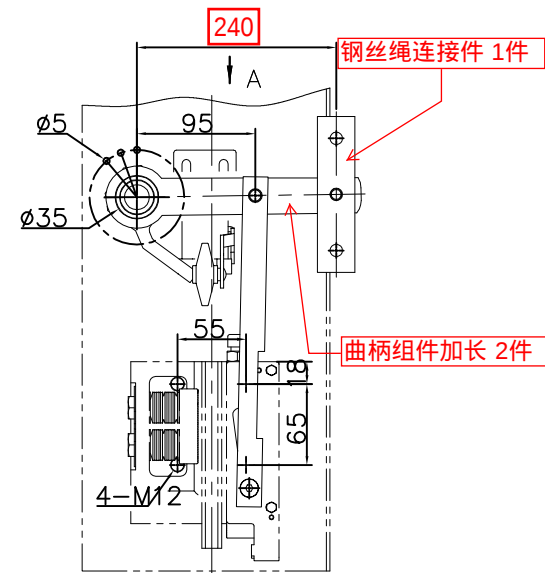
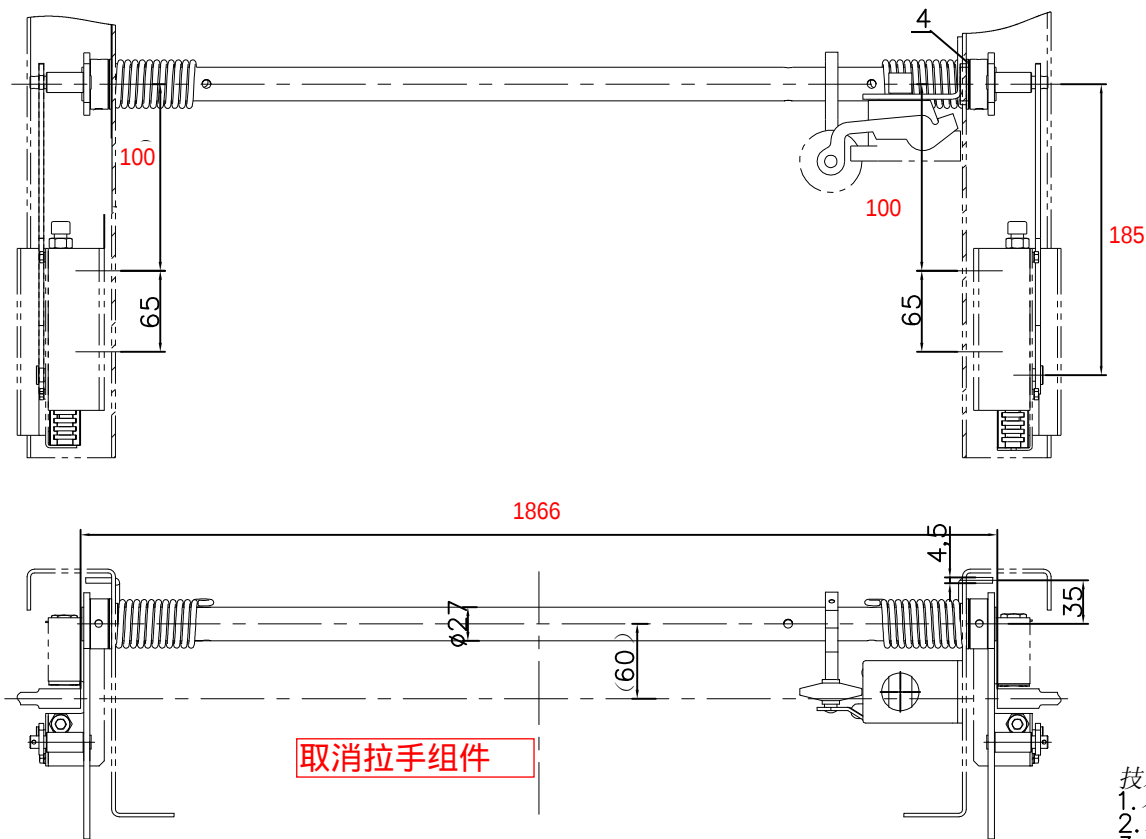
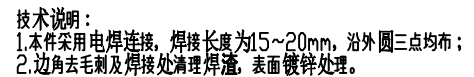




