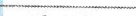


技术参数表

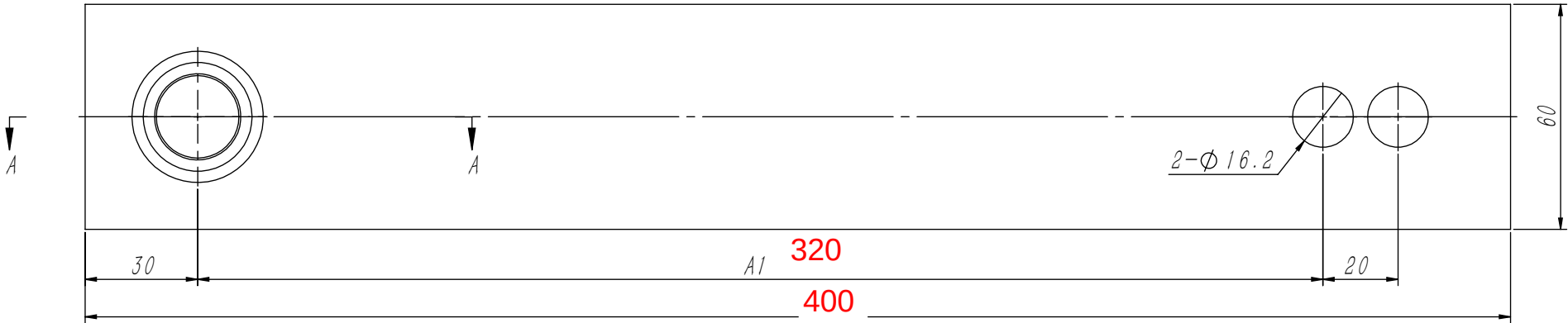
西奥件号	额定速度(m/s)	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳公称直径(MM)	B	配重质量(KG)	配重材质	D	E	F	G	匹配导轨	提升高度
XOA2619ADG011	≤1.0	200	6	29	+13 18	重晶石	270	100	265	50	T90	0~50
XOA2619ADG012	≤1.0	200	6	29	30		300	140	305	70	T75\T82\T89	50~100
XOA2619ADG013	≤1.0	200	6	55.5	18		270	100	265	50	T114\T127	0~50
XOA2619ADG014	≤1.0	200	6	55.5	30		300	140	305	70	T114\T127	50~100
XOA2619ADG015	1.0<v≤1.75	240	8	29	18 3Q		300	140	305	70	T75\T82\T89	0~50
XOA2619ADG016	1.0<v≤1.75	240	8	29	30		300	140	305	70	T75\T82\T89	50~100
XOA2619ADG017	0.63<v≤1.0	240	6	29	18 3Q		300	140	305	70	T75\T82\T89	0~50
XOA2619ADG018	1.0<v≤1.75	240	8	55.5	18 3Q		300	140	305	70	T114\T127	0~50
XOA2619ADG019	1.0<v≤1.75	240	8	55.5	30		300	140	305	70	T114\T127	50~100
XOA2619ADG020	0.63<v≤1.0	240	6	55.5	18 3Q		300	140	305	70	T114\T127	0~50
XOA2619ADG031	≤1.0	200	6	29	18 3Q	铸铁	260	55	250	25	T75\T82\T89	0~50
XOA2619ADG032	≤1.0	200	6	29	30		250	70	275	35	T75\T82\T89	50~100
XOA2619ADG033	≤1.0	200	6	55.5	18 3Q		260	55	250	25	T114\T127	0~50
XOA2619ADG034	≤1.0	200	6	55.5	30		250	70	275	35	T114\T127	50~100
XOA2619ADG035	1.0<v≤1.75	240	8	29	18 3Q		250	70	275	35	T75\T82\T89	0~50
XOA2619ADG036	1.0<v≤1.75	240	8	29	30		250	70	275	35	T75\T82\T89	50~100
XOA2619ADG037	0.63<v≤1.0	240	6	29	18 3Q		250	70	275	35	T75\T82\T89	0~50
XOA2619ADG038	1.0<v≤1.75	240	8	55.5	18 3Q		250	70	275	35	T114\T127	0~50
XOA2619ADG039	1.0<v≤1.75	240	8	55.5	30		250	70	275	35	T114\T127	50~100
XOA2619ADG040	0.63<v≤1.0	240	6	55.5	18 3Q		250	70	275	35	T114\T127	0~50

