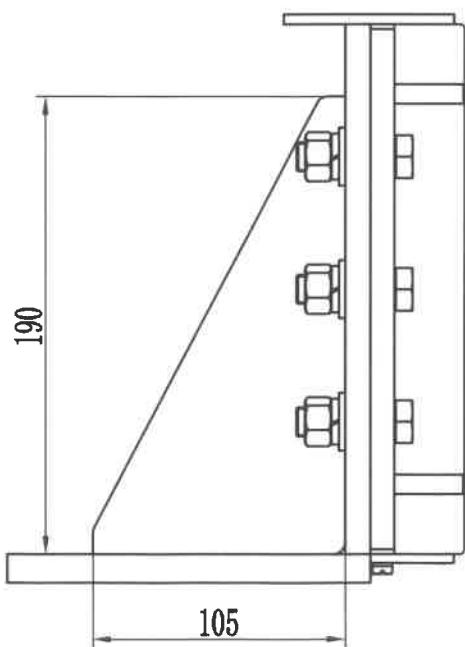
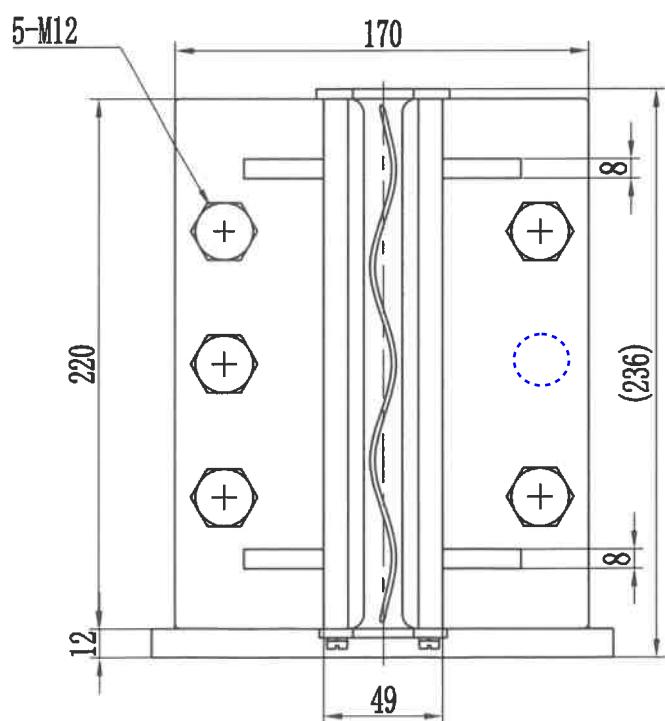
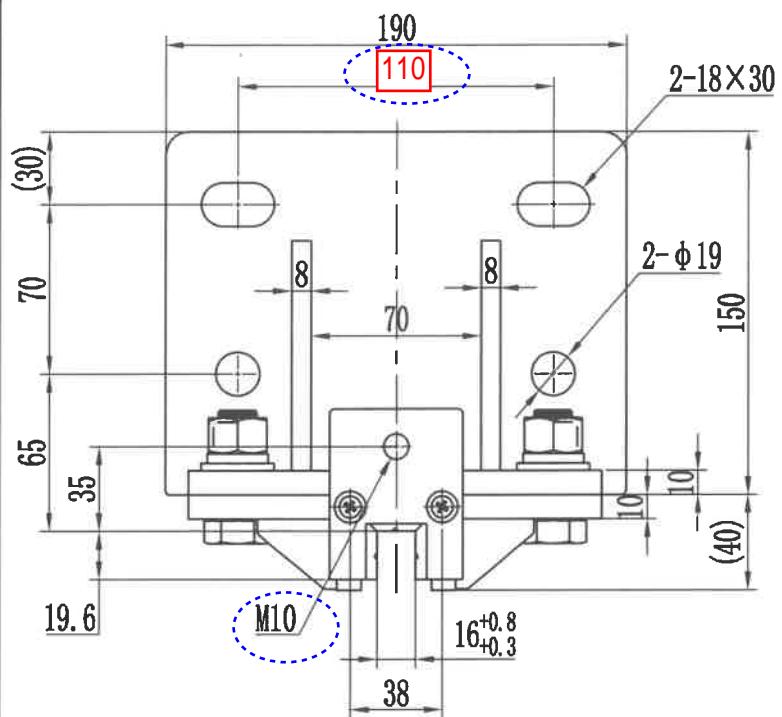


