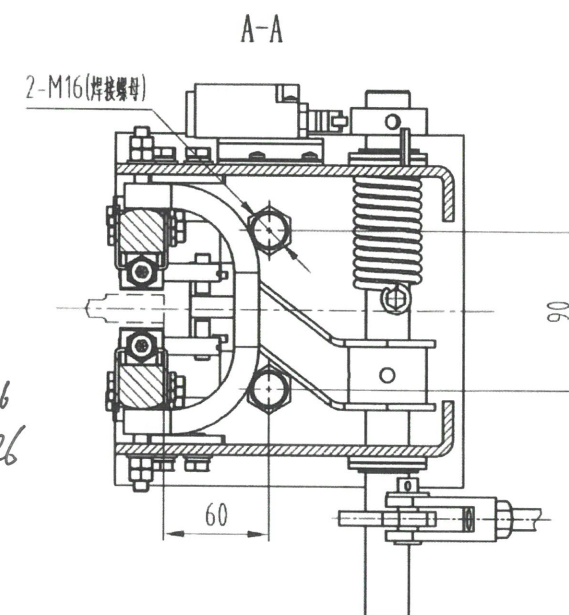
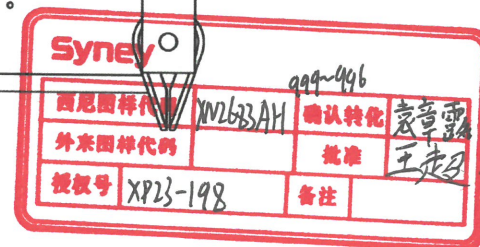




西尼机电件号	奥德零件号	摆拉方向	匹配导轨
XN2683AH999	AX188B022G01	左置	10mm
XN2683AH998	AX188B022G02	左置	16mm
XN2683AH997	AX188B022G03	右置	10mm
XN2683AH996	AX188B022G04	右置	16mm

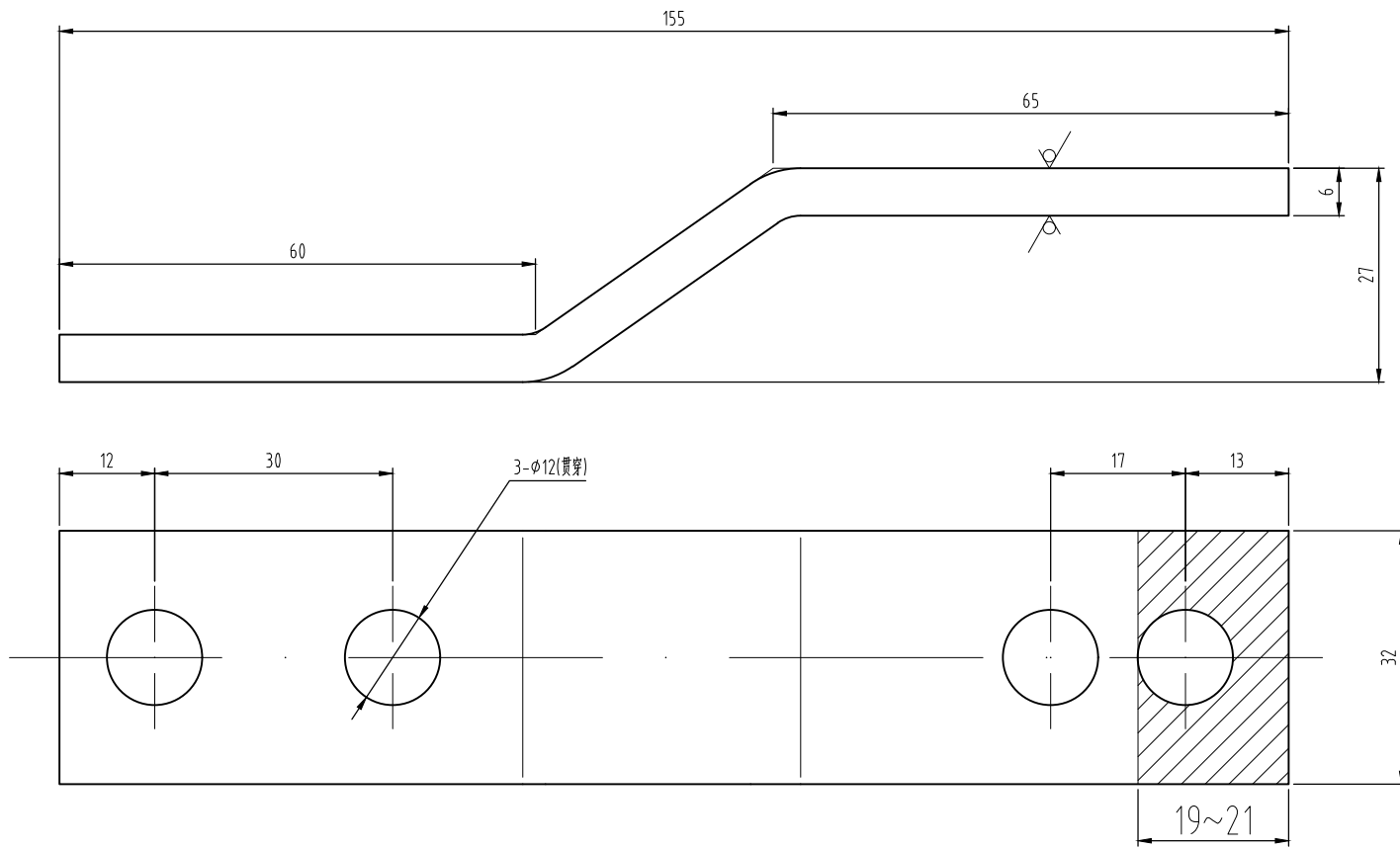
技术要求

- 1 本图型号为OX-188B,型式报告见OX-188B,为西尼机电定制;
- 2 本装置配装安全开关为T1R236H—11Z-U180(自动复位),如需要配发手动复位开关时需注明;
- 3 制动时连接舒畅无卡滞;
- 4 总允许质量P+Q: 900-2800kg,速度 $V \leq 2.5\text{m/s}$,具体数值见客户订单;
- 5 导轨顶面间距DBG: 550-1800mm,DBG值见客户订单;
- 6 本图提拉方向为右置,左置对称,具体参数见表格。

图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
					CC 关键特性									
					设计	宋益	2013.6.26	标准化						
					审核	刘刚	23.06.26							
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准	何卫华	2023.6.27			
												阶段标记	重量	比例
														1:4
												第 1 张	共 1 张	
												一体式安全钳		
												AX188B022		

其余 $\sqrt{12.5}$



原标准零件切割去
除阴影部分

技术说明:

- 1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 6/Q235B		拉手板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	
设计	叶辉	2023.2.27	标准化			重量	比例	OX188BX-3
审核	胡建升	2023.2.28				1.5:1		
工艺	竺钊辉	2023.2.28	批准	俞礼园	2023.3.1	共	张 第 页	