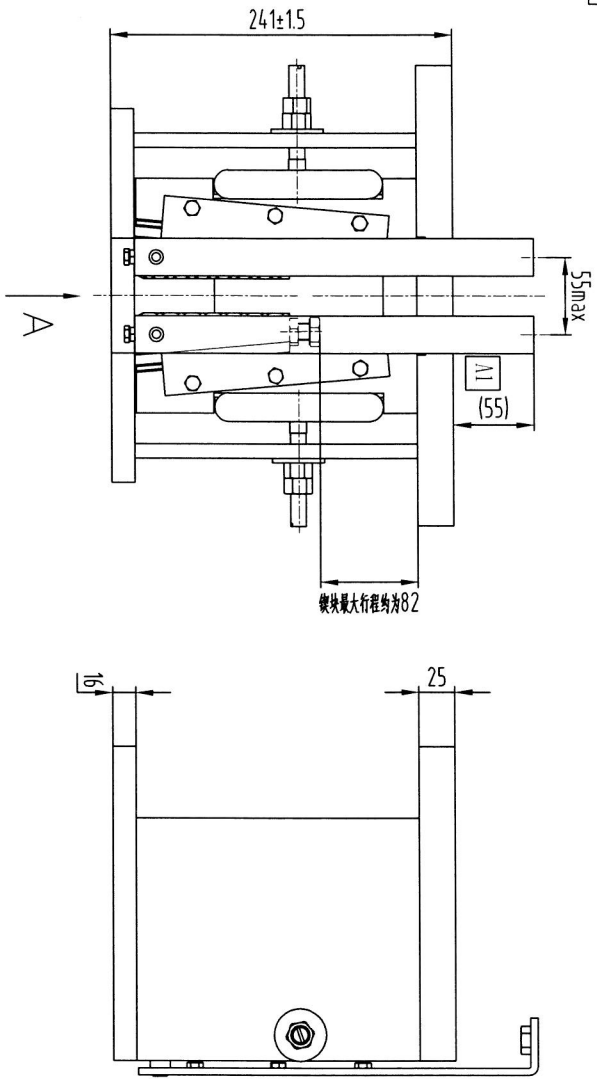


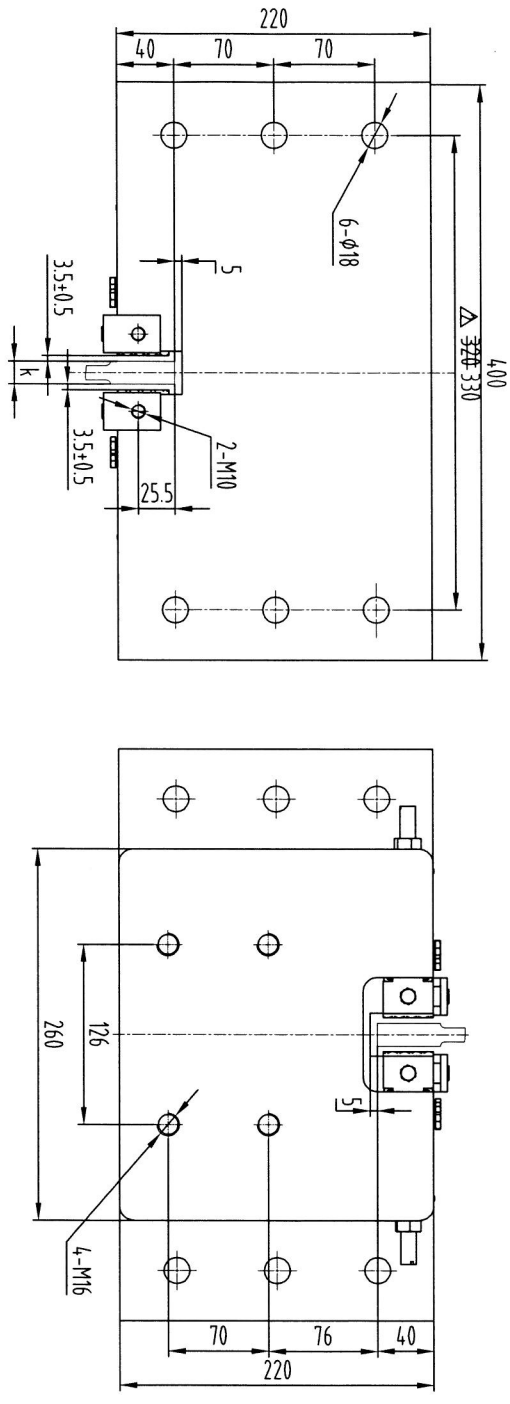
A3

一角 FIRST



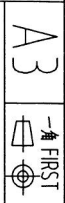
- 技术要求
- 1 本安全钳型号为OX-198B, 适用于X型导轨, 提拉形式为双提拉板, 提拉孔为M10;
 - 2 本安全钳适用于额定速度0.25±5mm/s, 6500kg≤P≤13000kg 11000kg, K=16/19, 适用于侧向导轨, 硬度范围≤HB142, 且导轨表面的防油污处用合适的清洁剂加以清除, 使用参数以实际型式和制造数据为准;
 - 3 按照图各活动部位活动灵活, 无卡阻;
 - 4 表面喷涂防锈漆或由订单确认;
 - 5 安装时, 紧固件安装要牢固可靠, 导轨导向面两侧与活动钳块面同度均匀, 测量间隙时, 两活动钳块高度一致;
 - 6 安全钳密封处不得擅自调整, 如需调整请联系生产厂家;
 - 7 螺栓孔可采用相应规格GB/T 13681螺栓螺母替代, 螺栓孔应涂防锈漆;
 - 8 提拉板与导轨面3.0°范围内, 测量A1处尺寸, 测量时提拉板需保证提拉板为垂直状态;
 - 9 未注尺寸及公差采用GB/T 1804-m, 未注形状和位置公差采用GB/T 1184-K.

一般公差要求		成型加工		切削加工	
GB/T 1804		>120	≤120	电梯	扶梯
线性尺寸	m	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	c	c
形位公差	GB/T 1184	L	L	K	K



A视图

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	审核	比例	杭州西奥电梯有限公司
CA-H2503078	△	1	西奥品牌适用范围扩大到11000	潘明	2025-03-24	技对	潘华		XOA2682AFH
CA-H2504099	△	1	修改安全钳固定孔位间距	潘明	2025-04-28	标准化	潘范		
CA-H2505073	△	1	修改适用范围	潘明	2025-05-26	批准	王利		



一般性公差要求		成型加工		切削
GB/T 1804	>120	<=120	电 梯	加 工
