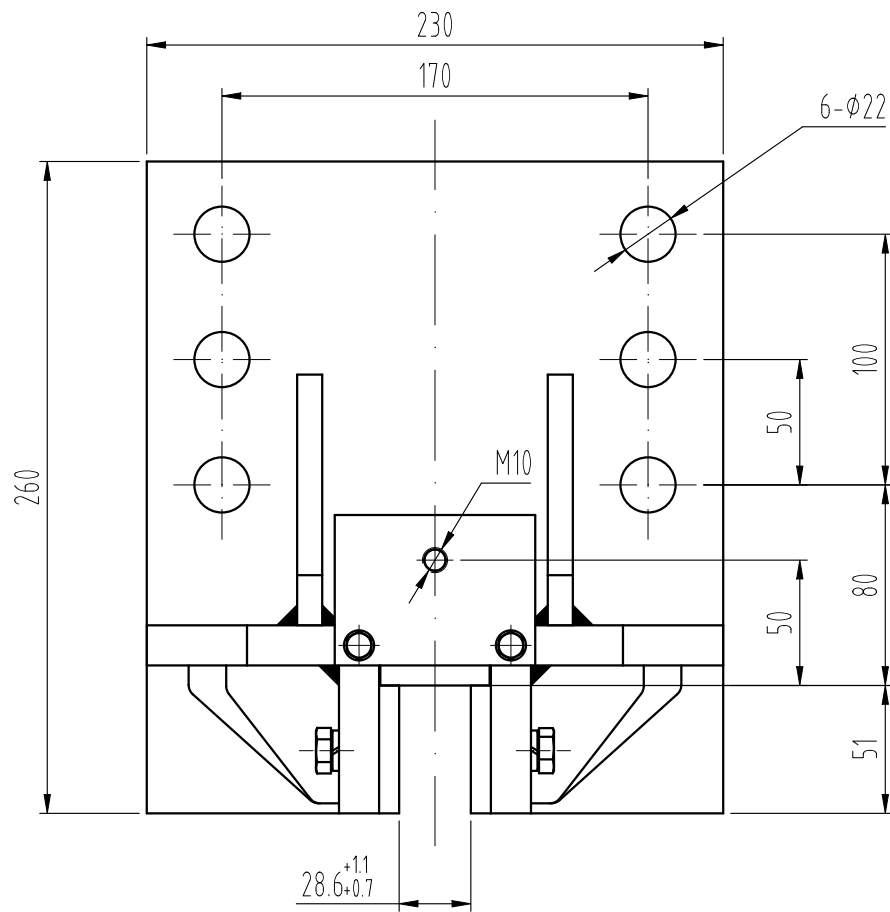
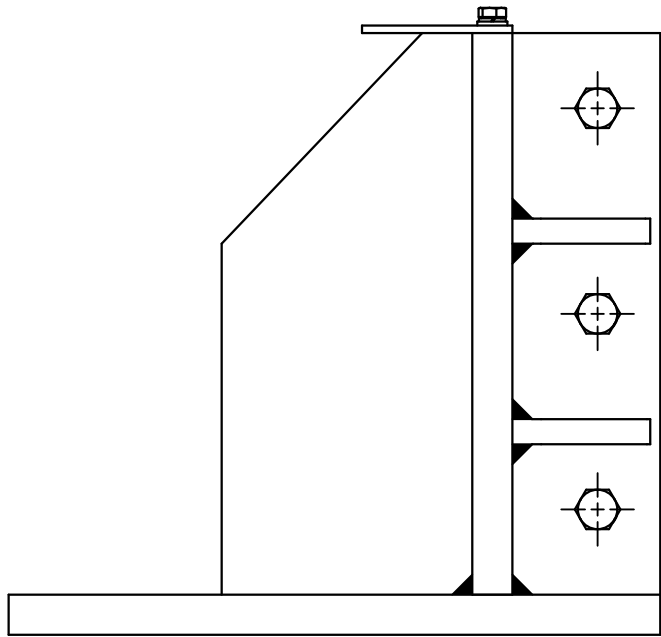
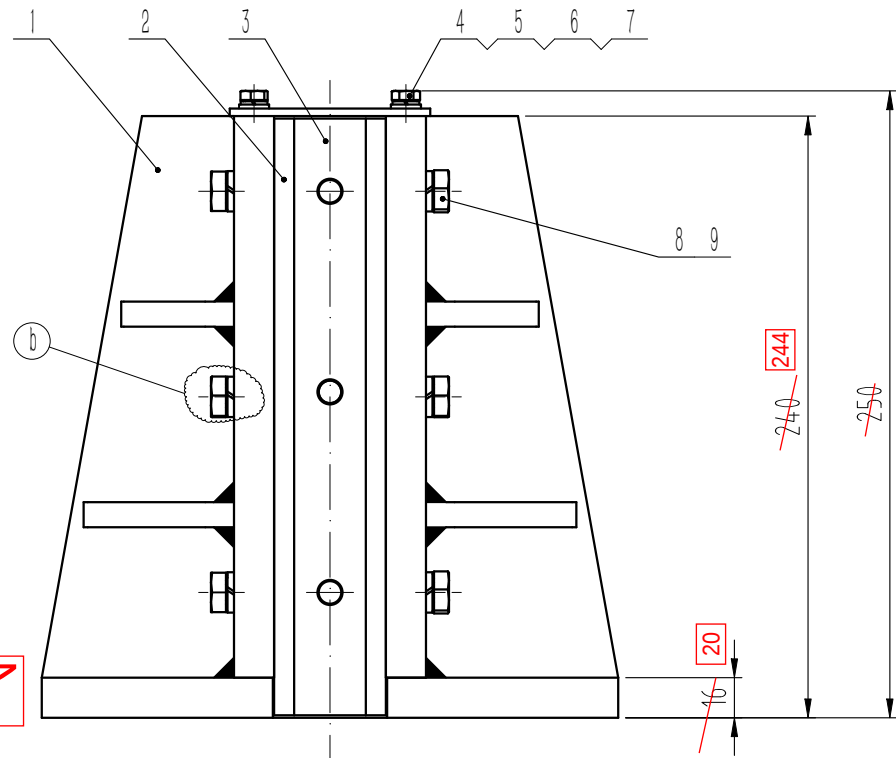
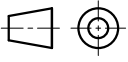