8 外形尺寸, 接口要求



2-R10

2-Φ19

2-R2

110

110

70

150

49

190

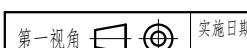
2-18*30

其余 25/

技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	卢光园	24.8.7	标准化		阶段标记	重量	比例

第一视角  实施日期

设计 叶辉 24.8.7 标准化

审核 舒佳乐 24.8.7 批准

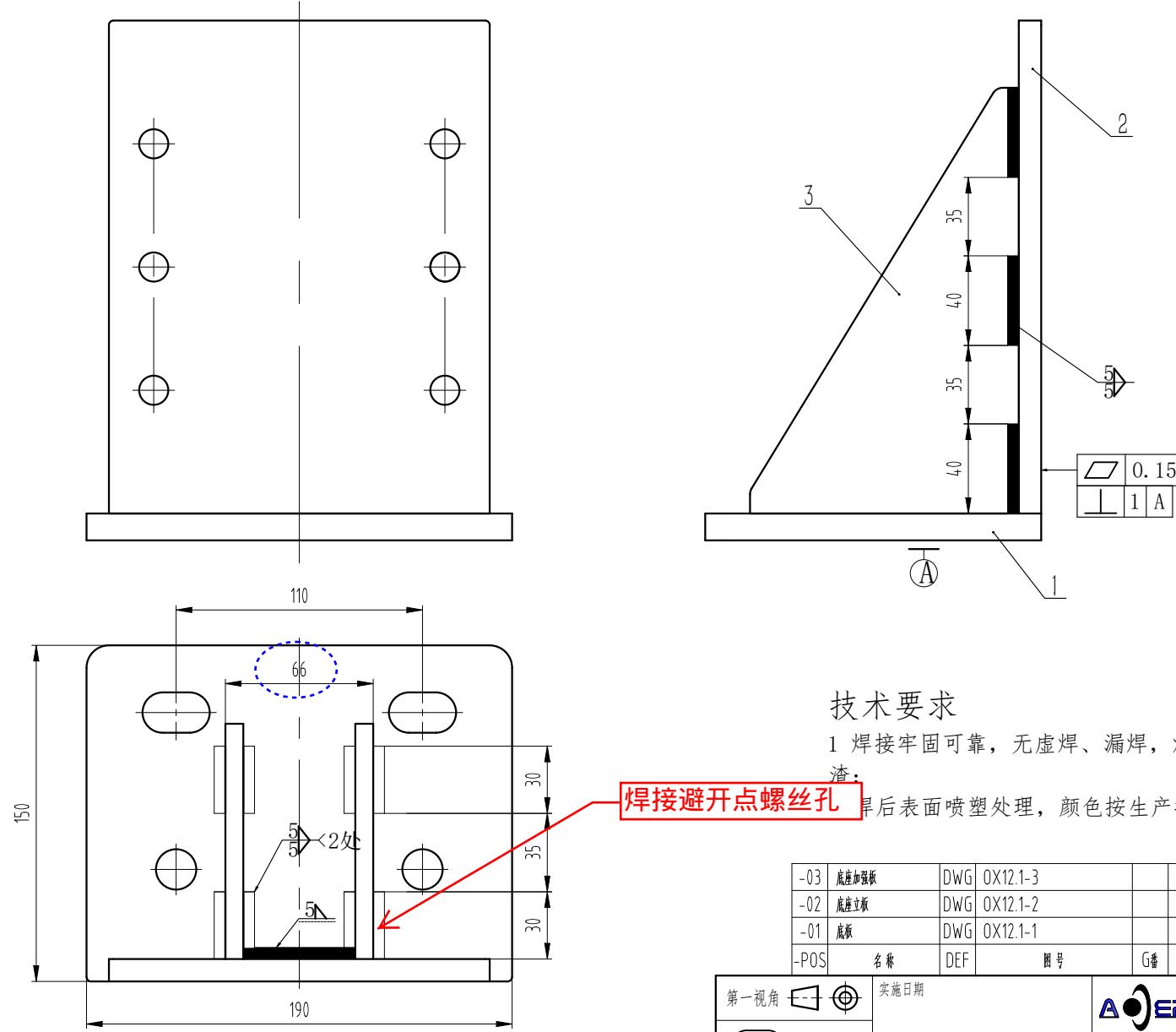
白卫宏 24.8.12

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 12/Q235B

底板

0X12.1-1



技术要求

1 焊接牢固可靠, 无虚焊、漏焊, 焊后除
渣;

