



技术说明:

1. 本件适用额定速度: $\leq 2.5\text{m/s}$, 导轨面宽t为10或16; 允许系统质量($P+Q$): 900~2800kg(需参照有效的型式试验报告), 生产时需注明参数要求;
 2. 装配时活动楔块与钳座滑动处涂上润滑油, 装配后各活动部位确保灵活自如;
 3. 装配调整后在调整部位点上红漆;
 4. 本件按匹配双提拉板螺纹孔形式绘制, 标配M10螺纹孔(可选配M8)。