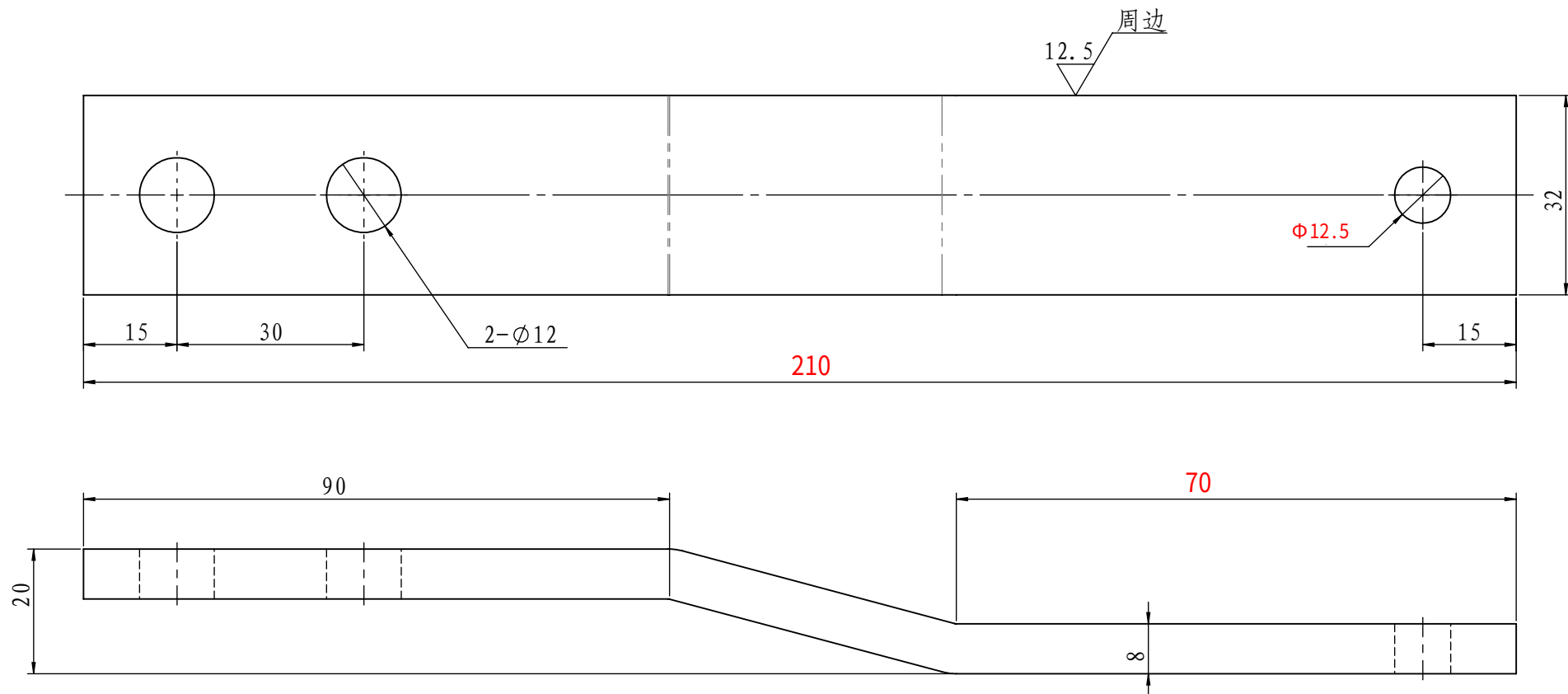


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余 

技术说明:

1. 本件采用钢板折弯, 边角去毛刺;
2. 完成后表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/8.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									拉手杆			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				拉 手 杆			
设 计			标准化			阶段标记		重量				比例
校 对												
审 核								0.44				1:1
工 艺			批 准			共 1 张				第 1 张		
									0X188BT-4			