

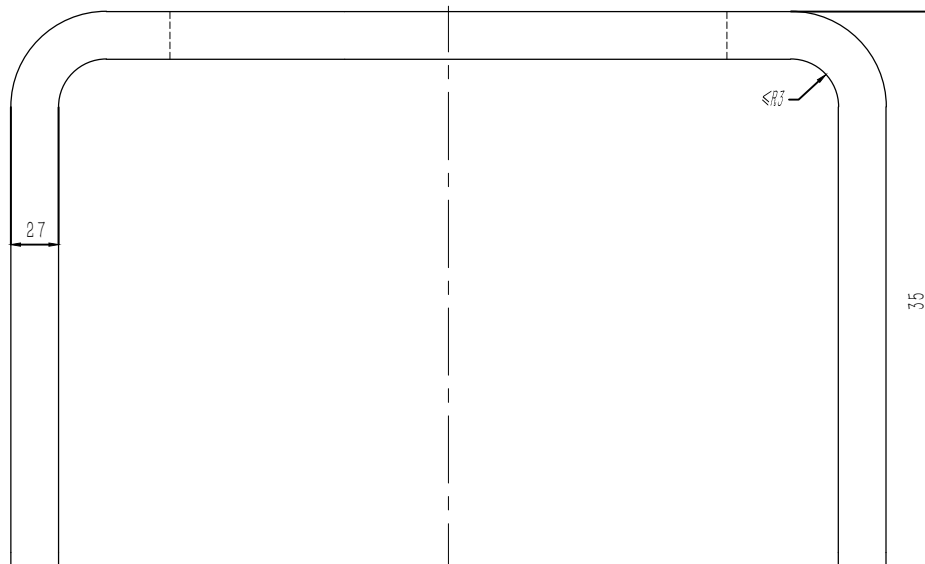
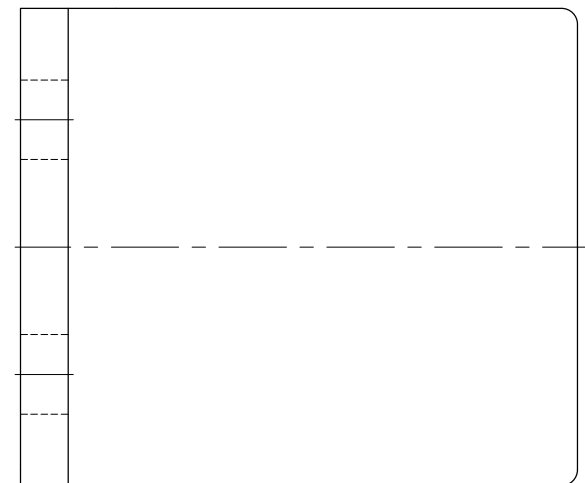
线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明

1. 本件按Φ240绳轮配装16kg铸铁配重时绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮直径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 标配为12KG水晶石;
3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现, 按图可满足调整范围为20~50mm; 绳轮安装在摇杆另外一侧时B能满足: 50~80mm;
4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按应用T89导轨时计算, 其余值时该范围值会略有变小)。

0X200



1. 本件按 $\Phi 240$ 绳轮配装16kg铸铁配重时绘制,具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、槽槽规格等);

2. 配重的使用根据指令要求,标配为12KG水晶石;

3. 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现,按图可满足调整范围为20~50mm;绳轮安装在摇杆另一侧时B能满足:50~80mm;

4. 参数A常规允许调整范围为300~400(该值按使用T89导轨时计算,其余值时该范围值会略有变小)。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												开关打板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日									
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例					
校 对								0.04	3:1					
审 核									OX300A.3-2					
工 艺			批 准			共 张 第 张								

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期