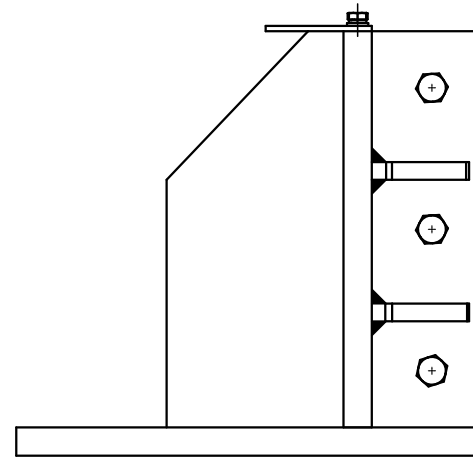
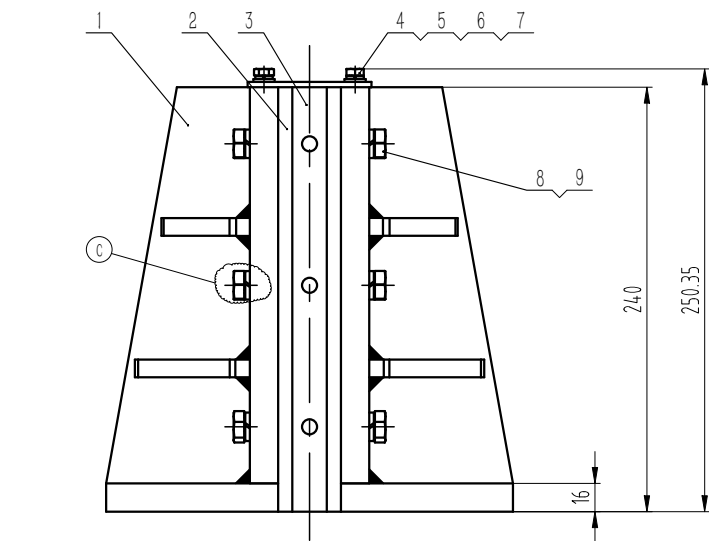




技术要求:
1 连接坚固可靠;
2 额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
3 导轨宽度: 19mm.

-09	弹簧垫圈		GB/T 93/10						-09	9
-08	螺栓		GB/T 5783/M10x25						-08	9
-07	弹簧垫圈		GB/T 93/6						-07	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/6						-06	2
-05	螺栓		GB/T 5783/M6x12						-05	2
-04	盖板	DWG	OX-17-3						-04	1
-03	铜块2	DWG	OX-17-2						-03	1
-02	铜块1	DWG	OX-17-1						-02	2
-01	底座	DWG	OX-17.1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	

第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计 叶辉 23.11.23 标准化

审核 胡建升 23.11.23

工艺 竺钊辉 23.11.27 批准 俞礼园 23.11.27

总装图

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 3 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

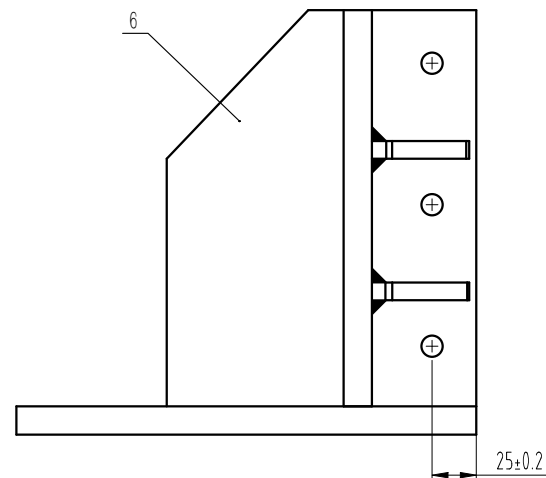
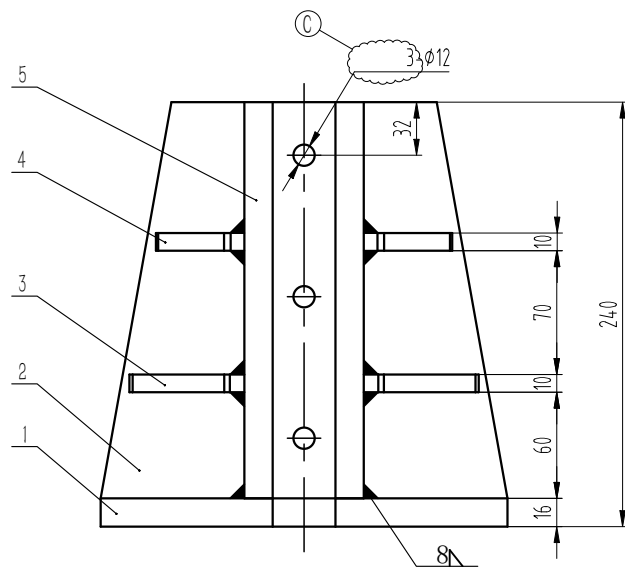
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

导靴

OX-17(T=19)

图框: A3 Ver 1.4

①	增加中间螺栓、弹垫	叶辉	2022.4.8
标记	处数	签名	年月日
	更改内容		



技术要求:

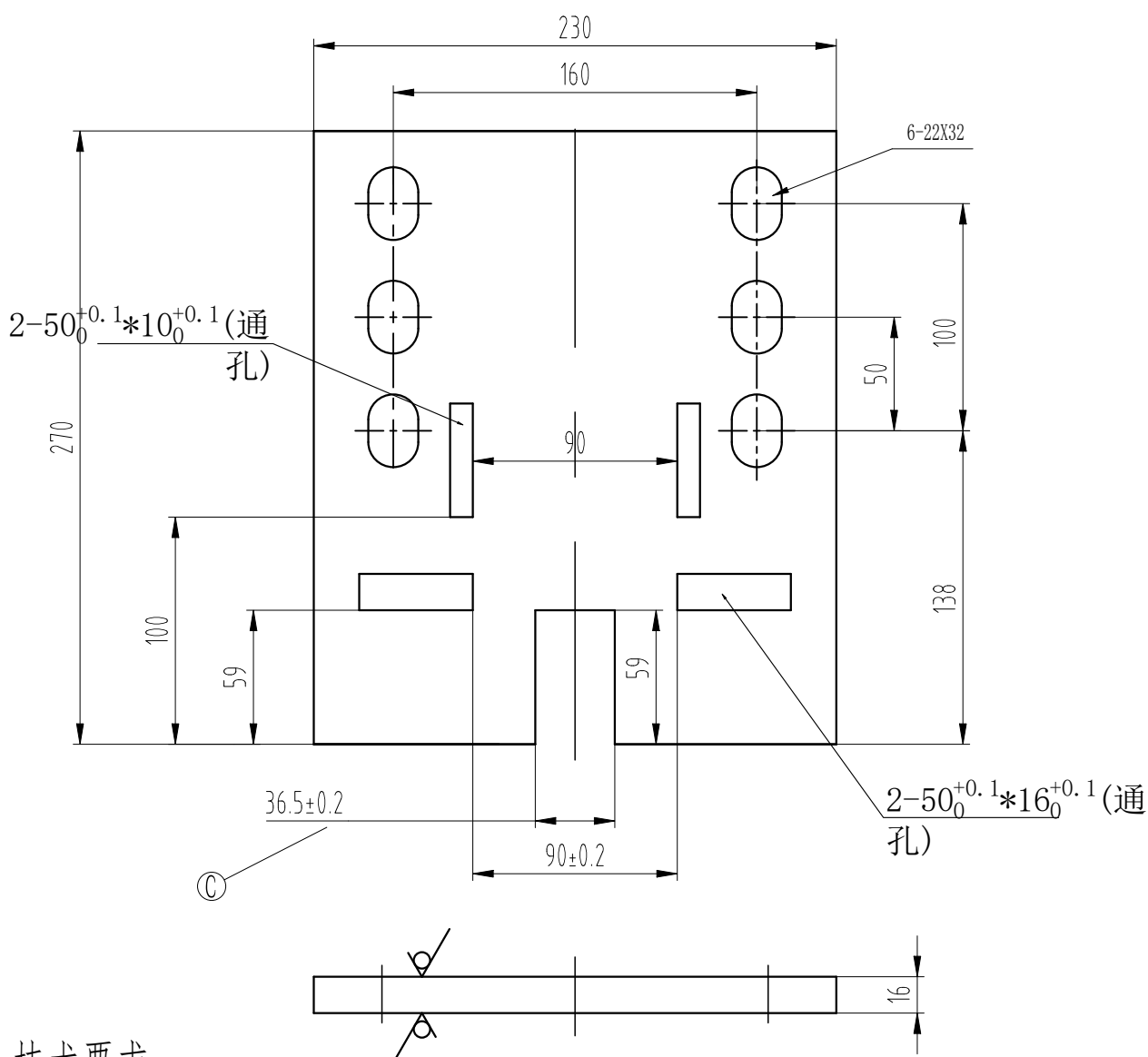
- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

-06	竖筋	DWG	OX-17.1-6							-06	2
-05	竖板	DWG	OX-17.1-5							-05	2
-04	横筋2	DWG	OX-17.1-4							-04	2
-03	横筋1	DWG	OX-17.1-3							-03	2
-02	横板	DWG	OX-17.1-2							-02	1
-01	底板	DWG	OX-17.1-1							-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01		

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性		焊接组件		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	叶辉	23.11.23	标准化	底座	
审核	胡建升	23.11.23		阶段标记	重量 比例
工艺	竺钊辉	23.11.27	批准 俞礼园	23.11.27	1:3
		第 1 张	共 1 张	OX-17.1	

①	增加中间	2021.12.6	签名	年月日
标记	处数	更改内容		

其余 12.5



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

C	38改为36.5	叶辉	2023.11.10	
b	增加2孔	叶辉	2021.12.6	
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 16/Q235B

底板

设计	叶辉	2023.11.10	标准化		
审核	胡建升	2023.11.10			
工艺	竺钊辉	2023.11.10	批准	俞礼园	2023.11.13

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

OX-17.1-1

图幅: A4 Ver 1.4