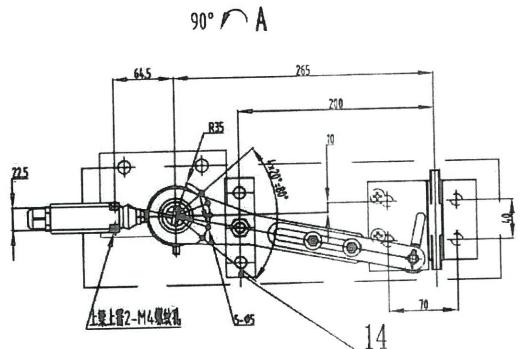
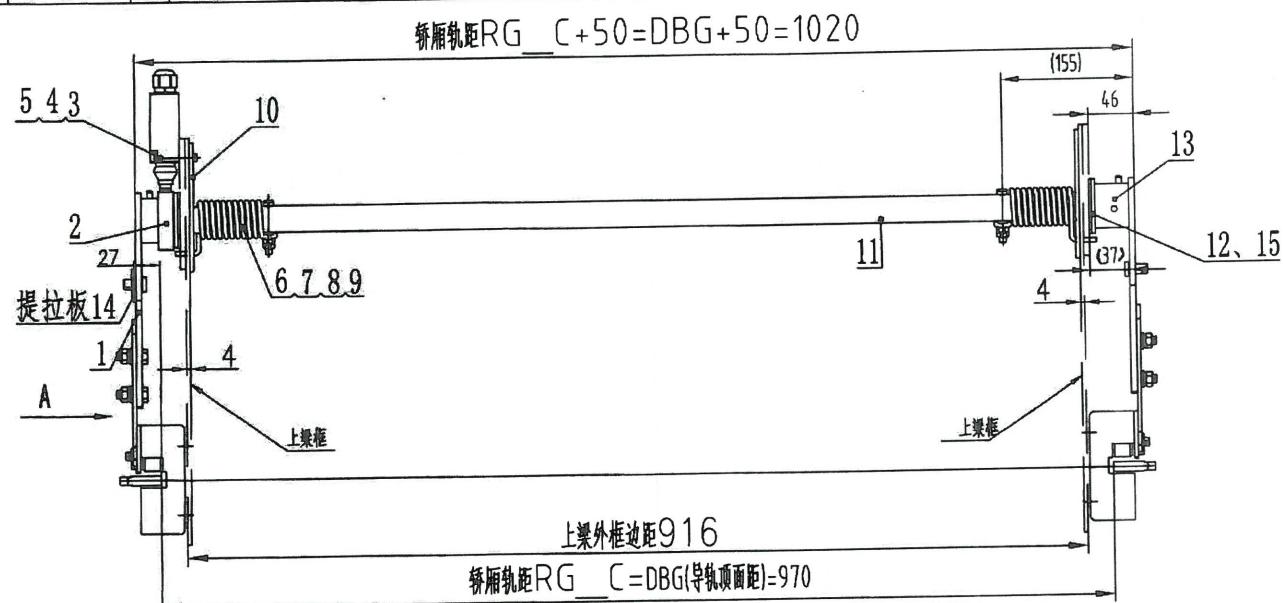


A3										火柴接					
-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01						
									角度(短边)	0~10	+10~50	+50~120	+120~400	+400	
-01	连接部件	DWG	OX-088XT.1	G01				-01	2						
-02	开关组件	DWG	OX-088XT.3	G01				-02	1						
-03	行程开关		UKT					-03	1						
-04	盒头十字螺栓		GB/T 818/M4x45					-04	2						
-05	六角法兰面螺母		GB/T 6177.1/M4					-05	2						
-06	锁紧	DWG	OX-088XT.4	G01				-06	1						
-07	锁紧	DWG	OX-088XT.4	G02				-07	1						
-08	六角螺栓		GB/T 5783/M6x50					-08	2						
-09	六角螺母		GB/T 6170/M6					-09	4						
-10	安装板	DWG	OX-088XT.5	G01				-10	2						
-11	圆管	DWG	OX-088XT.6	G01			请勿弯曲	-11	1						

M4X45

新增

孔位非标



2025年 9月 7日

## 技术要求

- 本产品为OX-088XT提拉机构，配于安全钳OX-88(A01)；
- 本产品与轿厢上梁组件安装后打包发货，图示虚线为不配发部件。

## 技术要求:

- 供应商: 奥德普, 型号OX-088XT提拉机构(包含行程开关);
- 安全钳配用OX-88 (A01)；
- 对角线误差<2mm.