技术说明:
1. 本件适用于背包架形式, 使用时注意匹配相关参数;
2. 本图中提拉杆件由用户根据安全钳位置状态自理;
3. 安全开关采用OS-S3形式的开关(客户自理), 如采用其他形式的开关需注明, 开关支架及其开关用户自理;
4. 本机构安全提拉力可满足150~220N, 具体根据实际调整使用;
5. 本装置各连接紧固件不配, 用户自理。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						安全联动机构		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化				13.07	1:4
校对								
审核								
工艺			批准			物料编号:		
						OX210BT(SR)		

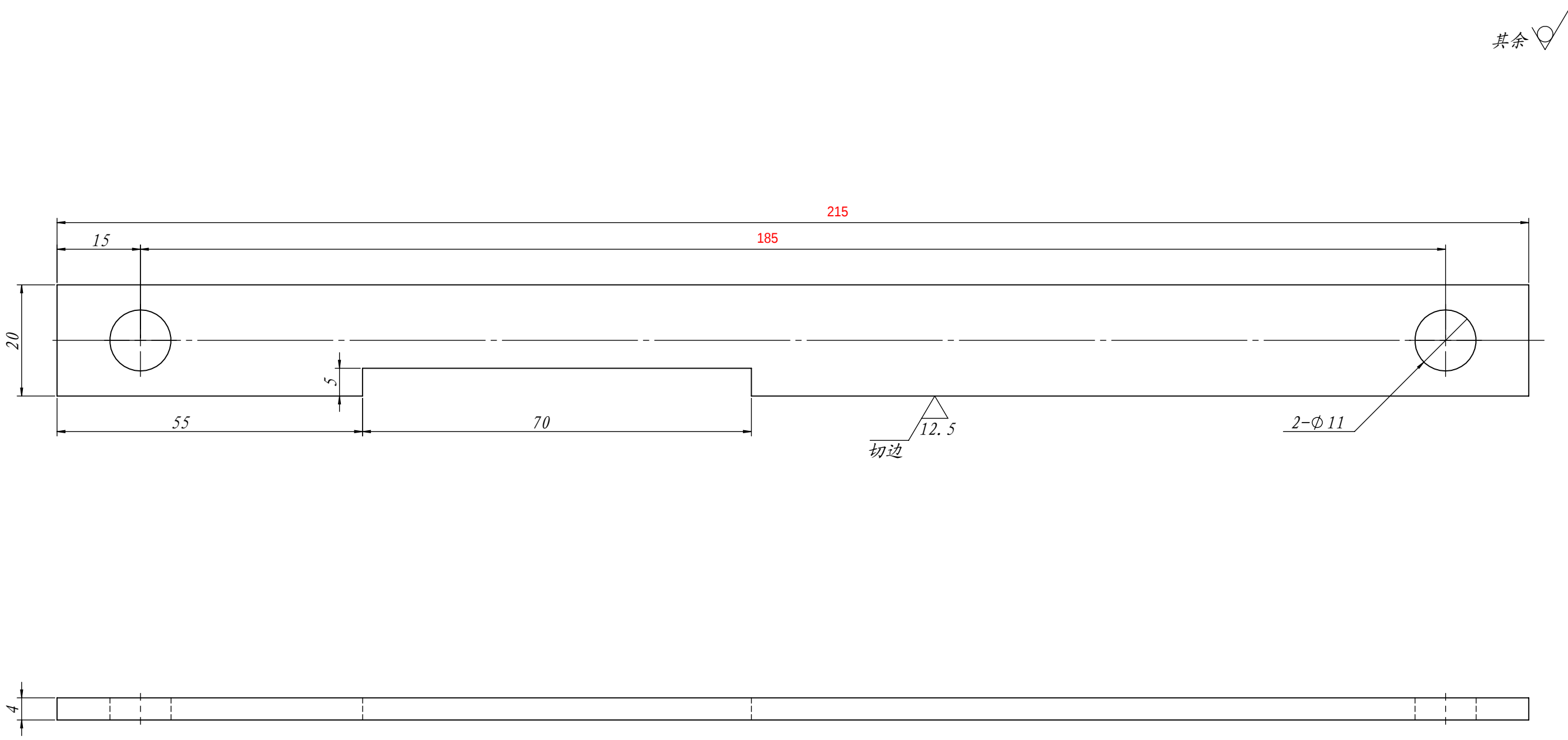
线性尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆/角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



