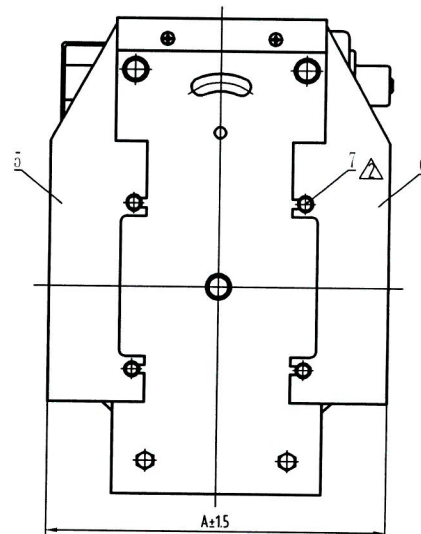
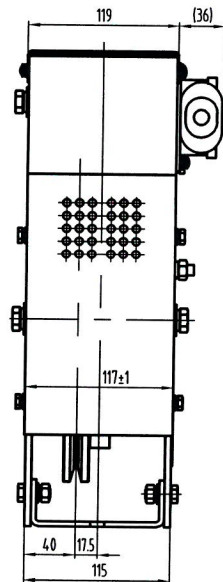
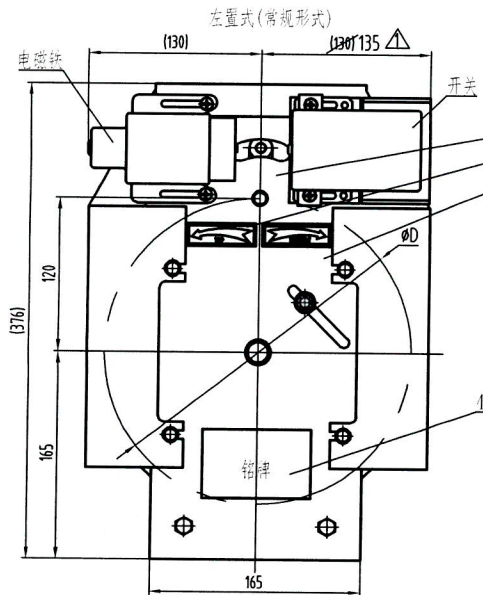


-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G97	G96
-01	限速器部件		OX187					-01	1	1
-02	上行标贴		OX187-FX(UP)					-02	1	1
-03	下行标贴		OX187-FX(DOWN)					-03	1	1
-04	铭牌		OX187-MP					-04	1	1
-05	护罩		OX187-11	G01				-05	1	1
-06	护罩		OX187-11	G02				-06	1	1
-07	十字六角法兰面螺栓		M6×8				护罩安装使用			

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	≤120	电梯 扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
侧圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	m
形位公差 GB/T 1184	L	L	L	K

