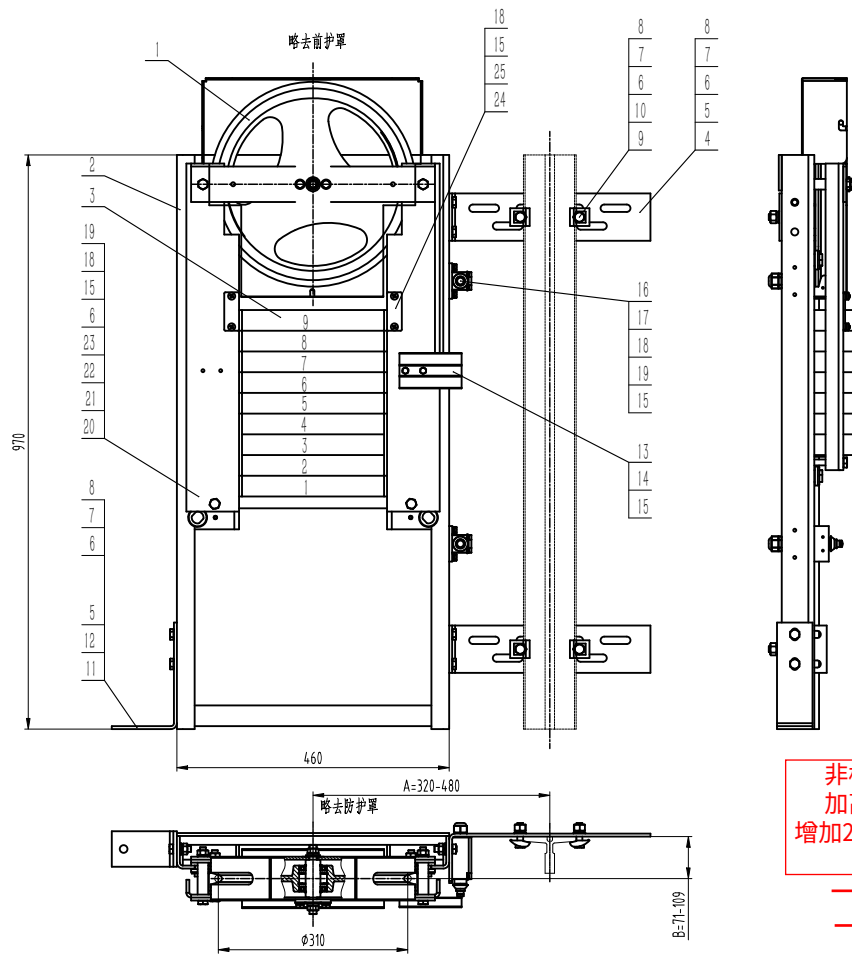




技术说明:

- 1、涨紧力650N, 适用提升高度 $50m \leq H \leq 120m$;
- 2、本图为全封闭结构。

导轨	导轨固定板
T89	X350B0001(G01)
T114	X350B0001(G02)

25	GB/T 818/M6X12	十字盘头螺丝	4					
24	X350B0007	盖板	2					
23	GB/T 879.2/6X14	弹性圆柱销	4					
22	X350B0006	限位板	4					
21	X350B0005	销轴	4					
20	X350B0004	滚轮	4					
19	GB/T 6170/M6	螺母	8					
18	GB/T 97.1/6	平垫	12					
17	GB/T 5783/M6X16	螺栓	4					
16	X350B0C00	开关组件	2					
15	GB/T 93/6	弹垫	10					
14	GB/T 5783/M6X12	螺栓	4					
13	X350B0003	开关打板	1					
12	JB/ZQ 4763/M10X100	膨胀螺栓	1					
11	X350B0002	框架固定板	1					
10	GB/T 5783/M10X35	螺栓	4					
9		压导板T89/T114	4					外购件
8	GB/T 6170/M10	螺母	10					
7	GB/T 93/10	弹垫	10					
6	GB/T 97.1/10	平垫	10					
5	GB/T 5783/M10X30	螺栓	6					
4	X350B0001	导轨固定板	2					
3	OX-350A-1	配重块	7					借用件
2	X350B0B00	固定框架	1					
1	X350B0A00	活动框架	1					
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注	

