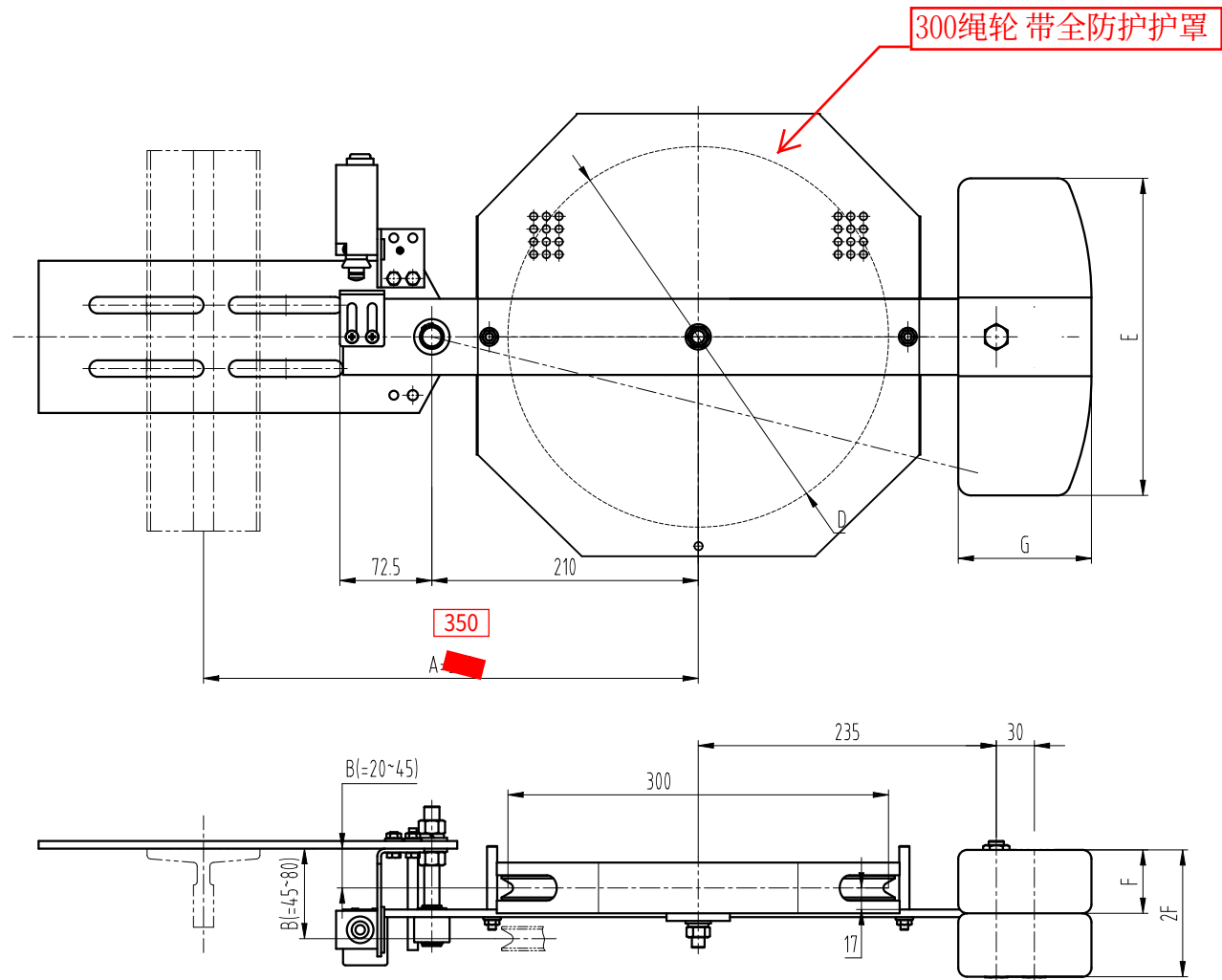