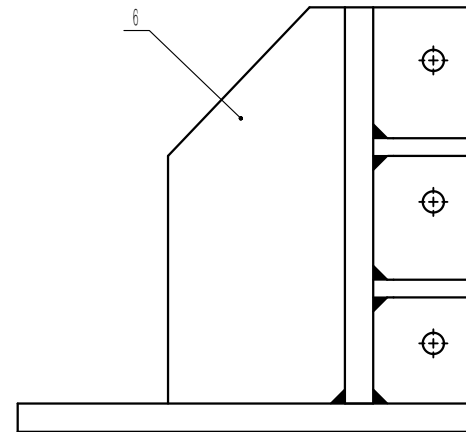
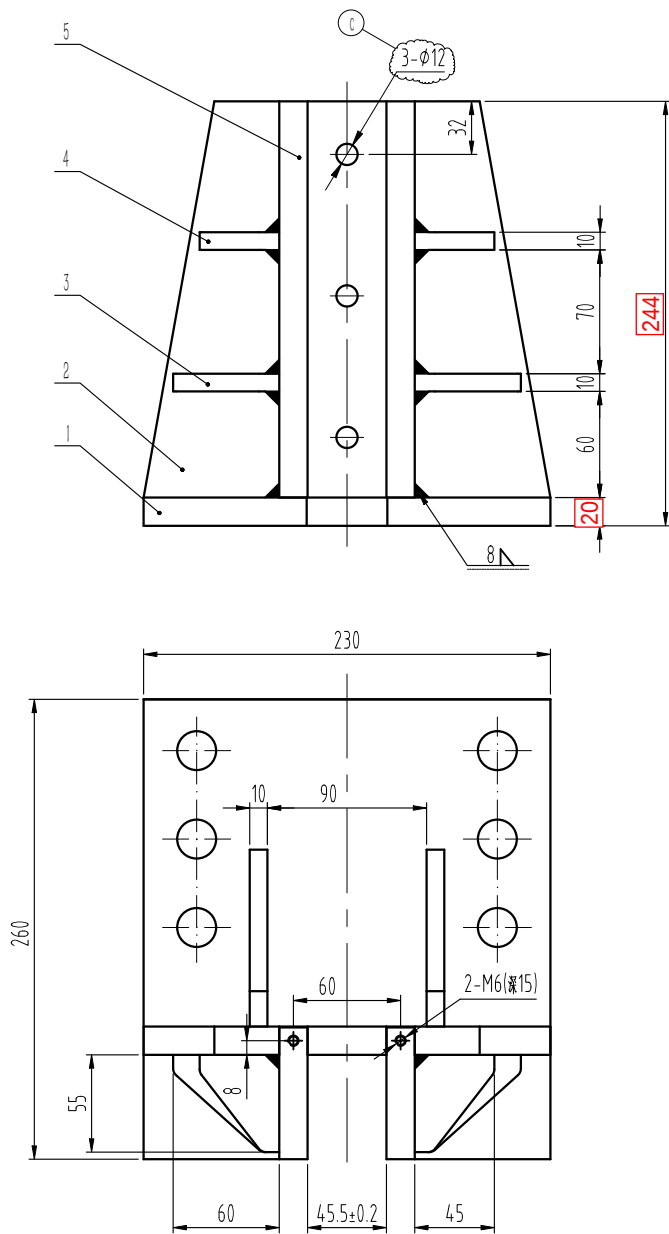
- 技术要求:
- 1 连接坚固可靠;
 - 2 导轨宽度: 28.6mm;
 - 3 与OX-588(T=28.6mm)配合使用

