

								SIZE 297X420	1	2	3	4	5	6	7	8
A3	△	FIRST														
A																
B																
C																
D																
E																
F																
								一般性公差要求 GB/T 1804		成型加工 >120 电极 加工					切割 加工	
								线性尺寸	M	M	C					
								倒圆半径和倒角高度	C	M	C					
								角度尺寸	V	C	C					
								形位公差 GB/T 1184	L						K	

SIZE 297X420
A3 FIRST

A

B

C

D

E

F

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	曾祖狮	杭州西奥电梯有限公司	
CA-D2506022	△		缆轮绳槽件号004改为005	董国伟	2025-06-04	校对	何成		
CA-D2311066	△	3	补充限速器壳体宽度A的取值	柴宇铮	2023-11-15	标准化	薛艳妮		
CA-H2309008	△	4	新增0.5速度规格，新增件号047~050	谈家琦	2024-3-12	批准	王利	比例：此图不按比例	
CA-D2503118	△	2	新增1.25速度规格，新增件号009、010	苏元春	2025.03.26	日期	2022-07-18	共11页 第2页	CA号：CA-D2207158

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削 加工
	>120	<=120	电梯扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184		l		k

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	缆轮节圆直径 (mm)	A (mm)	缆轮绳槽	备注
XOA2531ACN047	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	桥厢侧用 左置
XOA2531ACN005	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN006	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN007	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN008	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN009	1.25	6	200	217	XOA4111ACH001	桥厢侧用 右置
XOA2531ACN048	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN015	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN016	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN017	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN018	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	桥厢侧用 右置
XOA2531ACN010	1.25	6	200	217	XOA4111ACH001	

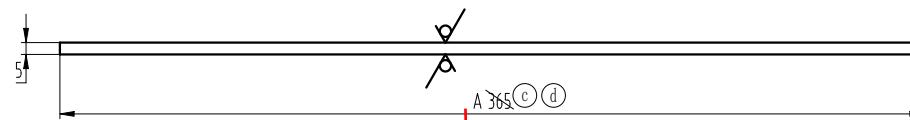
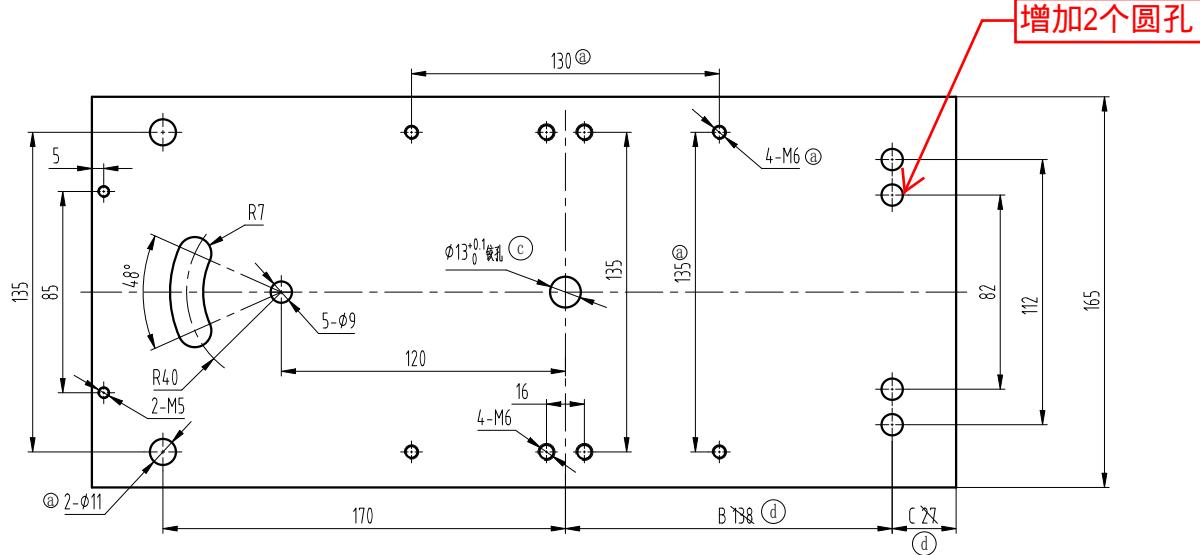
西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	缆轮节圆直径 (mm)	A (mm)	缆轮绳槽	备注
XOA2531ACN049	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	对重侧用 左置
XOA2531ACN025	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN026	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN027	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN028	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN050	0.5	6	200	217	XOA4111ACH001	对重侧用 右置
XOA2531ACN035	1.0	6	200	217	XOA4111ACH001	
XOA2531ACN036	1.5	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN037	1.6	8	240	267	XOA4111ACH002	
XOA2531ACN038	1.75	8	240	267	XOA4111ACH002	