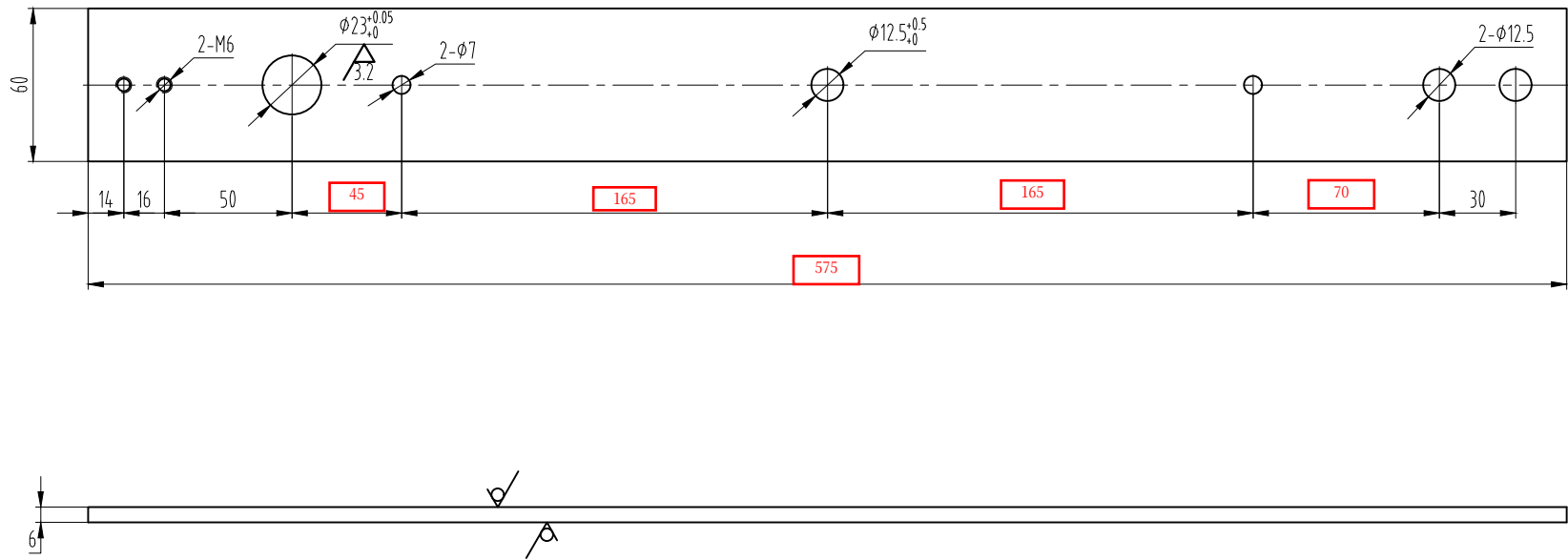