第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计 叶辉 2023.2.6 标准化

审核 穆俊江 2023.2.6

工艺 竺剑辉 2023.2.9 批准 俞礼园 2023.2.9

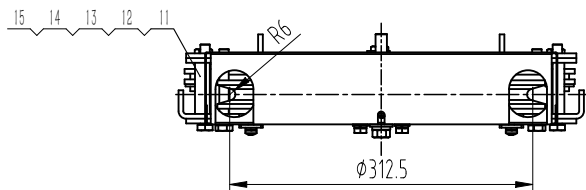
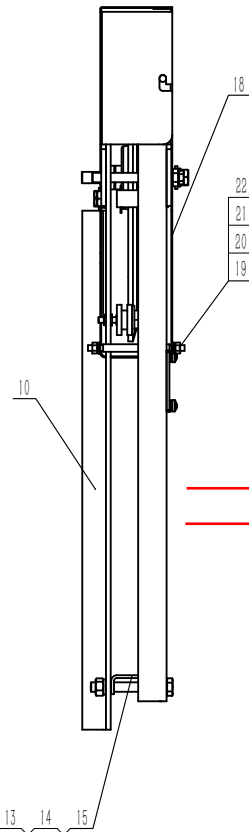
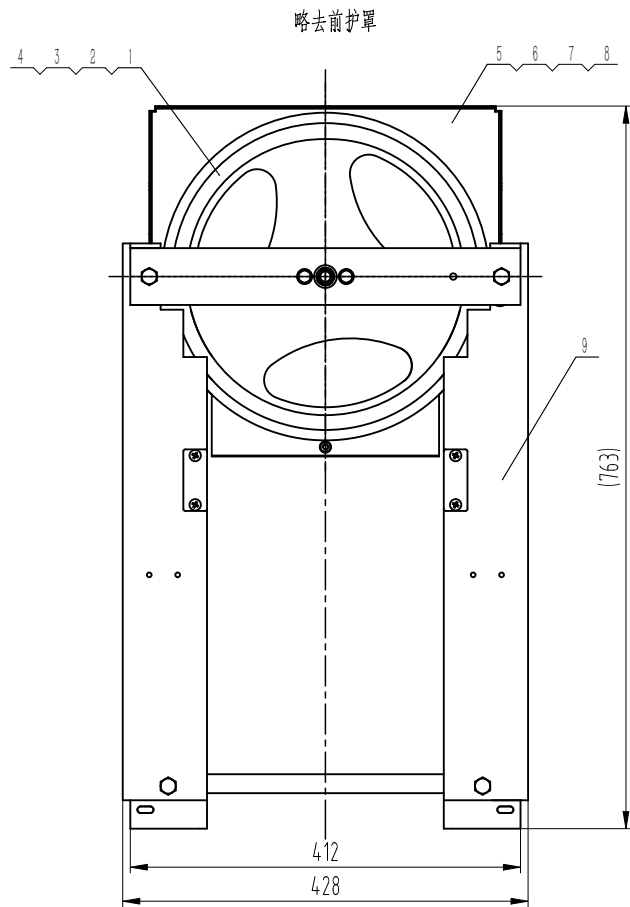
宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

阶段标记 重量 比例

第 2 张 共 2 张

张紧装置

X350B0000



技术说明:

- 1、螺栓拧紧, 框架牢固可靠;
- 2、本图为全封闭结构。

非标点
加高70

22	GB/T 6170/M6	螺母	2						
21	GB/T 97.1/6	平垫	2						
20	GB/T 93/6	弹垫	2						
19	X350B0A04	挡绳杆	1						
18	X350B0A03	前护罩	1						
17	X350B0A02	横梁	1						
16	GB/T 5783/M10X80	螺栓	2						
15	GB/T 6170/M10	螺母	4						
14	GB/T 97.1/10	平垫	4						
13	GB/T 93/10	弹垫	4						
12	GB/T 5783/M10X90	螺栓	2						
11	X350B0A01	套筒	2						
10	X350B0G00	后焊接框架	1						
9	X350B0F00	前焊接框架	1						
8	GB/T 93/8	弹垫	2						
7	GB/T 97.1/8	平垫	2						
6	GB/T 5783/M8X16	螺栓	2						
5	X350B0H00	后护罩	1						
4	GB/T 6170/M12	螺母	2						
3	GB/T 93/12	弹垫	2						
2	GB/T 97.1/12	平垫	2						
1	X350B0D00	绳轮组件	1						
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注		
					重 量	重 量			