一次性图纸

件号: GEL3A645001/G25NW0427

描 图

旧底图总号

底图总号

签字 / 日期

首次发布版本	图号	GEL3A645
240613	名称	提拉机构
绘图	基座牌	240601
校对	基架片	240601
审核	变更版本	第1页
更改日期	更改者	审核者
处数	记号	变更版本
		240601
		240601
		240601
		240601

更改原因及说明

更改日期

更改者

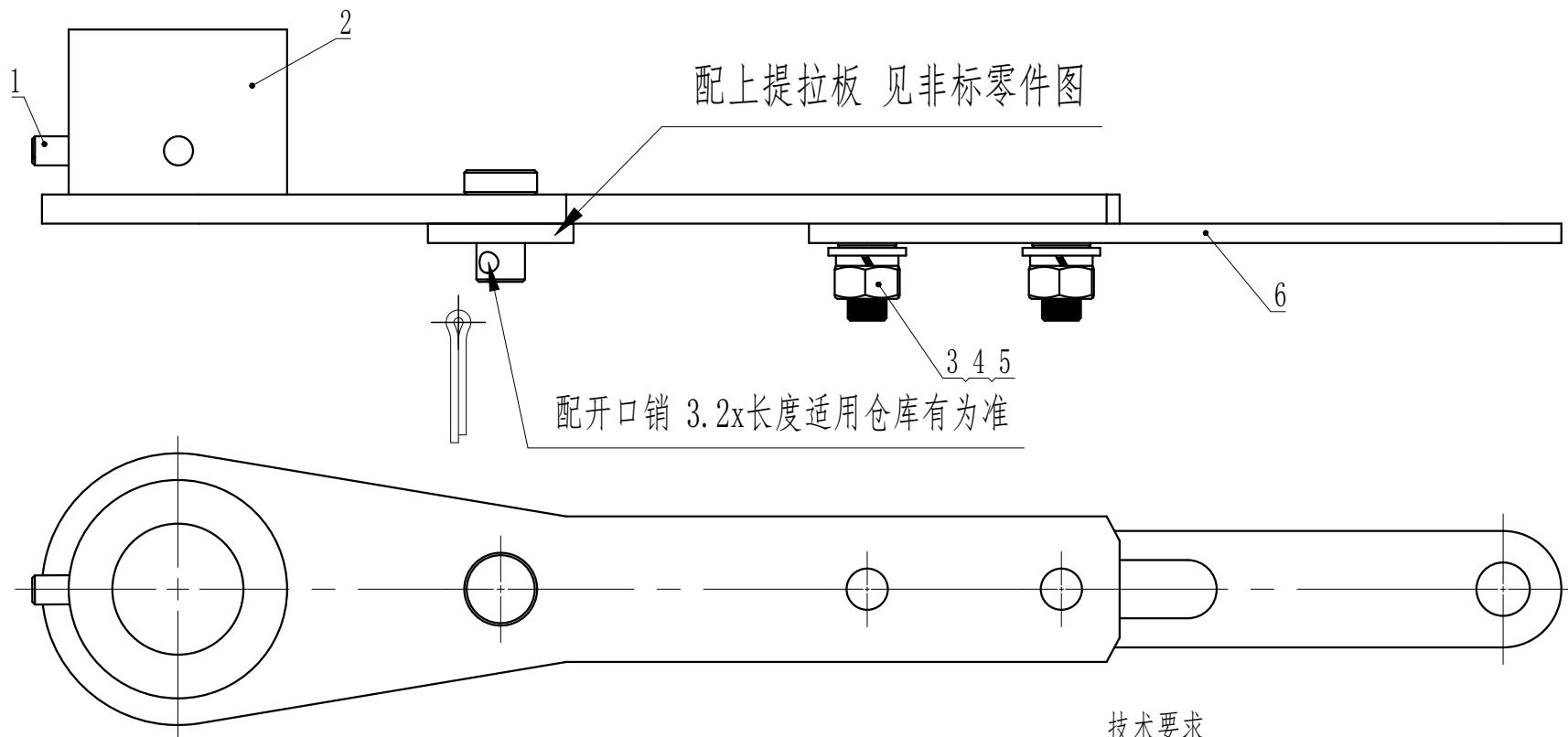
审查者

变更版本

审核

复核

-POS	名称	DEF	图号	G	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	内六角锥螺钉		GB/T 78/M6x16					-01	1
-02	摇臂部件	DWG	OX-088.1.2	G01				-02	1
-03	六角螺母		GB/T 6175/M8					-03	2
-04	平垫圈		GB/T 97.1/8					-04	2
-05	弹垫		GB/T 93/8					-05	2
-06	提拉连接板	DWG	OX-088XT.1.1	G01				-06	1