第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.												
CC 关键特性																		
设计				标准化												张紧装置		
										阶段标记		重量		比例				
审核														1:4		X200E0000		
工艺				批准						第 1 张		共 5 张						

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

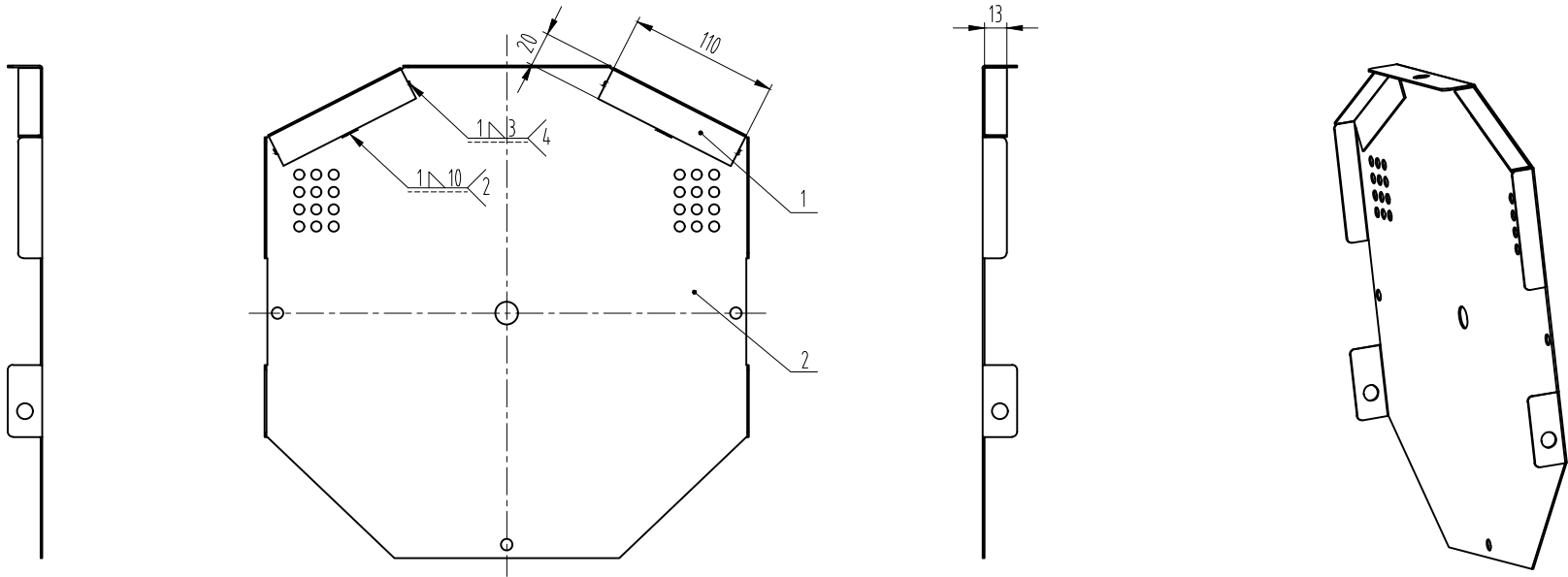


- 技术要求:
- 1 零件表面平整,无毛刺;
 - 2 螺紋孔倒角 $0.5\times 45^\circ$;
 - 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.														
					CC		关键特性																		
					设计		胡建升		2022.06.21		标准化		扁钢 Q235B/6x600		摇杆（300轮）										
													阶段标记				重量		比例						
					审核										1:2		#X20000C01								
标记 处数					更改内容					签名		年月日		工艺					批准				第 1 张		共 1 张

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板 (300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩 (300株)		#X20000C02					-02	1

