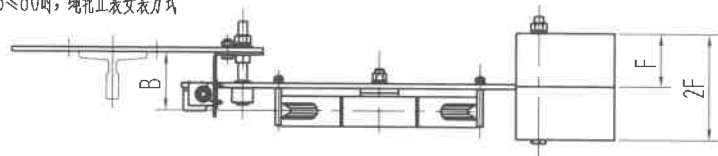


品番	绳轮节径 ØD	钢丝绳公称 直径	配重质量	A	B
A01	Ø200	Ø6	12KG	445 400 370	20~45(反装) 50~80(正装)
A02		Ø6	16KG		
A03		Ø6、Ø8	12KG		
A04		Ø6、Ø8	16KG		
A05		Ø8	24KG		

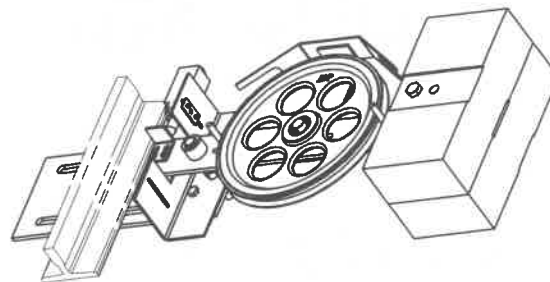
50≤B≤80时,绳轮正装安装方式



技术要求:

- 1、配重的使用根据指令要求，配重见参数明细表；
- 2、未注尺寸详见参数明细表。

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
12KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m



  		宁波奥德普电梯部件有限公司			
保留	核准 APPROVED	日期 DATE 2017.04.01	重量 WEIGHT	比例 SCALE 1:5	名称 TITLE 涨紧装置
	设计 DESIGNED 于洪旭	制图 DRAWN 周正			
一次	审核 CHECKED	设计 DESIGNED 于洪旭	图号 DWGNO OX-200		

