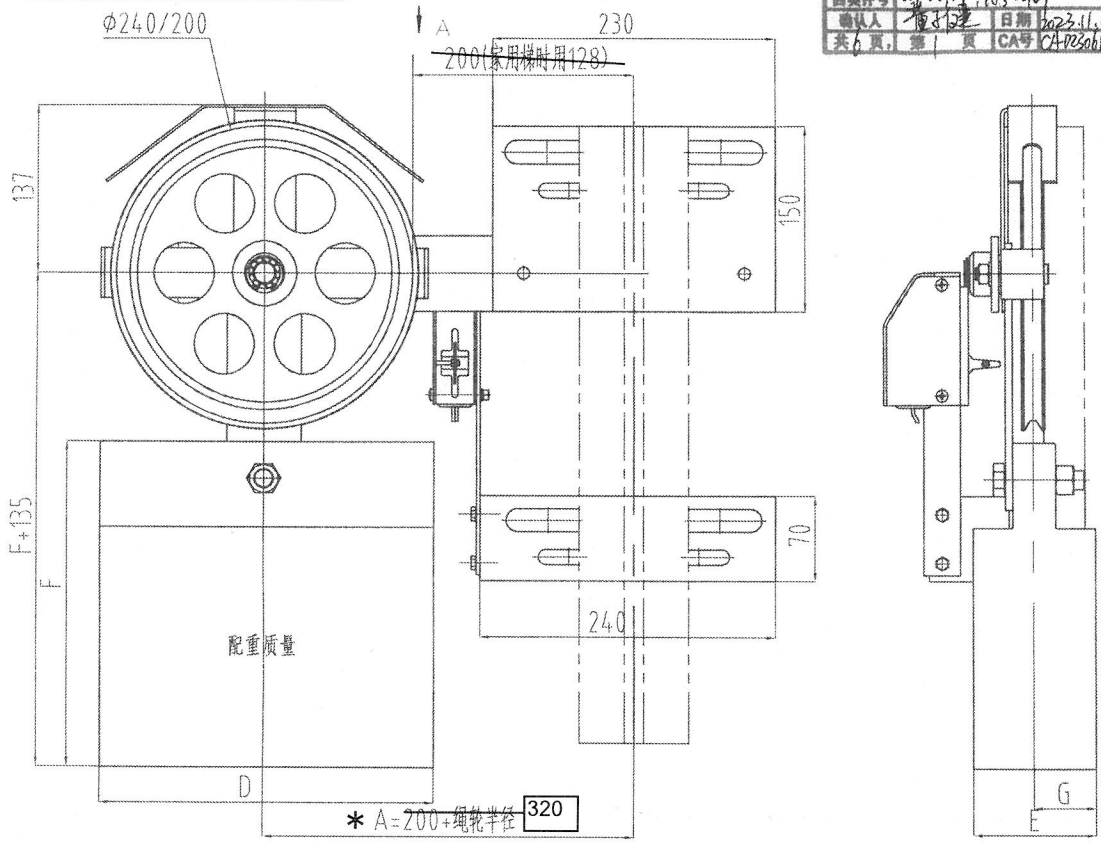


12.8 3台

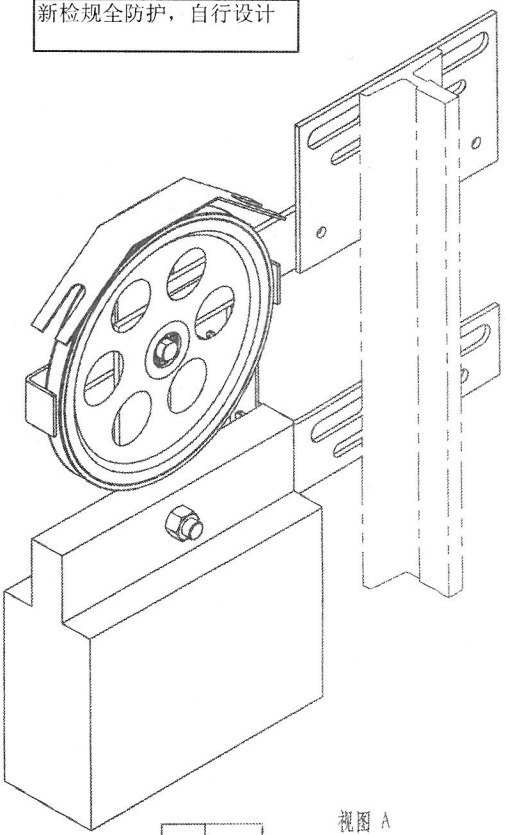
FB-XOA2619AAN106-S55095
FB-XOA2619AAN106-S55096
FB-XOA2619AAN106-S55097