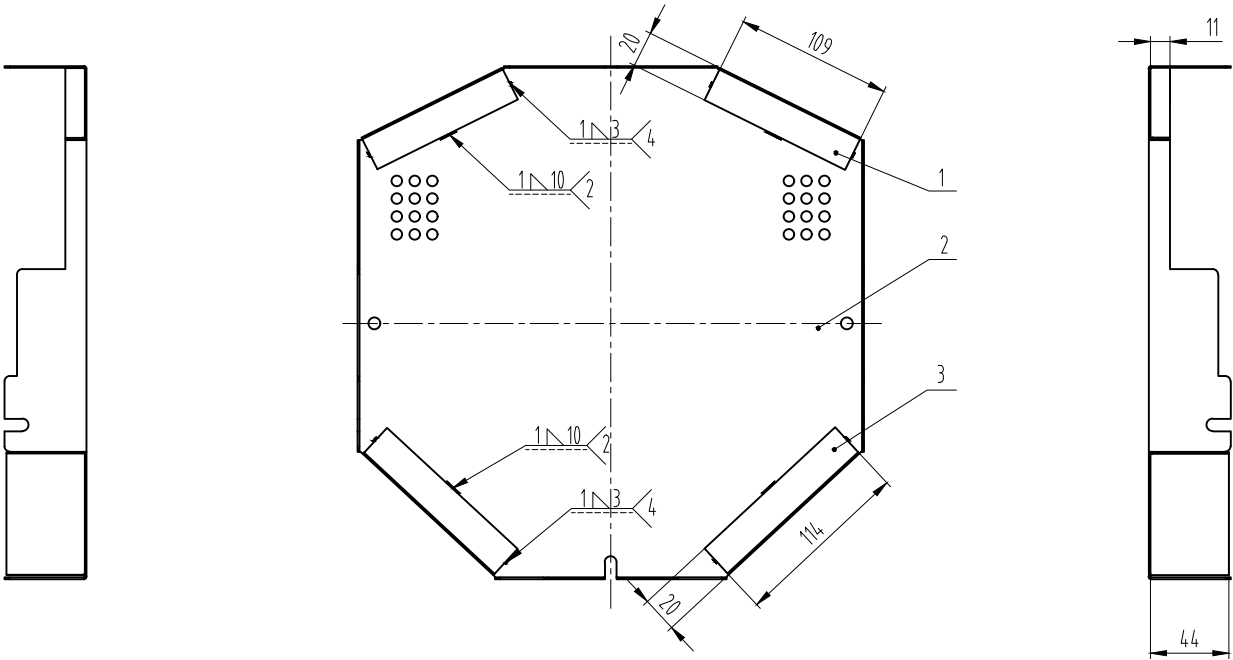


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						CC	关键特性		焊接图			前护罩焊接图
						设计	胡建升	2022.09.09	标准化			
						审核						#X20000C00
						工艺			批准			
标记	处数	更改内容			签名	年月日				第 1 张	共 2 张	

