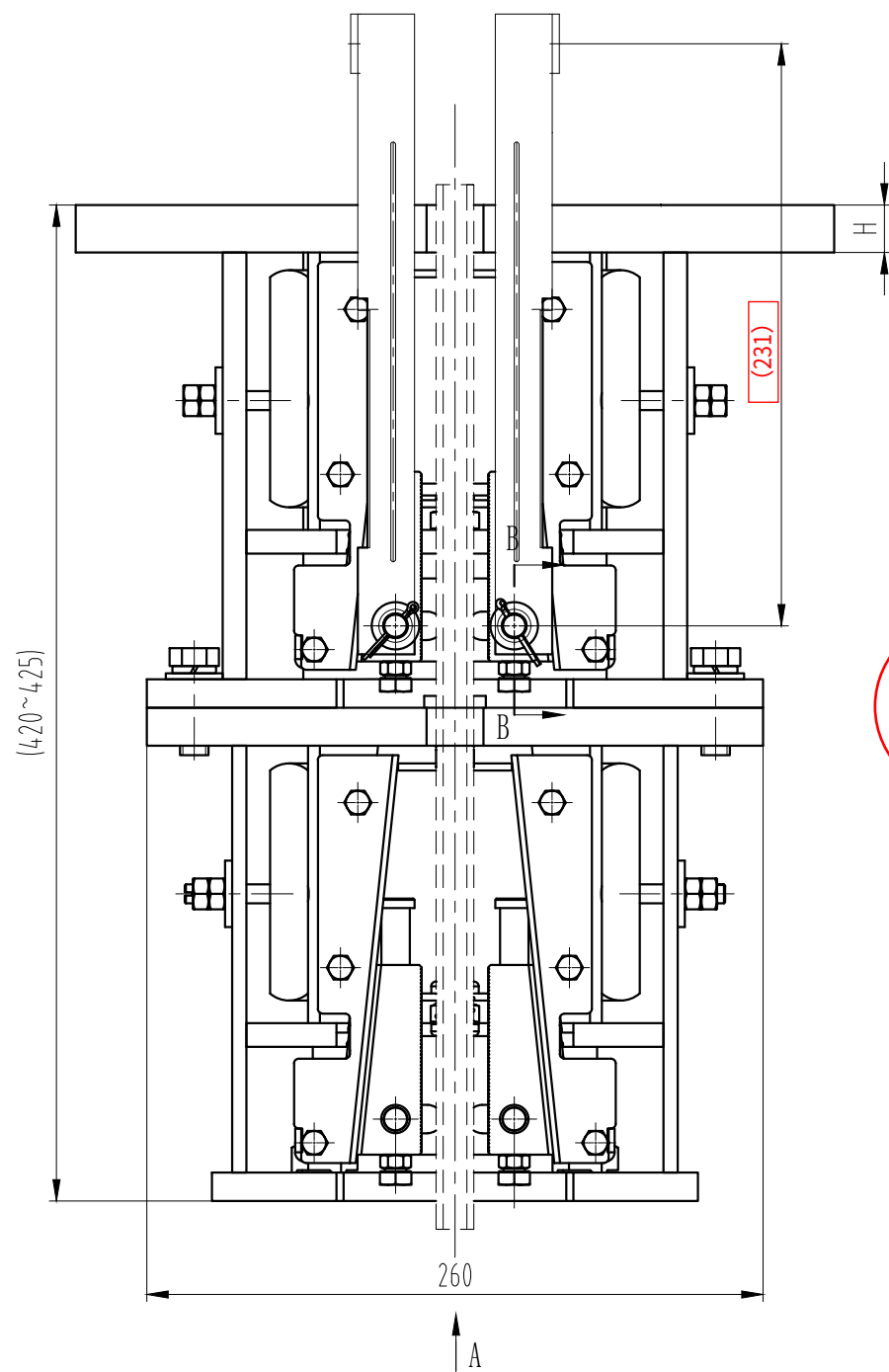
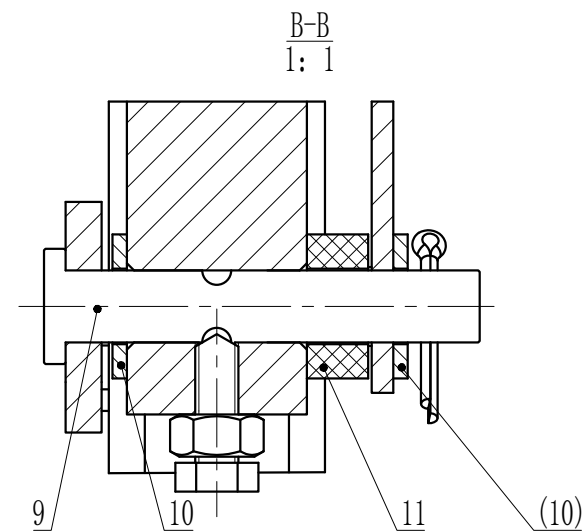