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	缆轮节圆直径 (mm)	A (mm)	缆轮绳槽	备注
XOA2531ACN106	1.5	6	240	267	XOA4111ACH004 005	桥厢侧用 左置
XOA2531ACN107	1.6	6	240	267	XOA4111ACH004 005	
XOA2531ACN108	1.75	6	240	267	XOA4111ACH004 005	
XOA2531ACN116	1.5	6	240	267	XOA4111ACH004 005	
XOA2531ACN117	1.6	6	240	267	XOA4111ACH004 005	
XOA2531ACN118	1.75	6	240	267	XOA4111ACH004 005	右置

0X-187.1-1G01

(d)

共125/



尺寸表		
④ 尺寸	365	G01
A	365	G03
B	138	330
C	27	110
		20

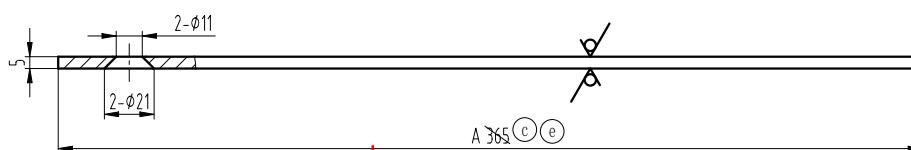
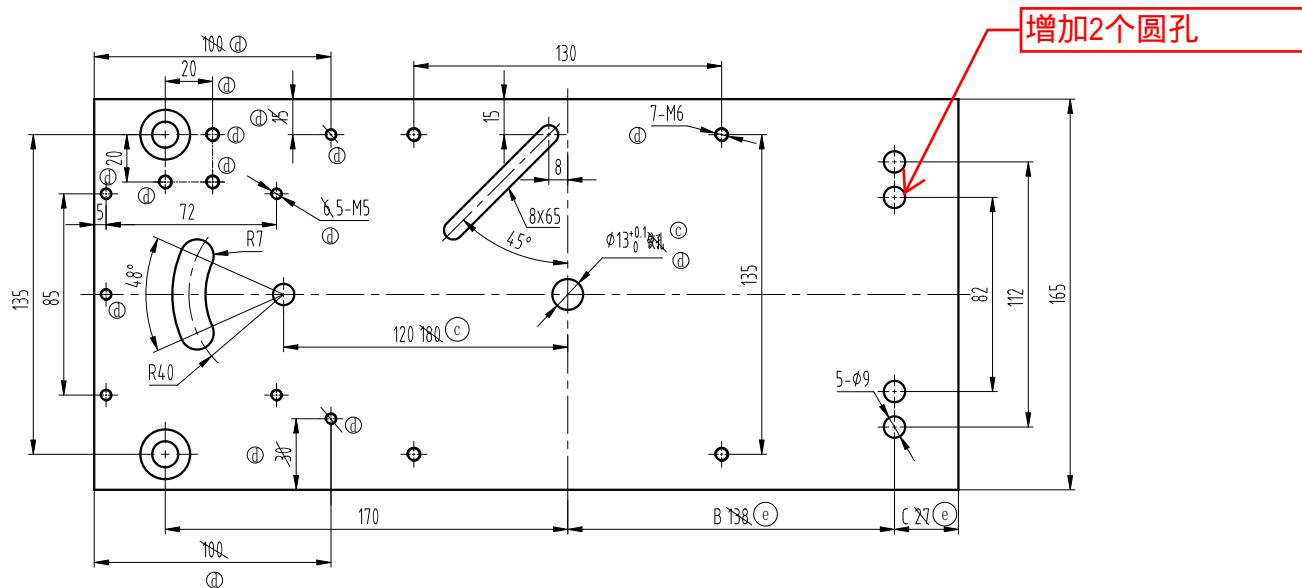
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角	实施日期	关键特性	CC	钢板 5.0/Q235B			左侧板
				设计	周正	标准化	
刘晶	24.03.19						
刘晶	23.07.07						
穆俊江	23.04.20						
穆俊江	22.08.25	审核 穆俊江 24.03.19					
俞礼园	24.03.20						
④ 第 1 张 共 2 张							0X-187.1-1