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

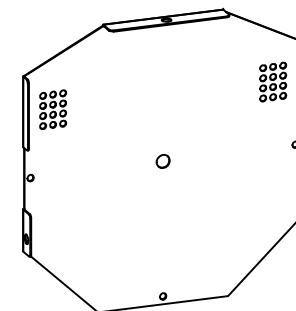
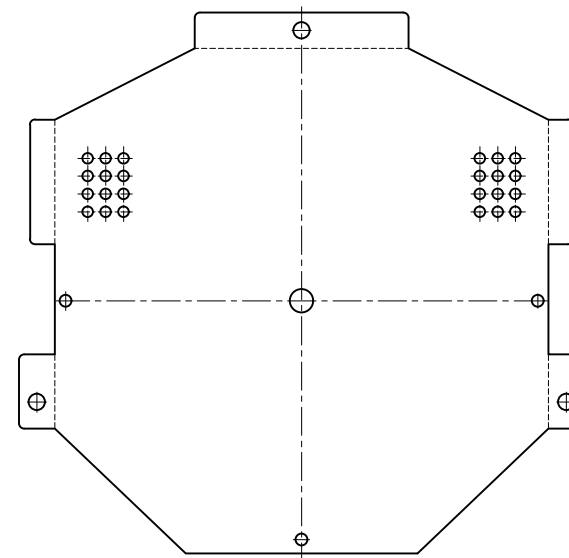
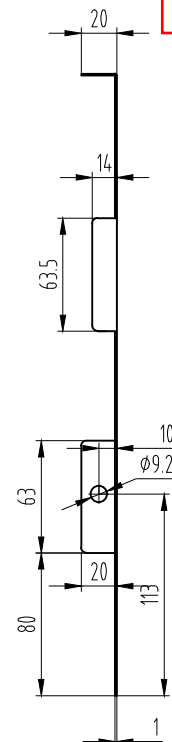
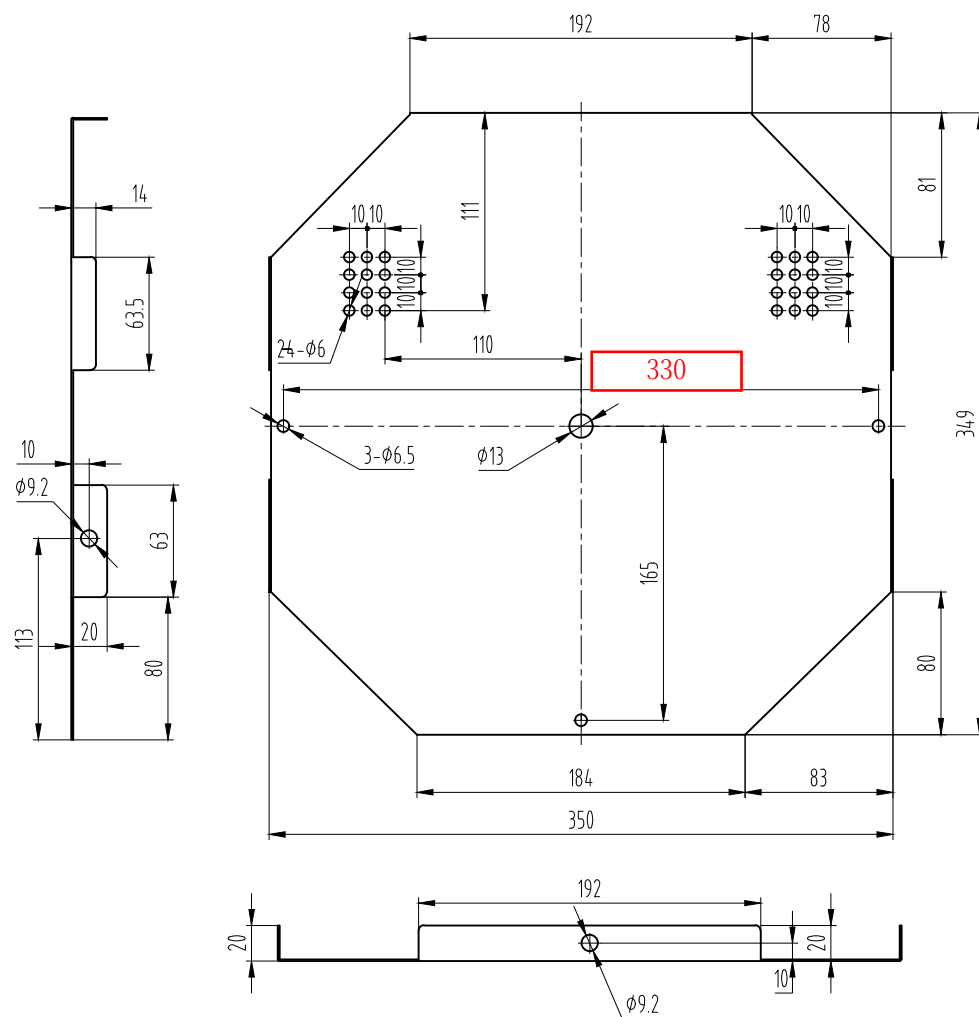