线拉尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差	GB/T 1184	L		K

杭州西奥件号	轿厢侧系统总质量DX(kg)	导轨导向面宽度K(mm)	电梯额定速度V(m/s)
X0A2682AFH001	6500≤DX<7000	15.88 △ 0.25≤V≤1.75 16 0.25≤V≤1.0	
X0A2682AFH002	7000≤DX<7500		
X0A2682AFH003	7500≤DX<8000		
X0A2682AFH004	8000≤DX<8500		
X0A2682AFH005	8500≤DX<9000		
X0A2682AFH006	9000≤DX<9500	19 △ 0.25≤V≤1.75 19 0.25≤V≤1.0	
X0A2682AFH007	9500≤DX<10000		
X0A2682AFH008	10500≤DX<11000		
X0A2682AFH009	11000≤DX<11500		
X0A2682AFH010	11500≤DX<12000		
X0A2682AFH011	12000≤DX<12500		
X0A2682AFH012	12500≤DX<13000		
X0A2682AFH013	6500≤DX<7000		
X0A2682AFH014	7000≤DX<7500		
X0A2682AFH015	7500≤DX<8000		
X0A2682AFH016	8000≤DX<8500		
X0A2682AFH017	8500≤DX<9000		
X0A2682AFH018	9000≤DX<9500		
X0A2682AFH019	9500≤DX<10000		
X0A2682AFH020	10500≤DX<11000		
X0A2682AFH021	11000≤DX<11500		
X0A2682AFH022	11500≤DX<12000		
X0A2682AFH023	12000≤DX<12500		
X0A2682AFH024	12500≤DX<13000		

CA号	标记	次数	更改内容				比例: 此图不按比例		杭州西奥电梯有限公司
CA-H2503078	△	10	西奥品牌适用范围扩大到11000						X0A2682AFH
CA-H2505073	△	2	修改适用速度范围						DX-198B渐进式安全钳
									CA号: CA-H2502064