尺寸表		
X188AS000	G01	G99
B	280	订单值
A	320	B+40

H值(板厚)取值参考表

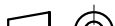
B	H
≤ 280	20
$280 < B \leq 330$	22
$330 < B \leq 360$	25



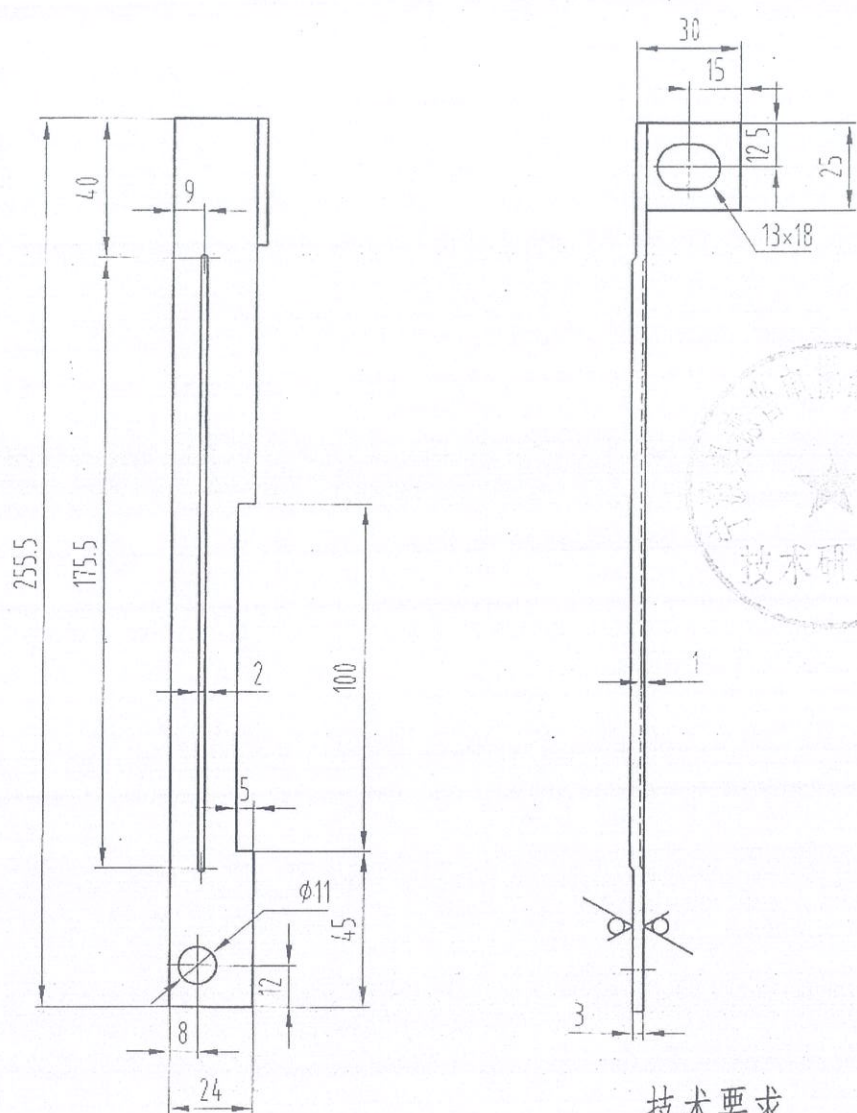
技术要求

- 1 本件适用于额定速度 $\leq 2.0\text{m/s}$, 系统质量 $6050\text{kg} \leq P+Q \leq 11000\text{kg}$ (具体以有效期内报告参数为准);
- 2 装配完成需使件2与件3左右对称, 生产时螺孔按生产指令要求, 标配为M10;
- 3 装配完成后在调整部位点红漆, 以作标记;
- 4 可匹配导轨尺寸k有15.88、16。

图幅: A3 Ver 1.4

4 号匹配导轨尺寸K有15.88、16。					第一视角  实施日期					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.																			
					CC 关键特性										复式安全钳														
					设 计 赛磊 23.02.17 标准化										阶段标记 重 量 比 例														
					审 核 刘晶 23.02.17										1:3														
标记 处数					更 改 内 容					签 名 年月日					工 艺 尹龙万 23.02.17 批 准 俞礼园 23.02.17					第 1 张 共 2 张					X188AS000				

12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 本件取消焊接销轴；
- 3 表面电镀白锌处理。

对应表

杭州奥立达件号	奥施普件号	说明
AEA2772AAC099	AX188A054G99	如图制作
AEA2772AAC098	AX188A054G98	对号制作

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性	钢板 3.0/Q235B		复式安全钳(提拉板)		
设计	李民生 24/0.15	标准化	阶段标记		重量	比例
审核	24.10.15	批准	12月26日 2024.10.15	第 2 张	共 张	1:2
工艺						AX188A054

奥立达图号	AEA2772AAC	确认	陈益兴
会签确认日期	2024.10.15	批准	PM15
件号备注	AEA2772AAC 001~010, 098~099		
第 2 页/共 2 页	授权	PM240151	

图框: A4 Ver 1.4