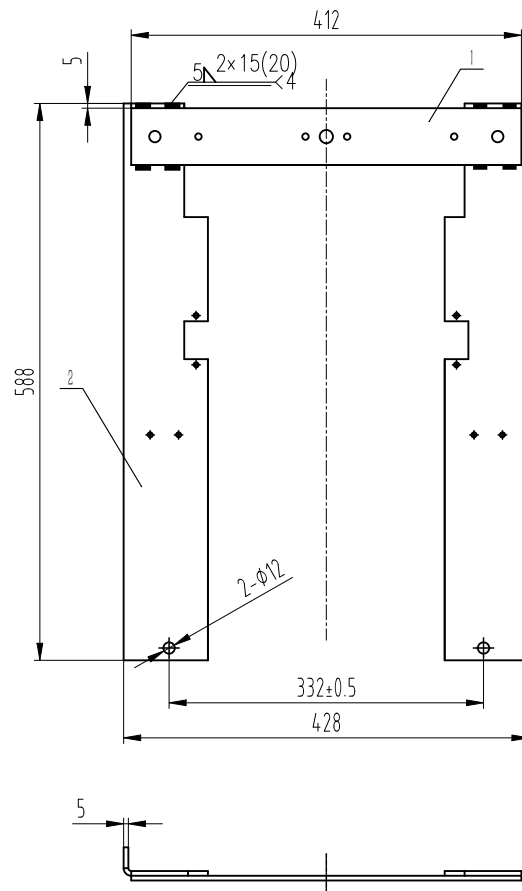
AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	叶辉	2023.2.6	标准化		
审核	穆俊江	2023.2.6			
工艺	竺钊辉	2023.2.9	批准	俞礼园	2023.2.9

阶 段	标 记	重 量	比 例
			1:5
共 2 张 第 2 页			

活动框架

X350B0A00

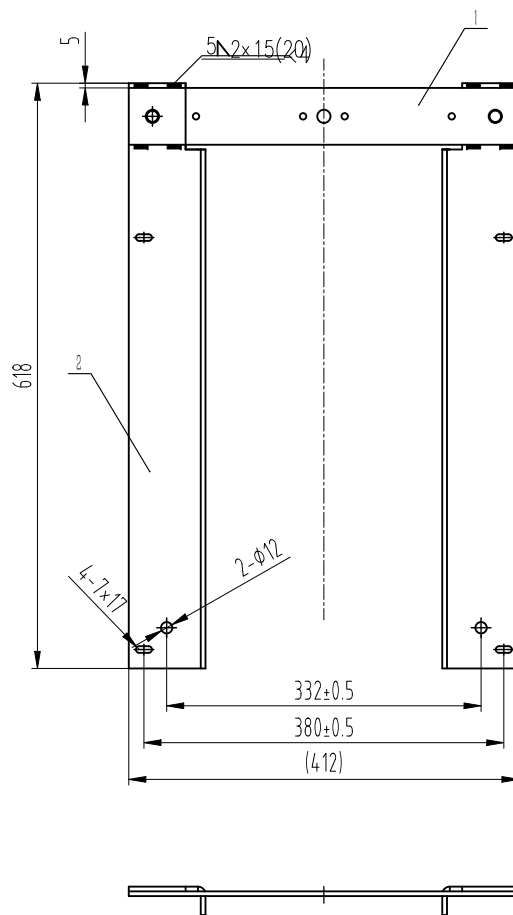


技术说明:

- 1、焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后打磨,焊渣去净;
- 2、焊接后无扭曲变形现象;
- 3、焊接后表面喷塑处理,颜色按生产指令确定。