图幅: A3 Ver 1.1

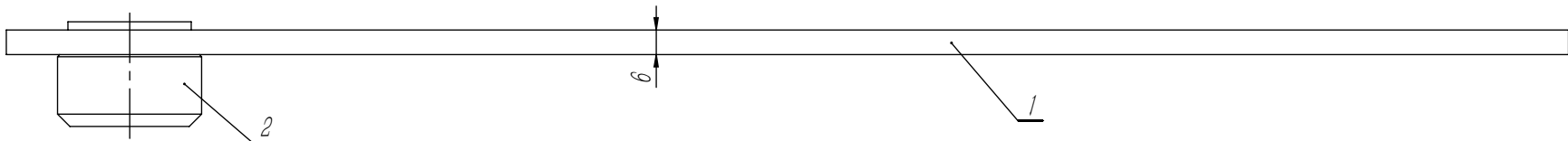
					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
					CC 关键特性						总装示意图		张紧装置	
①	10	重块质量 30 改为 18			设计	宋剑	22.08.24	标准化			阶段标记	重量		比例
②	1	修液泵			宋剑	20230912	审核	刘晶	23.09.12					1:4
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准	白卫宏	23.9.13	第 2 张 共 3 张 ①	AX300V022

OX300.2(FB)

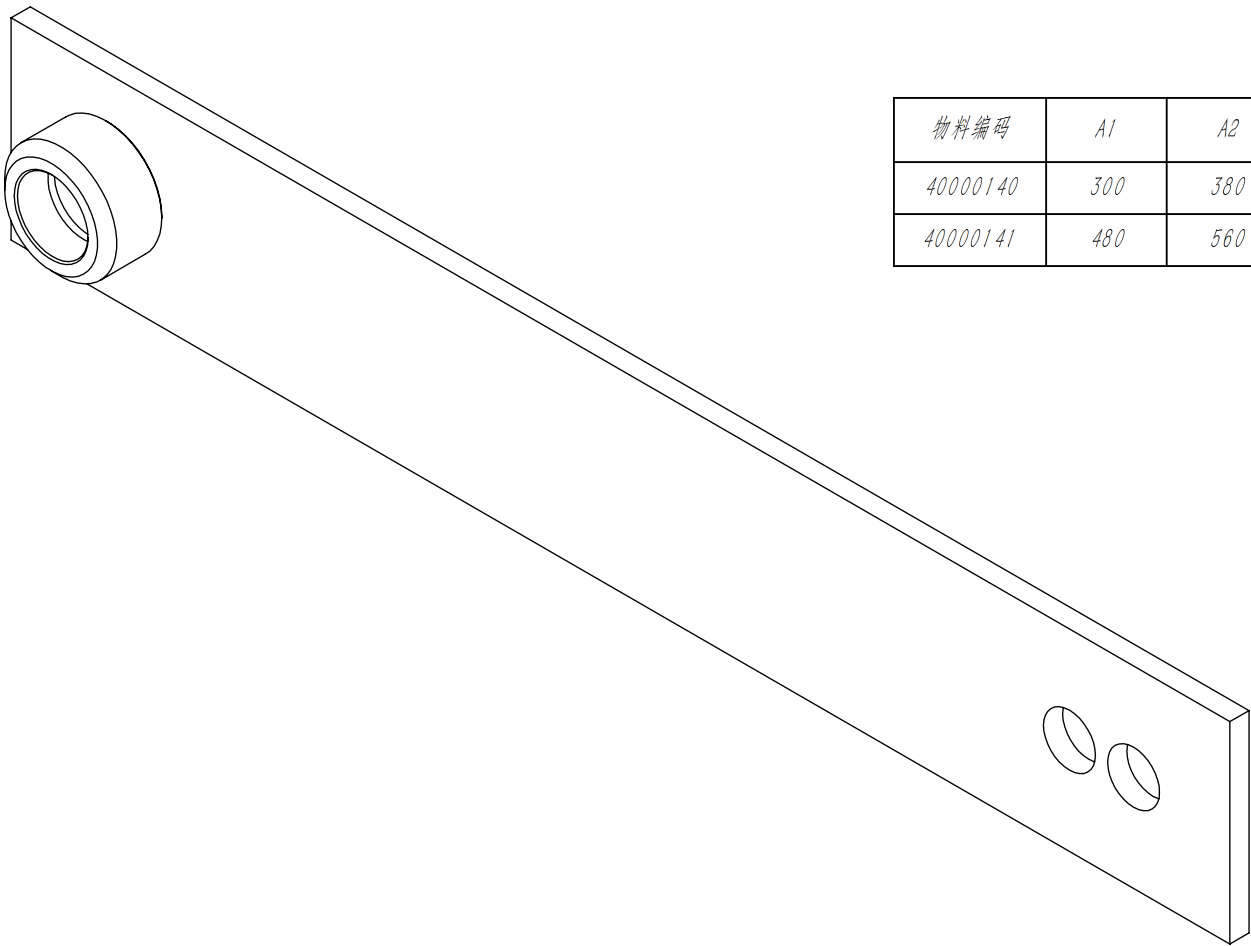
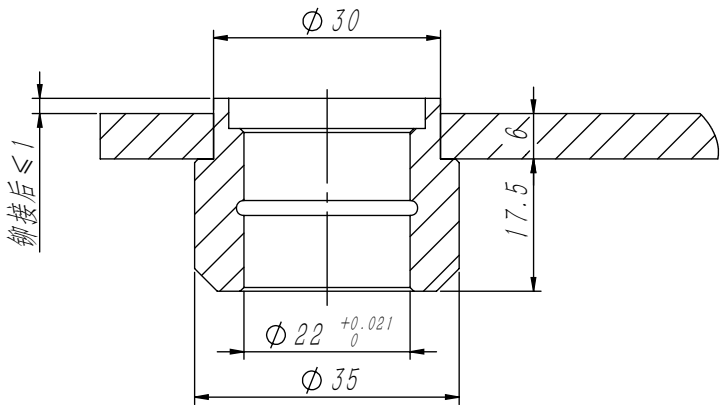
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2		摇杆轴套			1	20# / Φ35		0.09	0.09		
1	OX300.2-1 (FB)		摇杆板件			1	Q235A / 6 × 60		1.01	1.01		
序号		代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
										宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				摇杆组件			
设 计			标准化			阶段标记		重量				比例
校 对												
审 核								1.11				3:5
工 艺				批 准		物料编号: 见表			OX300.2 (FB)			

