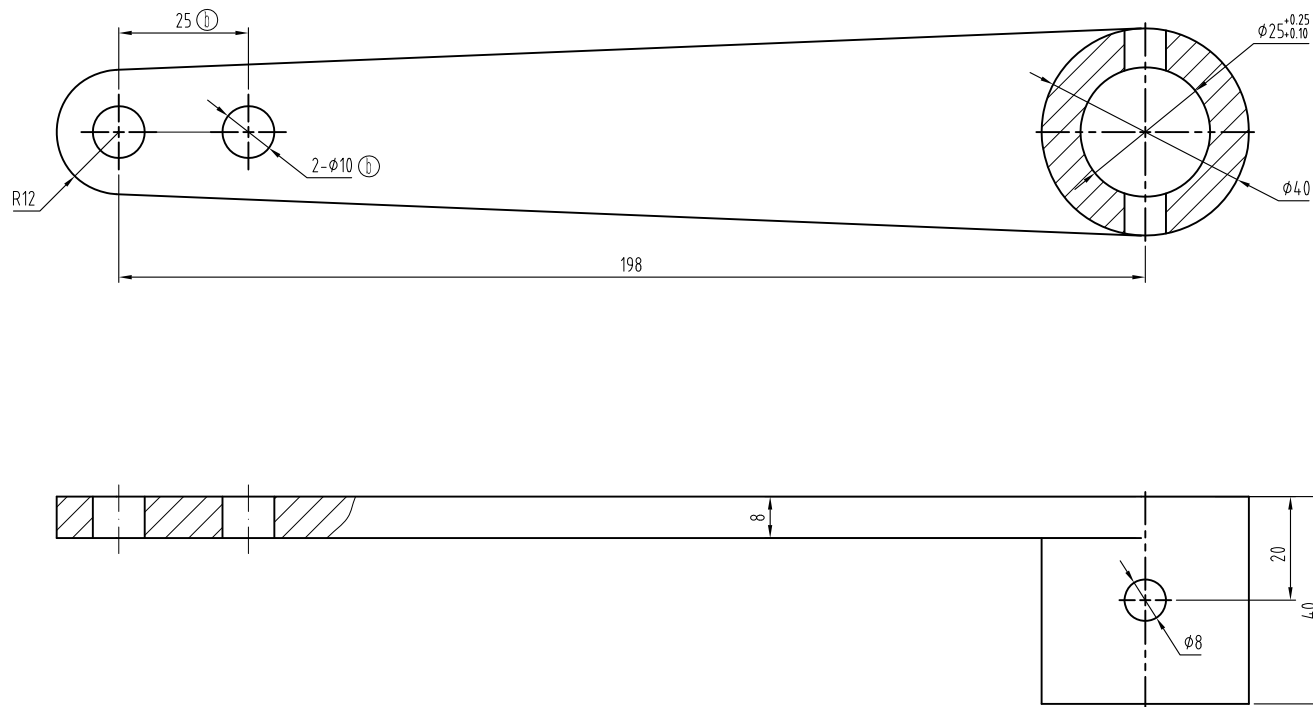


技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定,具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K,GB/T1804-m执行。