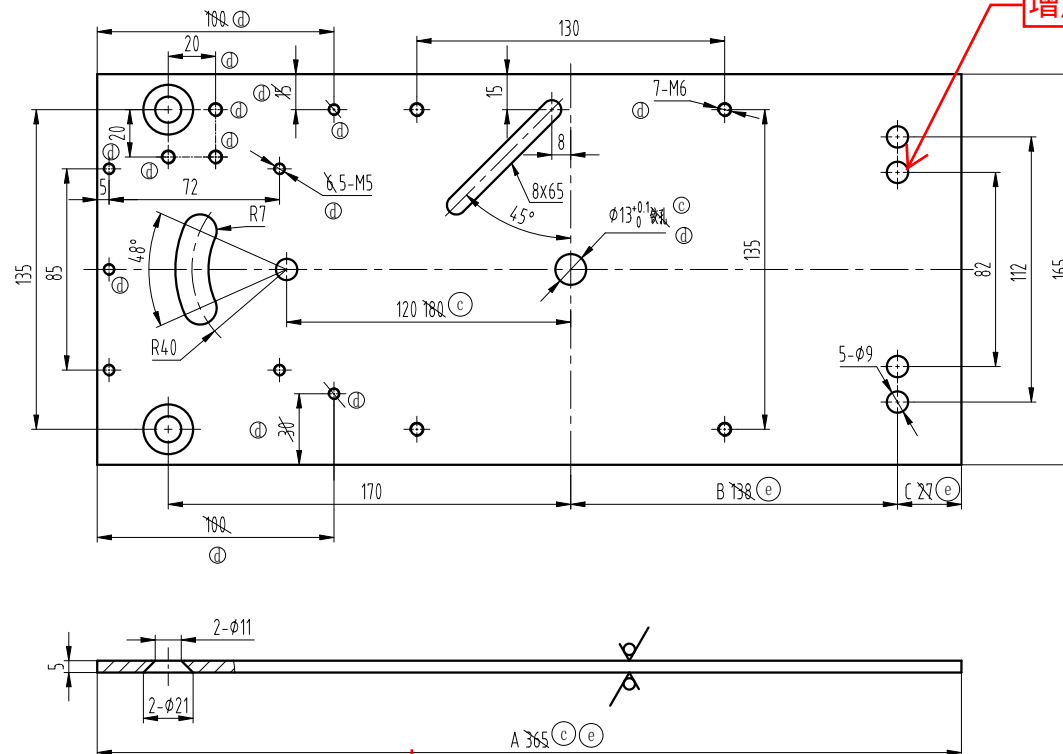
FB-XOA2531ACN005-SWD88230

地验收要求，限速器需非标增加测试轮(比限速器轮直径小，只用于测试)

技术说明

- 1 本产品型号为OX-187限速器，为杭州西奥定制，符合GB/T7588.1-2020的要求，本产品满足触发渐进式安全钳的要求；
- 2 装配后要求绳轮转动灵活无异响，摆桥组件轮子正常工作时需紧贴凸轮环；
- 3 本件按左置形式绘制，如不注明即按左置配置，右置形式则其上下行方向相反，其方向标识不同；
- 4 限速器提拉力>500N，匹配OX-200张紧装置时，测试配重为张紧重块重量，当匹配OX-300张紧时，测试配重为张紧重块重量的一半；
- 5 限速器调速标准按GB/T7588.1-2020中5.6.2.2.1项要求执行；
- 6 对重侧用限速器需有“对重侧”字样标签标识，粘贴在铭牌旁；
- 7 护罩两侧都有观察孔，电气接线图见限速器接线示意图；
- 8 铭牌样式见铭牌附图。

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	曾祖新	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2401008	△	1	限速器开关位置增加防护，更改限速器外形尺寸	董子健	2024-01-11	校对	何成	
CA-D2406052	△	2	新增明细7，护罩紧固件十字六角法兰面螺栓	周千楠	2024-6-21	标准化	薛艳妮	XOA2531ACN
						批准	王利	OX-187限速器
						日期	2022-07-18	比例: 此图不按比例
								共 11 页 第 1 页
								CA号: CA-D2207158



增加2个圆孔

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

⑤ 尺寸表

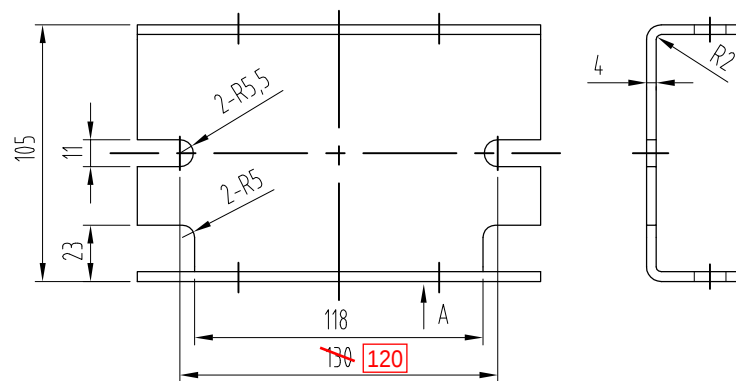
OX187.1-2__	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