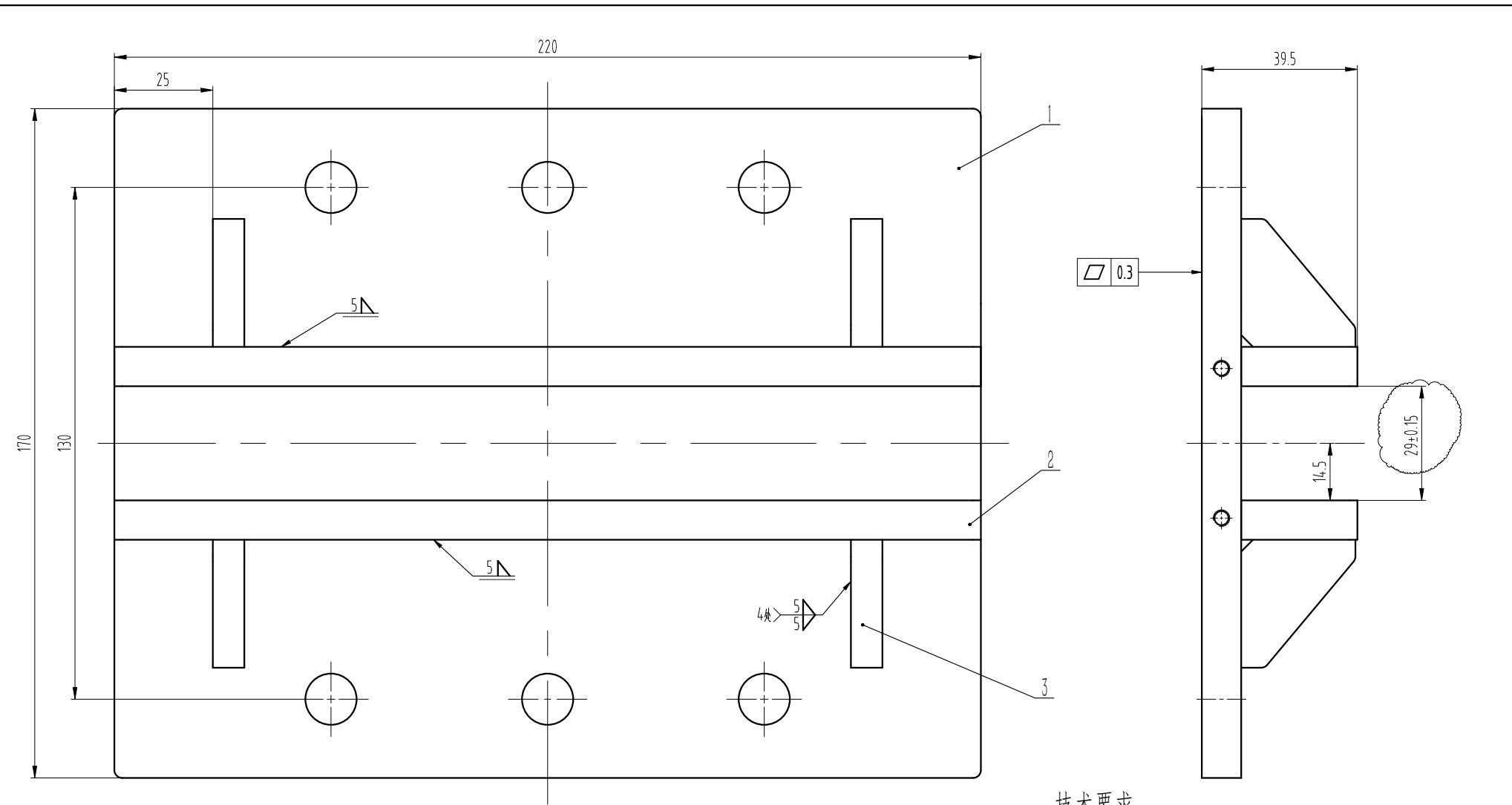
焊接避开点螺丝孔

焊后表面喷塑处理, 颜色按生产指令。

-03	底座加强板	DWG	0X12.1-3						-03	1
-02	底座板	DWG	0X12.1-2						-02	1
-01	底板	DWG	0X12.1-1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司
CC	关键特性	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