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619AAN		
西奥件号	06120101, 105~109		
审核人	张	日期	2023.11.1
共 6 页	第 1 页	CA号	CA-02300152

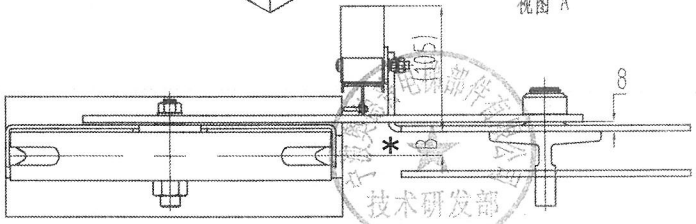
新检规全防护, 自行设计



技术说明:
1. 胀紧装置中调整中速反开图例使用。
2. 胀紧装置中调整中速反开图例使用。
3. 胀紧装置中调整中速反开图例使用。
4. 胀紧装置中调整中速反开图例使用。
5. 胀紧装置中调整中速反开图例使用。
6. 胀紧装置中调整中速反开图例使用。

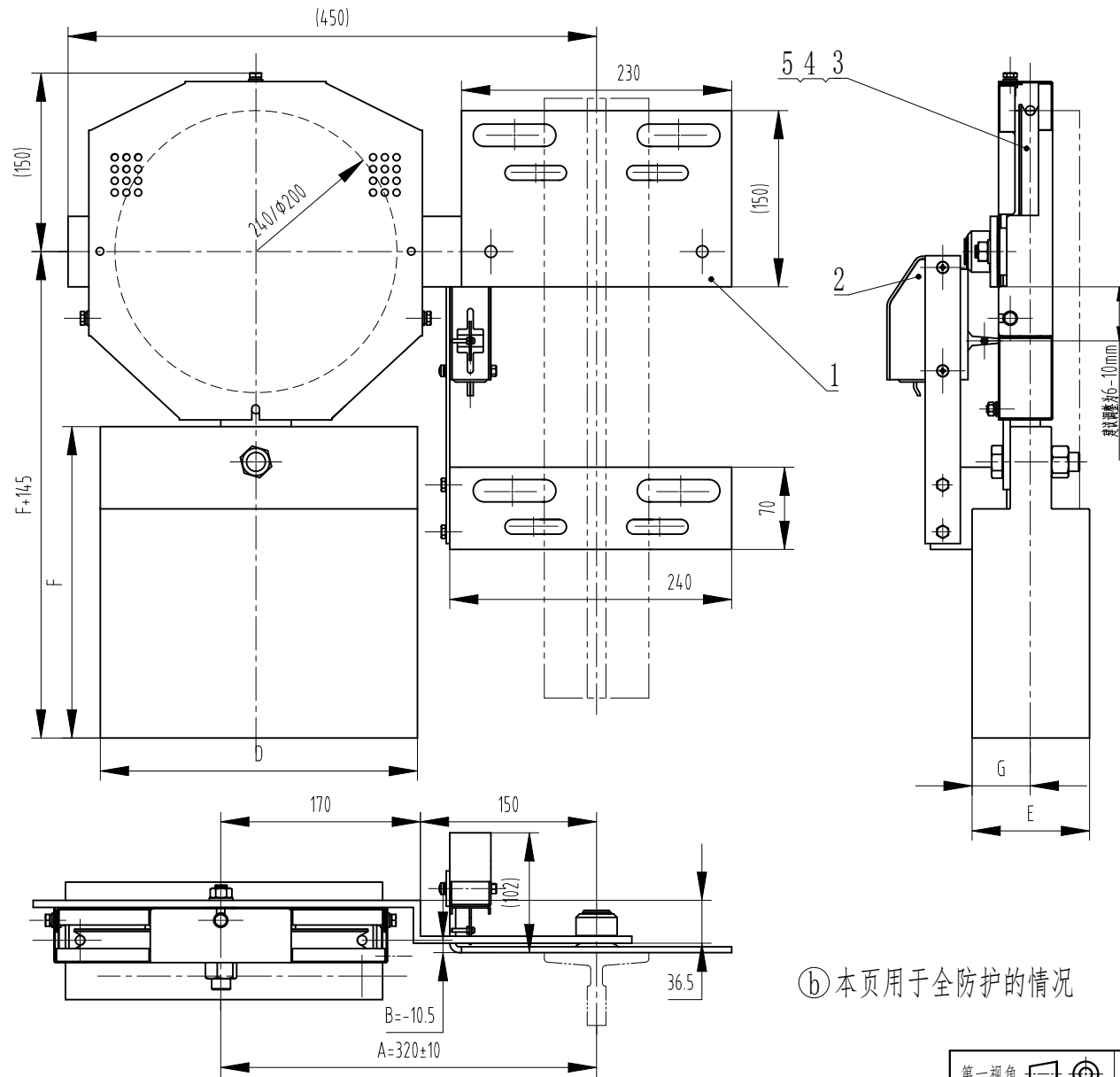


视图 A



西奥件号	额定速度(m/s)	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳公称直径(mm)	S	配重质量(kg)	配重形式	D	E	F	G	西奥导轨	提升高度(m)
XOA2619AAN105	≤1.0	200	6	29	18	重锤式	270	100	305	41.5	T75, T62, T59	0~50
XOA2619AAN106	≤1.0	200	6	29	30		300	140	305	41.5	T75, T62, T59	50~100
XOA2619AAN107	≤1.0	200	6	29	18		270	100	265	33	T114, T127	0~50
XOA2619AAN108	≤1.0	200	6	29	30		300	140	305	41.5	T114, T127	50~100
XOA2619AAN109	≤1.0	200	6	29	30		300	140	305	41.5	T75, T62, T59	0~50
XOA2619AAN110	≤1.0	200	6	29	30		300	140	305	41.5	T75, T62, T59	50~100
XOA2619AAN111	≤1.0	200	6	29	30		300	140	305	41.5	T75, T62, T59	0~50
XOA2619AAN112	≤1.0	200	6	29	30		300	140	305	41.5	T75, T62, T59	50~100
XOA2619AAN113	≤1.0	200	6	29	30		300	140	305	41.5	T75, T62, T59	0~50