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
				CC 关键特性								焊接图			
				设计	胡建升	2022.09.09	标准化					阶段标记	重量	比例	#X20000C00
				审核										1:3	
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺		批准		第 2 张	共 2 张		

展开图



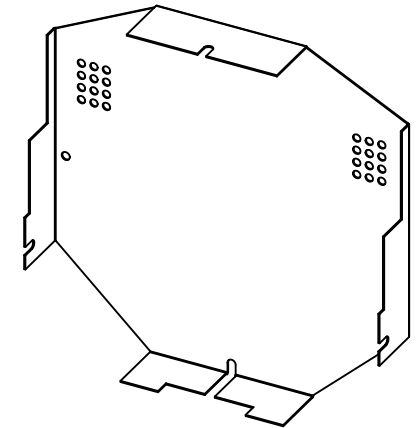
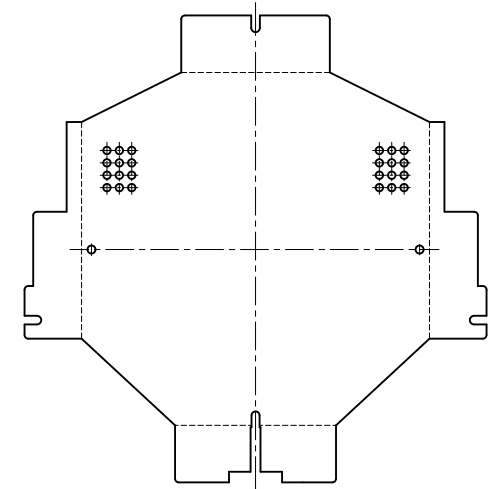
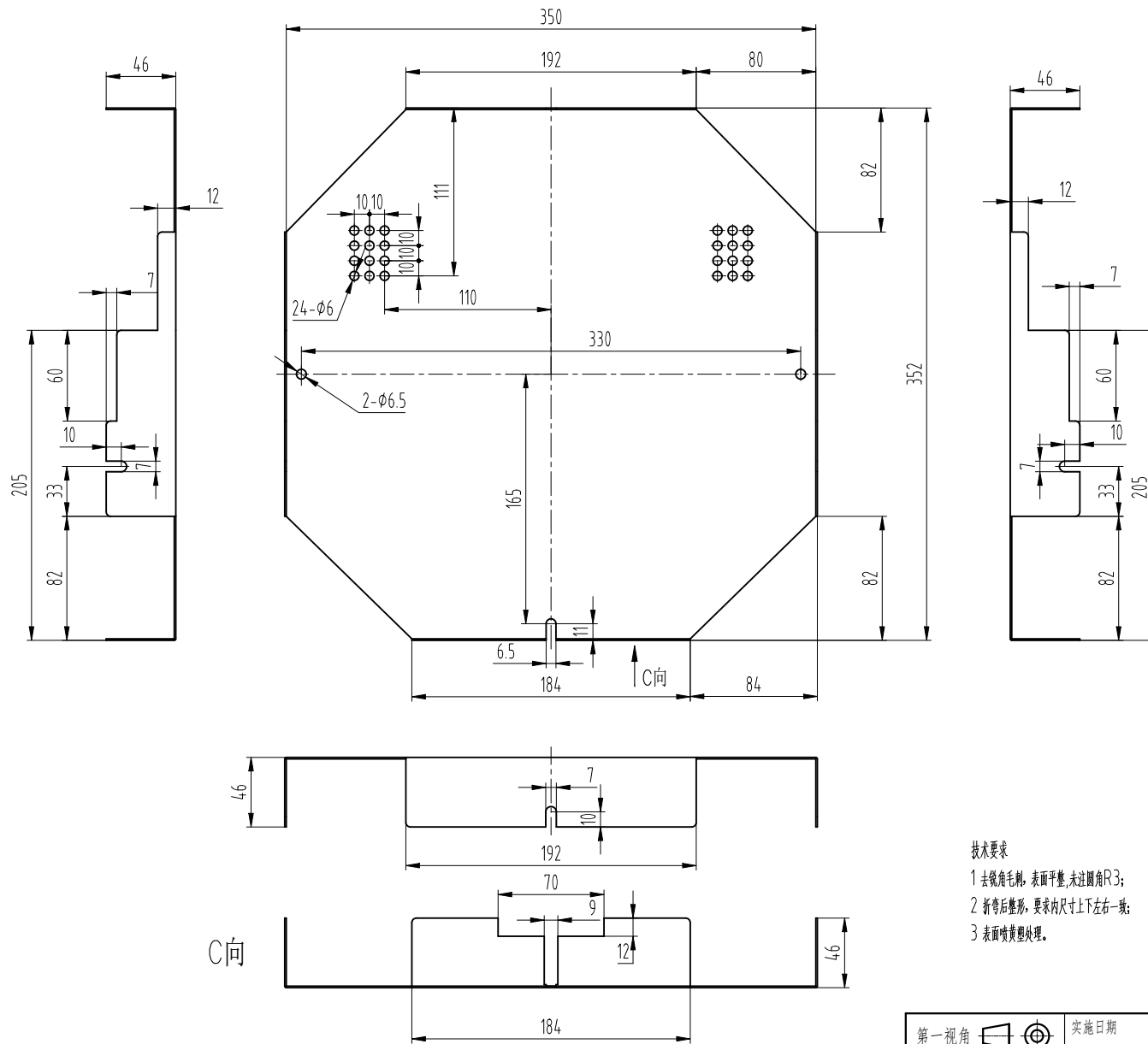
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