设计	叶辉	24.8.7	标准化			阶段标记	重量	比例	导靴底座
审核	舒佳乐	24.8.7						1:2	
工艺	卢光园	24.8.12	批准	白卫宏	24.8.12	第 1 张	共 1 张		0X12.1



技术要求

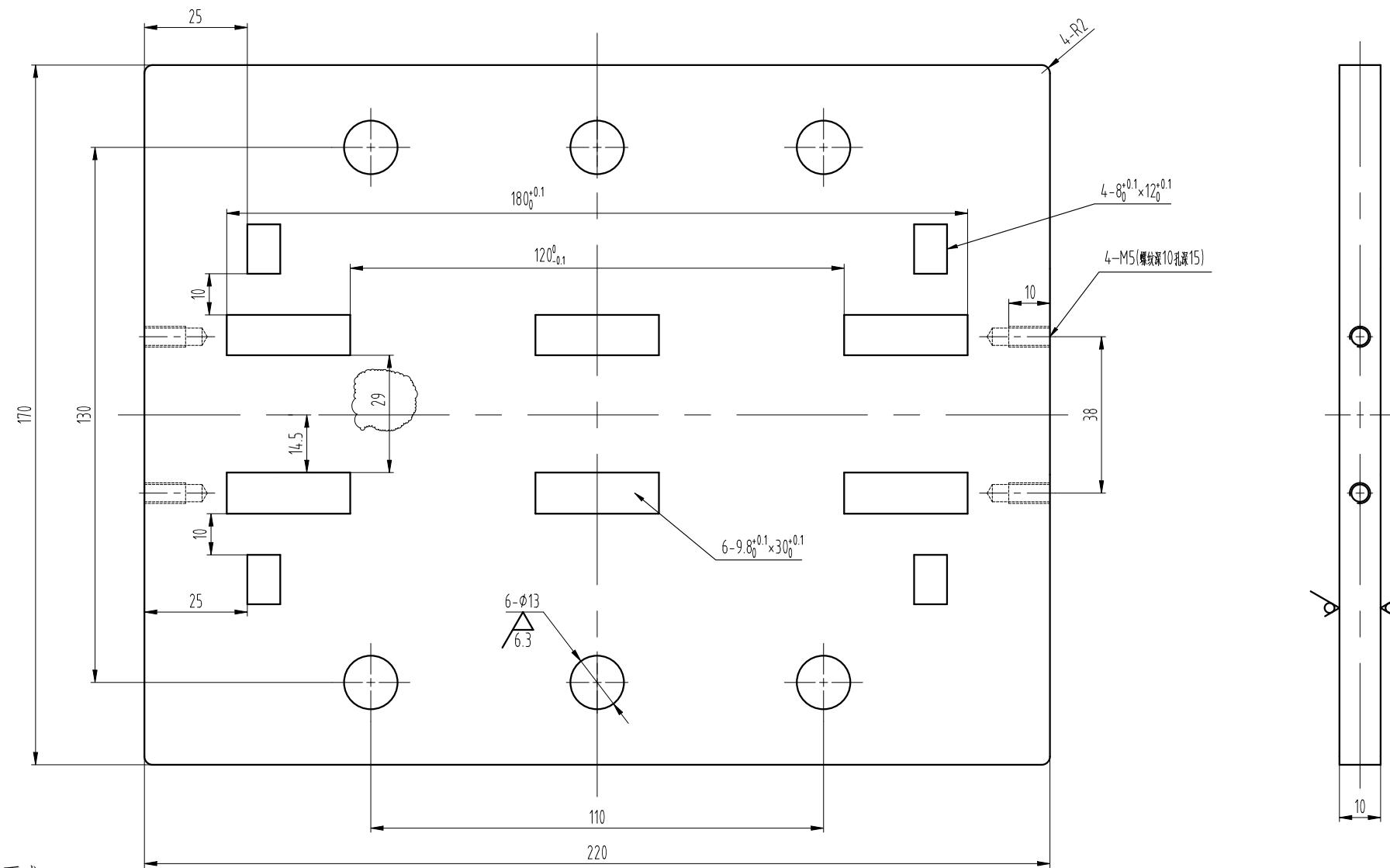
- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