-09	弹簧垫圈		GB/T 93/10						-09	9
-08	螺栓		GB/T 5783/M10x25						-08	9
-07	弹簧垫圈		GB/T 93/6						-07	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/6						-06	2
-05	螺栓		GB/T 5783/M6x12						-05	2
-04	盖板	DWG	OX-17A-2						-04	1
-03	铜块2	DWG	OX-17A-1						-03	1
-02	铜块1	DWG	OX-17-1					借用件	-02	2
-01	底座	DWG	OX-17A.1						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G03	

第一视角 				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性								总装图			
设计	叶辉	23.11.23	标准化					阶段标记	重量	比例	导靴 OX-17 (T=28.6)
审核	胡建升	23.11.23								1:3	
工艺	竺钊辉	23.11.27	批准	俞礼园	23.11.27			第 3 张	共 3 张		

图幅: A3 Ver 1.4

①		增加中间螺栓、弹垫		叶辉	2022.7.20	审核	胡建升	23.11.23			
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺	竺钊辉	23.11.27	批准	俞礼园	23.11.27



技术要求:

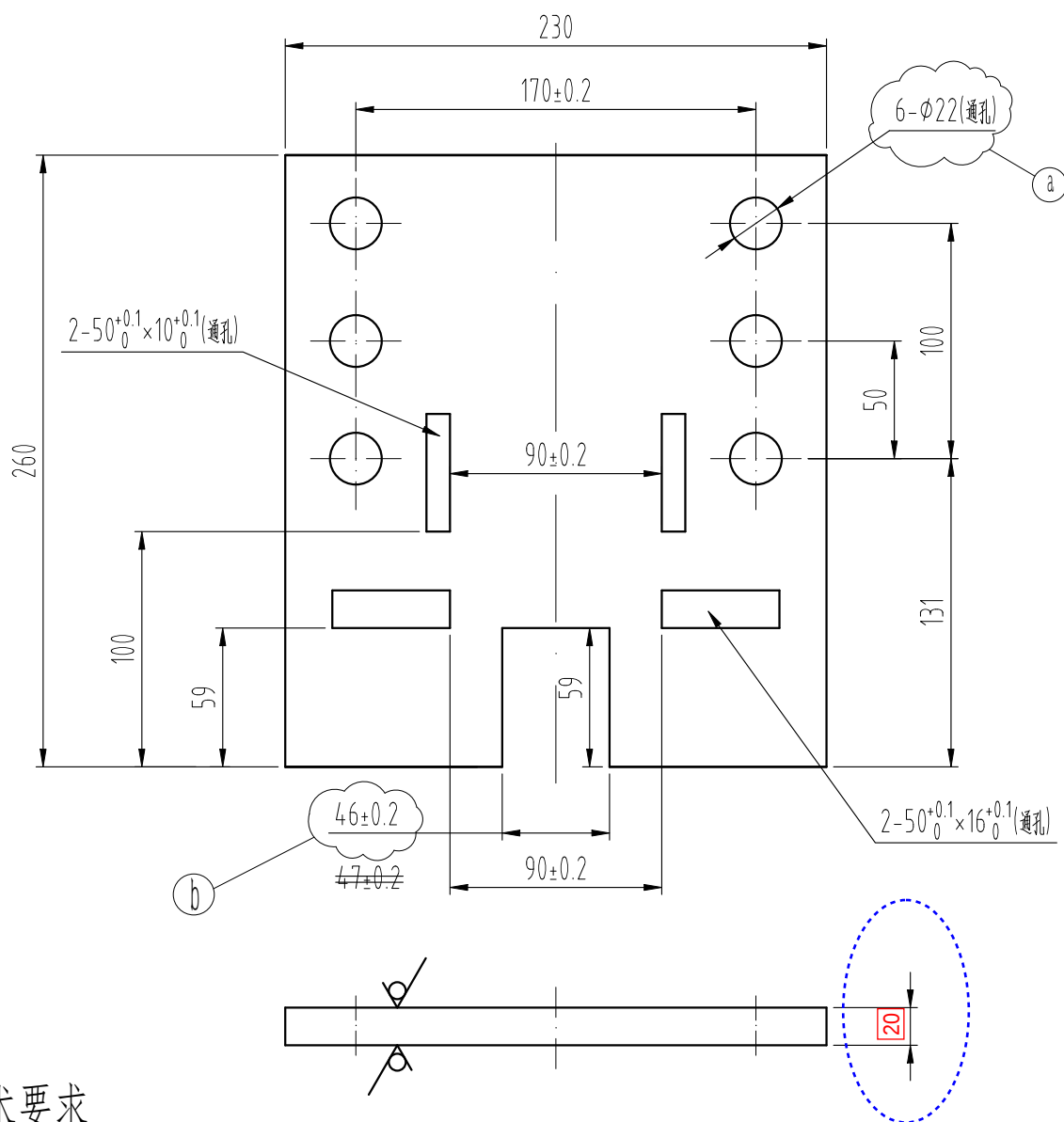
- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

-06	竖隔	DWG	OX-17.1-6				借用件	-06	2