日期	
----	--

									宁波奥德普电梯部件有限公司					
												曲柄组件		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日									
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例		□X210BT.3			
校 对									0.28	3:2				
审 核														
工 艺			批 准			共 张		第 张						

OX210BT.3



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

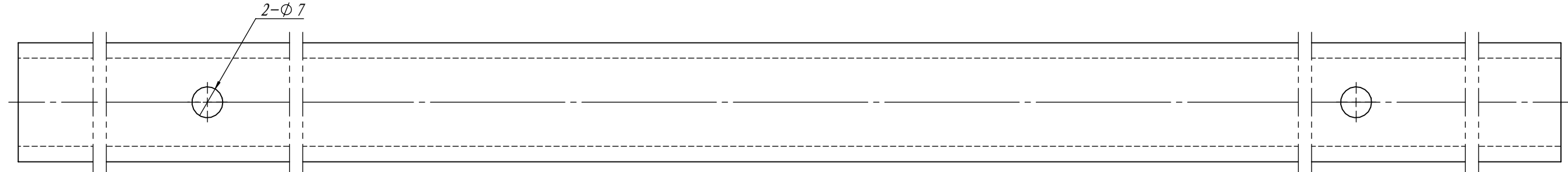
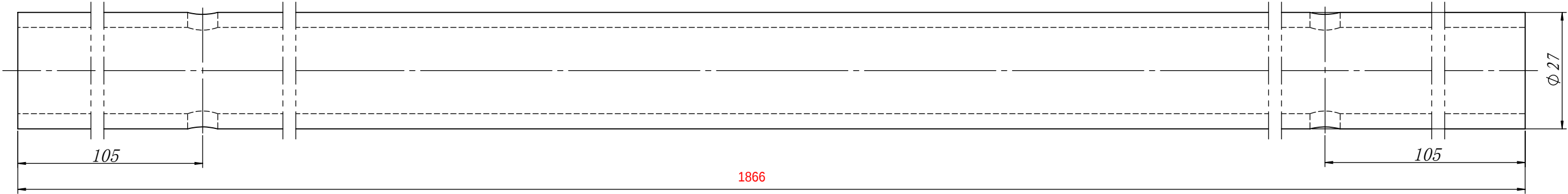
技术说明:
1. 边角去毛刺;
2. 本件一套2件, 对称各一, 表面镀锌处理。

						Q235A/4. 0				宁波奥德普电梯部件有限公司			
										提拉板			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日								
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X210BT-3			
校 对													
审 核								0. 15	5: 4				
工 艺			批 准			共 张		第 张					

OX210BT-1

GB/T 16694-2008

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明:
1. 本件表面镀锌处理;
2. 边角去毛刺, 锐角作倒角处理。

						镀锌管				宁波奥德普电梯部件有限公司			
										连 杆			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日								
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX210BT-1			
校 对													
审 核								1.47	1:1				
工 艺			批 准			共 张		第 张					