

日期 2022-07-18 共 11 页 第 1 页

(d)

(b)

其余 $\nabla 12.5$



④ 尺寸表



| | | |
|-------------|-----|-----|
| OX187.1-1__ | G01 | G03 |
| A | 365 | 330 |
| B | 138 | 110 |
| C | 27 | 20 |


技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

| | | |
|-----|----|---|
| (d) | 5 | 尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C，删除件号0X-187.1-1G01，增加尺寸表。 |
| (c) | 2 | 增加尺寸365，增加公差 $0^{+0.1}_{-0}$ 铰孔 |
| (b) | 2 | 图面标准化，增加件号，增加第二页 |
| (a) | 4 | 增加4个M6孔，更改孔尺寸(2- ϕ 14改为2- ϕ 11) |
| 标记 | 处数 | 更 改 内 容 |

| | |
|-----|----------|
| 刘晶 | 24.03.19 |
| 刘晶 | 23.07.07 |
| 穆俊江 | 23.04.20 |
| 穆俊江 | 22.08.25 |
| 签 名 | 年月日 |

第一视角  

 关键特性

| | |
|------|--|
| 实施日期 | |
|------|--|

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 5.0/Q235B

左侧板

| 阶段标记 | 重量 | 比例 |
|------|----|----|
|------|----|----|

| |
|----|
| 比例 |
|----|

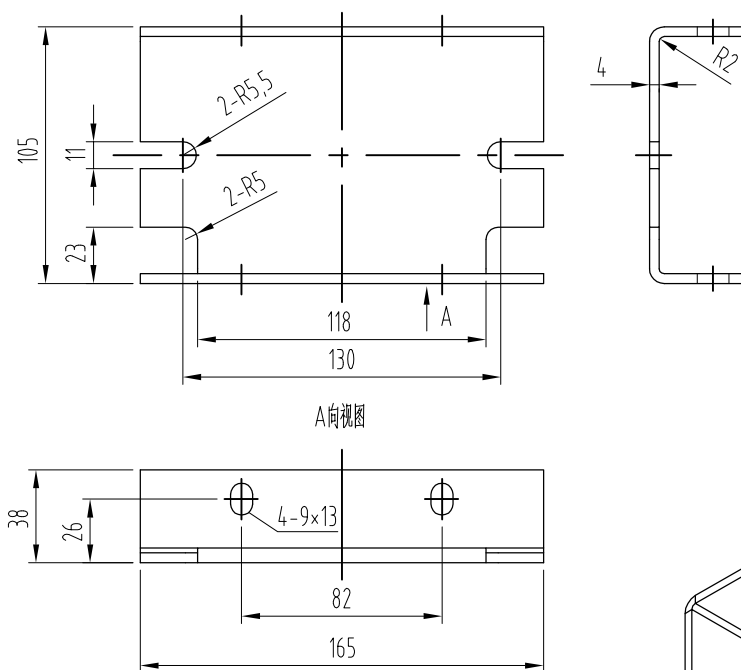
| |
|-----|
| 1:2 |
|-----|

2 张

0X-187.1-1

0 ⑥第 1 张 共 12 张

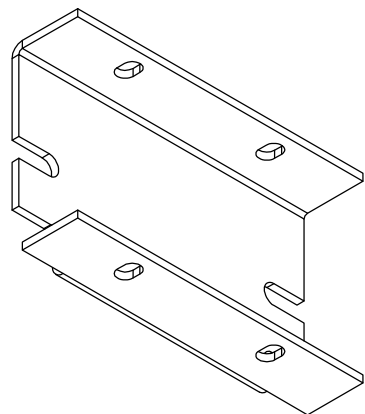
其余 $\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$