非标点
加高70

2	X350B0F02	前挡板	2				左右各1
1	X350B0F01	绳轮安装板	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
				A  宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	前焊接框架	
设 计	叶辉	2023.2.6	标准化				
						X350B0F00	
审 核	穆俊江	2023.2.6					
工 艺	竺钊辉	2023.2.9	批 准	俞礼园	2023.2.9		
						阶 段 标 记	
						重 量	
						比 例	
						1:5	
共 张						第 页	

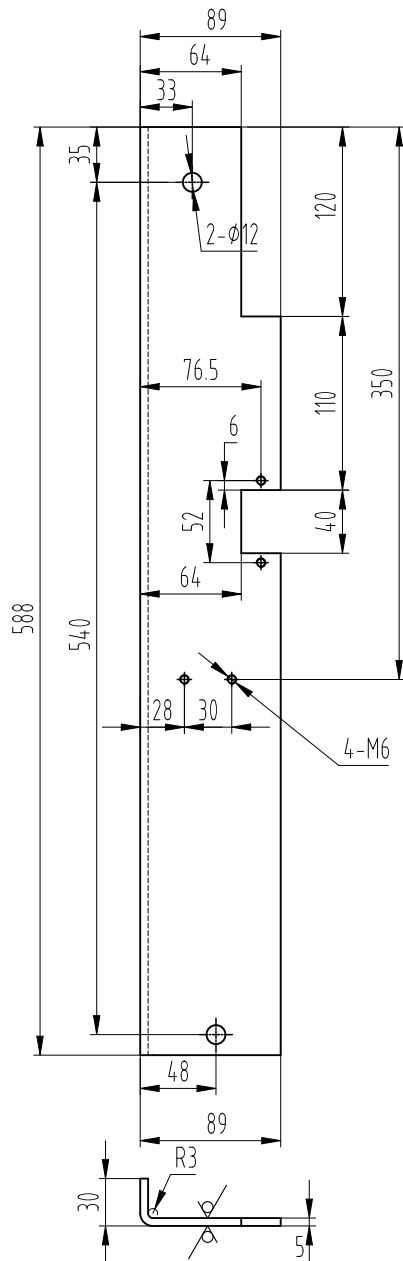


非标点
加高70

技术说明:

- 1、焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后打磨,焊渣去净;
- 2、焊接后无扭曲变形现象;
- 3、焊接后表面喷塑处理,颜色按生产指令确定。

2	X350B0G01	后挡板	2				左右各1	
1	X350B0F01	绳轮安装板	1				备用件	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
					重量			
				AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司				
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
				后焊接框架				
标记	处数	分区	更改文件号					签名
设 计	叶辉	2023.2.6	标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例
审 核	穆俊江	2023.2.6						1:5
								X350B0G00
工 艺	竺钊辉	2023.2.9	批 准	俞礼园	2023.2.9	共	张	



其余 $\sqrt{12.5}$

非标点
加高70

技术说明:

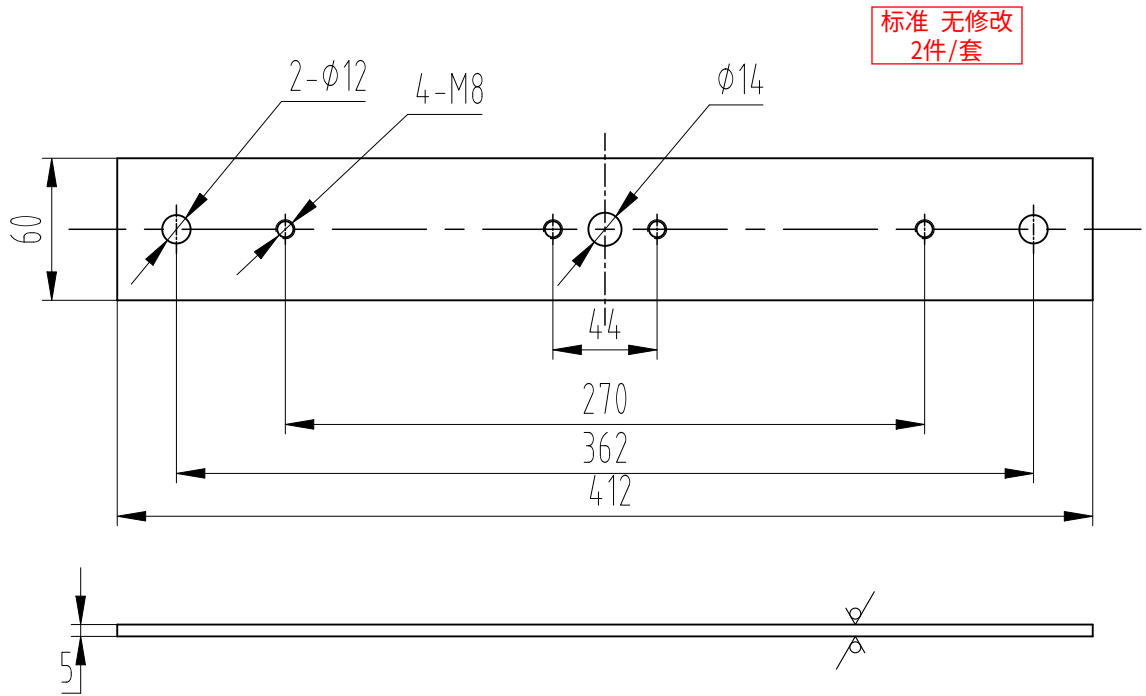
- 1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、本件为左右对称件, 左件如图, 右件对称。

						AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 5/Q235B			前挡板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶	段	标	记	重	量
设	计	叶	辉	2023.2.6	标准	化					
审	核	穆	俊	江	2023.2.6					1:3	
工	艺	竺	钊	辉		批	准	俞	礼	园	2023.2.9
						共	张	第	页	X350B0F02	

Technical drawing of a metal bracket. The main view shows a bracket with a total length of 618 mm and a total width of 60 mm. The bracket has a central hole with a diameter of $\varnothing 12$ and a slot with a width of 25 mm. The distance from the top edge to the center of the hole is 35 mm. The distance from the center of the hole to the bottom edge is 540 mm. The distance from the left edge to the center of the hole is 163 mm. The distance from the left edge to the center of the slot is 435 mm. The distance from the center of the slot to the center of the hole is 16 mm. The distance from the center of the hole to the right edge is 70 mm. The bracket is made of 2-7x17 mm material. The bottom view shows a bracket with a total length of 81 mm and a total width of 30 mm. The bracket has a central hole with a diameter of $\varnothing 12$ and a slot with a width of 25 mm. The distance from the top edge to the center of the hole is 35 mm. The distance from the center of the hole to the bottom edge is 540 mm. The distance from the left edge to the center of the hole is 163 mm. The distance from the left edge to the center of the slot is 435 mm. The distance from the center of the slot to the center of the hole is 16 mm. The distance from the center of the hole to the right edge is 70 mm. The bracket is made of 2-7x17 mm material.

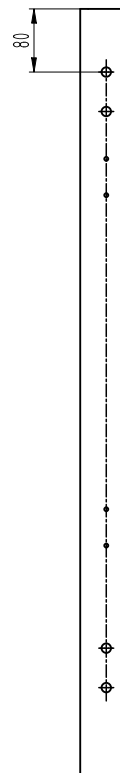
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 5/Q235B				后挡板
设计	叶辉	2023.2.6	标准化			阶段标记		重量	比例	
审核	穆俊江	2023.2.6							1:3	X350B0G01
工艺	竺钊辉	2023.2.9	批准	俞礼园	2023.2.9	共 张 第 页				

其余 $\sqrt{12.5}$



技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 5/Q235B			绳轮安装板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量			
设计	叶辉	2023.2.6	标准化						1:2		
审核	穆俊江	2023.2.6									
工艺	竺钊辉	2023.2.9	批准	俞礼园	2023.2.9	共	张	第	页		
						X350B0F01					



- 1、焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后打磨,焊渣去净;
- 2、焊接后无扭曲变形现象;
- 3、焊接后表面喷塑处理,颜色按生产指令确定。