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

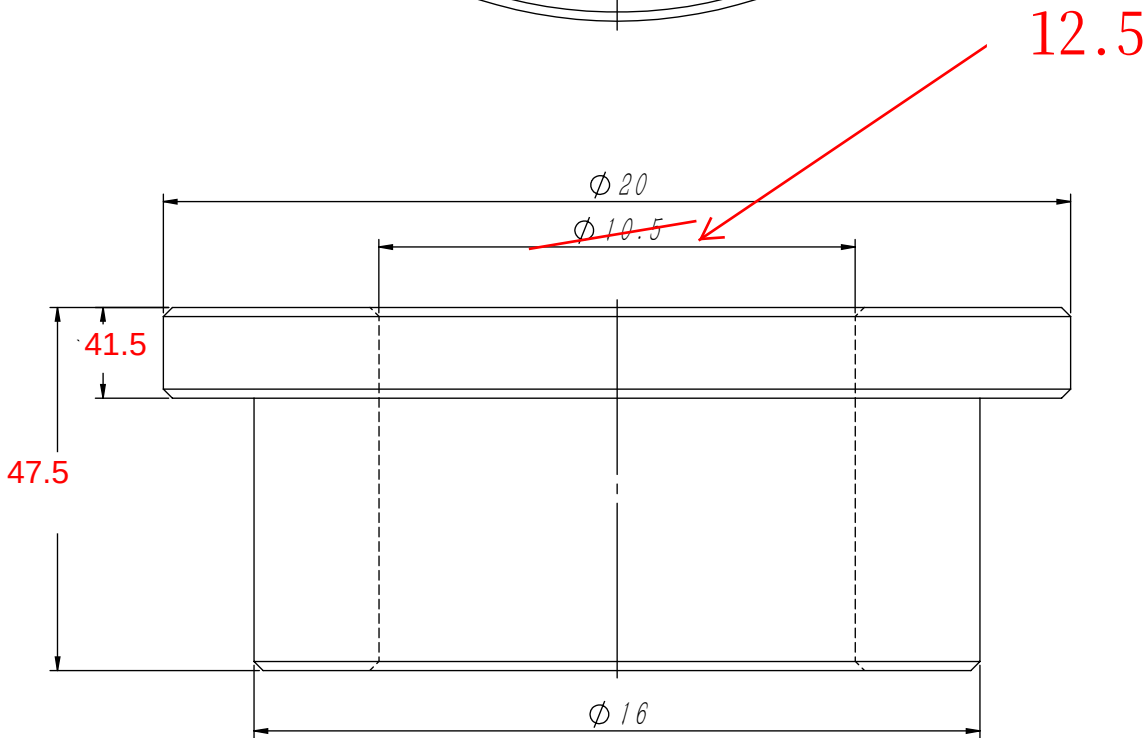
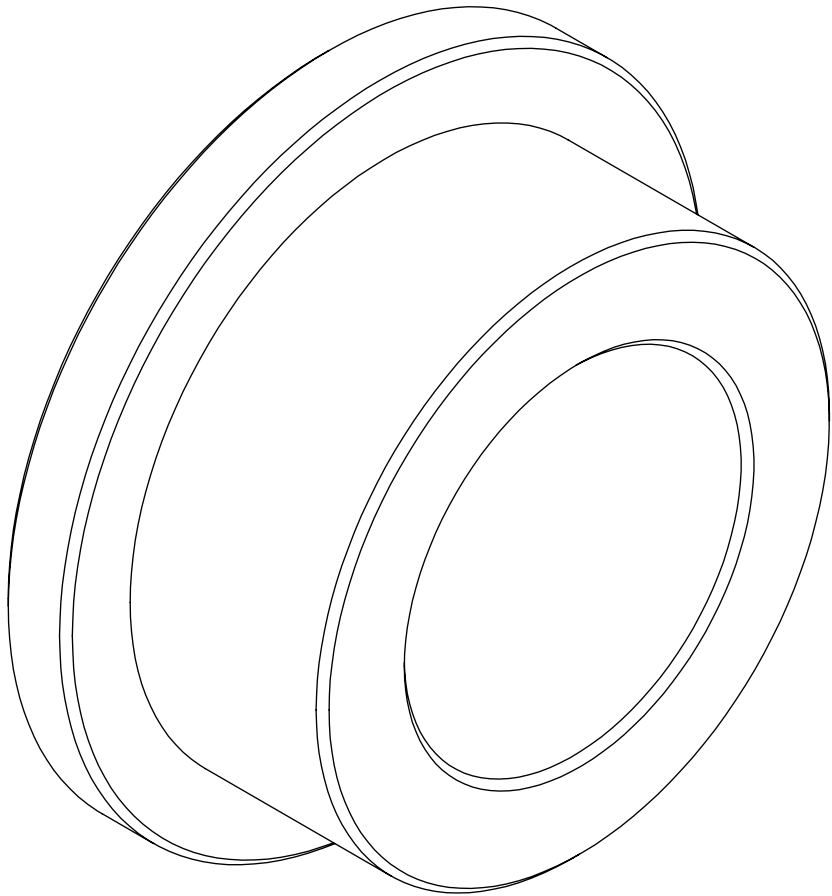
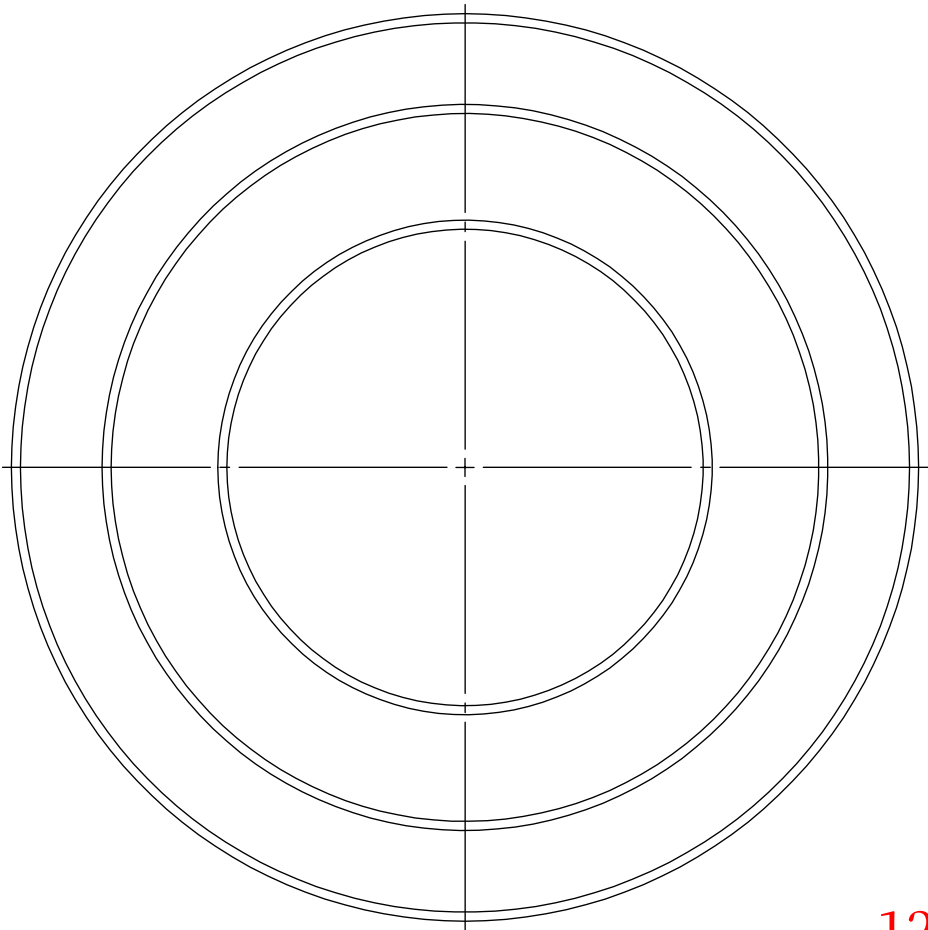
日 期

OX300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签字

日期

						20# / $\Phi 20$			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-3D
校 对								0.01	6:1	
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 30500030				