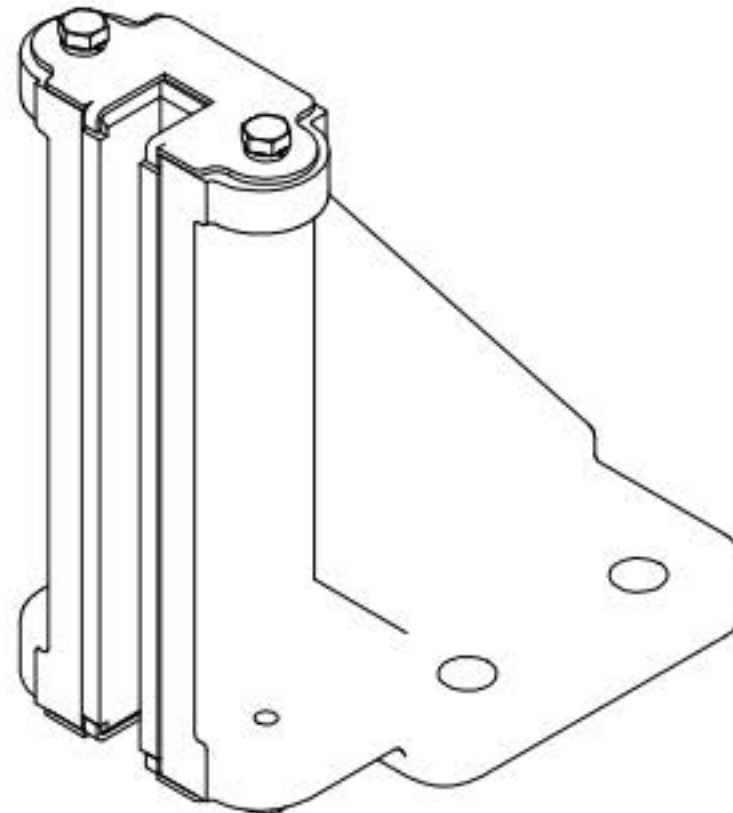
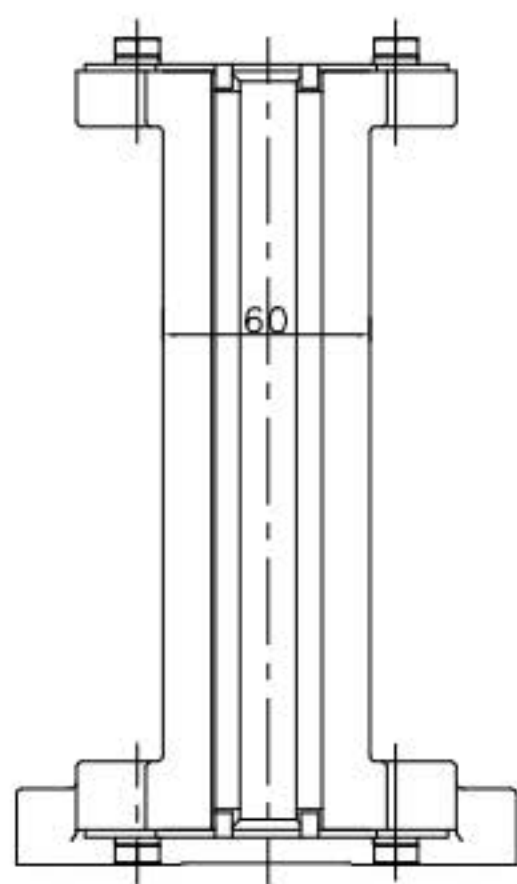
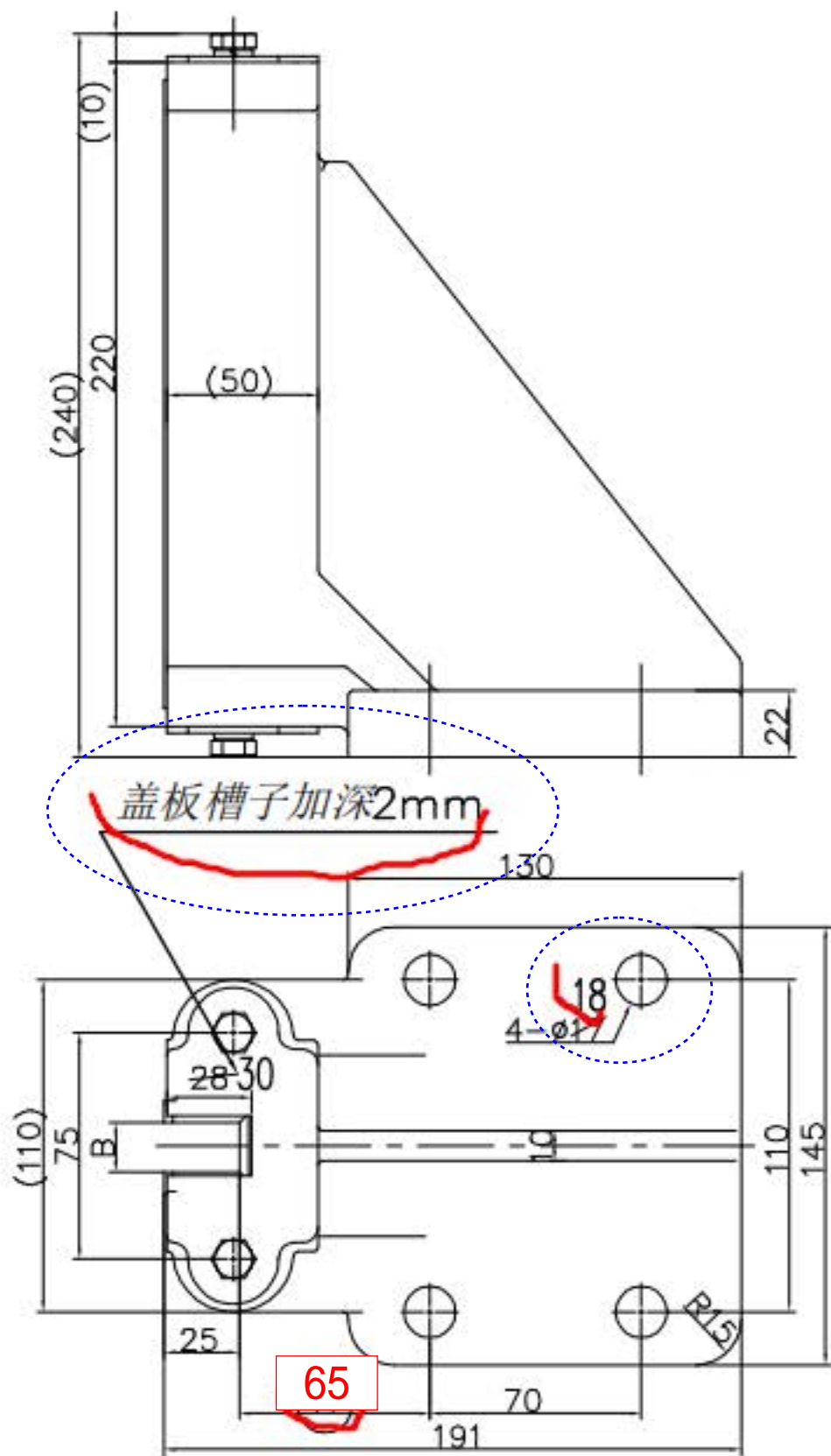