0X-187.1-2G01 (b) (e)

其余
12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

e R

<u>0X187.1-2</u>	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

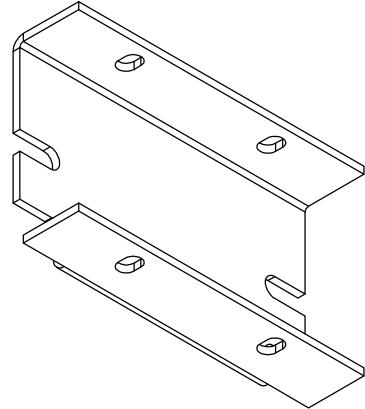
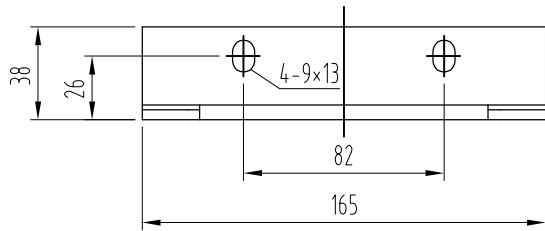
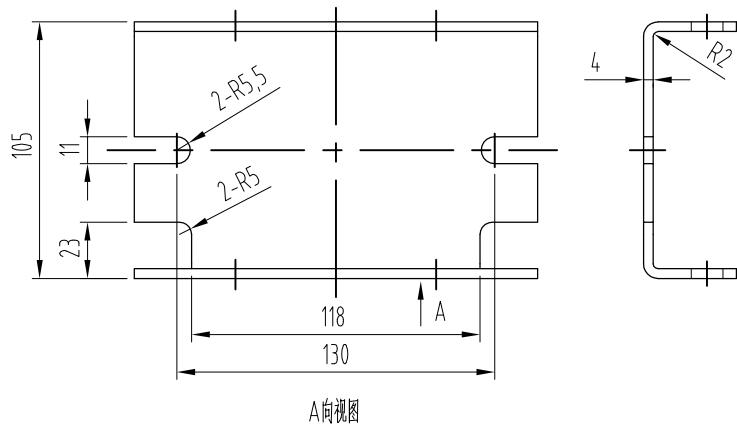
图幅：A3 Ver 1.4

第一视角 实施日期

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

					第一视角		头尾日期		钢板 5.0/Q235B			右侧板			
⑥	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C，删除件号0X-187.1-2G01，增加尺寸表。			刘晶	24.03.21	CC 关键特性		设计	周正	标准化	阶段标记	重量	比例	
		④	14	增加1个M5螺纹孔,3个M6螺纹孔,尺寸20,删除尺寸100,30,15,2个M5螺纹孔,取消铰孔			穆俊江	23.12.26							
⑤	3	增加尺寸365,增加公差 ^{+0.1} ₀ 铰孔,尺寸180更改为120			刘晶	23.07.07									
⑥	2	图面标准化,增加件号,增加第二页			穆俊江	23.04.20	审核	穆俊江	24.03.21						1:2
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	竺钊辉	24.03.21	批准	俞礼园	24.03.21	⑥	第1张	共2张