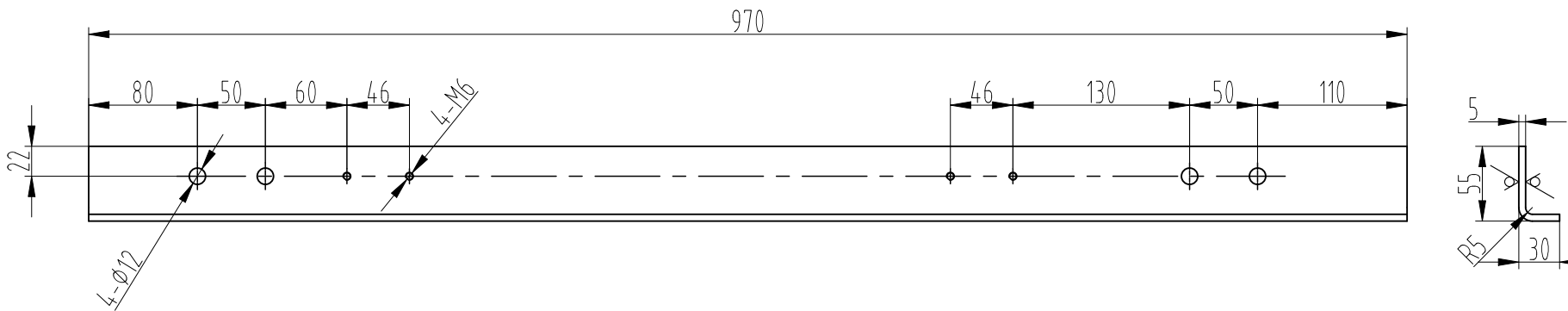
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
						固定框架				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	叶辉	2023.2.6	标准化			阶段标记		重量	比例	
									1:6	
审核	穆俊江	2023.2.6				X350B0B00				
工艺	竺剑辉	2023.2.9	批准	俞礼园	2023.2.9					
						共		张		第 页

固定框架

X350B0B00

其余 $\sqrt{12.5}$

非标点
加高70



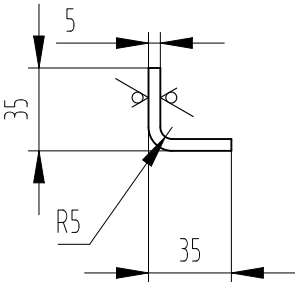
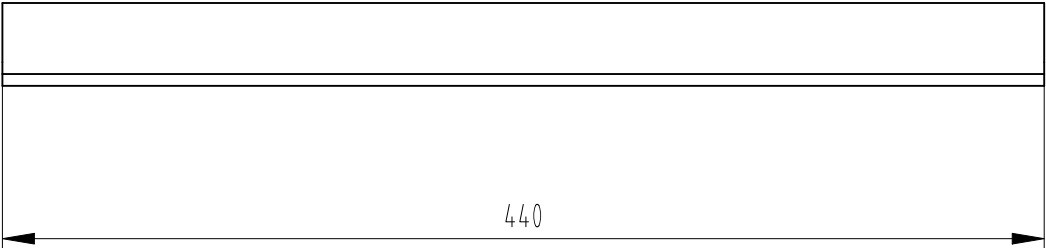
技术说明:
1、零件边角去毛刺,锐角倒钝;
2、左右对称件,左件如图,右件对称。

						A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 5/Q235B		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计	叶辉	2023.2.6	标准化					
审核	穆俊江	2023.2.6				共 张 第 页		
工艺	竺钊辉	2023.2.9	批准	俞礼园	2023.2.9			
						立梁		
						X350B0B02		

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						钢板 5/Q235B 上横梁					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例	X350B0B01
设 计	叶辉	2023.2.6	标准化								
审 核	穆俊江	2023.2.6								1:2	
工 艺	竺剑辉	2023.2.9	批 准	俞礼园	2023.2.9	共 张			第 页		

其余 $\sqrt{12.5}$

标准 无修改



技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板 5/Q235B				下横梁	
设计	叶辉	2023.2.6	标准化			阶段	标记	重量	比例		
审核	穆俊江	2023.2.6							1:2	X350B0B03	
工艺	竺钊辉	2023.2.9	批准	俞礼园	2023.2.9	共 张 第 页					