ZOXO

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	线性公差	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明

1. 本件装配后要求靴衬无窜动或晃动现象；
2. 靴衬槽口B根据导轨规格确定，生产时注意确定该参数要求，我司提供匹配导轨规格有10、16等；
3. 本件适用于额定载重≤3T，额定速度≤1.0m/s

型号	A	B	C	D	安装孔
A01	65	10	110	70	φ18
A02	65	16	110	70	φ18

宁波奥德普电梯部件有限公司

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	物料编号
设计			标准化						
校对									
审核							8.70	1:2	
工艺			批准						

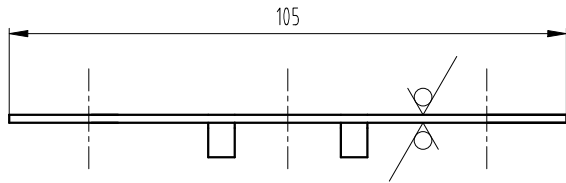
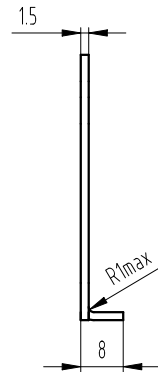
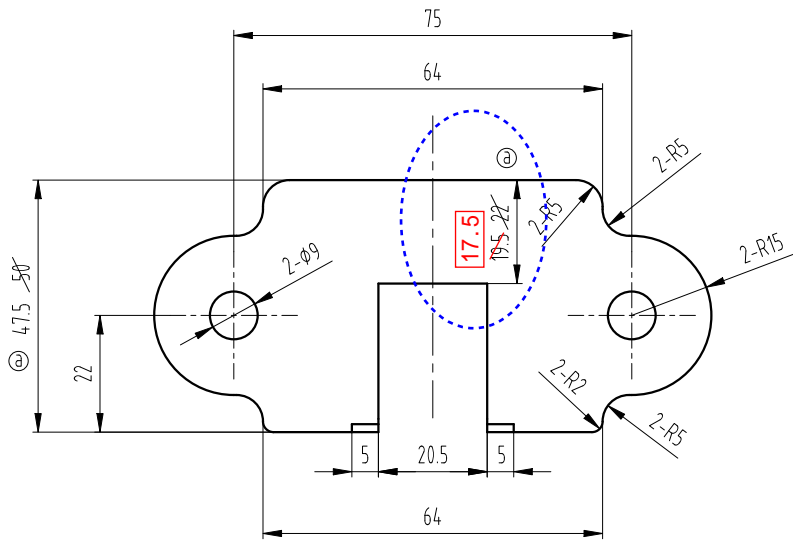
导轨

OX02

通(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

0X-02-2



12.5  
其余



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理.

图框: A3 Ver 1.4

第一视角 		实施日期					<div> 宁波奥德普电梯部件有限公司</div> <div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div>						
CC 关键特性							钢板1.5 /Q235B				靴衬卡板		
设计 张宏华 2024.8.12 标准化							阶段标记		重量 比例				
审核 叶辉 25.6.27											OX-02-2		
工艺 如孜尼萨 25.6.27 批准 舒佳乐 25.6.27							第 张 共 张						

① 2 50改47.5 22改19.5

张宏华 2025. 6. 27

审核

叶辉

25. 6. 27

标记 处数

更改内容

签名

年月日

工艺

如孜尼萨

25. 6. 27

批准

舒佳乐

25. 6. 27

第

张

共

张

0X-02-2