-03	靴衬加强筋	DWG	OX12.2-3				-03	4
-02	侧板	DWG	OX12.2-4				-02	2
-01	靴衬底板	DWG	OX12.2-1				-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS G01

第一视角	实施日期	关键特性	焊接件		
			设计	叶辉	24.8.7

宁波奥德普电梯部件有限公司
AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

阶段标记 重量 比例
1:1
0X12.2FB

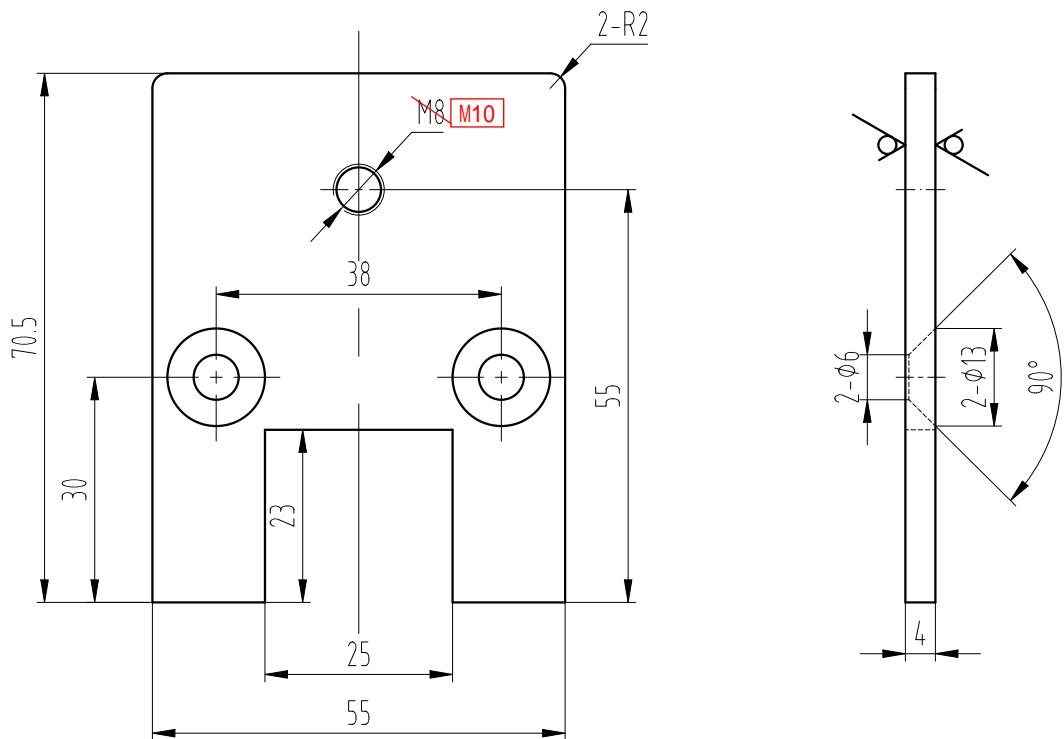


技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

第一视角			实施日期			关键特性			钢板 10/Q235B			靴衬底板(和昌)		
						设计	叶辉	24.8.7	标准化			阶段标记	重量	比例
						审核	舒佳乐	24.8.7						1:1
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	卢光园	24.8.12	批准	白卫宏	24.8.12	第 1 张	共 1 张	0X12.2-1FB	

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC	关键特性	