其余  12.5

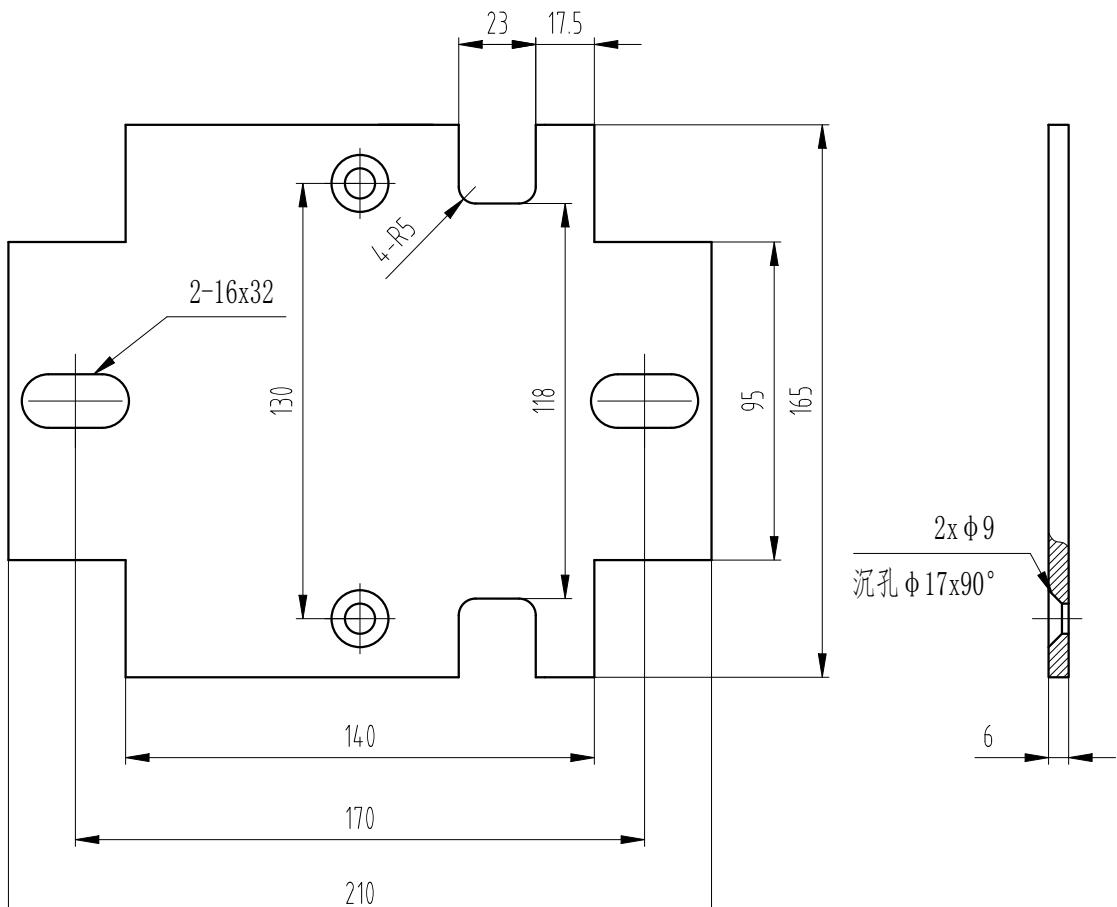


技术要求:

- 1, 零件表面去毛刺;
- 2, 表面喷漆, 颜色按生产指令, 厚度不小于
60 μm ;

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4.0			安装底板(巨立)
设计	周正	2020.05.30	标准化			阶段	标记	重量	
审核									1.3
工艺			批准			共 张 第 页			0X-187.1-3(JL)



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

标记	处数	更改内容			签名	年月日	
第一视角		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性							
设计		标准化			钢板6.0 Q235B		
审核					阶段标记	重量	比例
工艺		批准			第 2 张 共 2 张		1:2
OX-187底板非标							