增加M8X25六角螺栓
平垫弹垫和M8螺母

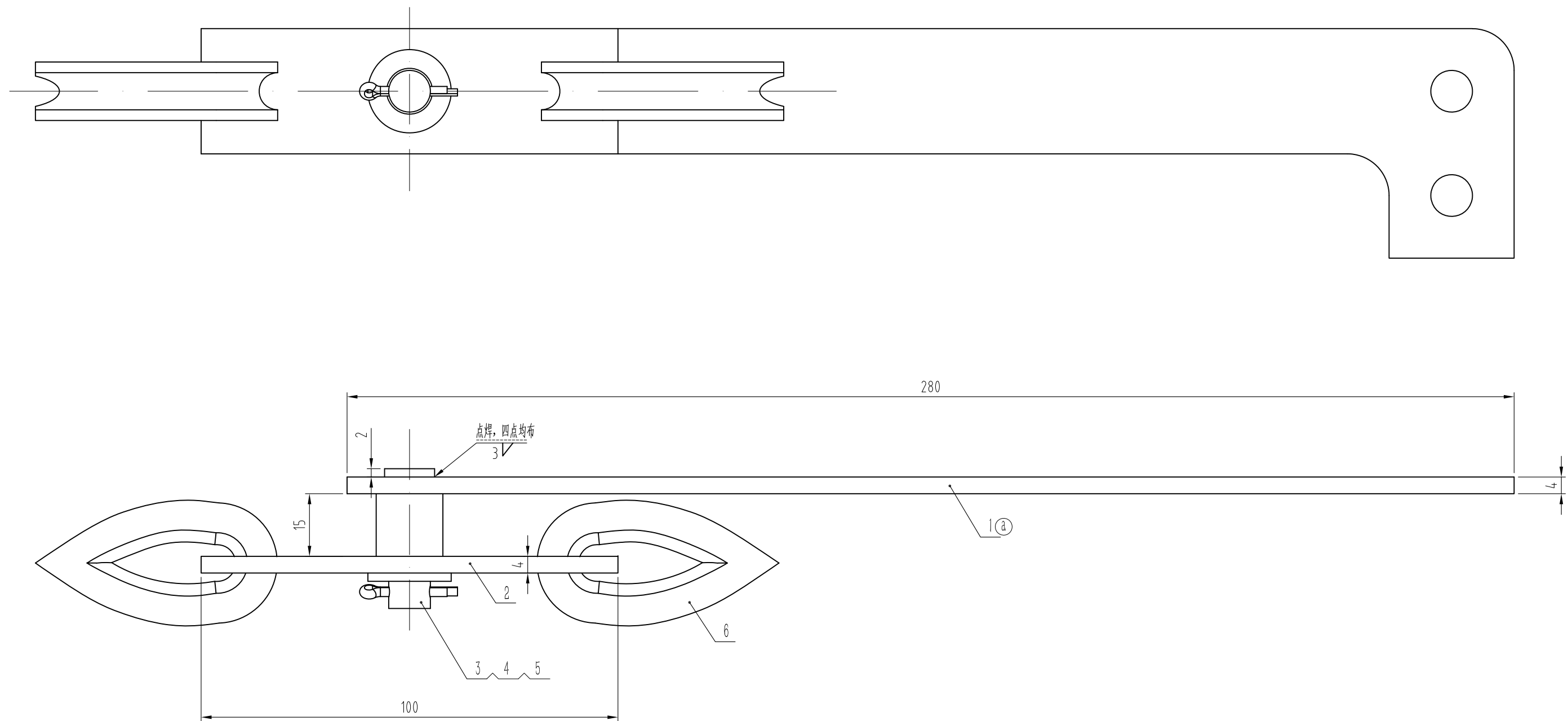
						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核							14.7	1:5
工艺			批准			共 张	第 页	0X188T



技术说明:

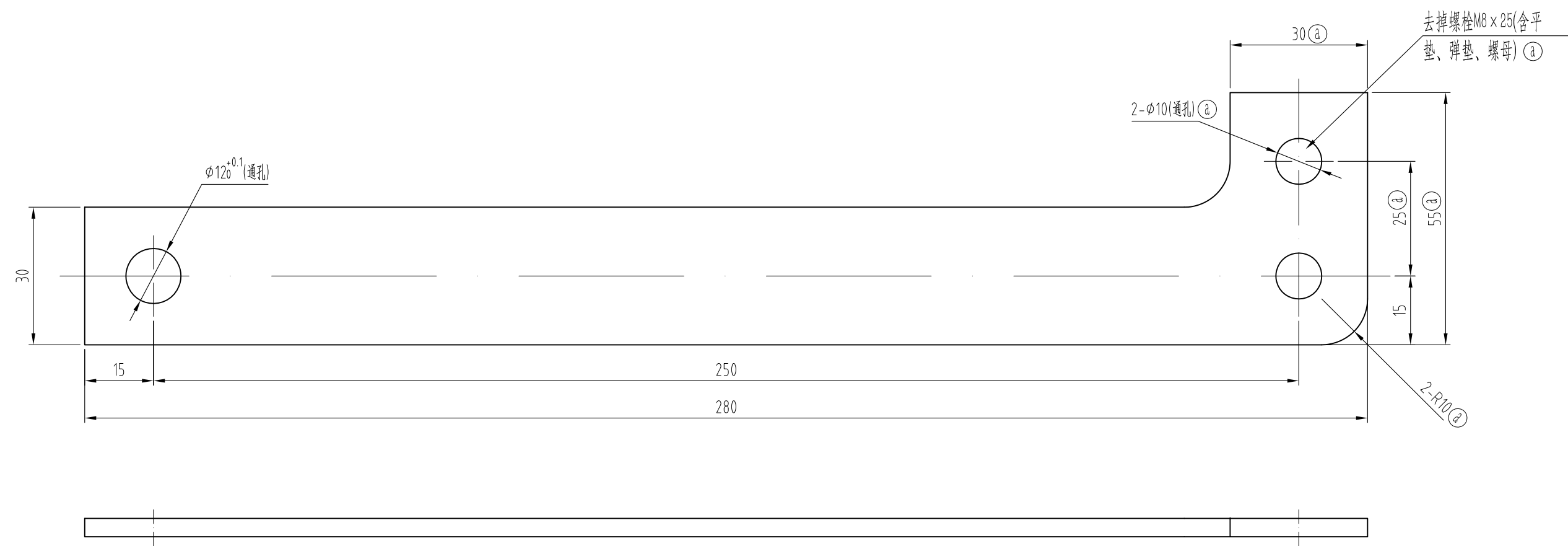
- 1、本件为浇铸件，铸造圆角为R1-R2；
- 2、整体无气孔裂纹等缺陷；
- 3、表面镀锌处理。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
①	2				2020.12.15	ZG		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 张 第 页		
						摇杆拉手(怡达专用)		
						OX188T.1-4		



6		鸡心环	2									<div><div><div><div></div><div></div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div></div>						提拉头		
5	GB/T 95	平垫 10	1							2024.5.31										
4	GB/T 91	开口销 2.5*30	1							2020.10.13										
3	OX-210BZ(A03).4-3	销轴	1	Q235A								标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
2	OX-210BZ(A03).4-2	短板	1	Q235A/4								设计			标准化			阶段标记	重量	比例
1	OX-210BZ(A03).4-1	长板	1	Q235A/4																
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	审 核												
					重量			工 艺				批 准						共	张	第

全部√^{12.5}

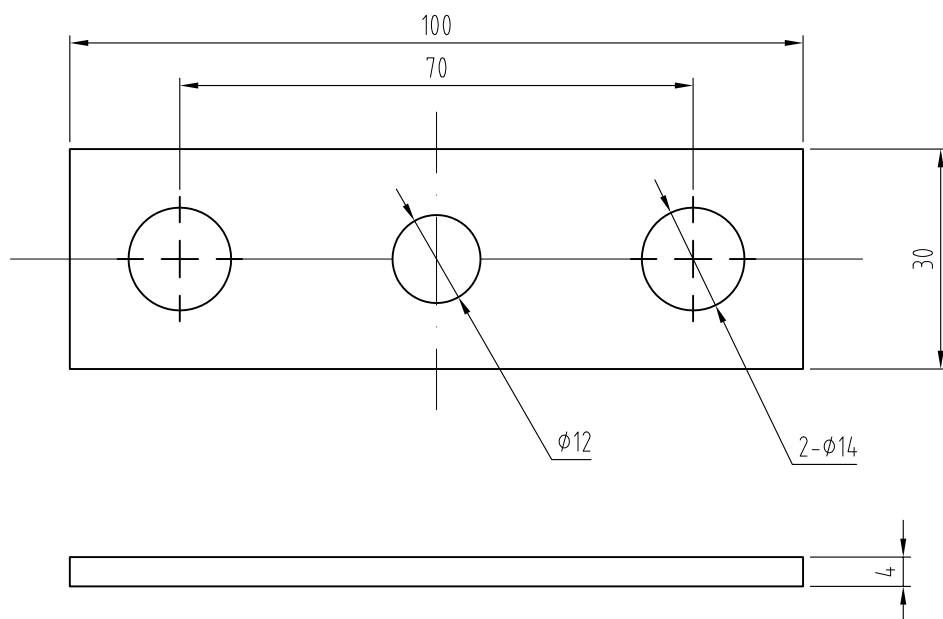


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于8 μm ;