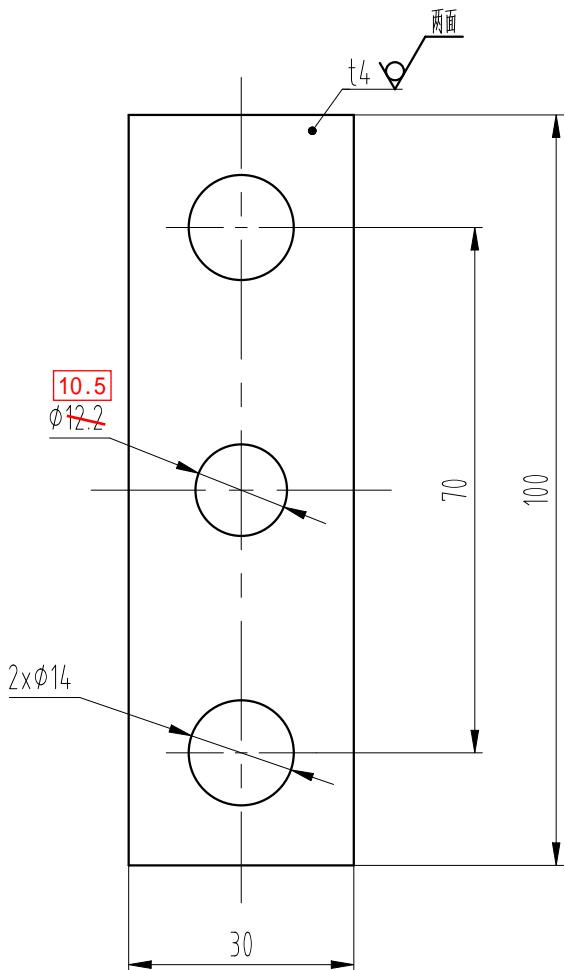
#### 技术要求

1 装配符合工艺要求，绳轮转动灵活，无卡滞异响。

第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
CC		关键特性								
设计	◇	◇	标准化			阶段标记			重量	比例
										1:1
审核										
签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 1 张		OX-088XT.1

X210BZA10G01

其余12.5



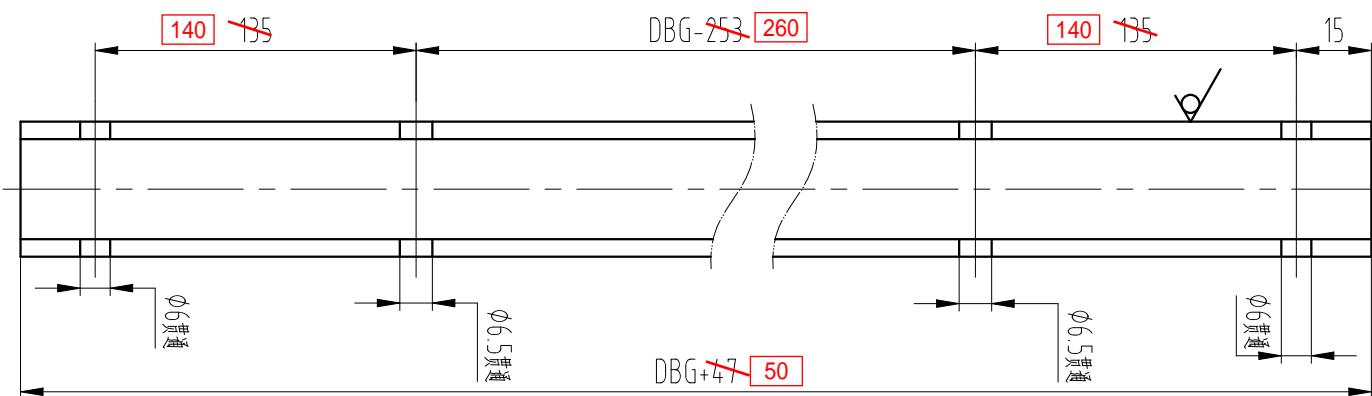
### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角			实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
(C)	关键特性			
设计	刘晶	24.04.06	标准化	钢板 4.0/Q235B
				阶段标记 重量 比例
审核	张宏华	24.04.07		1:1
工艺	卢光园	24.04.07	批准 俞礼园 24.04.07	X210BZA10
			第 1 张 共 1 张	

0X-088XT. 6G01



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

第一视角 实施日期

① NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(C) 关键特性

圆管  $\varnothing 27*3/Q235B$

圆管

标记	处数	更改内容	签名	年月日