-05	竖板	DWG	OX-17.1-5				借用件	-05	2
-04	横隔2	DWG	OX-17A.1-4					-04	2
-03	横隔1	DWG	OX-17A.1-3					-03	2
-02	横板	DWG	OX-17A.1-2					-02	1
-01	底板	DWG	OX-17A.1-1					-01	1
-POS	名称	DEF	图号	□番	材料	涂装	备注	-POS	G01

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.										
CC		关键特性					焊接组件										
设计		叶辉		23.11.23		标准化					底座						
											阶段标记			重量		比例	
20 审核		胡建升		23.11.23												1:3	
工艺		竺钊辉		23.11.27		批准		俞礼园		23.11.27		第 1 张		共 1 张		OX-17A.1	

①	增加中间孔	叶辉	2022.7.20
标记	处数	更改内容	签名 年月日

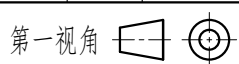
其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

b		47改为46		叶辉	2023.11.20
a		增加2孔		叶辉	2021.12.6
标记	处数	更改内容		签名	年月日



第一视角

实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 $\sqrt{20}$ /Q235B

底板

设计	叶辉	2023.10.7	标准化		
审核	胡建升	2023.10.09			
工艺	竺钊辉	2023.10.10	批准	俞礼园	2023.10.10

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

0X-17A.1-1

图幅: A4 Ver 1.4