⑤	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C，删除件号0X-187.1-2G01，增加尺寸表。	刘晶	24.03.21
④	14	增加1个M5螺纹孔，3个M6螺纹孔，尺寸20，删除尺寸100.30，15.2个M5螺纹孔，取消铰孔	穆俊江	23.12.26
③	3	增加尺寸365，增加公差 $^{+0.1}_{-0}$ 铰孔，尺寸180更改为120	刘晶	23.07.07
②	2	图面标准化，增加件号，增加第二页	穆俊江	23.04.20
标记	处数	更改内容	签名	年月日

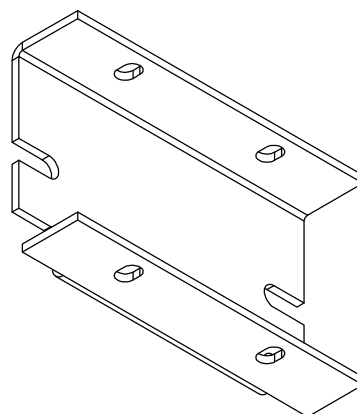
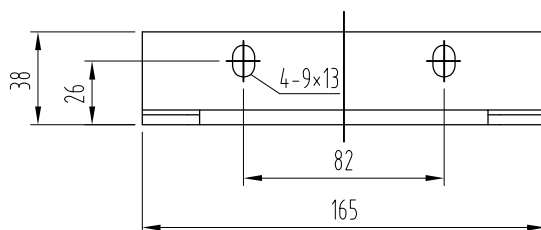
第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
CC 关键特性				钢板 5.0/Q235B					右侧板	
设计	周正		标准化				阶段标记	重量		
审核	穆俊江	24.03.21							1:2	0X-187. 1-2
工艺	竺钊辉	24.03.21	批准	俞礼园	24.03.21	⑥第 1 张		共 2 张		

图幅: A3 Ver 1.4

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$



A向视图



技术要求:

- 1, 零件表面去毛刺;
- 2, 表面喷漆, 颜色按生产指令, 厚度不小于 $60\mu\text{m}$;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							安装底板(巨立)		
						Q235A/4.0									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设 计	周正	2020.05.30	标准化			阶 段 标 记			重 量	比 例	OX-187.1-3(JL)				
										1:3					
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									

A3

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
线性尺寸	m	m	c	
侧圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮绳槽	备注
XOA2531ACN047	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	轿厢侧用
XOA2531ACN005	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN006	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN007	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN008	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	左置
XOA2531ACN009	1.25	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN048	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN015	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN016	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	轿厢侧用
XOA2531ACN017	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN018	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN010	1.25	6	200	217	XOA4111ACH001	

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮绳槽	备注
XOA2531ACN106	1.5	6	240	267	XOA4111ACH004 005	轿厢侧用
XOA2531ACN107	1.6	6	240	267	XOA4111ACH004 005	
XOA2531ACN108	1.75	6	240	267	XOA4111ACH004 005	左置
XOA2531ACN116	1.5	6	240	267	XOA4111ACH004 005	
XOA2531ACN117	1.6	6	240	267	XOA4111ACH004 005	轿厢侧用
XOA2531ACN118	1.75	6	240	267	XOA4111ACH004 005	

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮绳槽	备注
XOA2531ACN049	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	对重侧用
XOA2531ACN025	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN026	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	对重侧用
XOA2531ACN027	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN028	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	左置
XOA2531ACN050	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN035	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	对重侧用
XOA2531ACN036	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN037	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	对重侧用
XOA2531ACN038	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	曾祖卿	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2506022	△		绳轮绳槽件号004改为005	董国伟	2025-06-04	校 对	何成	XOA2531ACN
CA-D2311066	△	3	补充限速器壳体宽度A的取值	柴宇峰	2023-11-15	标准化	薛艳妮	
CA-H2309008	△	4	新增0.5速度规格, 新增件号047 050	谈家琦	2024-3-12	批 准	王利	比例: 此图不按比例
CA-D2503118	△	2	新增1.25速度规格, 新增件号009、010	苏元春	2025.03.26	日 期	2022-07-18	共 11 页 第 2 页
								CA号: CA-D2207158