						A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(a)	1				2021.4.10	Q235A/4			长板
(a)	6				2020.10.13				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				OX-210BZ(A03).4-1
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
								1:1	
审核									
工艺			批准			共	张	第 页	

全部√^{12.5}

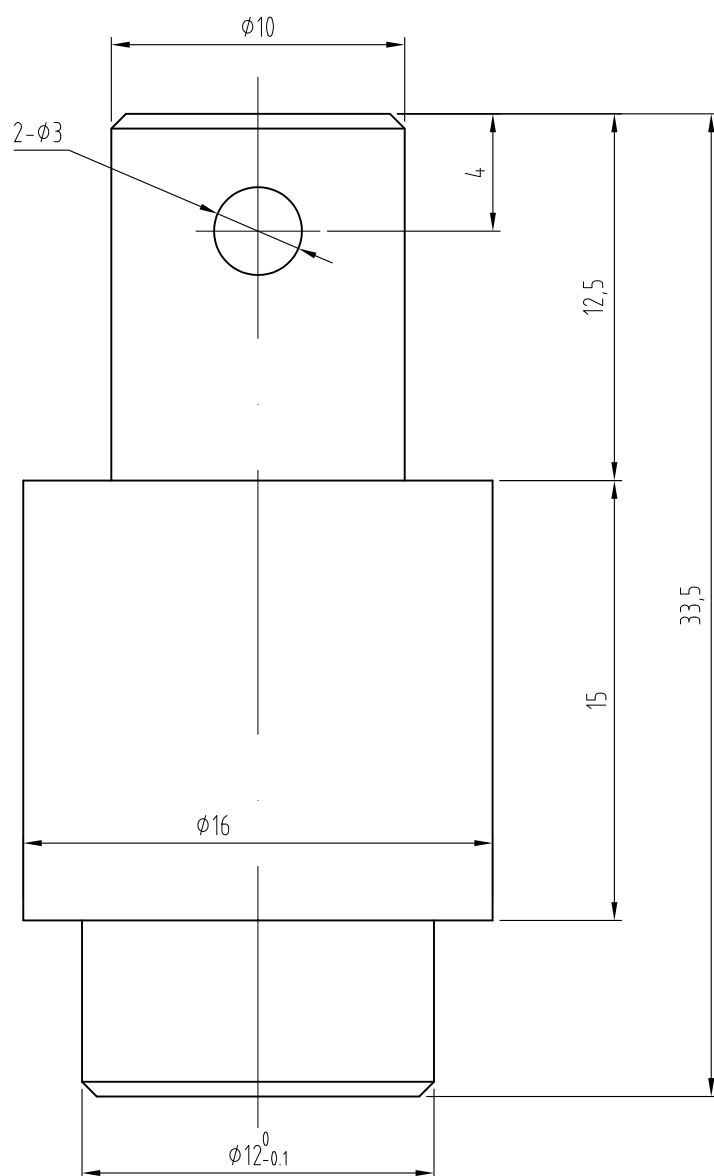


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

						<div><div><div><div></div></div><div><div></div></div></div><div><div></div></div><div>Q235A/4</div></div> <div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div> <div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div>					短板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例				
									1:1	OX-210BZ(A03).4-2			
审 核						共 张 第 页							
工 艺			批 准										

全部 6.3

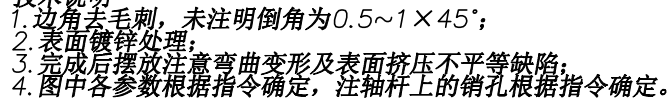


技术说明:

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

						<div><div><div><div>A</div><div>●</div><div>EP</div></div><div>U[®]</div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div>										
						Q235A										销轴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日											
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例						
											4:1					
审 核																OX-210BZ(A03).4-3
工 艺			批 准			共 张 第 页										

