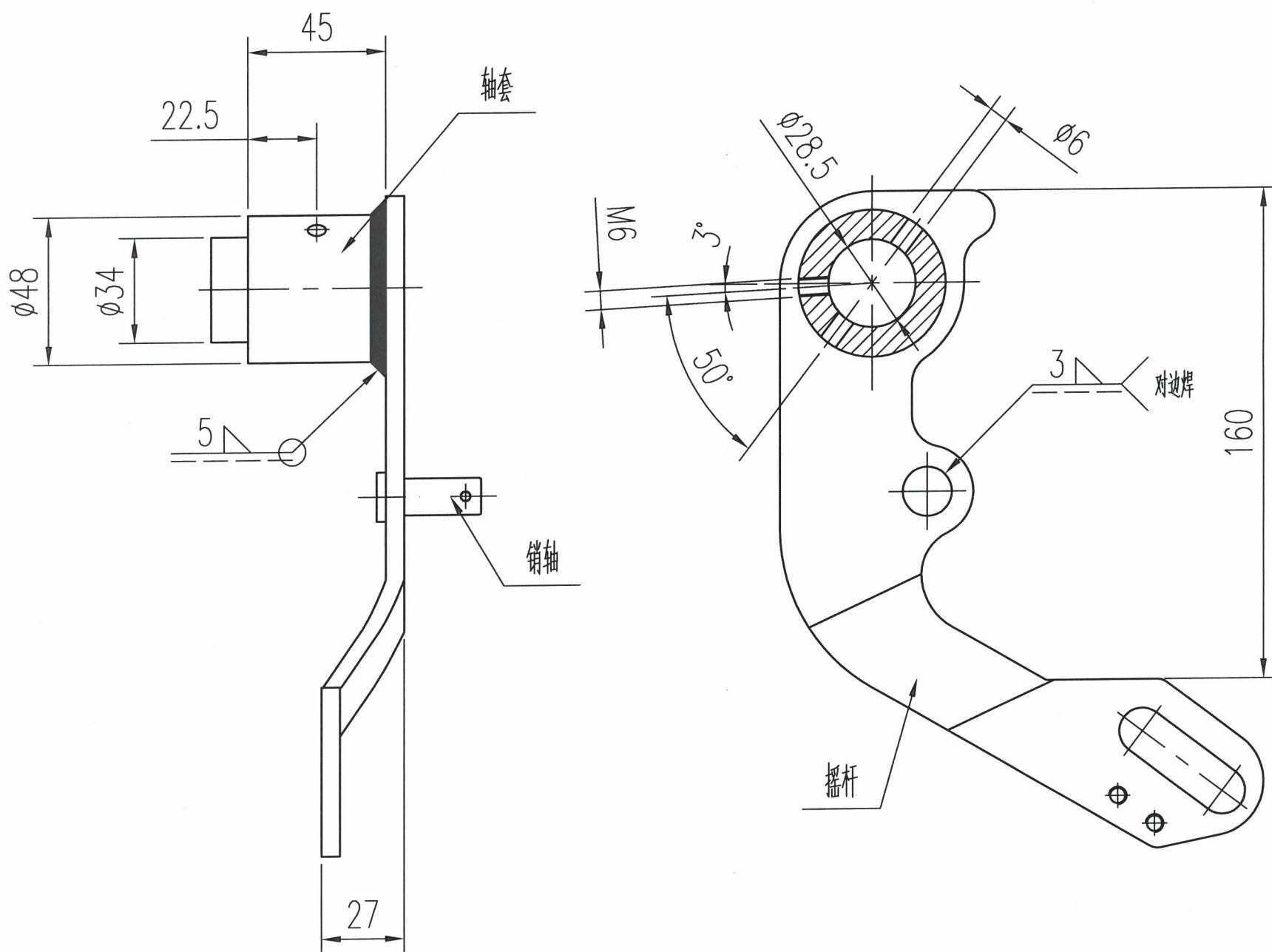


12102001

第一视角	基本公差	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	镭射切边	0.5-3	>3-6	>6
	公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	公差	±0.1	±0.5	±1



技术要求

- 1、焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2、表面电镀白锌处理。

					焊接组件					雷登电梯有限公司		
标记	处数	更改文件号	签字	日期						研发中心 摇臂		
设计	李华	标准化			图样标记			重量	比例			
					0	0	1	版				1:2.5
审核	黄展祥	批准	李华		共 1 页			第 1 页				
工艺		日期	2025.12.2					T0020121				