XOA2619AAN114	≤1.0	200	6	29	30		300	140	305	41.5	T75, T62, T59	50~100
XOA2619AAN115	≤1.0	200	6	29	30	重锤式	300	140	305	41.5	T75, T62, T59	0~50
XOA2619AAN116	≤1.0	200	6	29	30		300	140	305	41.5	T75, T62, T59	50~100
XOA2619AAN117	≤1.0	200	6	29	30		300	140	305	41.5	T75, T62, T59	0~50
XOA2619AAN118	≤1.0	200	6	29	30		300	140	305	41.5	T75, T62, T59	50~100

⑥	4	附件号XOA2619AAN105, 106, 108, 109	采到	2023.11.20	A-EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
Ⓢ		配重块标识位置确认	成许盛	20210801	总装示意图	
标记	处数	更改文件号(内容)	签名	年、月、日	张紧装置	
设计					OX-300(XN1)	
审核	2023.11.20				阶段标记 重量 比例	
工艺					A 1:4	
					共 6 张 第 1 页	



⑥ 本页用于全防护的情况

技术要求

- 1 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅, 灵活, 无卡滞现象;
- 2 图中A尺寸可以适当调整, 常规可配尺寸有: 290, 320, 350, 365, 405, 420;
- 3 图中绳轮根据限速器匹配选用, 可装在摇杆得正反侧使用;
- 4 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 5 本图配重按18KG重晶石形式绘制, 可根据实际使用状况按表选用等。
- 6 根据实际绳轮大小选择护罩型号。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性		设计		总装示意图			
设计		宋剑	20221021	标准化	张紧装置(重锤式)		
审核		刘晶	2023.06.25		阶段标记	重量	比例
工艺		竺钊辉	2023.07.03	批准	俞礼园	2023.07.04	1:4
⑥ 第 1 张		⑥ 共 4 张		X30000000			