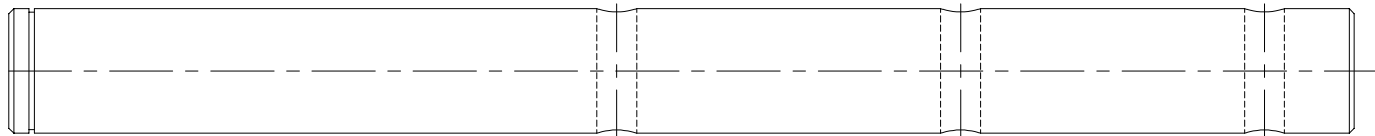
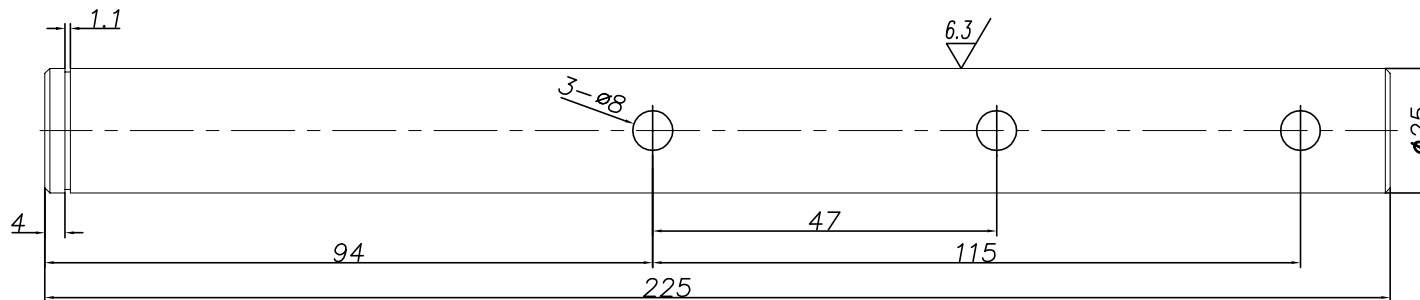
OX188T.1-4



						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日		长轴杆		
设 计			标准化						
校 对						阶段标记	重量	比例	
审 核									
工 艺			批 准			版本:			
							0X188T.1-4		

GB/T 1804-

6.3



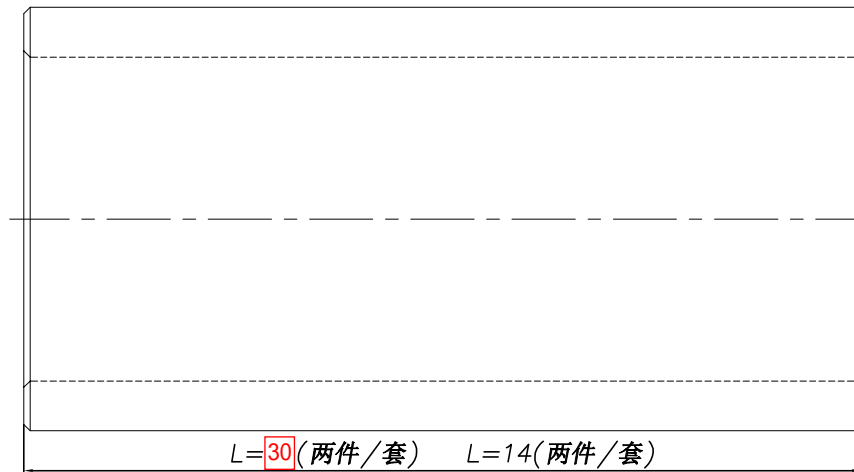
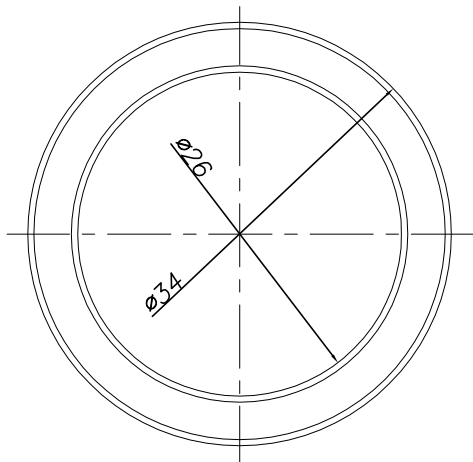
技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

日期

GB/T 1804-

6.3



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

日期

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司			
								衬套			
标记 处数 分 区 文件更改 登 名 年月日							阶段标记	重量	比例	OX-188T.1-5	
设 计				标准 化							
校 对											
审 核											
工 艺				批 准			版本:				