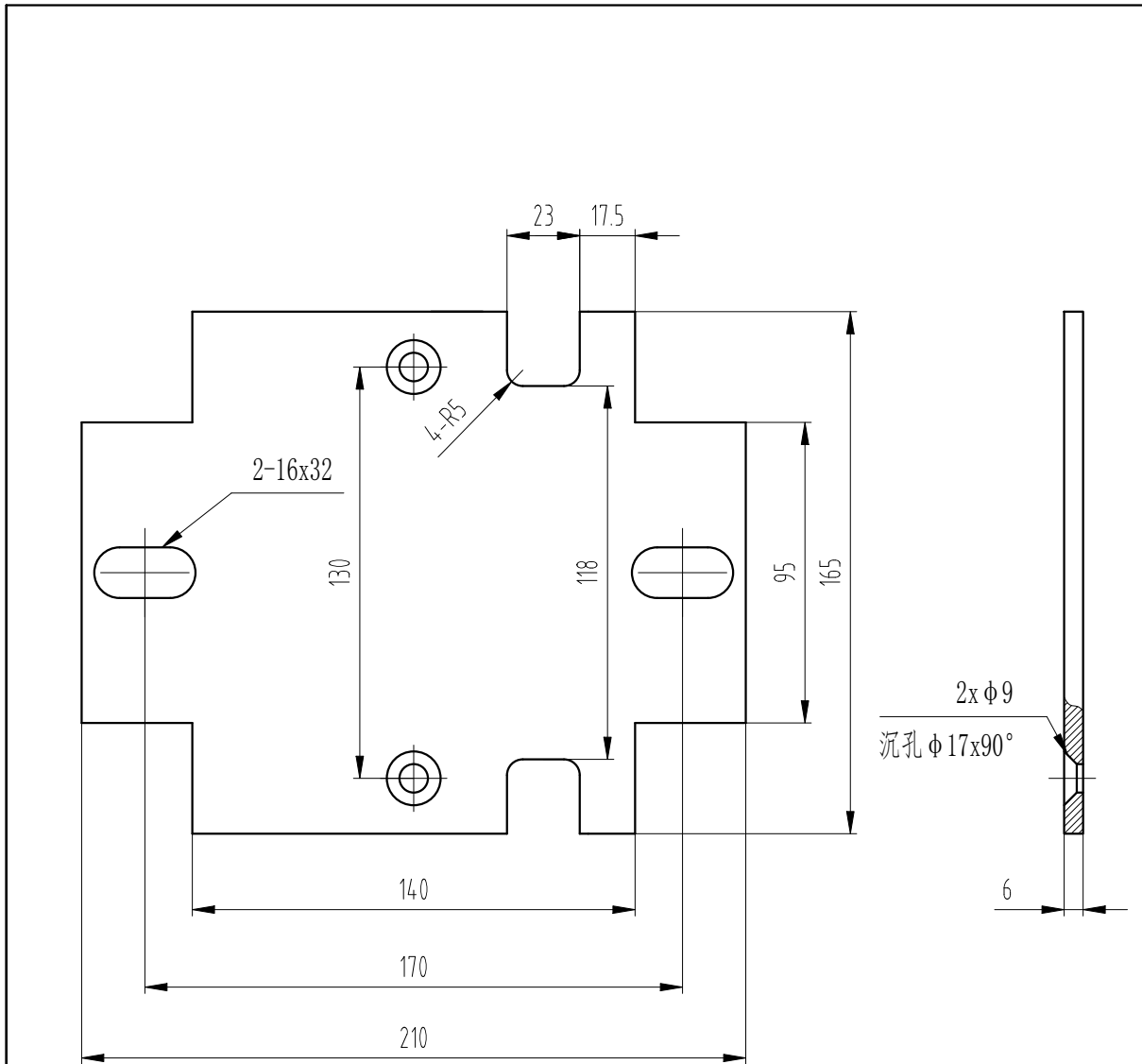
A向视图

技术要求:

- 1, 零件表面去毛刺;
- 2, 表面喷漆, 颜色按生产指令, 厚度不小于 $60\mu\text{m}$;



| | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|------------|-------|----|-------|--|--|----|-----|--|----------------|--|--|
| | | | | | | <div> 宁波奥德普电梯部件有限公司</div> <div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div> | | | | | | | |
| | | | | | | Q235A/4.0 | | | | | 安装底板(巨立) | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | | | | | | | | |
| 设计 | 周正 | 2020.05.30 | 标准化 | | | 阶段标记 | | 重量 | 比例 | | OX-187.1-3(JL) | | |
| | | | | | | | | | 1:3 | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 共 张 第 页 | | | | | | | |



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

| | | | | | |
|----|----|------|--|--|--------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 标记 | 处数 | 更改内容 | | | 签名 年月日 |

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板6.0 Q235B

非标安装底板

| | | | | | |
|----|--|--|-----|--|--|
| 设计 | | | 标准化 | | |
| 审核 | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | |

阶段标记 重量 比例

1:2

第 2 张 共 2 张

0X-187底板非标