⑥ 3 增加文字描述, 修改为第1张, 共4张

张宏华 23.06.25

审核 刘晶 23.06.25

标记 处数 更改内容

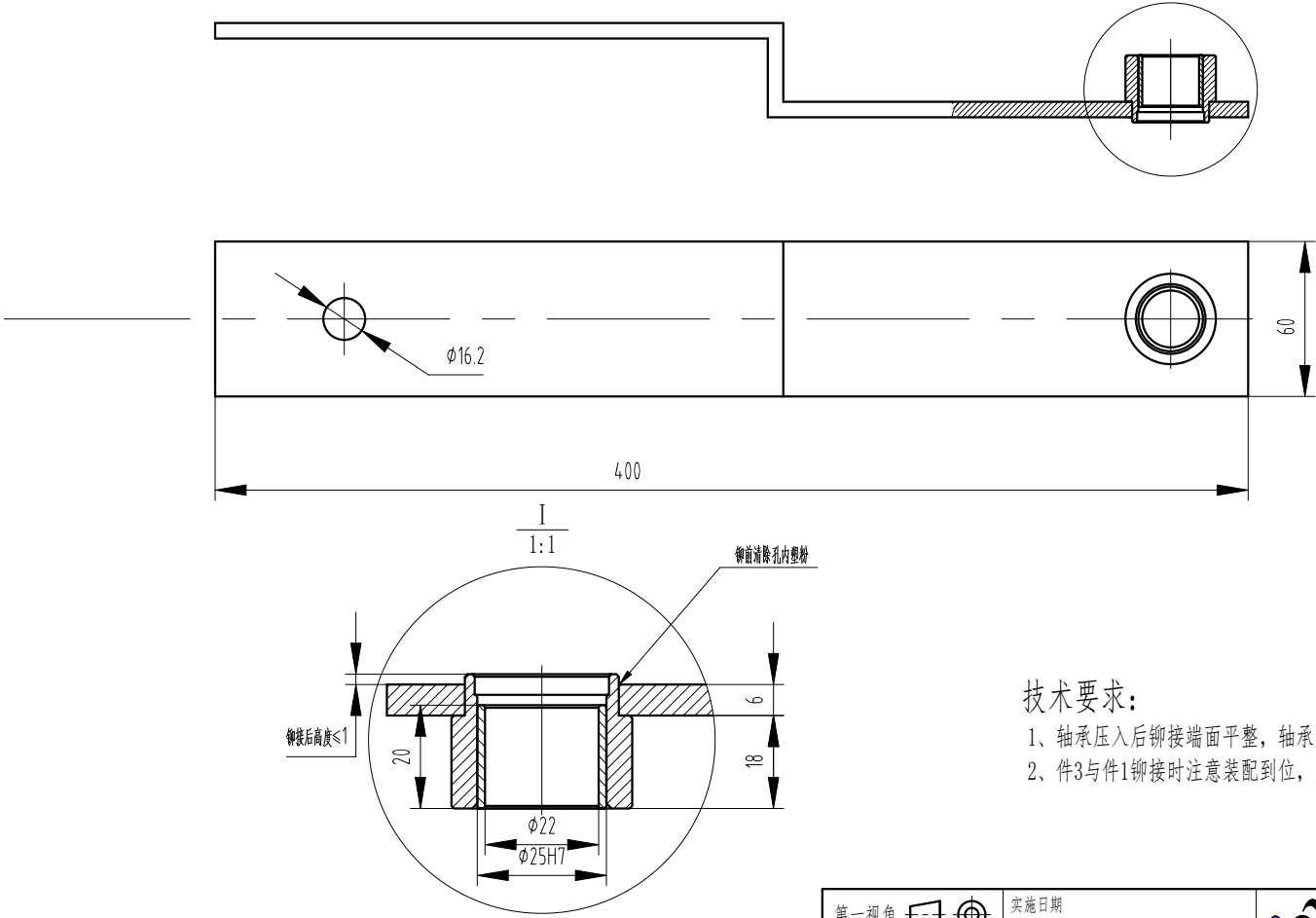
签名 年月日

工艺 竺钊辉 23.07.03

批准 俞礼园 23.07.04

⑥ 第 1 张 ⑥ 共 4 张

-POS	名 称	DEF	图 号	图 章	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	板件摇杆	DWG	OX-300.2-1	G01				-01	1
-02	直套轴承		RU-1/2220				外径25, 碳钢基	-02	1
-03	摇杆轴套	DWG	OX-300.2-2	G01				-03	1



