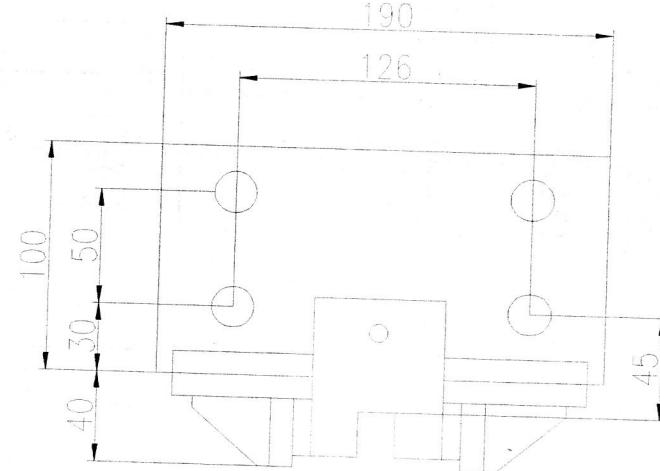
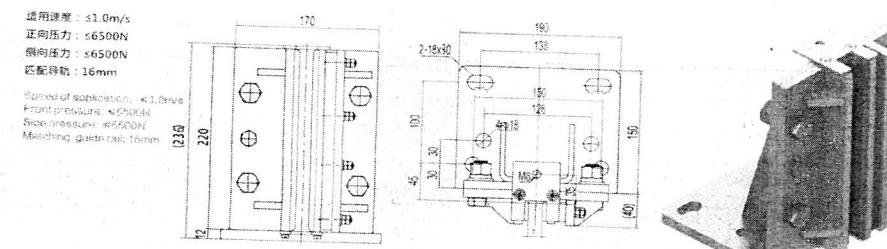


A3	第一类零件	基础尺寸	2	3	4	5	6	7	8										
			>6-30	>76-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	箱内切割	>0.5-3	>3-10	>0	角度(精进)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	
		公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	公差	±0.2	±0.5	±1	公差	±1°	±0.5°	±0.3°	±0.15°	±0.1°

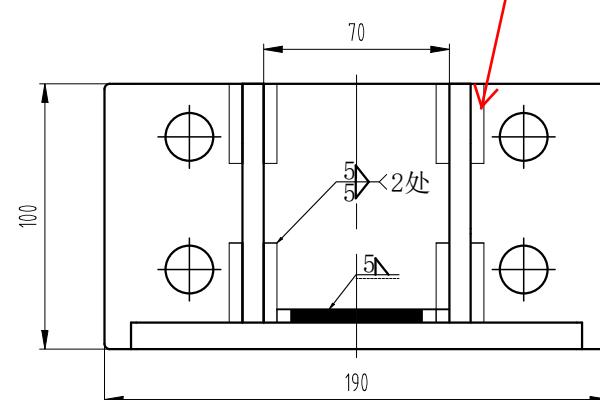
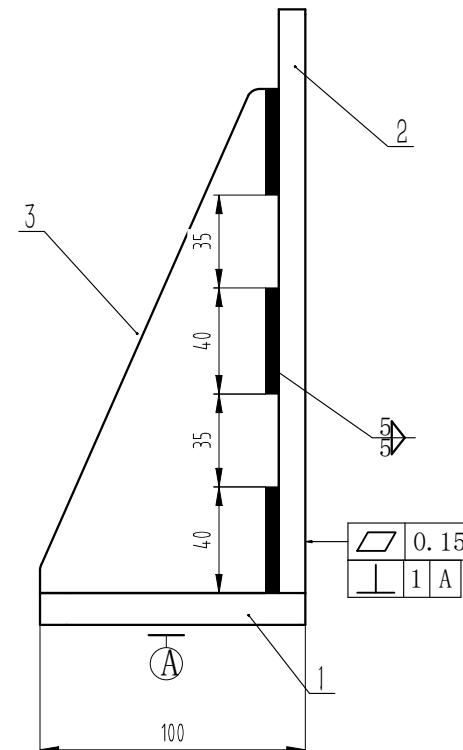
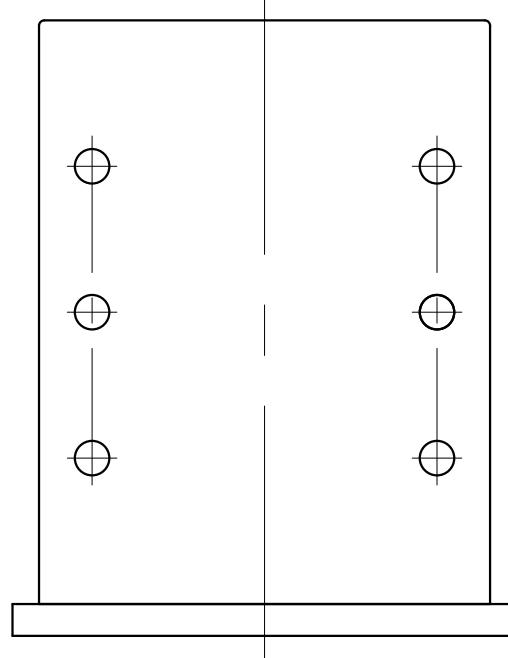