标记	处数	更改内容	签名 年月日

设计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审核					
工艺			批准		

#X20000C02

第 1 张 共 1 张



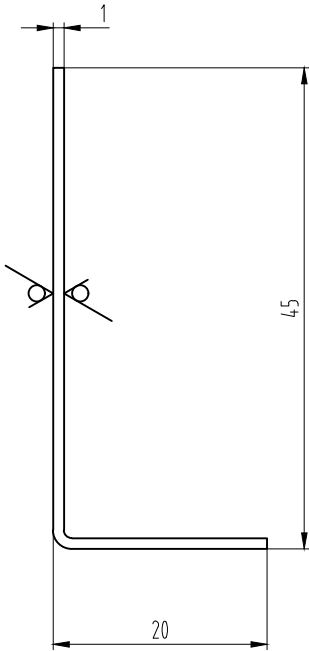
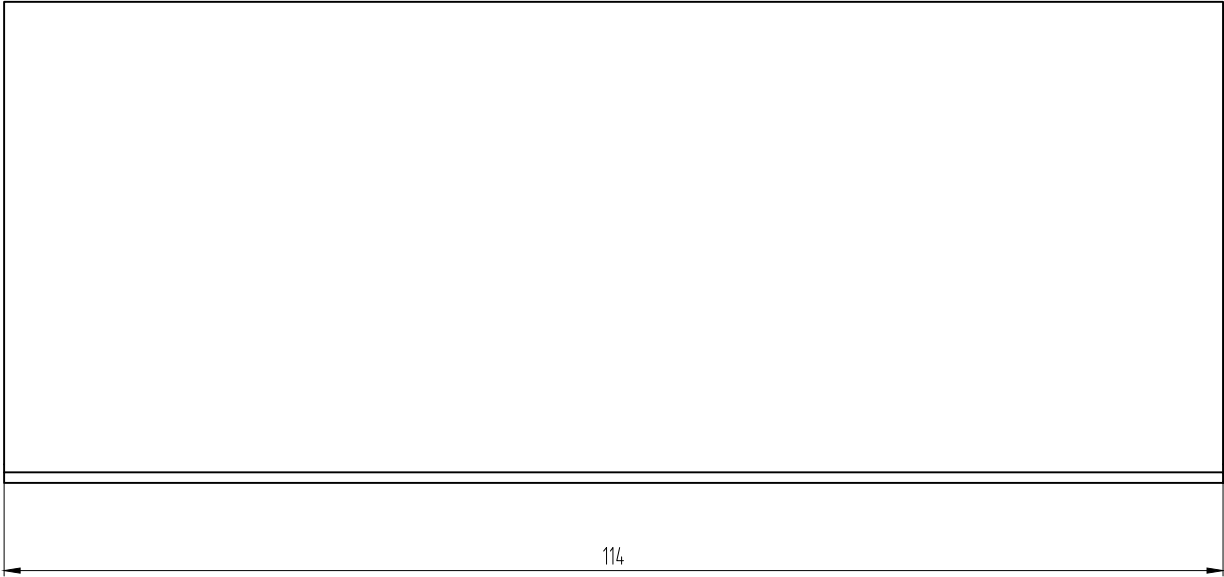
技术要求
1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
2 折弯后整形, 要求内尺寸上下一致;
3 表面喷黄蜡处理。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性		Q235B/1.0		后护罩(300轮)			
设计	胡建升	2022.06.22	标准化	阶段标记	重量	比例	
审核						1:3	
工艺			批准	第 1 张	共 1 张		#X20000C03

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 6.3

一套2件

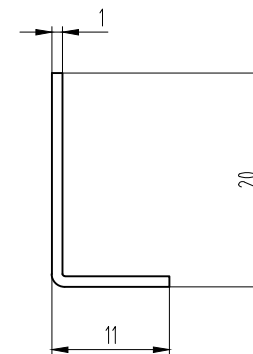
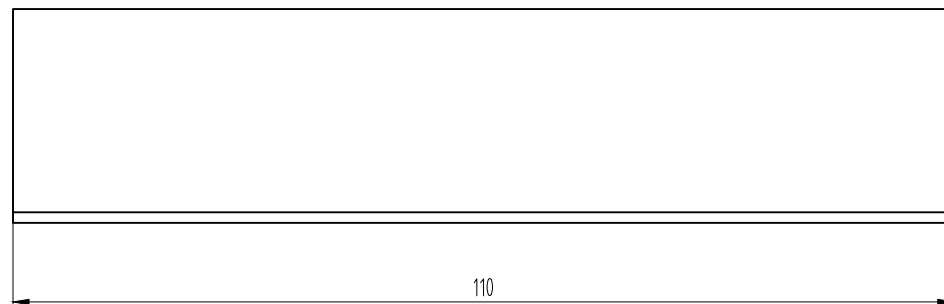


技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

										第一视角		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
										CC 关键特性						Q235B/1.0		后护罩下挡板 (300轮)							
										设计		胡建升		2022.09.23						标准化					
										审核								阶段标记		重量		比例			
										工艺						批准				第 1 张		共 1 张		#X20000C04	
标记		处数		更改内容						签名		年月日													

一套2件



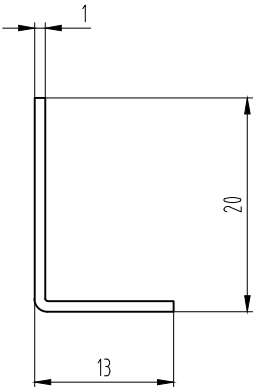
技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

前护罩上挡板
(300轮)

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)