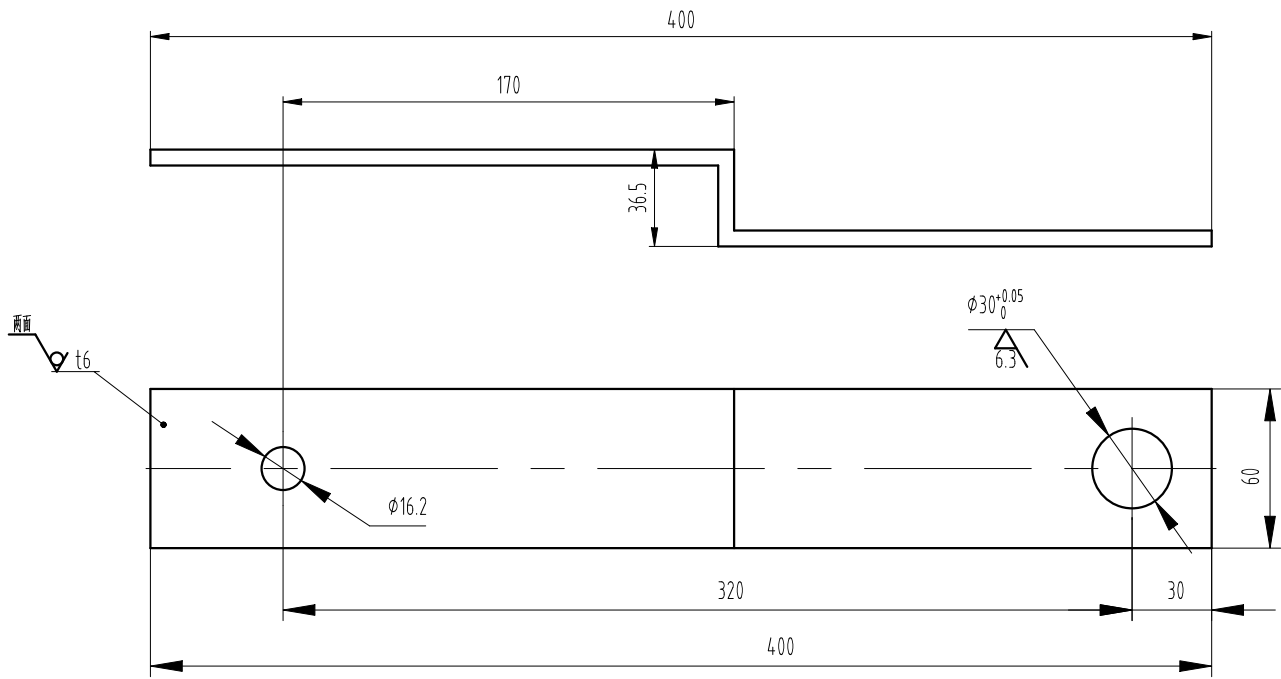
技术要求:
1、轴承压入后铆接端面平整, 轴承无窜动及松动现象;
2、件3与件1铆接时注意装配到位, 无偏斜或空隙现象。

①		整版替换		张宏华	23.06.25	审 核	刘晶	23.06.25	
标记	处数		更 改 内 容	签 名	年 月 日	工 艺	竺钊辉	23.07.08	批 准

第一视角				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
CC		关键特性						组合件						摇杆组件			
设 计	张宏华	23.06.25	标准化														
审 核	刘晶	23.06.25										1:2		OX-300.2			
工 艺	竺钊辉	23.07.08	批 准	俞礼园	23.07.08	第 1 张		共 1 张									

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

其余 12.5



技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图框: A3 Ver 1.4

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
CC		关键特性					钢板6.0/Q235B				
设计	张宏华	23.06.24	标准化				摇杆板件				
							阶段标记	重量	比例		
审核	刘晶	23.06.25							1:2	OX-300.2-1	
工艺	竺钊辉	23.07.03	批准	俞礼园	23.07.04		第 1 张	共 1 张			

a		整版替换			
标记	处数	更改内容	签名	年月日	