注：0X-12导靴，底板非标(孔位非标，尾部切除50mm)

原图参考



标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日								
设计	董晓春	2025.10.28	工 艺				版 本 号	阶 段	重 量	比 例			
审核	周	2025.10.28	质 量				V00	D		1:2			
标准化							共 2 张	第 1 张					
批准													
5			6				7					8	



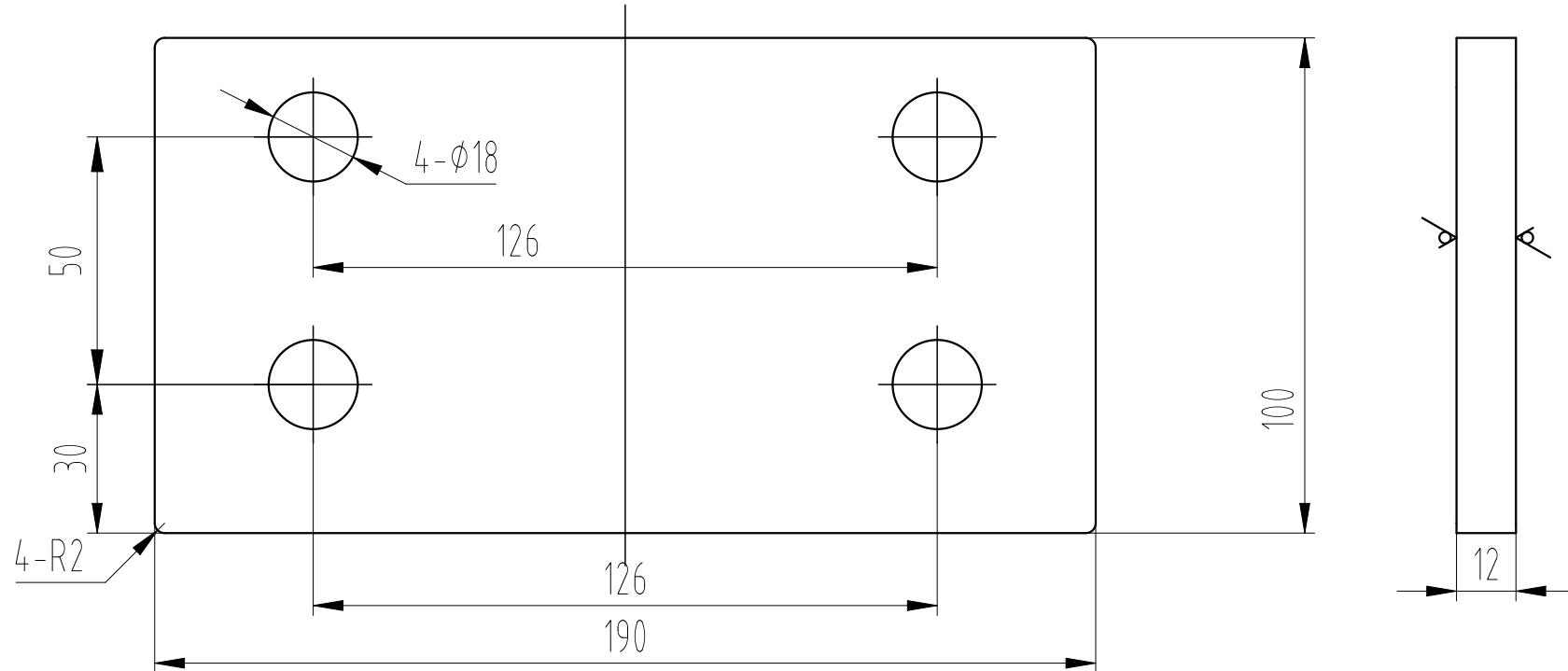
技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令。

-03	底座加强板	DWG	0X12.1-3						-03	1
-02	底座板	DWG	0X12.1-2						-02	1
-01	底板	DWG	0X12.1-1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂层	备注	-POS	G01	

第一视角		实施日期				焊接件			导靴底座
CC	关键特性								

设计	叶辉	24.8.7	标准化			阶段标记	重量	比例	0X12.1
审核	舒佳乐	24.8.7						1:2	
工艺	卢光园	24.8.12	批准	白卫宏	24.8.12	第 1 张	共 1 张		

