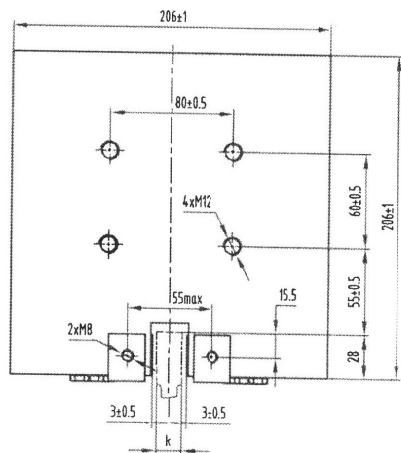
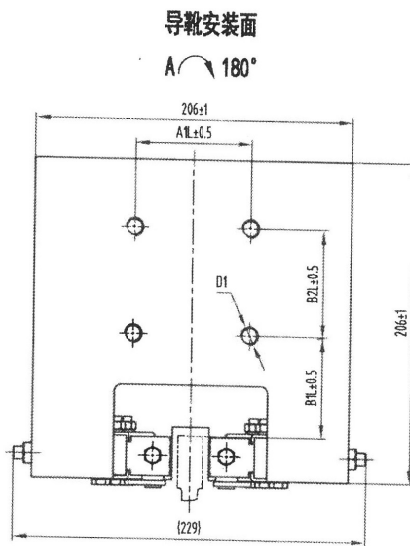
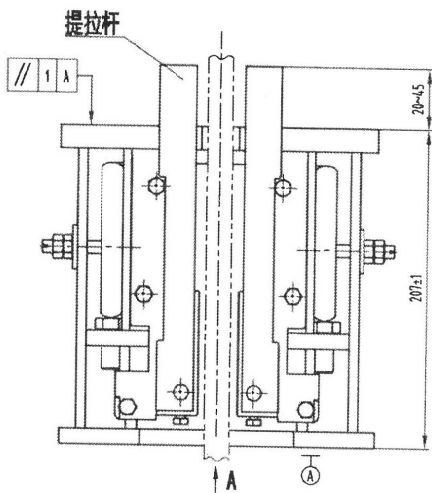




质量特性等级 OL A/B/C

GA25148P-010

会签图号	TZA2682ABV	确认	陈玉凡
会签日期	2011.9.2	批准	陈玉凡
件号备注			
共 1 页	第 1 页	授权	TPM21168

对应表

序号/件号	规格/型号	重量/P+Q(kg)	额定速度V	k	A1L	B1L	B2L	D1
TZA2682ABV001	AX188A013G99	4000<P+Q<4200	0.25<V<2.5	16	75	65	70	4xM12
TZA2682ABV002		4200<P+Q<4400						
TZA2682ABV003		4400<P+Q<4600						
TZA2682ABV004		4600<P+Q<4800						
TZA2682ABV005		4800<P+Q<5000						
TZA2682ABV011	AX188A013G98	4000<P+Q<4200			110	65	70	4xM16
TZA2682ABV012		4200<P+Q<4400						
TZA2682ABV013		4400<P+Q<4600						
TZA2682ABV014		4600<P+Q<4800						
TZA2682ABV015		4800<P+Q<5000						

$V=1\text{m/s}$, $P+Q=3886\text{kg}$.

满足新检规, 新规程.

技术要求

- 1 本安全钳型号为OX-188A, 适用于OX-T型导轨, 装设形式为夹板式, 装设孔为M8;
- 2 本安全钳额定速度 $<2.5\text{m/s}$, 使用参数以实际理论及试验数据为准;
- 3 本安全钳为工厂定制, 尺寸和材料方可更改, 需双方确认;
- 4 装设时各零件和运动部件, 无干涉;
- 5 表面喷漆和喷漆色为灰色, 其它颜色需订单确认;
- 6 安装时, 需将安全钳安装在导轨上, 导轨导向面需与运动部件接触良好;
- 7 安全钳制造不得私自更改, 如需更改请联系生产厂家。

参数表

参数名	中文描述
k (mm)	导轨导向面宽度
V (m/s)	额定速度



图例/子重1OX-02, 图号AX02V002	G98	安全钳
图例/子重1OX-03, 图号AX03V001	G99	安全钳
说明	G00	名称

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期
设计	21.08.2	标准化		
审核	2011.8.24			
工艺		批准	2011.8.24	

阶段	标记	重量	比例
			1:3
共 1 张 第 1 页			

安全钳

AX188A013