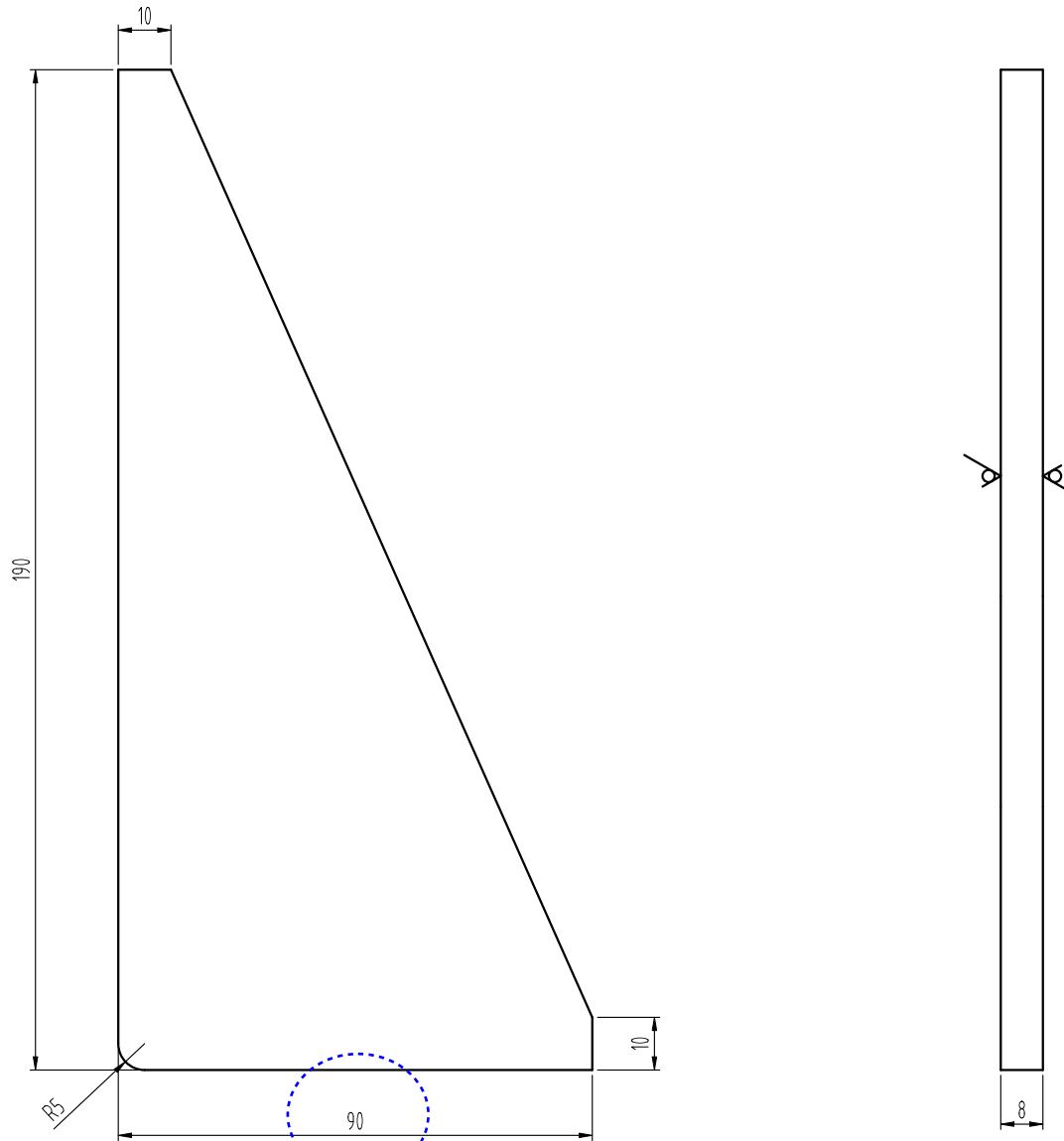


技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

						第一视角			实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司			
						CC			关键特性			NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						设计	叶辉	24.8.7	标准化			钢板	12/Q235B	底板	
						审核	舒佳乐	24.8.7				阶段标记	重量	比例	
														1:1	
标记			处数			更改内容	签名	年月日	工艺	卢光园	24.8.7	批准	白卫宏	24.8.12	第 1 张 共 1 张
0X12.1-1															

其余
25



技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

			第一视角			实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司		
			CC			关键特性			NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
			设计 叶辉 24.8.7 标准化			钢板 8/Q235B			底座加强板		
			审核 舒佳乐 24.8.7			阶段标记			重量 比例		
			签名 年月日 工艺 卢光园 24.8.12 批准 白卫宏 24.8.12			第 1 张 共 1 张			1:1		
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	卢光园	24.8.12	批准	白卫宏	24.8.12	0X12.1-3